REMS

www.rems.de

Produttore innovativo di macchine ed utensili per la lavorazione dei tubi

2012

Catalogo

REMS
2012
REMS
for Professionals

# Indice

Filettare 22

Scanalare 50

Segare 54

Tagliare, smussare, sbavare, montare, controllare 68

Curvare 92

Pressatura radiale 104

Pressatura assiale 142

Espandere, estrarre 150

Saldare 164

Congelare 170

Inspezione di tubazioni e canali / pulizia di tubazioni e canali 174

Saldare tubi di plastica 186

Carotatrici diamantate 196


Forniamo esclusivamente sulla base delle nostre condizioni di consegna e di vendita generali.

I prezzi indicati su questo catalogo sono validi per un pezzo o una serie (p.e. pettini) o una confezione (p.e. lame da sega). Tutti i prezzi non sono impegnativi. In aggiunta viene calcolata la aliquota I.V.A. in vigore al momento della spedizione. Con la pubblicazione del presente catalogo perdono la validità tutti i prezzi fino ad ora in vigore.

Disegni, illustrazioni, dimensioni, pesi, norme ed altri dati indicati su questo catalogo non sono impegnativi. La potenza indicata è la potenza assorbita. Con riserva di modifica.
Questo catalogo è protetto dalla regolamentazione riguardante i diritti d'autore. Tutti i diritti da essa derivati, in particolare quelli della traduzione, della riproduzione, del prelievo di illustrazioni, della radiotrasmissione, della riproduzione con mezzi foto-meccanici o simili e la memorizzazione su impianti di elaborazione dati, restano riservati, anche se la riproduzione avviene solo parzialmente.

© Copyright 2012
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

**Vendita tramite rivenditori specializzati.**

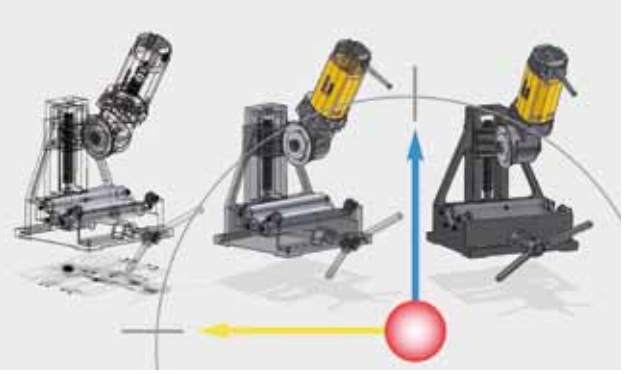
Sono creativi ed esperti nella pratica, scoprono sempre delle possibilità di miglioramento nei lavori dell'installatore: I progettisti di REMS sono innovativi e rappresentano quindi i pilastri del successo dell'impresa.

# REMS – al vertice del progresso tecnologico. Lo sviluppo non è mai concluso.

Dalla sua fondazione, avvenuta nel 1909, la REMS produce utensili per la lavorazione dei tubi, in modo particolare per gli installatori di impianti idrosanitari e di riscaldamento. Agli utensili a mano hanno fatto seguito macchine ed utensili elettrici. La sfida ”la REMS deve essere migliore”, lanciata dal fondatore dell’azienda Christian Föll, è sempre stata principio di ogni opera. Oggi la REMS è uno dei principali produttori di macchine ed utensili per la lavorazione dei tubi.

I progettisti di REMS hanno idee convincenti e innovative che agevolano la quotidianità degli specialisti dell’installazione. Rispettano le esigenze fondamentali e sfruttano ampie esperienze pratiche. Esperti di tutti i settori dell’impresa provvedono a lasciar affluire ogni possibilità di miglioramento nei nuovi progetti. In tal modo nascono gli utensili perfetti per l’impiego estremo nel cantiere. I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Da ciò traggono vantaggio il commercio e l’utente.

REMS riesce in continuazione a porsi al vertice del progresso tecnologico grazie a dei prodotti innovativi. Ciò è confermato da molti brevetti, nazionali e internazionali esistenti.



Tramite l’impiego di tecniche moderne nella progettazione e nello sviluppo, la qualità dei prodotti REMS è fin dall’inizio in primo piano: applicazione sicura, struttura robusta, impiego facile, durevolezza.

Nuove idee, progresso tecnologico e REMS vanno di pari passo: p.e. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – prodotti che rivoluzionano la tecnica di applicazione.

Apparecchiature per la misurazione tridimensionale interamente automatiche fanno parte del vasto sistema della qualità dalla REMS. La precisione della misurazione di 0,001 mm garantisce la massima precisione.

# La modernissima produzione – una garante per i prodotti di qualità REMS.

Made in Germany. Gli stabilimenti di produzione sono situati a Waiblingen vicino a Stoccarda, nel cuore dell'industria high-tech tedesca. Lì sono a disposizione impianti ed attrezzature ultramoderne per la ricerca e lo sviluppo, per la produzione e la garanzia della qualità. Il personale è altamente qualificato, in parte lavora alla REMS già da quattro generazioni. Dispone di un patrimonio di conoscenza ed esperienza speciale, indispensabile per la produzione di prodotti d'alta qualità.

Per la REMS, qualità vuol dire molto più di precisione e funzionalità. Si basa su un ampio sistema di sicurezza della qualità che inizia già dalla valutazione delle esigenze di mercato, accompagna il prodotto durante la sua progettazione e produzione e viene completato da un'analisi sistematica della qualità del prodotto sul mercato stesso. Inoltre la qualità dei processi di produzione viene esaminata e confermata attraverso controlli effettuati regolarmente da Istituti di Controllo, i quali autorizzano il marchio di sicurezza GS. Tutti i prodotti REMS sono conformi alle norme di sicurezza e prevenzione infortuni e alle rispettive norme europee secondo quanto dispongono le direttive della Comunità Europea.

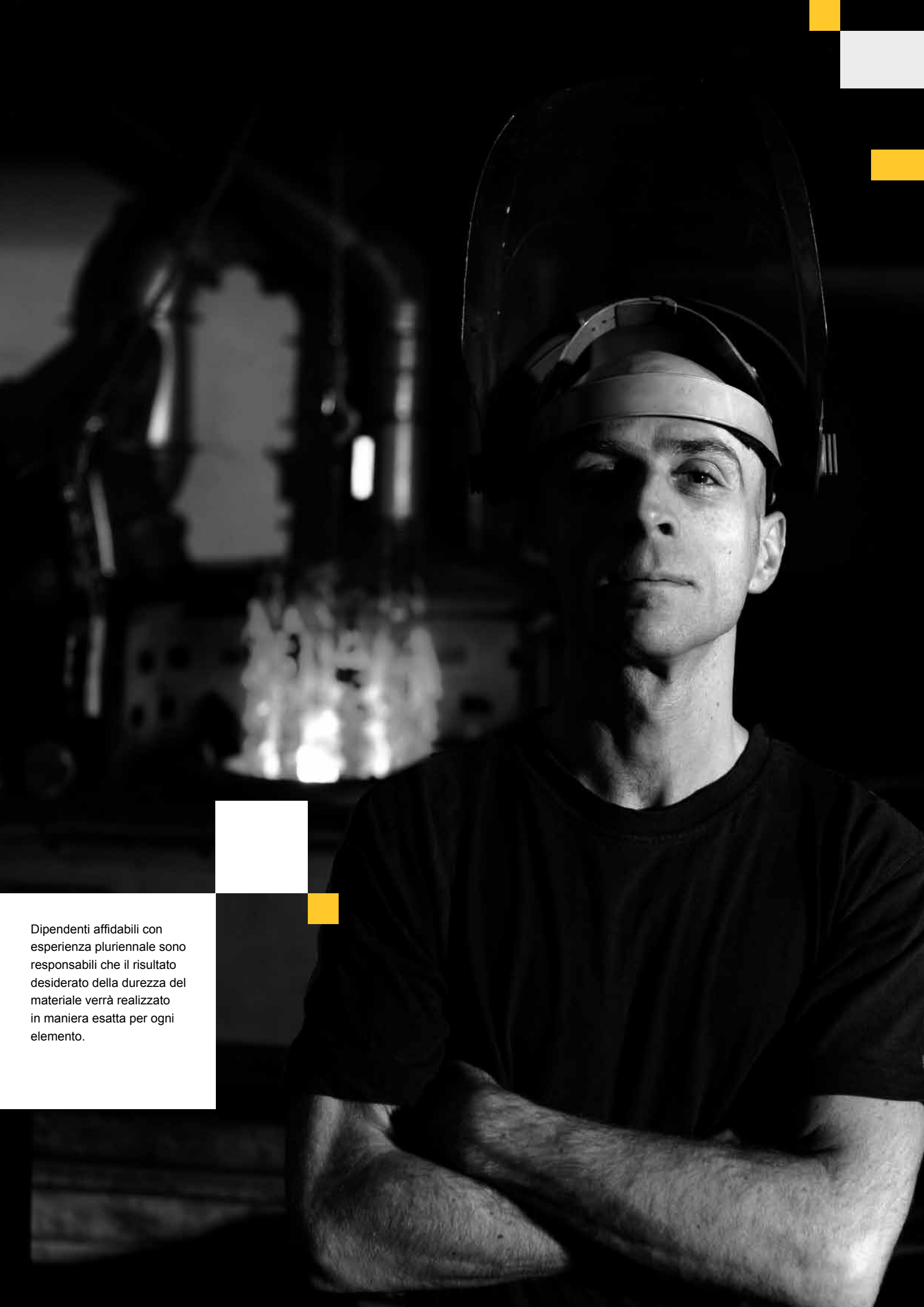
Inoltre tutti i prodotti REMS, ad eccezione di alcuni utensili manuali non rilevanti per la sicurezza, sono stati collaudati ed autorizzati da istituti di collaudo indipendenti. Tutti i prodotti REMS corrispondono ad un livello particolarmente elevato per quanto riguarda la sicurezza sul lavoro, la sicurezza d'azionamento e la sicurezza operativa.

Le costanti innovazioni dei processi e gli investimenti in efficienti sistemi di produzione CNC fanno si che i prodotti REMS siano annoverati fra i migliori del mondo.

Linee di montaggio flessibili permettono in qualsiasi momento un adattamento alle esigenze del cliente.

In base a dati effettivi REMS effettua la maggiore formazione della regione. Così si riesce a mantenere il proprio know-how su un livello molto alto.

Intervalli di controllo chiaramente definiti durante l'intero processo di produzione e imponenti prove di funzionamento e di sicurezza dopo il montaggio effettuato garantiscono che un prodotto difettoso non esca dalla fabbrica.



Dipendenti affidabili con esperienza pluriennale sono responsabili che il risultato desiderato della durezza del materiale verrà realizzato in maniera esatta per ogni elemento.

# Nessuno tempra il metallo meglio di noi. Per questo motivo lo facciamo noi stessi.

I propri forni per tempra – parte importante del know-how e del segreto degli utensili di qualità REMS.

Una lunga durata, sicurezza nell'utilizzo e portata estrema – un utensile è solo in grado di rispondere alle esigenze, se i componenti sono temprati perfettamente.

Nei propri forni per tempra si gettano le basi della qualità degli utensili REMS. L'esperienza decennale è il know-how importante e il segreto degli utensili di qualità REMS. Grazie al trattamento termico speciale si ottiene una combinazione ideale tra resistenza e plasticità ed una duratura particolarmente lunga, p.e. pettini, rotelle e pinze a pressare. Il processo di trattamento termico viene regolarmente registrato e controllato attraverso tecniche computerizzate molto efficienti. Questo permette una costanza nell'alta qualità del prodotto.

I pettini di qualità REMS provati ed indistruttibili. Di acciaio speciale tenace, particolarmente temprato.

Le rotelle REMS sono adattate alle esigenze speciali dei materiali diversi. Soprattutto lo speciale processo di tempra è decisivo per la lunga durata delle rotelle REMS.

L'arte della tempra: Crea pezzi estremamente resistenti per una maggiore sollecitazione.

Due dei 45 collaboratori del settore logistica che sanno che tempo è denaro. Velocità e affidabilità in assoluto sono i fattori più importanti durante la fornitura e il servizio.

# REMS – for professionals.
# Servizio eccellente. Dappertutto sul posto.

REMS produce macchine e utensili per professionisti – le esigenze richieste sono altissime. REMS compie i suoi incarichi in maniera competente, responsabile e ottimale. Ciò comprende anche la fornitura veloce nonché i servizi di manutenzione e riparazione. Grande flessibilità e affidabilità assoluta sono la base per il servizio eccellente.

Tutta la logistica è orientata alle esigenze dei nostri clienti. Per poter fornire tempestivamente, REMS tiene a disposizione più di 10.000 articoli nel deposito centrale. Tutti i pezzi soggetti all'usura e i ricambi sono sempre disponibili. Un servizio che limita i tempi di inattività al minimo.

Nel caso di riparazioni, la rete di centri d'assistenza REMS autorizzati su tutto il territorio è a disposizione per una riparazione veloce ed a regola d'arte. Dipendenti altamente qualificati riparano e revisionano le macchine e gli utensili dei nostri clienti. Dopo la riparazione o l'ispezione avvenuta, i prodotti arrivano al cliente al più presto possibile.

La velocità è solo una questione di logistica. Su più di 14.000 metri quadri di superficie, REMS dispone nel magazzino di tutti i pezzi soggetti all'usura e ricambi.

La sollecitazione nella quotidianità nel cantiere è straordinaria – i pezzi soggetti all'usura si consumano, si verificano guasti. I centri di assistenza REMS sono a disposizione in maniera flessibile. In più di 25 paesi esiste un'organizzazione di assistenza ben consolidata.

REMS dà particolare importanza al servizio: tutti i furgoni dimostrativi dei più di 200 consulenti REMS sono attrezzati con un dispositivo di prova, con il quale possono essere eseguite la prova di funzionamento e la misurazione della forza delle pressatrici radiali REMS dappertutto e sul posto.

Formazione sul prodotto nel centro di formazione REMS: conoscere, paragonare, valutare.

# REMS – partner dei rivenditori specializzati. Consulenza eccellente per clienti soddisfatti.

Solo coloro che ricevono una consulenza competente durante l'acquisto possono trovare la soluzione più appropriata dal punto di vista economico per gli scopi previsti. Perciò REMS dà notevole importanza all'istruzione riguardante i prodotti sia dei propri consulenti che dei rappresentanti di commercio del settore.

Nei centri di formazione gestiti da REMS si trovano, in un'area di ca. 1600 metri quadri, diverse sale per dimostrazioni, formazione e conferenze moderne e completamente allestite. La formazione pratica nel centro di formazione REMS a Waiblingen trasmette ai collaboratori dei rivenditori specializzati, in forma chiara, ampie nozioni basilari ed un alto livello di competenza specializzata per poter fornire consulenze sul prodotto e di conseguenza ottenere maggior successo nelle vendite. I cataloghi e i depliant dettagliati contenenti tutte le informazioni necessarie sul prodotto rendono possibile una scelta facile e rapida del prodotto e facilitano la preparazione di offerte.

Questa collaborazione con i rivenditori specializzati garantisce anche all'utilizzatore finale una consulenza qualificata e completa sul prodotto ed un servizio eccellente.

REMS centro di formazione a Waiblingen vicino a Stoccarda.

Sale di formazione moderne e completamente attrezzate: REMS realizza tante possibilità per i collaboratori dei rivenditori specializzati di conoscere i prodotti.

Sig. Volker Patzelt, uno dei più di 200 consulenti qualificati REMS, è sempre disponibile per formazioni e presentazioni in modo flessibile e veloce.

# REMS – una forza di mercato grazie ad una politica di produzione e di vendita coerente.

Le basi per la forza di mercato della REMS sono i prodotti tecnologicamente avanzati e di alta qualità e il suo programma concentrato unicamente su prodotti che creino un altissimo volume d'affari e sulla competitività dei prezzi grazie alla produzione in proprio, razionale e conveniente.

Al centro della politica di vendita c'è sempre stato il principio di vendere i prodotti REMS esclusivamente attraverso i rivenditori specializzati. Essi vengono assistiti dalla REMS in molti modi diversi. Equipaggiati con furgoni dimostrativi, i consulenti REMS eseguono corsi di formazione dei prodotti sul posto ed effettuano la dimostrazione durante le visite agli utenti finali, le dimostrazioni in negozio e le fiere interne dei rivenditori. Consigliano nella scelta dell'utensile e trovano la soluzione più confortevole, più affidabile e più conveniente per il caso d'impiego concreto.

La coerente politica di vendita è concepita per risultati a lungo termine, affidabilità e calcolabilità.

Così gli installatori hanno la possibilità di conoscere la gamma dei prodotti sul campo: I consulenti REMS sono in giro con i furgoni dimostrativi e dimostrano le macchine e gli utensili nell'impiego reale, direttamente in cantiere.

Il sistema di presentazione dei prodotti REMS – una ideale possibilità per i rivenditori specializzati di presentare i prodotti REMS in maniera ottimale: toccare – paragonare – scegliere.

# Toccare. Paragonare. Scegliere.
# Per la promozione delle vendite comuni.

La partecipazione a fiere del settore nazionali ed internazionali, la pubblicità in riviste specializzate e l'invio di materiale pubblicitario direttamente agli utenti, tutto ciò è ritenuto dal commercio del settore come un incentivo importante delle vendite.

Il sistema di presentazione dei prodotti REMS rende possibile ai rivenditori specializzati una presentazione eccellente: toccare, paragonare, valutare. La scelta individuale dei prodotti REMS da presentare avviene in accordo con i consulenti REMS e i rivenditori specializzati.

Il sistema di informazione online www.rems.de offre notevoli possibilità per ottenere informazioni sul gruppo REMS, i suoi prodotti e le loro possibilità di applicazione ed uso. Inoltre l'utente finale può trovare on line il catalogo completo ed informazioni tecniche dettagliate, informazioni sulle date attuali di fiere e gli indirizzi dei centri assistenza autorizzati REMS, può scaricare dalla rete cataloghi, istruzioni d'uso, liste dei pezzi di ricambio, foto e video dei prodotti, può ordinare i cataloghi in diverse lingue straniere che verranno spediti per posta, indirizzi e-mail dei collaboratori REMS e.a.

I prodotti REMS vengono esposti e dimostrati a molte fiere nazionali ed internazionali.

Pratico per la vendita, comprensibile per il cliente – il sistema di presentazione dei prodotti REMS.

Il sistema di informazione online www.rems.de

Achim Kämpf e Martin Kämpf: „Fare le cose giuste fin dall'inizio, questa è la filosofia della nostra azienda, ed è quindi indispensabile utilizzare macchine ed utensili affidabili. Per questo abbiamo scelto REMS."

# Uno dei più di 500.000 clienti contenti. Con i prodotti REMS attraverso la storia dell’azienda.

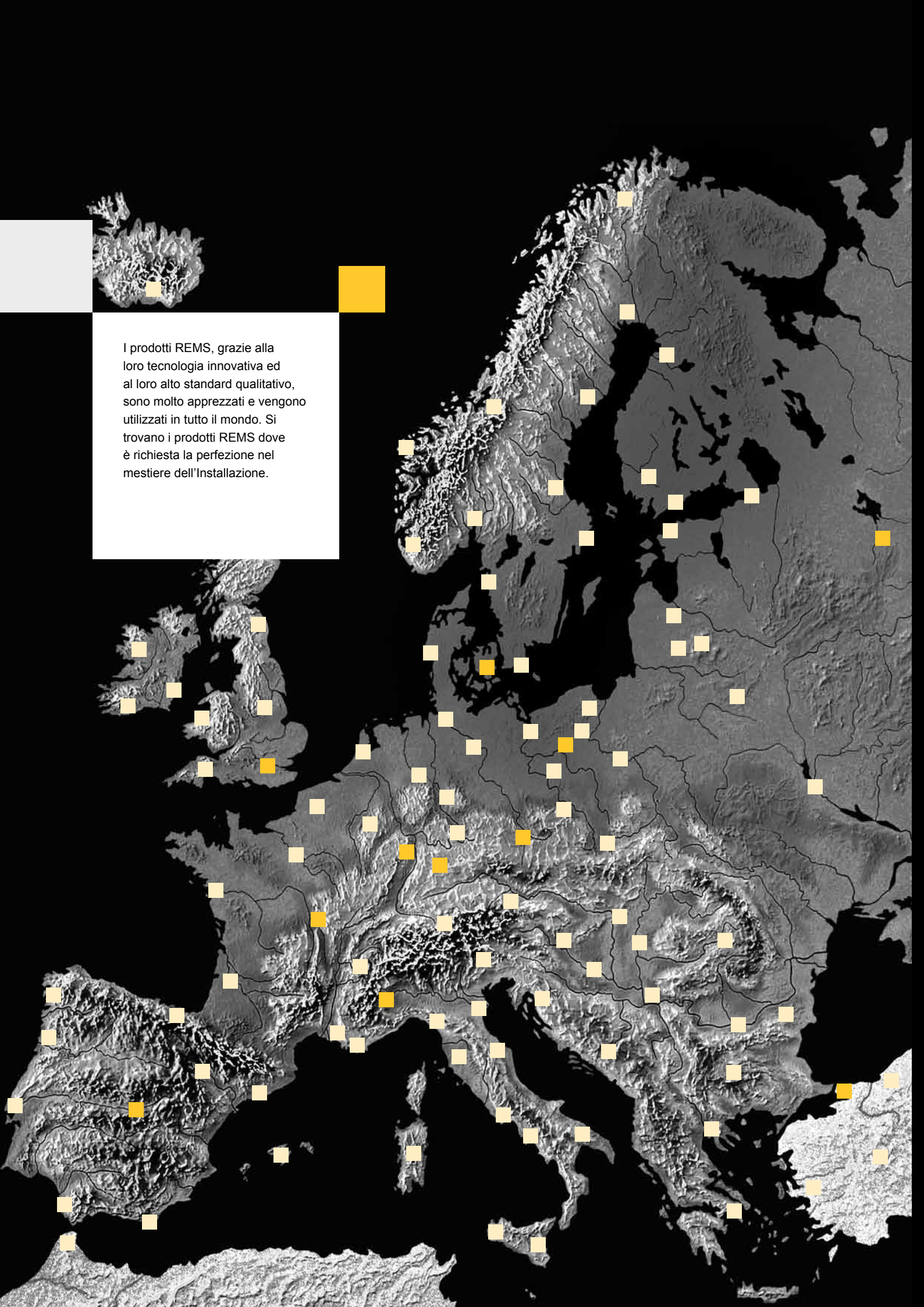
La società Gebr. Kämpf GmbH è stata fondata nel 1960, opera in qualità di azienda specializzata nel campo dei sistemi tecnici per edifici ed è diretta in seconda generazione da Achim e Martin Kämpf, figli del fondatore dell’azienda. I servizi offerti comprendono impianti di riscaldamento, ventilazione, climatizzazione, regolazione ed idrosanitari in edifici residenziali unifamiliari e plurifamiliari e l’installazione di grandi impianti in edifici adibiti ad uffici ed amministrativi.

Grazie ai suoi collaboratori altamente qualificati ed all’impiego di tecnologie e sistemi modernissimi, la Gebr. Kämpf GmbH è un partner ideale per una consulenza competente, una pianificazione completa nonché un’esecuzione accurata, puntuale e soprattutto attenta ai costi.

“L’elevata qualità delle nostre installazioni richiede l’utilizzo di attrezzature professionali ed affidabili che consentano anche una lavorazione economica. Questo tipo di esigenza ci lega da decenni alla REMS”.

I sofisticati sistemi di riscaldamento ed idrosanitari nei nostri progetti richiedono utensili professionali ed affidabili.

In collaborazione con l’affiliata redblue Energy GmbH & Co. KG viene sviluppata l’intera pianificazione del sistema tecnico nonché l’esecuzione per la HUF Haus.



I prodotti REMS, grazie alla loro tecnologia innovativa ed al loro alto standard qualitativo, sono molto apprezzati e vengono utilizzati in tutto il mondo. Si trovano i prodotti REMS dove è richiesta la perfezione nel mestiere dell'Installazione.

# Più di 20.000 partner commerciali in Europa: Troverete i prodotti REMS dappertutto sul luogo.

Prodotti innovativi e un elevato standard di qualità aprono nuovi mercati per la REMS. Negli ultimi anni, l'area di vendita è stata consolidata e ampliata in continuazione. Partner commerciali in tutta l'Europa e oltre garantiscono che sempre più clienti possono essere convinti della qualità REMS.

REMS stabilisce delle norme comparative a livello europeo riguardo la qualità – le vendite vengono coadiuvate dalla fitta rete di cooperatori di commercio affidabili in tutta Europa, i quali vengono assistiti da più di 200 consulenti specializzati di REMS.

Filiali in tanti paesi offrono condizioni ottimali per l'utente e per i rivenditori specializzati.

6

# Filettare


| | | |
|---|---|---|
| | Filiere a cricco | 24 |
| | Bussole S a cambio rapido | 25 |
| | Filiere elettriche | 26 |
| | Filettatrici | 32 |
| | Dispositivo per filettare | 41 |
| | Filettatrici semiautomatiche | 42 |
| | Portanipples | 48 |
| | Olio da taglio | 49 |

# REMS eva

Filiera a cricco
con bussole a cambio rapido

| | |
|---|---|
| Filiera di qualità collaudata con caratteristiche di taglio eccezionali. | |
| Filettatura tubi | ⅛–2”, 16–50 mm |
| Filettatura bulloni | 6–30 mm, ¼–1” |
| Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31. | |

**REMS eva – la filiera dell’installatore.**
**Imbocco e filettatura particolarmente facili.**
**Leva a cricco in acciaio, rivestito di plastica spessa.**
**Solo un tipo di bussole a cambio rapido.**
**Pettini indistruttibili di qualità.**

## Vantaggio del sistema
Ampia gamma di tagli fino a 1¼” e fino a 2” con **una** sola leva a cricco. Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini. Le stesse bussole a cambio rapido sono adatte per tutte le filiere REMS e per filiere di altre marche. Immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

## Leva a cricco
Particolarmente robusta. Leva a cricco in acciaio rivestito in plastica spessa per un lavoro piacevole. Impugnatura ruvida, non scivolosa, per una buona presa. Facile inversione della rotazione del cricco. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido, facilmente e velocemente da inserire e da togliere.

## Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l’ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa della bussola, dei pettini e del coperchio in un’unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida lunga e precisa per una centratura perfetta del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l’esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto. Bussole a cambio rapido S per filettare tubi in punti di difficile accesso (pagina 25).

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente necessari per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–2” (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS eva Set.** Filiera a cricco con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2”, 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1”. Per filettatura destra e sinistra. 1 leva a cricco per l’intera capacità. Bussole a cambio rapido con pettini per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni secondo DIN EN 60423 M. In robusta cassetta metallica o in scatola di cartone.

| Articolo/Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS eva Set in cassetta metallica** | | |
| R ½-¾-1 | 520014 | |
| R ½-¾-1-1¼ | 520015 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼ | 520013 | |
| R ½-¾-1-1¼-1½-2 | 520017 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2 | 520016 | |
| M 16-20-25-32 (M × 1,5) | 520010 | |
| M 20-25-32-40 (M × 1,5) | 520009 | |
| **REMS eva Set in scatola di cartone** | | |
| R ½-¾ | 520008 | |
| R ½-¾-1 | 520004 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼ | 520003 | |

Sono disponibili REMS eva Set per filettature sinistre, sinistre e destre e per filettature NPT.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Leva a cricco** per l’intera gamma | 522000 | |
| **Bussole S a cambio rapido,** vedi pagina 25. | | |
| **Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere,** vedi pagine 30–31. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti, per REMS eva ⅜–2” | 526050 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2”** vedi pagina 48. | | |

# Bussole S a cambio rapido REMS

Accessori per REMS eva e filiere di altre marche

Per filettare tubi in punti di difficile accesso,
p.e. fori nel muro, tubi scoperti, pozzi.
Ideale per riparazioni e ristrutturazioni.

Filettatura ⅜–1¼"

## Bussole S a cambio rapido REMS – la soluzione giusta per posti di difficile accesso.

Bussole a cambio rapido S con pettini montati in modo particolare.

Guida aggiuntiva precisa sulla parte del coperchio (Brevetto EP 0 875 327) per un centraggio perfetto del tubo ed un facile imbocco.

Prolunga dell'azionamento a cricco REMS eva per filettare tubi posti in basso.

Le bussole a cambio rapido S e la prolunga vanno bene nella leva a cricco REMS eva e in altre filiere adatte.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**Bussole S Set.** Bussole S a cambio rapido REMS, a scelta per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) oppure Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolunga 300 mm. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set R ⅜-½-¾** | 520025 | |
| **Set R ½-¾-1** | 520026 | |
| **Set NPT ½-¾-1** | 520056 | |

Accessori

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Leva a cricco** per l'intera gamma | | 522000 | |
| **Bussole a cambio rapido S** per filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼ | 521026<br>521036<br>521046<br>521056<br>521066 | |
| **Prolunga** 300 mm | | 522051 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per leva a cricco, 4 bussole a cambio rapido S e prolunga. | | 526052 | |

# REMS Amigo E

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

| | |
|---|---|
| Filettatura tubi | ⅛–1”, 16–32 mm |

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

## REMS Amigo E – la più veloce, potente e leggera fino a 1”.

### Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

### Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

### Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l’uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,4 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

### Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 950 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Alta velocità di taglio 35–27 ¹/min. Interruttore di sicurezza a pressione.

### Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l’ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un’unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l’esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

### Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

### Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

### Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pagina 48).

## La fornitura comprende

**REMS Amigo E Set.** Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–1”, 16–32 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1”. Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 950 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1500 W. Rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1**<br>**Set M 20-25-32** | 530013<br>530014 | |

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde,** vedi pagine 30–31. | | |
| **REMS Amigo E macchina motore** | 530003 | |
| **Staffa fermaspunto** | 533000 | |
| **REMS REG St ¼–2”,** sbavatore, vedi pagina 83. | 731700 | |
| **Doppia staffa fermaspunto** per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Leva a cricco** vedi pagina 24. | 522000 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2”** vedi pagina 48. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 536000 | |

# REMS Amigo

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

| | |
|---|---|
| Filettatura tubi | ⅛–1¼", 16–40 mm |
| Filettatura bulloni | 6–30 mm, ¼–1" |

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Amigo – la più piccola, la più leggera, la più potente e la più veloce fino a 1¼".**

## Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

## Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

## Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Utilizzabile subito e ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 3,5 kg. Utilizzabile anche con una mano sola. Alloggiamento perfetto e sicuro delle bussole a cambio rapido.

## Azionamento
Ingranaggio compatto e solido, senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 35–27 ¹/min. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto dello stesso. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1¼" (2") (pagina 48).

## La fornitura comprende

**REMS Amigo Set.** Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–1¼", 16–40 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1". Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra, protezione sovraccarico. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼** | 530020 | |
| **Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)** | 530022 | |
| **Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)** | 530023 | |

Disponibile REMS Amigo Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde,** vedi pagine 30–31. | | |
| **REMS Amigo macchina motore** | 530000 | |
| **Staffa fermaspunto** | 533000 | |
| **REMS REG St ¼–2",** sbavatore, vedi pagina 83. | 731700 | |
| **Doppia staffa fermaspunto** per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Leva a cricco** vedi pagina 24. | 522000 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2"** vedi pagina 48. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 536000 | |

# REMS Amigo 2

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

| | |
|---|---|
| Filettatura tubi | ⅛–2”, 16–50 mm |
| Filettatura bulloni | 6–30 mm, ¼–1” |
| Filettatura tubi con REMS filiera automatica 4” | 2½–4” |

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

## REMS Amigo 2 – potentissima fino a 2”.

### Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

### Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

### Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l’uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 6,5 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

### Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1700 W con aumento di potenza del 30% attraverso il posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Alta velocità di taglio 30–18 ¹/min. Interruttore di sicurezza a pressione.

### Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l’ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un’unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l’esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

### Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

### Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

### Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pagina 48).

## La fornitura comprende

**REMS Amigo 2 Set.** Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2”, 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1”. Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione col cambio di direzione rotazione, rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) destro o per filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 M.
In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼-1½-2**<br>**Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)** | 540020<br>540022 | |

Disponibile REMS Amigo 2 Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta, anche 48 V.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde,** vedi pagine 30–31. | | |
| **REMS Amigo 2 macchina motore** | 540000 | |
| **Staffa fermaspunto Amigo 2** | 543000 | |
| **REMS REG St ¼–2”,** sbavatore, vedi pagina 83. | 731700 | |
| **Doppia staffa fermaspunto** per filettare e segare, per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 e REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Leva a cricco** vedi pagina 24. | 522000 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2”** vedi pagina 48. | | |
| **REMS filiera automatica 4”,** 2½–4”, vedi pagina 41. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 546000 | |

# REMS Amigo 2 Compact

Filiera elettrica
con bussole a cambio rapido

Elettroutensile potente e maneggevole per filettare con staffa fermaspunto unica nel suo genere. Utilizzabile ovunque senza cavalletto. Ideale per riparazioni, ristrutturazioni, cantieri.

| | |
|---|---|
| Filettatura tubi | ⅛–2”, 16–50 mm |
| Filettatura bulloni | 6–30 mm, ¼–1” |

Per i tipi di filettature vedi pagine 30, 31.

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Amigo 2 Compact – la più piccola e la più leggera fino a 2”.**

## Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di bussole piccole, compatte e a cambio rapido, e solo **un** tipo di pettini per tutte le filiere REMS. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di confusione.

## Staffa fermaspunto
Staffa solida, di semplice uso per sostenere il momento torcente in entrambe le direzioni di rotazione. Bloccaggio sicuro grazie alla vite di serraggio inclinata, con effetto bloccante autorafforzante. Facile posizionamento della filiera su staffa fermaspunto e tubo.

## Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l’uso in cantiere. Utilizzabile subito ed ovunque, anche senza morsa. Forma slanciata per posti difficilmente raggiungibili. Macchina motore solo 4,9 kg. Alloggiamento perfetto delle bussole a cambio rapido.

## Azionamento
Ingranaggio solido e senza bisogno di manutenzione. Motore universale potente e robusto da 1200 W con aumento di potenza del 30 % grazie al posizionamento automatico dei carboncini che avviene con la scelta della direzione di rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Alta velocità di taglio 30–18 ¹/min. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Bussole a cambio rapido
La tecnica collaudata, l’ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola, pettini e coperchio in un’unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l’esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelspanner ⅜–1” (2”) (pagina 48).

## La fornitura comprende

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Filiera elettrica con bussole a cambio rapido. Per filettatura tubi ⅛–2”, 16–50 mm, filettatura bulloni 6–30 mm, ¼–1”. Per filettatura destra e sinistra. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, posizionamento automatico dei carboncini con aumento della prestazione con cambio di direzione rotazione. Assorbimento massimo fino a 1800 W. Rotazione destra e sinistra. Staffa fermaspunto per entrambi i sensi di rotazione. Bussole REMS eva a cambio rapido per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro o filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 M. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼** | 540023 | |
| **Set R ½-¾-1-1¼-1½-2** | 540024 | |
| **Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)** | 540025 | |

Disponibile REMS Amigo 2 Compact Set per filettatura NPT.
Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Bussole a cambio rapido, pettini, teste portafiliere per filiere tonde,** vedi pagine 30–31. | | |
| **REMS Amigo 2 Compact macchina motore** | 540001 | |
| **Staffa fermaspunto Amigo 2 Compact** | 543010 | |
| **REMS REG St ¼–2”,** sbavatore, vedi pagina 83. | 731700 | |
| **Leva a cricco** vedi pagina 24. | 522000 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2”** vedi pagina 48. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 546000 | |

# Bussole a cambio rapido REMS



## Bussole a cambio rapido REMS

La tecnica collaudata, l'ottima qualità del materiale e la lavorazione precisa di bussola e pettini in un'unità compatta garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi. Senza agganciamento dei pettini. Guida per il tubo lunga e precisa per un centraggio perfetto del tubo. Le finestre per i trucioli, più grandi verso l'esterno, permettono una buona fuoriuscita dei trucioli per un filetto perfetto.

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro<br>ISO 7-1, DIN EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛<br>R ¼<br>R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼<br>R 1½<br>R 2 | 521000<br>521010<br>521020<br>521030<br>521040<br>521050<br>521060<br>521070<br>521080 | |
| Filettatura tubi passo gas conico sinistro<br>ISO 7-1, DIN EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛ LH<br>R ¼ LH<br>R ⅜ LH<br>R ½ LH<br>R ¾ LH<br>R 1 LH<br>R 1¼ LH<br>R 1½ LH<br>R 2 LH | 521100<br>521110<br>521120<br>521130<br>521140<br>521150<br>521160<br>521170<br>521180 | |
| Filettatura tubi passo gas conico destro<br>Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ⅛<br>NPT ¼<br>NPT ⅜<br>NPT ½<br>NPT ¾<br>NPT 1<br>NPT 1¼<br>NPT 1½<br>NPT 2 | 521200<br>521210<br>521220<br>521230<br>521240<br>521250<br>521260<br>521270<br>521280 | |
| Filettatura tubi per elettroinstallazioni<br>DIN EN 60423 | M 16 × 1,5<br>M 20 × 1,5<br>M 25 × 1,5<br>M 32 × 1,5<br>M 40 × 1,5<br>M 50 × 1,5 | 521300<br>521310<br>521320<br>521330<br>521340<br>521350 | |

destro

sinistro

Prodotto tedesco di qualità

# Pettini REMS

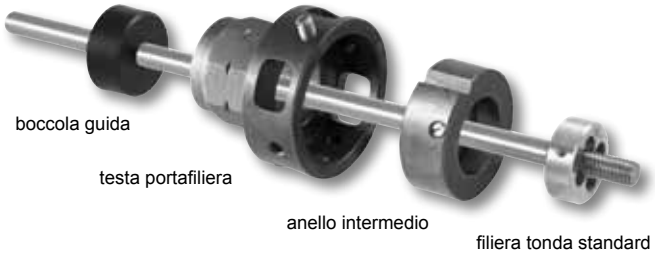


## Pettini REMS

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro<br>ISO 7-1, DIN EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛<br>R ¼<br>R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼<br>R 1½<br>R 2 | 521002<br>521012<br>521022<br>521032<br>521042<br>521052<br>521062<br>521072<br>521082 | |
| Filettatura tubi passo gas conico sinistro<br>ISO 7-1, DIN EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛ LH<br>R ¼ LH<br>R ⅜ LH<br>R ½ LH<br>R ¾ LH<br>R 1 LH<br>R 1¼ LH<br>R 1½ LH<br>R 2 LH | 521102<br>521112<br>521122<br>521132<br>521142<br>521152<br>521162<br>521172<br>521182 | |
| Filettatura tubi passo gas conico destro<br>Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ⅛<br>NPT ¼<br>NPT ⅜<br>NPT ½<br>NPT ¾<br>NPT 1<br>NPT 1¼<br>NPT 1½<br>NPT 2 | 521202<br>521212<br>521222<br>521232<br>521242<br>521252<br>521262<br>521272<br>521282 | |
| Filettatura tubi per elettroinstallazioni<br>DIN EN 60423 | M 16 × 1,5<br>M 20 × 1,5<br>M 25 × 1,5<br>M 32 × 1,5<br>M 40 × 1,5<br>M 50 × 1,5 | 521302<br>521312<br>521322<br>521332<br>521342<br>521352 | |

Prodotto tedesco di qualità



## Teste portafiliere per filiere tonde

Teste portafiliere per l'innesto di filiere tonde standard reperibili in commercio, per tutti i tipi di filetto. Fissaggio delle filiere tonde nella testa portafiliere per mezzo di una vite prigioniera.

| Articolo | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| Testa portafiliera per filiere tonde | Ø 65 mm | 731200 |
| Testa portafiliera per filiere tonde | G 1¼ | 731250 |
| Testa portafiliera per filiere tonde | Ø 105 mm | 541401 |

## Anelli intermedi

Anelli intermedi per differenti diametri esterni delle filiere tonde.

| Articolo | Dimensione | di mm | Cod.art. |
|---|---|---|---|
| Anelli intermedi per testa portafiliera 731200 | M 6–9 | 20/25 | 731205 |
| | M 10–11 | 30 | 731210 |
| | M 12–14 (Pg 7–9) | 38 | 731220 |
| | M 16–20 (Pg 11–13,5) | 45 | 731230 |
| | M 22–24 (Pg 16) | 55 | 731240 |
| senza anello intermedio | M 27–30 (Pg 21–29) | 65 | |
| Anelli intermedi per testa portafiliera 541401 | Ø 65/105 (Pg 21–29) | 65 | 541404 |
| | Ø 75/105 | 75 | 541406 |
| | Ø 90/105 (Pg 36) | 90 | 541410 |
| senza anello intermedio | Pg 42–48 | 105 | |

## Boccole guida

Boccole guida per un imbocco facile e centrico.

| Articolo | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| Boccole guida per testa portafiliera 731200 | Ø 6 | 731301 |
| | Ø 8 | 731302 |
| | Ø 10 | 731303 |
| | Ø 12 | 731304 |
| | Ø 14 | 731305 |
| | Ø 16 | 731306 |
| | Ø 18 | 731307 |
| | Ø 20 | 731308 |
| | Ø 22 | 731309 |
| | Ø 24 | 731310 |
| | Ø 27 | 731311 |
| | Ø 30 | 731312 |
| | Ø 12,8 (Pg 7) | 731320 |
| | Ø 15,5 (Pg 9) | 731321 |
| | Ø 18,9 (Pg 11) | 731322 |
| | Ø 20,7 (Pg 13,5) | 731323 |
| | Ø 22,8 (Pg 16) | 731324 |
| | Ø 28,6 (Pg 21) | 731325 |
| | Ø 37,3 (Pg 29) | 731326 |
| Boccole guida per testa portafiliera 541401 | Ø 28,6 (Pg 21) | 541413 |
| | Ø 37,3 (Pg 29) | 541414 |
| | Ø 47,3 (Pg 36) | 541415 |
| | Ø 54,3 (Pg 42) | 541416 |

Prodotto tedesco di qualità

# REMS Tornado

Filettatrice

| | |
|---|---|
| Macchina collaudata di prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche ed industria. Per il cantiere e l'officina. | |
| Filettatura tubi | (1/16) 1/8–2", 16–63 mm |
| Filettatura bulloni | (6) 10–60 mm, 1/4–2" |
| Filettatura tubi con la filiera automatica 4" REMS | 2½–4" |
| Per i tipi di filettature vedi pagina 40. | |
| Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS | DN 25–200 (300) 1–8" (12") |

**REMS Tornado – una classe tutta particolare. Mandrino automatico. Filiera universale automatica. Lubrorefrigerazione automatica.**

## Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

## Costruzione
Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Tornado 2000 completa solo 50 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale regolabile in altezza.
2 versioni:
– Versione portatile su 3 gambe con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili.
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto per materiale per un semplice trasporto, altezza di lavoro ottimale e posizione sicura, come accessorio.

## Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2" in soli 15 sec. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale, 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 ¹/min.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 ¹/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 ¹/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, può essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

## Mandrini autobloccanti
2 mandrini autobloccanti con morse autocentranti per un bloccaggio e sbloccaggio del materiale veloce e senza fatica. L'autorafforzamento dà la massima forza di serraggio. Senza slittamento del tubo.

## Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L'alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell'ingranaggio e del motore.

## Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento di riposo nel portapettini.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell'alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

## Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare nei tubi di piccolo diametro.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

3 potenti motori a scelta.

# REMS Tornado

Filettatrice

## Filiera automatica 4” REMS
Per filettatura di tubi 2½–4” (pagina 41).

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½–2” (4”) o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜–2” (pagina 48).

## Supporti materiale
Supporti materiale regolabili in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pagina 52).

## La fornitura comprende

**REMS Tornado.** Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ⅛–2”, 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 10–60 mm, ¼–2”. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, 2 mandrini autobloccanti, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche filettature lunghe: apertura automatica, automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco, supporto materiale regolabile in altezza. 3 motori a scelta. Versione portatile su 3 gambe, con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili. Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni, per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore con supporto materiale.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **2000** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Portatile, 3 gambe. | 340200 | |
| **2010** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe. | 340201 | |
| **2020** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Portatile, 3 gambe. | 340202 | |
| **2000 T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore. | 340206 | |
| **2010 T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore. | 340207 | |
| **2020 T** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. Per il banco di lavoro, piedistallo o il carrello trasportatore. | 340208 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Carrello trasportatore (Accessorio)

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Piedistallo** (Foto vedi pagina 35) | 344105 | |
| **Carrello trasportatore** con supporto materiale | 344100 | |
| **Pettini** vedi pagina 40. | | |
| **Filiera universale automatica 1/16–2”** come filiera a cambio rapido al posto del cambio dei pettini | 341000 | |
| **Filiera automatica 4” REMS** per filettature di tubi 2½–4”, vedi pagina 41. | | |
| **Rotella REMS St ⅛–4”, s 8** | 341614 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |
| **Dispositivo per scanalare REMS** per scanalare tubi, vedi pagina 52. | 347000 | |

# REMS Magnum (fino a 2”) Filettatrice

| | |
|---|---|
| Robusta e compatta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche, industria. Per il cantiere e l’officina. | |
| Filettatura tubi | (1/16) ⅛–2”, 16–63 mm |
| Filettatura bulloni | (6) 8–60 mm, ¼–2” |
| Filettatura tubi con la filiera automatica 4” REMS | 2½–4” |
| Per i tipi di filettatura vedi pagina 40. | |
| Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS | DN 25–200 (300) 1–8” (12”) |

## REMS Magnum – la compatta fino a 2”.

### Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

### Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l’uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 L-T solo 57 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto per utensili.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d’olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

### Azionamento
Potentissimo e veloce, p.e. filettatura R 2” in soli 15 s. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d’olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 53 ¹/min.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 52 e 26 ¹/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 52 e 26 ¹/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

### Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale.

### Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L’alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell’ingranaggio e del motore.

### Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

### Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

### Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell’alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

### Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

### Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

### Filiera automatica 4” REMS
Per filettatura tubi 2½–4” (pagina 41).

Prodotto tedesco di qualità

3 potenti motori a scelta.

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico ½–2” (4”)
o con REMS Nippelspanner a bloccaggio interno manuale ⅜–2” (pagina 48).

## Supporti materiale
Supporti materiale regolabili in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pagina 52).

Piedistallo
(Accessorio)

## La fornitura comprende

**REMS Magnum.** Filettatrice per filettatura tubi da (1/16)⅛–2”, 16–63 mm, filettatura bulloni (6)8–60 mm, ¼–2”. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili composto da una filiera universale automatica per tutte le filettature, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco. Supporto materiale. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per il banco di lavoro, piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **2000 L-T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. | 340226 | |
| **2010 L-T** | Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340227 | |
| **2020 L-T** | Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340228 | |
| **2000 T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. | 340220 | |
| **2010 T** | Motore a doppia polaritá con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340221 | |
| **2020 T** | Motore a doppia polaritá 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340222 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Carrello trasportatore
(Accessorio)

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Piedistallo** | 344105 | |
| **Carrello trasportatore** con supporto materiale | 344100 | |
| **Pettini** vedi pagina 40. | | |
| **Filiera universale automatica 1/16–2”** come filiera a cambio rapido al posto di cambiare i pettini | 341000 | |
| **Filiera automatica 4” REMS** per filettatura tubi 2½–4”, vedi pagina 41. | | |
| **Rotella REMS St ⅛–4”, s 8** | 341614 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |
| **Dispositivo per scanalare REMS per scanalare tubi,** vedi pagina 52. | 347000 | |

# REMS Magnum (fino a 3”) Filettatrice

Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare.
Per installazioni, officine meccaniche, industria.
Per il cantiere e l’officina.

| | |
|---|---|
| Filettatura tubi | (1/16) ½–3”, 16–63 mm |
| Filettatura bulloni | (6) 20–60 mm, ½–2” |

Per i tipi di filettatura vedi pagina 40.

| | |
|---|---|
| Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS | DN 25–200 (300)<br>1–8” (12”) |

**REMS Magnum – la supermacchina fino a 3”. Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 3” grazie ai 5 pettini.**

## Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

## Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l’uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 3000 L-T solo 79 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d’olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

## Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d’olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 1/min.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 1/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 1/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

## Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale.

## Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L’alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell’ingranaggio e del motore.

## Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per 1/16–2” ed una per 2½–3” per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 5 pettini da 2½–3” permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell’alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

## Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

## Portautensili
Un portautensili completo per 2½–3” e uno per ¼–2” adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco, pettini.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

3 potenti motori a scelta.

# REMS Magnum (fino a 3”) Filettatrice

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–3” (4”) a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2” a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

## Supporti materiale
Supporti materiale regolabili in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pagina 52).

Piedistallo (Accessorio)

Carrello trasportatore (Accessorio)

## La fornitura comprende
**REMS Magnum.** Filettatrice per filettatura tubi da (1/16)½–3”, 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 20–60 mm, ½–2”. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1/16–2” e/o 2½–3”, ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d’olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per il banco di lavoro, piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale.

| Articolo | Versione/Dotazione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **3000 L-T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380303<br>380309 | |
| **3010 L-T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380304<br>380310 | |
| **3020 L-T** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380305<br>380311 | |
| **3000 T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380306<br>380312 | |
| **3010 T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380307<br>380313 | |
| **3020 T** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–3**<br>**Dotazione R ½–3** | <br>380308<br>380314 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Piedistallo** | 344105 | |
| **Carrello trasportatore** con supporto materiale | 344100 | |
| **Pettini** vedi pagina 40. | | |
| **Portautensili 1/16–2” completo** di filiera universale automatica, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco | 340100 | |
| **Filiera universale automatica 1/16–2”** ed altri | 341000 | |
| **Filiera universale automatica 2½–3”** | 381050 | |
| **Filiera universale automatica 2½–4”** | 381000 | |
| **Rotella REMS St ⅛–4”, s 8** | 341614 | |
| **Rotella REMS St 1–4”, s 12** | 381622 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |
| **Dispositivo per scanalare REMS** per scanalare tubi, vedi pagina 52. | 347000 | |

# REMS Magnum (fino a 4”) Filettatrice

| | |
|---|---|
| Robusta macchina a prestazioni elevate per filettare, tagliare, sbavare, filettare nipples, scanalare. Per installazioni, officine meccaniche, industria. Per il cantiere e l’officina. | |
| Filettatura tubi | ($^1/_{16}$) ½–4”, 16–63 mm |
| Filettatura bulloni | (6) 20–60 mm, ½–2” |
| Per i tipi di filettatura vedi pagina 40. | |
| Scanalare tubi con dispositivo per scanalare REMS | DN 25–200 (300) 1–8” (12”) |

**REMS Magnum – la supermacchina fino a 4”. Filetti perfettamente rotondi e precisi fino a 4” grazie ai 6 pettini.**

## Principio di lavoro
Materiale rotante – utensili fermi.

## Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l’uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 4000 L-T solo 81 kg. Ampio spazio di lavoro e di raccolta trucioli. Supporto materiale.
2 versioni:
– Versione leggera L-T con vasca d’olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili
– Versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni.

Per il banco di lavoro. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale, per trasporto semplice, altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

## Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d’olio.

3 potenti motori a scelta:
– Potente motore universale 1700 W, protezione sovraccarico. Velocità di rotazione del mandrino 23 $^1$/min.
– Motore a doppia polarità con condensatore, 2100 W, protezione sovraccarico. 2 velocità di rotazione del mandrino 20 e 10 $^1$/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**
– Motore trifase a doppia polarità, 2000 W, protezione sovraccarico, 2 velocità di rotazione del mandrino: 20 e 10 $^1$/min, anche sotto carico. **Funzionamento molto silenzioso.**

Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

## Mandrino
Collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce. Senza scivolamento del tubo. La grande distanza tra il mandrino ed il mandrino autocentrante garantisce la massima forza di serraggio. Il mandrino autocentrante posteriore serve a centrare il materiale.

## Lubrorefrigerazione automatica
Pompa di lubrificazione robusta e collaudata con grande capacità di mandata. L’alimentazione ottimizzata e multilaterale del lubrificante attraverso la filiera direttamente sul punto di taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata dei pettini, dell’ingranaggio e del motore.

## Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per $^1/_{16}$–2” ed una per 2½–4”per tutte le filettature, anche per filettature lunghe; apertura automatica con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico. 6 pettini da 2½–4” permettono una distribuzione vantaggiosa della forza di taglio sul tubo e quindi filetti rotondi e perfetti. Registrazione facile e veloce della dimensione del filetto. Scala delle dimensioni del filetto molto chiara. Cambio dei pettini semplice e veloce grazie al posizionamento con arresto nel portapettini.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Tagliatubi
Autocentrante. Staffa robusta di acciaio forgiato. Impugnatura ergonomica e larga per un avanzamento forte dell’alberino. Rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS che garantisce una lunga durata.

## Sbavatore
Dispositivo di sbavatura robusto e facile da usare con posizione di sbavatura variabile. La lama, a tempra ed affilatura speciali, garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in particolare per tubi di piccolo diametro.

## Portautensili
Un portautensili completo per 2½–4” e uno per ¼–2” adattati al relativo campo di taglio completo con filiera universale automatica, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco, pettini.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Prodotto tedesco di qualità

3 potenti motori a scelta.

# REMS Magnum (fino a 4”) Filettatrice

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–4” a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2” a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

## Supporti materiale
Supporti materiale regolabili in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## Dispositivo per scanalare REMS
Dispositivo per scanalare robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (pagina 52).

Piedistallo
(Accessorio)

## La fornitura comprende
**REMS Magnum.** Filettatrice per filettatura tubi da (1/16) ½–4”, 16–63 mm, filettatura bulloni (6) 20–60 mm, ½–2”. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, sistema di lubrorefrigerazione automatica. Con portautensili 1/16–2” e/o 2½–4”, ciascuno composto da una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, anche per filettature lunghe, apertura automatica, con automatismo per lunghezze standard di filetti passo gas conico, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco. Supporto utensili. 3 motori a scelta. Versione leggera L-T con vasca d’olio e raccoglitrucioli grandi e rimovibili, versione T con contenitore olio e vasca raccoglitrucioli integrati e di maggiori dimensioni. Per il banco di lavoro, piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale.

| Articolo | Versione/Dotazione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **4000 L-T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.<br>**Dotazione R ½–2**<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br>380447<br>380441<br>380444 | |
| **4010 L-T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R ½–2**<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br><br><br>380448<br>380442<br>380445 | |
| **4020 L-T** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br><br>380443<br>380446 | |
| **4000 T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br><br>380426<br>380429 | |
| **4010 T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br><br><br>380427<br>380430 | |
| **4020 T** | Motore trifase a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso.<br>**Dotazione R 2½–4**<br>**Dotazione R ½–4** | <br><br><br>380428<br>380431 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Carrello trasportatore
(Accessorio)

Accessori

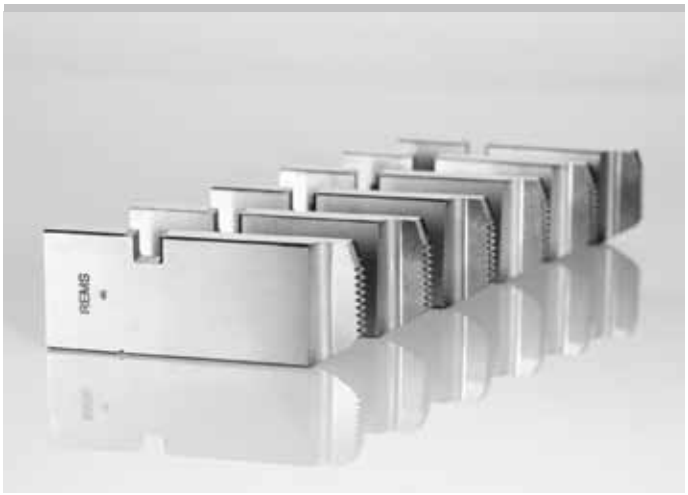
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Piedistallo** | 344105 | |
| **Carrello trasportatore** con supporto materiale | 344100 | |
| **Pettini** vedi pagina 40. | | |
| **Portautensili 1/16–2” completo** di filiera universale automatica, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d’imbocco | 340100 | |
| **Filiera universale automatica 1/16–2”** ed altri | 341000 | |
| **Filiera universale automatica 2½–4”** | 381000 | |
| **Rotella REMS St ⅛–4”, s 8** | 341614 | |
| **Rotella REMS St 1–4”, s 12** | 381622 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |
| **Dispositivo per scanalare REMS** per scanalare tubi, vedi pagina 52. | 347000 | |

# Pettini REMS

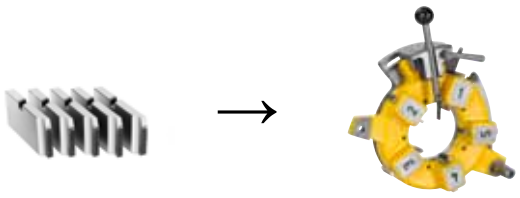
## Pettini REMS

I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. Di acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

Pettini per altre filettature (p.e. BSW) a richiesta. Pettini in acciaio superrapido (HSS) per la lavorazione di materiali ad alta resistenza con 50 % di sovrapprezzo.
[1)] Alcuni pettini sono disponibili solo in HSS.



Prodotto tedesco di qualità

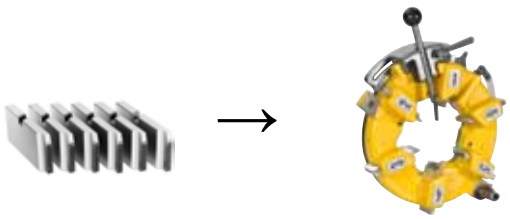


## Per filiera universale automatica da 1/16–2”

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛ HSS[1)] | 341401 |
| | R ¼–⅜ | 341402 |
| | R ½–¾ | 341403 |
| | R 1–2 | 341404 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛ | 341406 |
| | G ¼–⅜ | 341407 |
| | G ½–¾ | 341408 |
| | G 1–2 | 341409 |
| Filettatura tubi passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 1/16–⅛ HSS[1)] | 341411 |
| | NPT ¼–⅜ | 341412 |
| | NPT ½–¾ | 341413 |
| | NPT 1–2 | 341414 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM ⅛ | 341416 |
| | NPSM ¼–⅜ | 341417 |
| | NPSM ½–¾ | 341418 |
| | NPSM 1–2 HSS[1)] | 341419 |
| Filettatura tubi di acciaio armato Pg DIN 40430 | Pg 7 | 341466 |
| | Pg 9 | 341467 |
| | Pg 11 | 341468 |
| | Pg 13,5 | 341469 |
| | Pg 16 | 341470 |
| | Pg 21 | 341471 |
| | Pg 29 | 341472 |
| | Pg 36 | 341473 |
| | Pg 42 | 341474 |
| | Pg 48 | 341475 |
| Filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 | M 16 × 1,5 | 341493 |
| | M 20 × 1,5 | 341494 |
| | M 25 × 1,5 | 341495 |
| | M 32 × 1,5 | 341496 |
| | M 40 × 1,5 | 341497 |
| | M 50 × 1,5 | 341498 |
| | M 63 × 1,5 | 341499 |
| Filettatura bulloni M ISO 261 (DIN 13) | M 6 | 341426 |
| | M 8 | 341427 |
| | M 10 | 341428 |
| | M 12 | 341429 |
| | M 14 | 341430 |
| | M 16 | 341431 |
| | M 18 | 341432 |
| | M 20 | 341433 |
| | M 22 | 341434 |
| | M 24 | 341435 |
| | M 27 | 341436 |
| | M 30 | 341437 |
| | M 33 | 341438 |
| | M 36 | 341439 |
| | M 39 | 341440 |
| | M 42 | 341441 |
| | M 45 | 341442 |
| | M 48 | 341443 |
| | M 52 | 341444 |
| | M 56 HSS[1)] | 341445 |
| | M 60 HSS[1)] | 341446 |
| Filettatura bulloni UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1 | UNC ¼–20 | 341476 |
| | UNC 5/16–18 | 341477 |
| | UNC ⅜–16 HSS[1)] | 341478 |
| | UNC 7/16–14 | 341479 |
| | UNC ½–13 HSS[1)] | 341480 |
| | UNC 9/16–12 | 341481 |
| | UNC ⅝–11 HSS[1)] | 341482 |
| | UNC ¾–10 HSS[1)] | 341483 |
| | UNC ⅞–9 HSS[1)] | 341484 |
| | UNC 1–8 HSS[1)] | 341485 |
| | UNC 1⅛–7 | 341486 |
| | UNC 1¼–7 HSS[1)] | 341487 |
| | UNC 1⅜–6 | 341488 |
| | UNC 1½–6 HSS[1)] | 341489 |
| | UNC 1¾–5 | 341490 |
| | UNC 2–4,5 | 341491 |

## Per filiera universale automatica da 2½–3”

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro, ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 2½–3 | 381430 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 2½–3 HSS[1)] | 381431 |
| Filettatura tubi passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 2½–3 HSS[1)] | 381432 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM 2½–3 HSS[1)] | 381433 |



## Per filiera universale automatica da 2½–4”

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro, ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 2½–4 | 381401 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 2½–4 HSS[1)] | 381405 |
| Filettatura tubi passo gas conico destro, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 2½–4 HSS[1)] | 381410 |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM 2½–4 HSS[1)] | 381415 |

# Filiera automatica 4” REMS



Dispositivo per filettare, compatto per un’esecuzione razionale di filettature tubi passo gas conico, filettatura di nipples.

Filettatura tubi 2½–4”

**Filiera automatica 4” REMS – superfiletti fino a 4” grazie ai 5 pettini ed alla filiera con apertura automatica progressiva. Senza perdita di tempo per il ritorno sul filetto.**

## Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

## Costruzione
Unità compatta composta di filiera, mandrino ed ingranaggio. Nessuna manutenzione. Facile da trasportare.

## Tecnica e sistema di funzionamento
- Mandrino autorinforzante dalla presa sicura, senza slittamento del tubo.
- Facile imbocco mediante leva di avanzamento e cremagliera.
- 5 pettini per dimensione di tubo permettono una distribuzione ottimale della forza di taglio sul tubo per ottenere filetti rotondi e perfetti.
- Durante l’operazione di taglio, la filiera con dispositivo di apertura progressiva permette un’alta velocità di taglio con impiego minimo di forza, garantisce una filettatura perfetta ed una lunga durata dei pettini e della macchina.
- Apertura automatica della filiera a raggiungimento della lunghezza di filettatura secondo le norme.
- Pronta all’uso immediato dopo ogni filettatura, senza filetto di guida, senza perdita di tempo per il ritorno sul filetto.
- Predisposta per lubrorefrigerazione automatica.

## Pettini
I collaudati, indistruttibili pettini REMS di qualità, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco ed una filettatura facilissimi e filetti perfetti. In acciaio speciale tenace particolarmente temprato per una durata estremamente lunga.

## Azionamento
Puó essere azionata con REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 e con filettatrici di altre marche. Montaggio rapido e semplice. Albero d’azionamento stabile per una tensione sicura e un’ottimale distribuzione della forza d’azionamento.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples
Filettatura razionale di nipples 2½–4” con REMS Nippelfix a bloccaggio interno automatico (pagina 48).

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**Filiera automatica 4” REMS.** Dispositivo per filettare tubi 2½–4”. Filiera con apertura automatica al raggiungimento della lunghezza di filettatura secondo le norme, senza perdita di tempo per il ritorno sul filetto. Mandrino autorinforzante. Ingranaggio riduttore con albero d’azionamento, senza bisogno di manutenzione. Predisposta per lubrorefrigerazione automatica. Vasca raccoglitrucioli. Pettini a scelta per filettatura tubi passo gas conico ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½, 3”, 4”, destro o per filettatura tubi passo gas conico NPT 2½”, 3”, 4”, destro.

| Articolo | Dotazione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Filiera automatica 4” REMS** adatta per REMS Magnum, REMS Tornado, e filiere di altre marche | R 2½, 3, 4 | 370010 | |
| **Filiera automatica 4” REMS** adatta per REMS Magnum, REMS Tornado, e filiere di altre marche | NPT 2½, 3, 4 | 370011 | |
| **Filiera automatica 4” REMS** adatta per REMS Amigo 2 | R 2½, 3, 4 | 370012 | |

Accessori

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Pettini** | | | |
| Filettatura passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 2½ | 371109 | |
| | R 3 | 371113 | |
| | R 4 | 371117 | |
| Filettatura passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1 | NPT 2½ HSS[1)] | 371134 | |
| | NPT 3 HSS[1)] | 371138 | |
| | NPT 4 HSS[1)] | 371142 | |
| **Pettini in acciaio superrapido (HSS)** per la lavorazione di materiali ad alta resistenza disponibili con 50% di sovrapprezzo. [1)]Alcuni pettini sono disponibili solo in HSS. | | | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | | |
| **Nippelfix 2½–4”** vedi pagina 48. | | | |

# REMS Unimat 75

Filettatrice

| | | |
|---|---|---|
| Filettatrice semiautomatica ad alto rendimento per la filettatura razionale di bulloni e tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni. | | |
| Filettatura bulloni | | 6 – 72 mm<br>¼ – 2¾” |
| Filettatura tubi | | 1/16 – 2½”, 16 – 63 mm |
| Classe di tolleranza secondo DIN 13 | | ”media” (6 g) |
| Lunghezza filetto | ≤ Ø 30 mm<br>≤ Ø 72 mm | illimitata<br>≤ 200 mm |
| Smussatura | Capacità<br>Ø smusso<br>Smusso massimo<br>Angolo smusso | 7 – 62 mm<br>≥ 7 mm<br>7 mm<br>45° |
| Bisellatura | Capacità<br>Ø bisellatura | 7 – 62 mm<br>≥ 7 mm |
| Per i tipi di filettature vedi pagina 44. | | |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Unimat 75 – rendimento elevato. Sistema a pettini Strehler tangenziali. Grande capacità. Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione. Per produzione singola e in serie. Costi orari minimi. Di facile impiego. Alleggerisce il costoso impiego di torni e manodopera specializzata.**

## Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

## Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d’avanzamento e la moltiplica dell’asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell’olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

## Azionamento
Ingranaggio planetario indistruttibile, con ruota planetaria cava per filettature lunghe. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, con albero cavo, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. Alta velocità di lavoro, 2 velocità di rotazione della filiera 70 e 35 1/min.

## Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l’intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali. A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

## Ganasce speciali
Come accessori, ganasce speciali per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples.

## Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

## Filiera universale automatica
Solo **una** filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

## Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali fino a 500 N/mm². Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza (oltre 500 N/mm²). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

## Filettatura su tondini spiralati per cemento armato
Pettini speciali Strehler M 24 – 27 HSS e M 30 – 33 HSS con intaglio supplementare, per filettare su tondino spiralato per cemento armato. Azionamento mediante REMS Unimat 75 con morsa oleoidraulica-pneumatica, per un’alta pressione di serraggio.

Esempi di lavorazione

# REMS Unimat 75

Filettatrice

## Olii da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples

Razionale con ganasce speciali 1/16–1¼" o con REMS Nippelfix ½–2½" a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2" a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

## Supporti materiale

Supporto materiale regolabile in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## La fornitura comprende

**REMS Unimat 75.** Filettatrice semiautomatica per filettatura bulloni 6–72 mm, ¼–2¾", filettatura tubi 1/16–2½", 16–63 mm. Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità con albero cavo, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione 70 e 35 1/min. Morsa universale autocentrante per l'intera capacità di serraggio, a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Unimat 75** | morsa manuale | 750003 | |
| **REMS Unimat 75** | morsa oleoidraulica-pneumatica | 750004 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

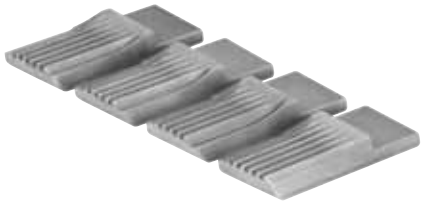
## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pettini Strehler e portapettini,** **pettini Strehler,** vedi pagina 44. | | |
| **Filiera universale automatica,** senza set di taglio, senza leva di chiusura | 751000 | |
| **Leva di chiusura** per chiudere ed aprire i pettini | | |
| **R** per filettatura tubi passo gas conico destro | 751040 | |
| **R-L** per filettatura tubi passo gas conico sinistro | 751050 | |
| **G** per filettatura tubi passo gas cilindrico destro | 751060 | |
| **G-L** per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro | 751070 | |
| **M** per tutte le filettature bulloni destre | 751080 | |
| **M-L** per tutte le filettature bulloni sinistre | 751090 | |
| **Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm,** con pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, con sostegno | 751100 | |
| **Ganasce speciali** per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nipples. Lunghezza a monte della morsa senza filetto min. 15 mm, Ø 6–42 mm | 753240 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |

# Pettini Strehler e portapettini
# Pettini Strehler

Per REMS Unimat 75

Prodotto tedesco di qualità



Prodotto tedesco di qualità

## Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale, tenace e particolarmente temprato per materiali fino a 500 N/mm². Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente oltre i 500 N/mm². I pettini Strehler sono alloggiati in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛<br>R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2<br>R 2½ | 759250<br>759251<br>759252<br>759253<br>759254 | |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛<br>G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2 HSS[1)]<br>G 2½ HSS[1)] | 759255<br>759256<br>759257<br>759258<br>759259 | |
| Filettatura tubi passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1 | NPT 1/16–⅛<br>NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½ HSS[1)] | 759360<br>759361<br>759362<br>759363<br>759364 | |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1 | NPSM 1/16–⅛<br>NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2 HSS[1)]<br>NPSM 2½ | 759365<br>759366<br>759367<br>759368<br>759369 | |
| Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430 | Pg 7<br>Pg 9–16<br>Pg 21–48 | 759260<br>759261<br>759262 | |
| Filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 | M 16–20×1,5<br>M 25–32×1,5<br>M 40–50×1,5<br>M 63×1,5 | 759263<br>759264<br>759265<br>759330 | |
| Filettatura tondini spiralati per cemento armato ISO 261 (DIN 13) | M 24–27 HSS[1)]<br>M 30–33 HSS[1)] | 759276<br>759277 | |
| Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13) | M 6<br>M 8<br>M 10<br>M 12<br>M 14–16<br>M 18–22<br>M 24–27<br>M 30–33<br>M 36–39<br>M 42–45<br>M 48–52<br>M 56–60<br>M 64–72 | 759270<br>759271<br>759272<br>759273<br>759274<br>759275<br>759276<br>759277<br>759278<br>759279<br>759280<br>759281<br>759282 | |
| Filettatura bulloni passo americano UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1 | UNC ¼–20<br>UNC 5/16–18<br>UNC ⅜–16<br>UNC 7/16–14<br>UNC ½–13<br>UNC 9/16–12<br>UNC ⅝–11<br>UNC ¾–10<br>UNC ⅞–9<br>UNC 1–8<br>UNC 1⅛–1¼–7<br>UNC 1⅜–1½–6<br>UNC 1¾–5<br>UNC 2–2¼–4,5<br>UNC 2½–2¾–4 | 759370<br>759371<br>759372<br>759373<br>759374<br>759375<br>759376<br>759377<br>759378<br>759379<br>759380<br>759381<br>759382<br>759383<br>759384 | |

Set di taglio per altri tipi di filettatura (p.e. filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) a richiesta. Set di taglio con pettini Strehler in HSS per la lavorazione di materiali ad alta resistenza disponibili con 50 % di sovrapprezzo sui pettini Strehler. [1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo sul set di taglio.

## Pettini Strehler

I pettini Strehler REMS collaudati, tangenziali e riaffilabili, con geometria di taglio ottimale, garantiscono un imbocco facilissimo, una filettatura facile e filetti perfetti. Pettini Strehler WS in acciaio speciale e particolarmente temprato per materiali fino a 500 N/mm². Pettini Strehler HSS per materiale particolarmente resistente oltre i 500 N/mm².

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico destro ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛<br>R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2½ | 751501<br>751502<br>751503<br>751504 | |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛<br>G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2½ HSS[1)] | 751505<br>751506<br>751507<br>751508 | |
| Filettatura tubi passo gas conico destro Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1 | NPT 1/16–⅛<br>NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½ HSS[1)] | 751544<br>751545<br>751546<br>751547<br>751548 | |
| Filettatura tubi passo gas cilindrico destro Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1 | NPSM 1/16–⅛<br>NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½ | 751549<br>751550<br>751551<br>751552<br>751553 | |
| Filettatura tubi acciaio armato Pg DIN 40430 | Pg 7<br>Pg 9–16<br>Pg 21–48 | 751509<br>751510<br>751511 | |
| Filettatura tubi per elettroinstallazioni DIN EN 60423 | M 16–63×1,5 (M 10) | 751518 | |
| Filettatura tondini spiralati per cemento armato ISO 261 (DIN 13) | M 24–27 HSS[1)]<br>M 30–33 HSS[1)] | 751522<br>751523 | |
| Filettatura bulloni passo metrico M ISO 261 (DIN 13) | M 6<br>M 8<br>M 10 (M 16–63×1,5)<br>M 12<br>M 14–16<br>M 18–22<br>M 24–27<br>M 30–33<br>M 36–39<br>M 42–45<br>M 48–52<br>M 56–60<br>M 64–72 | 751516<br>751517<br>751518<br>751519<br>751520<br>751521<br>751522<br>751523<br>751524<br>751525<br>751526<br>751527<br>751528 | |
| Filettatura bulloni passo americano UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1 | UNC ¼–20<br>UNC 5/16–18<br>UNC ⅜–16<br>UNC 7/16–14<br>UNC ½–13<br>UNC 9/16–12<br>UNC ⅝–11<br>UNC ¾–10<br>UNC ⅞–9 HSS[1)]<br>UNC 1–8 HSS[1)]<br>UNC 1⅛–1¼–7<br>UNC 1⅜–1½–6<br>UNC 1¾–5<br>UNC 2–2¼–4,5<br>UNC 2½–2¾–4 | 751557<br>751558<br>751559<br>751560<br>751561<br>751562<br>751563<br>751564<br>751565<br>751566<br>751567<br>751568<br>751569<br>751570<br>751571 | |

Pettini Strehler per altri tipi di filettatura (p.e. filettatura per biciclette, filettatura fine, BSW) a richiesta. Pettini Strehler in HSS per la lavorazione di materiali ad alta resistenza disponibili con 50 % di sovrapprezzo. [1)] Alcuni pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

# Tabelle filettature

## Filettature gas coniche

**Filettatura esterna**
ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
passo gas conico 1:16
Angolo di filetto 55

| Design. filett. **R BSPT** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,723 | 28 |
| ⅛ | 9,728 | 28 |
| ¼ | 13,157 | 19 |
| ⅜ | 16,662 | 19 |
| ½ | 20,955 | 14 |
| ¾ | 26,441 | 14 |
| 1 | 33,249 | 11 |
| 1¼ | 41,910 | 11 |
| 1½ | 47,803 | 11 |
| 2 | 59,614 | 11 |
| 2½ | 75,184 | 11 |
| 3 | 87,884 | 11 |
| 4 | 113,030 | 11 |

**Filettatura esterna**
NPT, ASME B 1.20.1
passo americano conico 1:16
Angolo di filetto 60°

| Design. filett. **NPT** | Design. filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,938 | 27 |
| ⅛ | 10,287 | 27 |
| ¼ | 13,716 | 18 |
| ⅜ | 17,145 | 18 |
| ½ | 21,336 | 14 |
| ¾ | 26,670 | 14 |
| 1 | 33,401 | 11,5 |
| 1¼ | 42,164 | 11,5 |
| 1½ | 48,260 | 11,5 |
| 2 | 60,325 | 11,5 |
| 2½ | 73,025 | 8 |
| 3 | 88,900 | 8 |
| 3½ | 101,600 | 8 |
| 4 | 114,300 | 8 |

## Filettature gas cilindriche

**Filettatura esterna**
EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
passo gas cilindrico
Angolo di filetto 55°

| Gewinde-größe **G BSPP** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,723 | 28 |
| ⅛ | 9,728 | 28 |
| ¼ | 13,157 | 19 |
| ⅜ | 16,662 | 19 |
| ½ | 20,955 | 14 |
| ¾ | 26,441 | 14 |
| 1 | 33,249 | 11 |
| 1¼ | 41,910 | 11 |
| 1½ | 47,803 | 11 |
| 2 | 59,614 | 11 |
| 2½ | 75,184 | 11 |
| 3 | 87,884 | 11 |
| 3½ | 100,330 | 11 |
| 4 | 113,030 | 11 |

**Filettatura esterna**
NPSM, ASME B 1.20.1
passo americano cilindrico
Angolo di filetto 60°

| Design. filett. **NPSM** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| ⅛ | 10,083 | 27 |
| ¼ | 13,360 | 18 |
| ⅜ | 16,815 | 18 |
| ½ | 20,904 | 14 |
| ¾ | 26,264 | 14 |
| 1 | 32,842 | 11,5 |
| 1¼ | 41,605 | 11,5 |
| 1½ | 47,676 | 11,5 |
| 2 | 59,715 | 11,5 |
| 2½ | 72,161 | 8 |
| 3 | 88,062 | 8 |
| 3½ | 100,787 | 8 |
| 4 | 113,436 | 8 |

## Filettature di bulloni

**Filettatura esterna**
ISO 261 (DIN 13)
metrico a passo grosso
Angolo di filetto 60°

| Design. filett. **M** | Diametro di filett. mm | passo mm |
|---|---|---|
| 6 | 5,974 | 1 |
| 8 | 7,972 | 1,25 |
| 10 | 9,968 | 1,5 |
| 12 | 11,966 | 1,75 |
| 14 | 13,962 | 2 |
| 16 | 15,962 | 2 |
| 18 | 17,958 | 2,5 |
| 20 | 19,958 | 2,5 |
| 22 | 21,958 | 2,5 |
| 24 | 23,952 | 3 |
| 27 | 26,952 | 3 |
| 30 | 29,947 | 3,5 |
| 33 | 32,947 | 3,5 |
| 36 | 35,940 | 4 |
| 39 | 38,940 | 4 |
| 42 | 41,937 | 4,5 |
| 45 | 44,937 | 4,5 |
| 48 | 47,929 | 5 |
| 52 | 51,929 | 5 |
| 56 | 55,925 | 5,5 |
| 60 | 59,925 | 5,5 |
| 64 | 63,920 | 6 |
| 68 | 67,920 | 6 |
| 72 | 71,920 | 6 |

**Filettatura esterna**
UNC, ASME B 1.1
passo americano
Angolo di filetto 60°

| Design. filett. **UNC** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| ¼ | 6,322 | 20 |
| 5/16 | 7,907 | 18 |
| ⅜ | 9,491 | 16 |
| 7/16 | 11,076 | 14 |
| ½ | 12,661 | 13 |
| 9/16 | 14,246 | 12 |
| ⅝ | 15,834 | 11 |
| ¾ | 19,004 | 10 |
| ⅞ | 22,176 | 9 |
| 1 | 25,349 | 8 |
| 1⅛ | 28,519 | 7 |
| 1¼ | 31,694 | 7 |
| 1⅜ | 34,864 | 6 |
| 1½ | 38,039 | 6 |
| 1¾ | 44,381 | 5 |
| 2 | 50,726 | 4,5 |
| 2¼ | 57,076 | 4,5 |
| 2½ | 63,421 | 4 |
| 2¾ | 69,768 | 4 |

**Filettatura esterna**
**passo Whitworth BSW**
BS 84 (vecchio): Filetto esterno
Angolo di filetto 55°

| Design. filett. **BSW** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| ¼ | 6,350 | 20 |
| 5/16 | 7,937 | 18 |
| ⅜ | 9,525 | 16 |
| 7/16 | 11,112 | 14 |
| ½ | 12,700 | 12 |
| ⅝ | 15,875 | 11 |
| ¾ | 19,050 | 10 |
| ⅞ | 22,225 | 9 |
| 1 | 25,400 | 8 |
| 1⅛ | 28,575 | 7 |
| 1¼ | 31,750 | 7 |
| 1½ | 38,100 | 6 |
| 1¾ | 44,450 | 5 |
| 2 | 50,800 | 4,5 |
| 2¼ | 57,150 | 4 |
| 2½ | 63,500 | 4 |
| 2¾ | 69,850 | 3,5 |

## Fillettature tubi per elettroinstallazioni

**Filettatura esterna**
DIN 40 430
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 80°

| Design. filett. **Pg** | Diametro di filett. mm | Numero di fil. per pollici |
|---|---|---|
| 7 | 12,5 | 20 |
| 9 | 15,2 | 18 |
| 11 | 18,6 | 18 |
| 13,5 | 20,4 | 18 |
| 16 | 22,5 | 18 |
| 21 | 28,3 | 16 |
| 29 | 37 | 16 |
| 36 | 47 | 16 |
| 42 | 54 | 16 |
| 48 | 59,3 | 16 |

**Filettatura tubi per elettroinstallazioni**
DIN EN 60423
per tubi di acciaio armato
Angolo di filetto 60°

| Design. filett. **M** | Diametro di filett. mm | passo mm |
|---|---|---|
| 6 | 15,968 | 1,5 |
| 20 | 19,968 | 1,5 |
| 25 | 24,968 | 1,5 |
| 32 | 31,968 | 1,5 |
| 40 | 39,968 | 1,5 |
| 50 | 49,968 | 1,5 |
| 63 | 62,968 | 1,5 |

Il diametro di filettatura esterna è diametro max, per le filettature coniche e misurato sul piano di riferimento.

# REMS Unimat 77



| | |
|---|---|
| Filettatrice semiautomatica ad alta capacitá per la filettatura razionale di tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni. | |
| Filettatura tubi | ¼–4” |
| Lunghezza filetto | ≤ 120 mm |

**REMS Unimat 77 – filettatura di tubi fino a 4”.**
**Sistema a pettini Strehler tangenziali.**
**Lavoro veloce, minimi tempi di preparazione.**
**Per la produzione singola e in serie.**

## Principio di lavoro
Materiale fermo – filiera rotante.

## Costruzione
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d’avanzamento e la moltiplica dell’asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto di guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell’olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatrucioli estraibile.

## Azionamento
Ingranaggio robusto a vite senza fine e ruota dentata cilindrica azionabile a due stadi. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità, fatto apposta per filettare, 2000/2300 W, protezione sovraccarico. Interruttore per inversione di direzione per filettature destre e sinistre. 4 velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 ¹/min.

## Morsa
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l’intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e tempra speciali (2 serie).
A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico-pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar).

## Lubrorefrigerazione automatica
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.

## Filiera universale automatica
Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza di filetto registrata. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di appertura progressiva per filetti passo gas conico. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando le filiere a cambio rapido.

## Pettini
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali fino a 500 N/mm². Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza (oltre 500 N/mm²). I pettini Strehler alloggiano in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.

## Olii da taglio
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

## Filettatura di nipples
Razionale con REMS Nippelfix ½–4” a bloccaggio interno automatico o con REMS Nippelspanner ⅜–2” a bloccaggio interno manuale (pagina 48).

## Supporti materiale
Supporto materiale regolabile in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

Prodotto tedesco di qualità

Esempi di lavorazione

# REMS Unimat 77

Filettatrice

## La fornitura comprende

**REMS Unimat 77.** Filettatrice semiautomatica per filettatura tubi ¼–4". Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra.Velocità di rotazione 50, 25, 16, 8 ¹/min. Morsa universale autocentrante con ganasce 1 – 4", a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro. Chiave di montaggio.

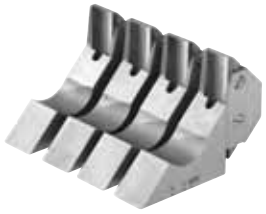
| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Unimat 77** | morsa manuale | 770003 | |
| **REMS Unimat 77** | morsa oleoidraulica-pneumatica | 770004 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

**Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)**

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi<br>passo gas conico destro<br>ISO 7-1 (DIN EN 10226,<br>DIN 2999, BSPT) | R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2<br>R 2½–4 | 771110<br>771120<br>771130<br>771140 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas cilindrico destro<br>ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2 HSS[1)]<br>G 2½–4 HSS[1)] | 771160<br>771170<br>771180<br>771190 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas conico destro<br>Taper Pipe Thread<br>ASME B1.20.1 | NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½–4 HSS[1)] | 771210<br>771220<br>771230<br>771240 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas cilindrico destro<br>Straight Pipe Thread<br>ASME B1.20.1 | NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½–4 | 771260<br>771270<br>771280<br>771290 | |



**Pettini Strehler**

| Tipo di filettatura | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| Filettatura tubi passo gas conico<br>destro, ISO 7-1 (DIN EN 10226,<br>DIN 2999, BSPT) | R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–4 | 751502<br>751503<br>771136 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas cilindrico destro<br>ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–4 HSS[1)] | 751506<br>751507<br>771186 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas conico destro<br>Taper Pipe Thread<br>ASME B1.20.1 | NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½–4 HSS[1)] | 751545<br>751546<br>751547<br>771246 | |
| Filettatura tubi<br>passo gas cilindrico destro<br>Straight Pipe Thread<br>ASME B1.20.1 | NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½–4 | 751550<br>751551<br>751552<br>771296 | |

Set di taglio e pettini Strehler per altri tipi di filettatura a richiesta. Set di taglio e pettini Strehler in HSS per la lavorazione di materiali ad alta resistenza disponibili con 50 % di sovrapprezzo sui pettini Strehler. [1)] Alcune serie di pettini e pettini Strehler sono disponibili solo in HSS. Set di taglio e pettini Strehler per filettatura sinistra disponibili con 50 % di sovrapprezzo.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Filiera universale automatica,**<br>senza set di taglio, senza leva di chiusura | 771000 | |
| **Leva di chiusura**<br>per chiudere ed aprire i pettini<br>**R** per filettatura tubi passo gas conico destro<br>**R-L** per filettatura tubi passo gas conico sinistro<br>**G** per filettatura tubi passo gas cilindrico destro<br>**G-L** per filettatura tubi passo gas cilindrico sinistro | <br><br>751040<br>751050<br>751060<br>751070 | |
| **Ganasce ¼–¾"** (set) | 773060 | |
| **Olii da taglio** vedi pagina 49. | | |
| **Portanipples** vedi pagina 48. | | |
| **Supporto materiale REMS Herkules,** vedi pagina 86. | | |

# REMS Nippelspanner

Accessori per filettatrici e filiere portatili di ogni tipo

Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti. Per uso universale.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ⅜–2”

## REMS Nippelspanner – fate i nipples da soli. In tutte le lunghezze. Dappertutto.

Per uso universale su filettatrici e su filiere portatili di ogni tipo. Per filiere con e senza apertura. Accessorio ideale per REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS eva e prodotti di altre marche.

Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro. Bloccaggio e centraggio dei pezzi di tubo attraverso l’espansione di segmenti di acciaio per molle a tempra speciale.

A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Nippelspanner.** Portanipples a bloccaggio interno manuale di pezzi di tubo corti.

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Nippelspanner** | ⅜” | 110000 | |
| | ½” | 110100 | |
| | ¾” | 110200 | |
| | 1” | 110300 | |
| | 1¼” | 110400 | |
| | 1½” | 110500 | |
| | 2” | 110600 | |

### La fornitura comprende

**Set Nippelspanner REMS.** Portanipples a bloccaggio interno manuale per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set ½-¾-1-1¼”** | 110620 | |
| **Set ½-¾-1-1¼-1½-2”** | 110621 | |

# REMS Nippelfix

Accessori per filettatrici con filiera apribile

Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

Nipples e nipples doppi nelle lunghezze standard e speciali ½–4”

## REMS Nippelfix – fate i nipples da soli fino a 4”. In tutte le lunghezze. Dappertutto. Bloccaggio interno automatico. Velocissimo e facile.

Per filettatrici con filiera apribile: macchine con tubo rotante, macchine con filiera rotante, dispositivi per la filettatura. Utensile ideale anche per la lavorazione di resti di tubo. Consente di risparmiare tempo e denaro.

Bloccaggio e centraggio automatico del pezzo di tubo. Senza utensili. Sbloccaggio automatico a nipple ultimato. La produzione di nipples è possibile senza dover estrarre il Nippelfix dal dispositivo di serraggio.

A bloccaggio interno, quindi non è necessario nessun filetto sul tubo per bloccare il pezzo. Pezzi di bloccaggio con affilatura e tempra speciali per un bloccaggio veloce e sicuro.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Nippelfix.** Portanipples a bloccaggio interno automatico di pezzi di tubo corti.

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Nippelfix** | ½” | 111000 | |
| | ¾” | 111100 | |
| | 1” | 111200 | |
| | 1¼” | 111300 | |
| | 1½” | 111400 | |
| | 2” | 111500 | |
| | 2½” | 111700 | |
| | 3” | 111800 | |
| | 4” | 111900 | |

### La fornitura comprende

**Set nippelfix REMS.** Portanipples a bloccaggio interno automatico per pezzi di tubo corti. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set ½-¾-1-1¼”** | 111620 | |
| **Set ½-¾-1-1¼-1½-2”** | 111621 | |

# REMS Spezial

Olio da taglio

Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale. Per tutti i materiali: acciai, acciai inossidabili, materiali non ferrosi, materiali plastici.

Per le condutture d'acqua potabile osservare le normative specifiche dei vari Paesi! In A, CH, D, DK gli olii a base di olio minerale sono proibiti per le condutture d'acqua potabile.

**REMS Spezial – olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale, lavabile con acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.**

Studiato appositamente per filettare. Elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Lavabile con acqua, esaminato da periti.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Spezial Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Spezial bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Spezial.** Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale.

| Articolo | Confezione | Cod.art. |
|---|---|---|
| **REMS Spezial** | Tanica da 5 l | 140100 |
| | Tanica da 10 l | 140101 |
| | Fusto da 50 l | 140103 |
| | Spray da 600 ml | 140105 |
| | Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore | 140106 |

# REMS Sanitol

Olio da taglio

Olio da taglio sintetico, privo di olio minerale. Speciale per condutture d'acqua potabile. Anche per uso universale. Per tutti i materiali.

**REMS Sanitol – privo di olio minerale. Completamente solubile in acqua. Elevato potere lubrificante e refrigerante.**

Completamente solubile in acqua. A norma di legge. Germania DVGW, Austria ÖVGW, Svizzera SVGW.

Viscosità a –10°C: 219 mPa s (cP). Pompabile fino a –28°C.

Nessun problema d'impiego. Contiene un colorante rosso per il controllo della completa eliminazione dell'olio dal tubo. Protezione anticorrosione ottimale.

Sviluppato appositamente per le condutture d'acqua potabile, ma utilizzabile in modo eccellente per qualsiasi tipo di filettatura. Potere lubrificante e refrigerante particolarmente elevati. Indispensabili per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini, utensili e macchine.

Ottimo anche come lubrorefrigerante per il taglio di metalli.

REMS Sanitol Spray non contiene CFC e non danneggia quindi lo strato di ozono.

REMS Sanitol bottiglietta con spruzzatore senza propellente. Ricaricabile.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Sanitol.** Olio da taglio sintetico privo di olio minerale, speciale per condutture d'acqua potabile e per uso universale.

| Articolo | Confezione | Cod.art. |
|---|---|---|
| **REMS Sanitol** | Tanica da 5 l | 140110 |
| | Fusto da 50 l | 140113 |
| | Spray da 600 m | 140115 |
| | Bottiglietta da 500 ml con spruzzatore | 140116 |

W 1.303 7808-649 DW-0201AS2032

# Scanalare

Dispositivo per scanalare 52

Scanalatrice 53

# Dispositivo per scanalare REMS

Dispositivo per scanalare, robusto, compatto con avanzamento oleoidraulico per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

| | |
|---|---|
| Tubi d'acciaio | DN 25–200 (300)<br>1 – 8" (12")<br>s ≤ 7 mm |
| Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC | |

Prodotto tedesco di qualità

## Dispositivo per scanalare REMS – compatto – universale.

### Costruzione
Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

### Rulli di scanalatura
I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolo garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 serie di rulli (rullo di pressione/controrullo) per l'intero campo di lavoro DN 25 – 200 (300), 1 – 8" (12"), cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione, controrullo) per tubi di rame 54 – 159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione/controrullo) per tubi in acciaio inossidabile 2 – 6". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

### Azionamento
Un solo dispositivo per scanalare per REMS Magnum e REMS Tornado. Montaggio veloce e semplice. Perno d'azionamento del dispositivo per scanalare trilaterale per un serraggio sicuro ed una trasmissione di forza ottimale. Dispositivi per scanalare per filettatrici di altre marche, adatti alla distanza degli alberi guida, del diametro degli alberi guida e dell'asse del mandrino della rispettiva macchina, a richiesta.

### Supporti materiale
Supporto materiale regolabile in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## La fornitura comprende

**Dispositivo per scanalare REMS.** Dispositivo per scanalare tubi per sistemi di tubazioni collegati con giunti DN 25 – 200 (300), 1 – 8" (12"). Dispositivo per scanalare, pompa idraulica manuale, calibro graduato per la regolazione automatica della profondità della scanalatura, 1 set di rulli di scanalatura (rullo di pressione/controrullo) 2 – 6", chiave esagonale. A scelta per REMS Magnum, REMS Tornado o per filiere di altre marche.

| Articolo | utilizzabile con | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Dispositivo per scanalare REMS** | REMS Magnum<br>REMS Tornado | 347000 | |
| **Dispositivo per scanalare R 300** | Ridgid 300 | 347001 | |
| **Dispositivo per scanalare R 535** | Ridgid 535 | 347002 | |
| **Dispositivo per scanalare N80A** | Rex/Rothenberger/<br>Super-Ego N80A | 347003 | |
| **Dispositivo per scanalare Delta 4** | Rex Delta 4" | 347004 | |

Dispositivi per scanalare per altre marche a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Rulli di scanalatura 1 – 1½"** (set) | 347030 | |
| **Rulli di scanalatura INOX 1 – 1½"** (set) | 347053 | |
| **Rulli di scanalatura 2 – 6"** (set) | 347035 | |
| **Rulli di scanalatura INOX 2 – 6"** (set) | 347046 | |
| **Rulli di scanalatura 8 – 12"** (set) | 347040 | |
| **Rulli di scanalatura INOX 8 – 12"** (set) | 347047 | |
| **Rulli di scanalatura Cu 54 – 159** (set) per tubi di rame | 347034 | |
| **REMS Herkules** Supporto materiale fino a 4" con tripiedi tubolare e gommini di protezione, vedi pagina 86. | 120100 | |
| **REMS Herkules Y** Supporto materiale fino a 4" con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro, vedi pagina 86. | 120130 | |

# REMS Magnum RG

Scanalatrice

Macchina robusta e compatta per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici. Per installazioni, impianti antincendio, grandi impianti di riscaldamento, industria, industria estrattiva. Per il cantiere e l'officina.

| | |
|---|---|
| Tubi d'acciaio | DN 25–200 (300)<br>1–8" (12")<br>s ≤ 7 mm |
| Tubi d'acciaio inossidabile, di rame, d'alluminio e PVC | |
| Filettatura tubi 1/16–2", 16–63 mm, filettatura bulloni 6–60 mm, ¼–2", con set di ripreparazione per filettare. | |

Prodotto tedesco di qualità

## REMS Magnum RG – la compatta fino a 12".

### Costruzione
Costruzione robusta e compatta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni e peso vantaggiosi, p.e. REMS Magnum 2000 RG-T solo 68 kg. Supporto per utensili. Piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale per un'altezza di lavoro ottimale e posizionamento stabile, come accessorio.

### Azionamento
Potentissimo e veloce. Ingranaggio senza bisogno di nessuna manutenzione in un bagno chiuso d'olio. 3 potenti motori a scelta (Vedi REMS Magnum pagina 34). Interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, puó essere sollecitato durante il lavoro addirittura con tutto il peso del corpo, quindi molto adatto alle esigenze del lavoro.

### Dispositivo per scanalare
Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Carcassa di metallo robusta per sollecitazioni estreme. Maneggevole, facile da trasportare, solo 26 kg. Cilindro di pressione oleoidraulico per un avanzamento energico del rullo di pressione. Formazione della pressione con pompa a mano idraulica. Calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato nella carcassa.

### Rulli di scanalatura
I collaudati rulli di scanalatura REMS con un rapporto rullo di pressione/controrullo sintonizzato ottimale e rotella per zigrinare con solchi paralleli incrociati antisdrucciolevole garantiscono un giro sicuro del tubo ed una scanalatura precisa. Rulli di scanalatura in acciaio speciale, con tempra speciale per una durata estremamente lunga. 3 serie di rulli (rullo di pressione/controrullo) per l'intero campo di lavoro DN 25–200 (300), 1–8" (12"), cambio facile. Rulli di scanalatura Cu (rullo di pressione/controrullo) per tubi in rame 54–159 mm. Rulli di scanalatura INOX (rullo di pressione/controrullo) per tubi in acciaio inossidabile 2–6". Rulli di scanalatura per tubi in alluminio e PVC a richiesta.

### Set di ripreparazione per filettare
Portautensile completo ¼–2" con filiera automatica universale, pettini per filettatura di tubi passo gas conico ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ e R 1–2 destro, tagliatubi, sbavatore completo, leva d'imbocco. Pompa per lubrorefrigerazione automatica, vasca d'olio, vasca raccoglitrucioli.

### Supporti materiale
Supporto materiale regolabile in altezza REMS Herkules e REMS Herkules Y (pagina 86).

## La fornitura comprende

**REMS Magnum RG.** Scanalatrice per scanalare sistemi di tubazioni collegati con giunti meccanici DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, interruttore di sicurezza a pedale con tasto di emergenza, collaudato mandrino a battuta a serraggio veloce autorafforzante, mandrino autocentrante posteriore, supporto per utensili. 3 motori a scelta. Dispositivo di scanalatura, pompa idraulica manuale, calibro graduato per una regolazione automatica della profondità della scanalatura integrato, 1 set di rulli di scanalatura (rullo di pressione/controrullo) 2–6", chiave esagonale. Per il banco di lavoro, piedistallo o carrello trasportatore con supporto materiale

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **2000 RG-T** | Motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 l/min | 340230 | |
| **2010 RG-T** | Motore a doppia polarità con condensatore 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 l/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340231 | |
| **2020 RG-T** | Motore a doppia polarità 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 l/min, anche sotto carico. Funzionamento molto silenzioso. | 340232 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Carrello trasportatore
(Accessorio)

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Piedistallo** (Foto vedi pagina 35) | 344105 | |
| **Carrello trasportatore** con supporto materiale | 344100 | |
| **Rulli di scanalatura** ed altri accessori, vedi pagina 52. | | |
| **Set di ripreparazione Magnum RG-T a L-T** per filettare | 340110 | |

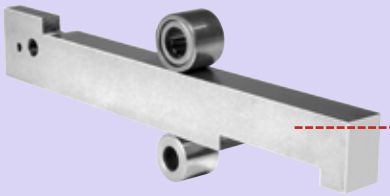
# Segare


| | | |
|---|---|---|
| | Seghetti elettrici universali | 58 |
| | Seghetti elettrici per tubi | 60 |
| | Seghetto pneumatico per tubi | 62 |
| | Seghetto universale a batteria | 63 |
| | Lame per seghetti | 64 |
| | Sega circolare per tubi | 66 |
| | Sega circolare universale per metalli | 67 |

# Seghetti elettrici REMS con ANC

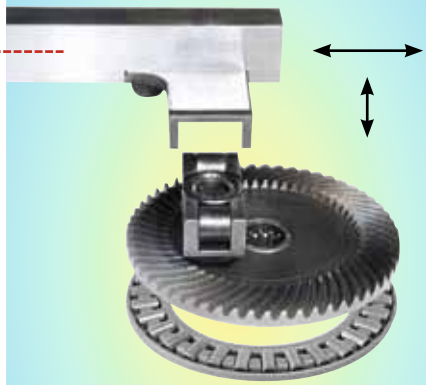
Seghetti elettrici della nuova generazione

**Moto orbitale aggressivo** grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega.
**Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini** garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.



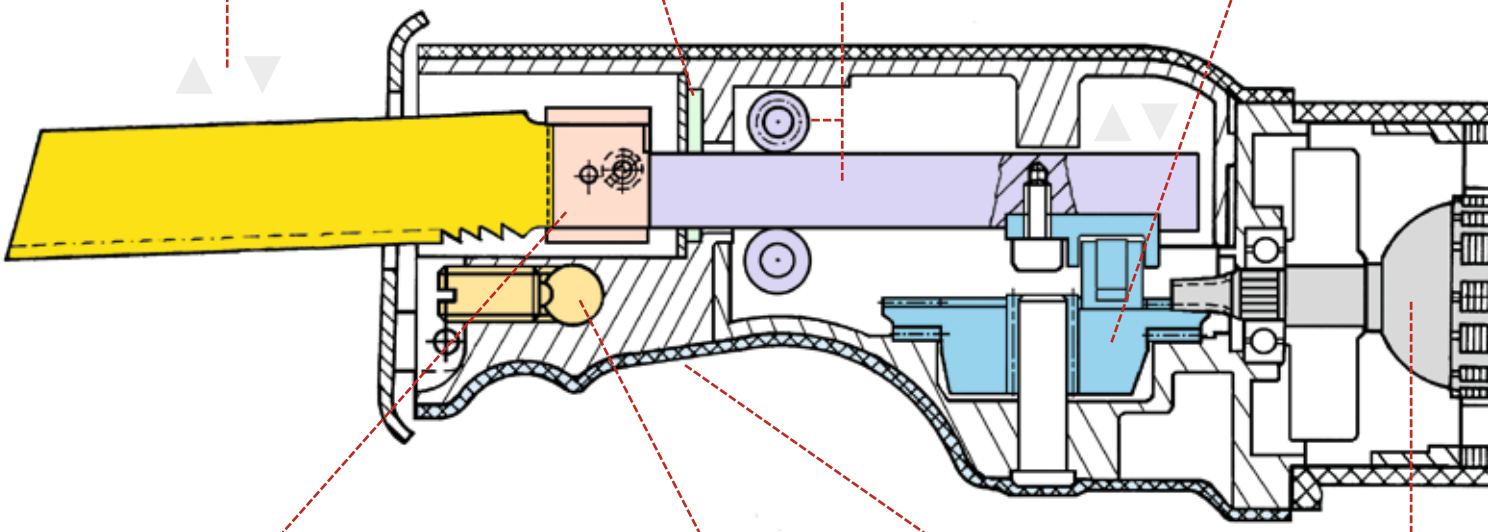
Robusta biella rettangolare in acciaio speciale massiccio, montata su cuscinetti a rullini, in modo preciso, verso la direzione di carico, guidata su tutti i lati durante l'intero avanzamento di taglio, per un taglio diritto e senza flessioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga.

ANC



Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce cosí una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

Guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio dall'acqua e dalla polvere.



Alloggiamento universale della lama da sega per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Staffa di guida unica nel suo genere per aumento della potenza di taglio del 400 % per tagliare facilmente e velocemente. Anche per un facile smontaggio senza fatica.

V/bar

Macchine motore 230 V, 110 V, 48 V, 18 V, 6 bar

Impugnatura ergonomica anteriore sulla carcassa con rivestimento di protezione antiscivolo per un avanzamento potente nel taglio a mano libera.

# Seghetti elettrici REMS

Legenda

**VE**

**Vario Electronic**
Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa viene regolata in continuo da 0 a 2400 ¹/min (REMS Akku-Cat da 0 a 1800 ¹/min) in funzione della forza effettuata sull'interruttore a pressione (interruttore d'accelerazione)

**n ideal**

**Velocità di corsa ideale**
Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo cosí obbligatoriamente una velocitá di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega.

Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 ¹/min, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

**Staffa di guida della forza effettuata**
Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida unica nel suo genere con l'effetto leva 5 volte superiore della forza effettuata, permette un taglio ad angolo retto, veloce e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, facile e velocissima da usare, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. Maggiore forza di taglio del 400% per un taglio velocissimo, senza fatica durante il montaggio e smontaggio, p.e. tubo d'acciaio di 2" in soli 8 secondi. L'impugnatura diritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.

**SR**

**Speed regulation**
Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura, e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 700 a 2400 ¹/min. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e, comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.

**kg**

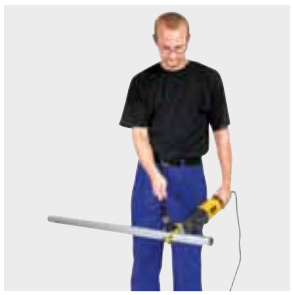
**Peso**
Grande potenza di taglio con poco peso grazie ad una tecnica innovativa, collaudata ed un coordinamento perfetto di tutte le componenti di costruzione. Per tagliare senza fatica, in maniera facile e per un maneggio semplice.

**W**

**Potenza**
La potenza indicata è quella d'assorbimento. I motori dei seghetti REMS garantiscono, grazie alla straordinaria tecnica e qualità, un grado di rendimento molto alto del ca. 65%. L'utente ha quindi a sua disposizione elevati rendimenti, che possono essere utilizzati vantaggiosamente particolarmente per tagliare materiali difficili da segare, p.e. i tubi d'acciaio. Gli alti rendimenti sono però solo pienamente utilizzabili, se si taglia con trasmissione di forza, p.e. con la staffa di guida REMS.

**V/bar**

**Macchine motore**
A seconda del modello vengono utilizzati motori universali con tensione di rete del 230 V, 110 V, 48 V, motori a batteria 18 V o motori a pressione d'aria con pressione operativa di 6 bar. Tutte le macchine motore sono estremamente potenti, corrispondono alle più elevate esigenze di qualità e sono dotate di riserve di capacità, per una lunga durata.



# REMS Panther ANC VE

Seghetto elettrico universale

| | |
|---|---|
| Elettroutensile superpotente e maneggevole per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 2,4 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo<br>Legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |
| Lame da sega REMS, anche per seghe di altre marche, vedi pagina 65. | |

**REMS Panther ANC VE – superpiccolo, superleggero, supermaneggevole. Solo 2,4 kg. Solo 32 cm di lunghezza.**

## Impiego universale

Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, particolarmente adatta per il metallo. P.e. per tagliare tubi di metallo, caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc., per tagliare serramenti, per l'impiego in caso di emergenza e salvataggio.

## Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma piccolissima e maneggevole. Solo 32 cm di lunghezza. Superleggera, solo 2,4 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica ed ergonomica impugnatura a pistola. Supporto mobile per una guida sicura del seghetto. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 500 W. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga.

## Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

## Vario-Electronic

Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 2400 ¹/min in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione)

## Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

## Alloggiamento universale della lama da sega

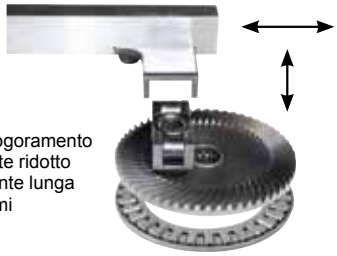
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

## Lama da sega universale REMS

Una sola lama universale per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Flessibilissima, anche per tagli a filo di muro. Attacco doppio con alloggiamento particolarmente largo per un serraggio perfetto ed estrema stabilità. Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e tranquillo. Lunga durata. (Pagina 65).

ANC

- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi



Prodotto tedesco di qualità

2,4 kg | 500 W | 230 V | VE

ANC

## La fornitura comprende

**REMS Panther ANC VE.** Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura a pistola, senza bisogno di manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione). Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150 mm. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560025 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame da sega REMS** vedi pagina 65. | | |
| **Borsa** | 574436 | |

# REMS Cat ANC VE

Seghetto elettrico universale

| | |
|---|---|
| Elettroutensile potente e maneggevole per l'impiego universale nel taglio a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo<br>Legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |
| Lame da sega REMS, anche per seghe di altre marche, vedi pagina 65. | |

**REMS Cat ANC VE – taglia tutto dappertutto. Estremamente versatile e potente.**

## Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, particolarmente adatta per il metallo. P.e. per tagliare tubi di metallo, caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc., per tagliare serramenti, per l'impiego in caso di emergenza e salvataggio.

## Costruzione
Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Superleggera, solo 3,0 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica ed ergonomica impugnatura a vanga. Supporto mobile per una guida sicura del seghetto. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Robusta biella rettangolare
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga.

## Ingranaggio oscillante con ANC
Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

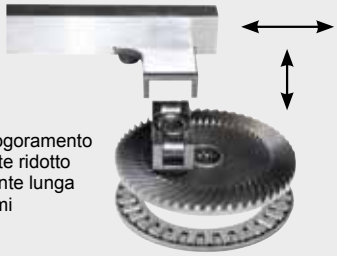
## Vario-Electronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 2400 ¹/min in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

## Moto orbitale aggressivo
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

## Alloggiamento universale della lama da sega
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

## Lama da sega universale REMS
Una sola lama universale per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Flessibilissima, anche per tagli a filo di muro. Attacco doppio con alloggiamento particolarmente largo per un serraggio perfetto ed estrema stabilità. Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e tranquillo. Lunga durata. (Pagina 65).

ANC



- resistenza all'attrito ed al logoramento
- riscaldamento sensibilmente ridotto
- per una durata estremamente lunga anche in casi di tagli estremi

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Cat ANC VE.** Seghetto elettrico universale con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura a pistola, senza bisogno di manutenzione, ingranaggio oscillante protetto dall'acqua e dalla polvere con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1.050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione). Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150 mm.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Cat ANC VE.** In scatola di cartone. | 560030 | |
| **REMS Cat ANC VE Set.** In robusta cassetta metallica. | 560040 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame da sega REMS** vedi pagina 65. | | |
| **Cassetta metallica** | 566051 | |

# REMS Tiger ANC/VE/SR

Seghetti elettrici per tubi

| | |
|---|---|
| Elettroutensile potente e maneggevole con staffa di guida della forza effettuata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,0 kg. Ideale per montaggi, smontaggi e riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo, legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |
| Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger ANC SR con regolatore elettronico della velocità di corsa. | |
| Lame da sega REMS, anche per seghe di altre marche, vedi pagine 64 – 65. | |

**REMS Tiger – il seghetto dell'installatore.**
**Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto.**

## Staffa di guida della forza effettuata

Per montaggio e smontaggio. La staffa di guida unica nel suo genere con l'effetto leva con trasmissione di forza 5 volte superiore permette un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto in qualsiasi posto di lavoro, senza morsa. Maneggio ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena oscillante e nessun maneggio scomodo come con la morsa a catena. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. Maggiore forza di taglio del 400 % per un taglio velocissimo e senza fatica durante il montaggio e smontaggio, p.e. tubi d'acciaio in 2" in solo 8 s. L'impugnatura dritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale con la staffa di guida.

## Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

## Lame da sega speciale REMS

Assolutamente indispensabili per tagliare ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione di forza. Particolarmente spesso, resistente a flessioni e torsioni. Attacco doppio con alloggiamento particolarmente largo per un serraggio perfetto ed estrema stabilità. Lame da sega comuni con attacco singolo non sopportano l'alta pressione d'avanzamento durante il taglio con la staffa di guida e si spezzano al punto di incastro. Dentatura grossa ed ondulata per un taglio veloce. Lunga durata (Pagina 64).

## Lame da sega universale REMS

Per tagliare a mano libera e con staffa di guida. Solo 1 lama da sega universale per tutti i tipi di taglio al posto di tante lame diverse. Flessibilissima, anche per tagli a filo di muro. Attacco doppio con alloggiamento particolarmente largo per un serraggio perfetto ed estrema stabilità. Lame da sega con attacco singolo non sopportano l'alta pressione d'avanzamento durante il taglio con la staffa di guida e si spezzano al punto di incastro. Passo dei denti alternato (dentatura Combo) per un taglio veloce e tranquillo. (Pagina 65).

## Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,0 kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. A scelta, la pratica impugnatura a vanga, favorevole per tagli a mano libera, o l'impugnatura dritta, favorevole per tagliare con la staffa di guida. Supporto mobile per una guida sicura del seghetto. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W o 1400 W (REMS Tiger ANC SR) .Interruttore di sicurezza a pressione. Macchina motore a scelta con velocità di corsa ideale fissa, comando elettronico della velocità di corsa (Vario-Electronic) o regolatore elettronico della velocità di corsa (Speed-Regulation). La protezione sovraccarico (REMS Tiger ANC) protegge il motore, l'ingranaggio e la lama. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri (REMS Tiger ANC SR) mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.

## Robusta biella rettangolare

In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga.

## Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

## Moto orbitale aggressivo

Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in

Prodotto tedesco di qualità

# REMS Tiger ANC/VE/SR

Seghetti elettrici per tubi

caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.

## **Velocità di corsa ideale** (REMS Tiger ANC)

Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega. Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio é stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 ¹/min, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

## **Vario-Elektronic** (REMS Tiger ANC VE)

Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 0 a 2400 ¹/min.

## **Speed-Regulation** (REMS Tiger ANC SR)

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa é regolabile in continuo con la rotella di regolazione in 6 posizioni d'arresto da 700 a 2200 ¹/min.

## **Alloggiamento universale della lama da sega**

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Tiger ANC Set.** Seghetto elettrico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Velocità di corsa registrata in modo fisso. Protezione sovraccarico. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2". 2 lame da sega speciali REMS fino a 2". In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560020 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta, anche 48 V.

## La fornitura comprende

**REMS Tiger ANC VE Set.** Seghetto elettrico con Vario-Electronic per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Comando elettronico continuo della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione). Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2". 2 lame da sega speciali REMS fino a 2". In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560027 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Tiger ANC SR Set.** Seghetto elettrico con Speed-Regulation (SR) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa con avviamento dolce, generatore a tachimetro, termoregolazione e protezione di blocco. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2". 2 lame da sega speciali REMS fino a 2". In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560026 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Tiger ANC macchina motore** | 560000 | |
| **REMS Tiger ANC VE macchina motore** | 560008 | |
| **REMS Tiger ANC SR macchina motore** | 560001 | |
| **Lame da sega REMS** vedi pagine 64 – 65. | | |
| **Staffa di guida fino a 2"** | 563000 | |
| **Staffa di guida fino a 4"** | 563100 | |
| **Doppia staffa fermaspunto** per tagliare e filettare, per REMS Tiger ANC e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 | 543100 | |
| **Cappuccio di protezione** per la staffa di guida da 2" o 4" per fissare materiali a parete sottile | 563008 | |
| **Cassetta metallica** | 566051 | |

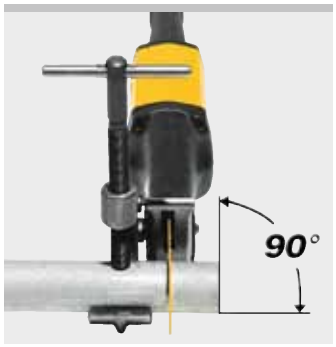
# REMS Tiger ANC pneumatic Seghetto pneumatico

| | |
|---|---|
| Utensile ad aria compressa potente e maneggevole con staffa di guida della forza effettuata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Ideale per lavori in ambienti di pericolo, p. e. in luoghi umidi. Per montaggi, smontaggi e riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo, legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |
| Lame da sega REMS, anche per seghe di altre marche, vedi pagine 64 – 65. | |

**REMS Tiger pneumatic – per tagliare in ambienti di pericolo.**

**Taglio senza fatica, velocissimo, ad angolo retto. Staffa di guida e unica nel suo genere per una maggiore forza di taglio del 400%. Robusta biella rettangolare.**

**Ingranaggio oscillante con ANC. Moto orbitale aggressivo per un avanzamento veloce ed una lunga durata delle lame da sega. Alloggiamento universale della lama da sega.**



## Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,8 Kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente a mano libera. Supporto mobile per una guida sicura del seghetto. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore ad aria compressa con grande riserva di potenza, 1000 W. Pressione operativa di 6 bar, consumo d'aria di 1,6 $m^3$/min. Interruttore di sicurezza a pressione.

Per ulteriori caratteristiche vedi REMS Tiger ANC, vedi pagine 60 – 61.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Seghetto pneumatico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore ad aria compressa 1000 W, pressione operativa di 6 bar, interruttore di sicurezza a pressione. Velocità di corsa registrata in modo fisso. Tubo di mandata aria, tubo di sfiato aria. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida fino a 2". 2 lame da sega speciali REMS fino a 2". In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560022 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame da sega REMS** vedi pagine 64 – 65. | | |
| **REMS Tiger ANC pneumatic macchina motore** | 560002 | |
| **Staffa di guida fino a 2"** | 563000 | |
| **Staffa di guida fino a 4"** | 563100 | |
| **Doppia staffa fermaspunto** per tagliare e filettare, per REMS Tiger ANC e per REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 | 543100 | |
| **Cappuccio di protezione** per la staffa di guida da 2" o 4" per fissare materiali a parete sottile | 563008 | |
| **Cassetta metallica** | 566051 | |

# REMS Akku-Cat ANC VE

Seghetto universale a batteria

| | |
|---|---|
| Elettroutensile potente e maneggevole per segare universalmente a mano libera. Li-Ion-Technology. Solo 3,1 kg. Ideale per montaggi, smontaggi, riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo, legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |
| Lame da sega REMS, anche per seghe di altre marche, vedi pagine 65. | |

## REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – taglia tutto dappertutto. Estremamente versatile e potente.

### Impiego universale
Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, particolarmente adatta per il metallo. P.e. per tagliare tubi di metallo, caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc., per tagliare serramenti, per l'impiego in casi di emergenza e salvataggio

### Costruzione
Robusta, adatta per l'uso in cantiere, forma slanciata e maneggevole. Superleggera, macchina motore con batteria solo 3,1 kg. Impugnatura anteriore ergonomica con involucro di protezione antiscivolo e termoisolante con Softgrip per un avanzamento di taglio potente. Pratica ed ergonomia impugnatura a vanga. Supporto mobile per una guida sicura del seghetto. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore a batteria 18 V, con grande riserva di potenza, 500 W emissione. Interruttore di sicurezza a pressione. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva.

### Robusta biella rettangolare
In massiccio acciaio speciale a tempra speciale, montata su cuscinetti a rullini verso la direzione di carico, guidata in modo preciso, su tutti i lati durante l'intera corsa del taglio, per un taglio diritto e senza torsioni anche durante l'uso estremo. Per una durata estremamente lunga.

### Ingranaggio oscillante con ANC
Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.

### Vario-Elektronic
Comando elettronico continuo della velocità di corsa per un imbocco del taglio facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa può essere regolata in continuo da 0 a 1800 $^{1}$/min in funzione della forza effettuata sull'interruttore di sicurezza a pressione (interruttore d'accelerazione).

### Moto orbitale aggressivo
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli ed una lunga durata delle lame. Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio.

### Li-Ion-Technology
Batteria agli ioni di litio 18 V con capacità di 2,6 o 3,5 Ah. Potente e leggera. Più leggera del 40 % rispetto alla batteria Ni-Cd 18 V. Alta densità di energia per il 30 % di tagli in più rispetto al Ni-Cd 18 V. Protezione contro il surriscaldamento e la ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

### Alloggiamento universale della lama da sega
Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

### Lama universale da sega REMS
Una sola lama universale per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse (Pagina 65).

Prodotto tedesco di qualità

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE | ANC

### La fornitura comprende

**REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion.** Seghetto universale a batteria con Vario-Electronic (VE) per tagliare a mano libera fino a 6", 250 mm. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall' acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore a batteria 18 V, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione). Batteria Li-Ion 18 V, 2,6 Ah. Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. 1 lama da sega universale REMS 150 mm. In valigetta robusta.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 560051 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame da sega REMS** vedi pagine 65. | | |
| **REMS Akku-Cat ANC VE macchina mot.,** senza batteria | 560009 | |
| **Batteria Li-Ion 18 V, 2,6 Ah** | 565215 | |
| **Batteria Li-Ion 18 V, 3,5 Ah** | 565217 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Valigetta** con inserti | 566025 | |

# Lame da sega speciali REMS

Per REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic ed altre marche

Lame da sega speciali per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente tubi d'acciaio con la staffa di guida con trasmissione di forza.

Tubi d'acciaio Ø ≤ 4"

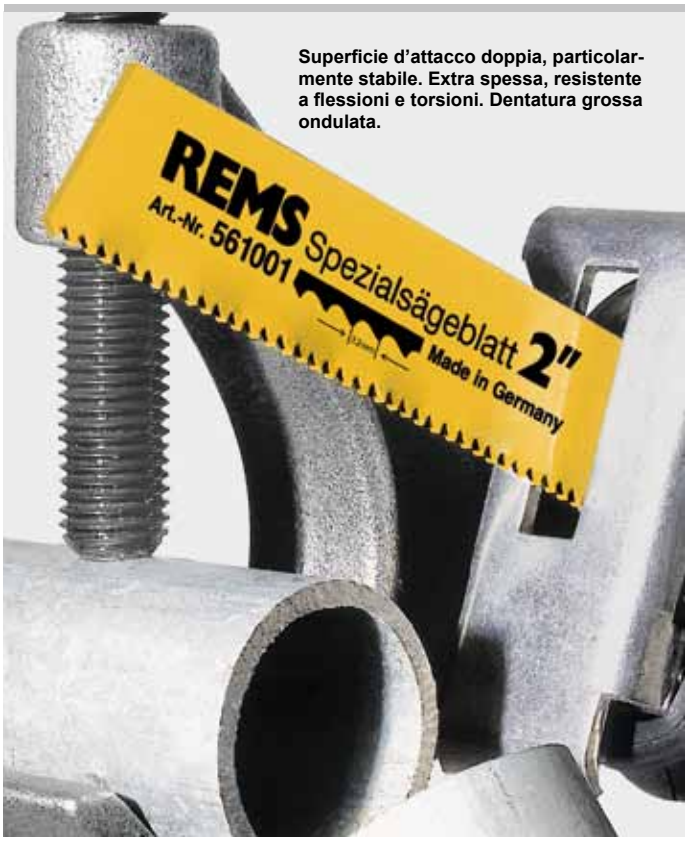
## Lame da sega speciale REMS – per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente con la staffa di guida con trasmissione di forza.

Appositamente studiate per REMS Tiger ANC.

Indispensabili per tagliare ad angolo retto e per smontare velocemente con la staffa di guida con trasmissione di forza. Quest'ultima provoca, attraverso l'effetto leva con trasmissione di forza 5 volte superiore, una pressione d'avanzamento elevata. Lame da sega comuni con attacco singolo non sono utilizzabili perché si spezzano al punto di incastro a causa dell'alta pressione d'avanzamento. Quindi lama da sega speciale REMS extra spessa, resistente a flessioni e torsioni.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità.

Dentatura grossa, ondulata per un taglio veloce. Durata superiore alla media.




**Superficie d'attacco doppia, particolarmente stabile. Extra spessa, resistente a flessioni e torsioni. Dentatura grossa ondulata.**

Prodotto tedesco di qualità

| Articolo | Lungh. mm | Passo dei denti mm | Materiale | Colore | Cod.art. conf. 5 lame | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Lama da sega speciale 2" REMS** per tubi d'acciaio fino a 2" | 140 | 2,5 | HSS-Bi | giallo | 561007 | |
| **Lama da sega speciale 2" REMS** per tubi d'acciaio fino a 2" | 140 | 3,2 | HSS-Bi | giallo | 561001 | |
| **Lama da sega speciale 4" REMS** per tubi d'acciaio fino a 4" | 200 | 3,2 | HSS-Bi | giallo | 561002 | |

Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura, utilizzare al posto della lama da sega speciale REMS, la lama da sega universale REMS, a dentatura più fine, insieme al REMS Tiger ANC SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (Pag. 61).

# Lame universali REMS

Per REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE ed altre marche

| | |
|---|---|
| Lame universali per tagliare ad angolo retto e per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza. Al posto di tante lame diverse. | |
| Tubi d'acciaio, tubi d'acciaio inossidabili ed altri | Ø ≤ 6", 160 mm |
| Altri profilati di metallo, legno con chiodi, pallets | ≤ 250 mm |
| Taglio ad immersione di tubi di plastica | Ø ≤ 1600 mm |

## Lama da sega universale REMS – per tutti i tipi di taglio.

Al posto di tante lame diverse solo 1 lama da sega universale per tutti i tipi di taglio.

Materiale plastico, altamente flessibile, anche per tagli a filo di muro.

Superficie d'attacco doppia particolarmente larga per un alloggiamento perfetto ed estrema stabilità. Anche per tagliare con la staffa di guida con trasmissione di forza.

Passo dei denti alternato (dentatura Combo), particolarmente temprata nella zona dentata. Prestazione di taglio eccezionale e durata particolarmente lunga.

Prodotto tedesco di qualità

| Articolo | Lungh. mm | Passo dei denti mm | Materiale | Colore | Cod.art. conf. 5 lame | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Lama da sega universale REMS 100** | 100 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi | rosso | 561006 | |
| **Lama da sega universale REMS 150** | 150 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi | rosso | 561005 | |
| **Lama da sega universale REMS 200** | 200 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi | rosso | 561003 | |
| **Lama da sega universale REMS 300** | 300 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi | rosso | 561004 | |

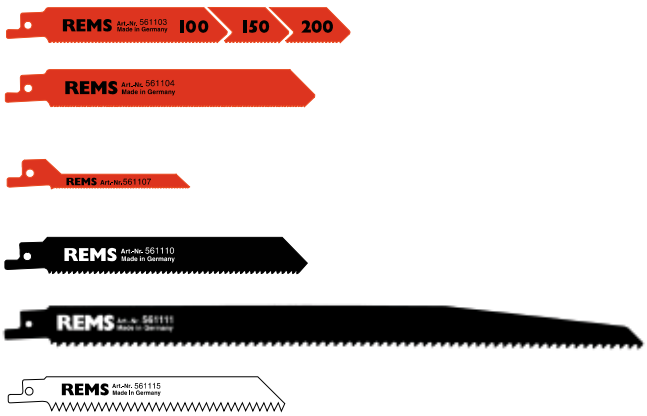
Anche per legno con chiodi, palette. Per materiali difficilmente lavorabili, p. e. tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura è richiesta una velocità di corsa minima, p. e. utilizzando REMS Tiger ANC SR con regolatore elettronico della velocità di corsa (pag. 61).

# Lame da sega REMS

Per REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE ed altre marche

## per tagliare a mano libera diversi materiali.

Prodotto tedesco di qualità




| Articolo | Lungh. mm | Passo dei denti mm | Materiale | Colore | Cod.art. conf. 5 lame | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Lama da sega** Metalli 3 mm ed oltre | 100<br>150<br>200 | 1,8<br>1,8<br>1,8 | HSS-Bi<br>HSS-Bi<br>HSS-Bi | rosso<br>rosso<br>rosso | 561101<br>561103<br>561102 | |
| **Lama da sega** Metalli 1–3 mm | 150 | 1,4 | HSS-Bi | rosso | 561104 | |
| **Lama da sega** Metalli 1–3 mm (per tagli curvi) | 90 | 1,4 | HSS-Bi | rosso | 561107 | |
| **Lama da sega** Metalli 4 mm ed oltre, legno con chiodi, bancali | 150 | 2,5 | HSS-Bi | nero | 561110 | |
| **Lama da sega** Tutti i tipi di legno | 300 | 4 | WS | nero | 561111 | |
| **Lama da sega** Lastre di gesso, calcestruzzo, ecc. | 150 | 5 | WS | bianco | 561115 | |

# REMS Turbo Cu-INOX

Sega circolare per tubi

| | |
|---|---|
| Sega circolare compatta e mobile per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Ideale per tubi d'acciaio inossidabile e tubi di rame dei sistemi press-fitting. Per il cantiere e l'officina. | |
| Tubi d'acciaio inossidabile, tubi di rame ed altri materiali | Ø ≤ 76 mm |
| Lama da sega REMS | Ø 225 mm |

**REMS Turbo Cu-INOX – quasi senza bavature, ad angolo retto, veloce. Taglio quasi senza bavature grazie alla morsa doppia. Potente, p.e. Ø 22 mm in soli 4 s. Facilmente transportabile.**

## Ideale per i sistemi pressfitting

Conforme alle seguenti esigenze:
**Taglio a secco,** quindi senza danneggiamento dell' O-Ring per mezzo di olii lubrificanti.
**Quasi senza bavature** grazie alla morsa doppia.
**Velocità di taglio ottimale** impedisce il danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

## Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facilmente trasportabile, solo 17 kg. Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura. Marcatura del punto di taglio sul carter di protezione della lama. Innesto per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E.

## Morsa universale doppia

Morsa universale doppia, robusta, senza sforzo per un taglio quasi senza bavature. Entrambe le estremità del tubo restano serrate durante il taglio. Serraggio facile e sicuro anche di tubi a parete sottile grazie alla morsa inferiore inclinata verticalmente. Per tutti e due i lati della morsa solo un mandrino robusto con leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio uniforme e sicuro del materiale con risparmio di forza.

## Azionamento

Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 500 W. Potente, p.e. tubi d'acciaio inossidabile Ø 22 mm in soli 4 s. Velocità di rotazione ideale 60 ¹/min per una velocità di taglio ottimale ed un taglio senza vibrazioni.

## Lame da sega REMS

Qualità superiore tedesca. Lama da sega REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32, 220 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo Cu-INOX per il taglio di tubi d'acciaio inossidabile. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lunga durata. Lama da sega REMS per metalli HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32, 220 denti per una durata ancora più lunga. Dentatura, tempra ed affilatura speciali.

## Sbavatore esterno/interno di tubi

Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX, ecc., vedi pagine 84.

## Supporti materiale REMS Herkules

Vedi pagine 86.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Turbo Cu-INOX.** Sega circolare per tubi con morsa universale doppia per un taglio veloce, ad angolo retto, quasi senza bavature. Ideale per tubi d'acciaio inossidabile e tubi di rame dei sistemi pressfitting. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama. Velocità di rotazione 60 ¹/min. Chiave ad anello. Chiave esagonale. Senza lama da sega.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 849006 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama da sega REMS per metalli, in HSS** speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti. | 849703 | |
| **Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS-E** (in lega di cobalto) speciale per tubi d'acciaio inossidabile, a dentatura fine, 225×2×32, 220 denti. Lunghissima durata. | 849706 | |
| **REMS REG 10 – 54 E**. Sbavatore esterno/interno di tubi Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX, ecc., vedi pagine 84. | | |
| **Piedistallo** | 849315 | |
| **REMS Jumbo**, banco di lavoro pieghevole | 120200 | |
| **REMS Herkules,** supporto materiale con guida a sfera con tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y,** supporto materiale con guida a sfera con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |

# REMS Turbo K

Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica

Sega circolare per metalli, compatta, mobile, utilizzabile universalmente per installazioni, officine meccaniche ed industria. Per cantiere e officina.

| | ○ | □ | ▭ | ⌐ | ● | ■ | ▬ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° | 78 | 55 | 70 × 50 | 50 × 50 | 40 | 40 | 50 × 30 |
| 45° | 60 | 55 | 60 × 40 | 50 × 50 | 40 | 40 | 50 × 30 |

Lama da sega REMS Ø 225 mm

**REMS Turbo K – la più potente della sua classe. Potente, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s. Facilmente trasportabile.**

## Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte. Maneggevole, facile da trasportare, completa solo 22 kg. Impianto di lubrorefrigerazione automatica.Taglio facile grazie all'effetto leva favorevole. Cambio lama veloce. Taglio preciso in misura.

## Morsa universale
Morsa universale robusta, senza sforzo con mandrino di serraggio robusto e leva di serraggio di grandi dimensioni per un serraggio sicuro del materiale ed un risparmio di forza. Di serie con inserto di serraggio per tubi a parete sottile. Rapida regolazione dell'angolo di taglio mediante scala graduata di facile lettura e leva di bloccaggio. Arresto longitudinale semplice e robusto.

## Azionamento
Ingranaggio robusto, montato in modo preciso su cuscinetti a sfere e a rullini, senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale 1200 W. Taglio rapidissimo, p.e. tubo d'acciaio 2" in soli 5 s. Velocità ottimale di rotazione 115 ¹/min per tagli veloci e senza vibrazioni.

## Lame da sega REMS
Qualità superiore tedesca. Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS 225 × 2 × 32, 120 denti, adeguata alle caratteristiche della REMS Turbo K. Dentatura, tempra ed affilatura speciali. Per un taglio facile e preciso. Lama da sega REMS, in HSS 225 × 2 × 32, 220 denti, adeguata al taglio di tubi d acciaio inossidabile.Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali. Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E (in lega di cobalto) 225 × 2 × 32, 220 denti, per una durata ancora più lunga. Dentatura fine, tempra ed affilatura speciali.

## Lubrorefrigeranti
REMS Sanitol e REMS Spezial (pagina 49). Elevato potere lubrificante e refrigerante. Assolutamente indispensabile per un taglio perfetto ed una durata più lunga delle lame e della macchina.

## Supporti materiale REMS Herkules
Supporti materiale regolabili in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotante e fermo. Facile movimento del materiale in tutte le direzioni quando si gira, tira e spinge grazie alle due sfere d'acciaio inossidabile presenti nell'alloggiamento antiruggine. Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l'immagazzinaggio. A scelta, tripiede tubolare con gommini di protezione o con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro REMS Jumbo, vedi pagine 86.

Prodotto tedesco di qualità

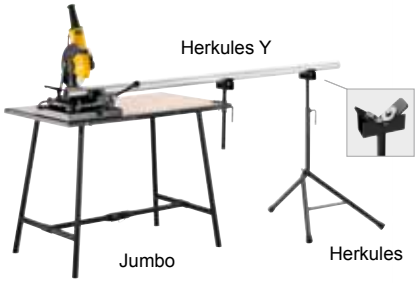
## La fornitura comprende
**REMS Turbo K.** Sega circolare universale per metalli con impianto di lubrorefrigerazione automatica. Per tagli diritti e ad angolo fino a 45°. Per lama da sega di Ø 225 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, collaudato e potente motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interruttore di sicurezza a pressione, protezione della lama, arresto longitudinale. Riduzione morsa per tubi a parete sottile. Velocità di rotazione 115 ¹/min. Chiave ad anello, chiave esagonale. 1 carica olio lubrorefrigerante REMS Spezial. Senza lama da sega.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 849007 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama da sega universale REMS per metalli, in HSS,** 225 × 2 × 32, 120 denti | 849700 | |
| **Lama da sega REMS per metalli, in HSS,** a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti | 849703 | |
| **Lama da sega REMS per metalli, in HSS-E,** (in lega di cobalto), a dentatura fine, 225 × 2 × 32, 220 denti. Durata estremamente lunga. | 849706 | |
| **Regolatore elettronico di giri** per tagliare materiali difficilmente lavorabili, p.e. tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura. Velocità ottimale fissata. | 565051 | |
| **Lubrorefrigeranti** vedi pagina 49. | | |
| **Piedistallo** | 849315 | |
| **REMS Jumbo,** banco di lavoro pieghevole | 120200 | |
| **REMS Herkules,** supporto materiale con guida a sfera con tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y,** supporto materiale con guida a sfera con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |



Herkules Y

Jumbo

Herkules

Made in Germany
REMS

# Tagliare
# Smussare
# Sbavare
# Montare
# Controllare


| | | |
|---|---|---|
| | Tagliatubi | 70 |
| | Rotelle | 74 |
| | Tagliatubi elettrici<br>Tagliatubi a batteria | 75 |
| | Macchina da taglio per tubi | 77 |
| | Cesoie per tubi a batteria | 79 |
| | Cesoie per tubi | 79 |
| | Tagliatubi e smussatore | 81 |
| | Sbavatore per tubi | 83 |
| | Giratubi | 85 |
| | Supporti materiale | 86 |
| | Pompa provaimpianti manuale | 88 |
| | Pompa provaimpianti elettrica | 89 |
| | Unità elettriche di riempimento e lavaggio | 90 |

# REMS RAS St

Tagliatubi

Utensili di qualità robusti per tagliare tubi. Per esigenze elevate ed una lunga durata.

Tubi d'acciaio Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 74.

Prodotti tedeschi di qualità

## REMS RAS St – tagliatubi di qualità.

Staffa robusta di acciaio forgiato.

La vite di avanzamento robusta, la guida della vite di avanzamento lunga ed i rulli a contropressione temprati garantiscono una guida precisa sul tubo ed una lunga durata.

L'impugnatura ergonomica di grandi dimensioni permette un avanzamento forte dell'alberino.

L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

Una sola rotella per tubi Ø ⅛–4" (10–115 mm), spessore s ≤ 8 mm, utilizzabile per entrambi i tagliatubi. Rotella per tubi Ø 1–4" fino a spessore s ≤ 12,5 mm come accessorio.

### La fornitura comprende

**REMS RAS St.** Tagliatubi per tubi d'acciaio. Con rotella. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **St ⅛–2"** | ⅛–2" 0–60 | 8 | 113000 | |
| **St 1¼–4"** | 1¼–4" 30–115 | 8 | 113100 | |

Accessori

| Articolo | s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Rotella REMS St ⅛–4", s 8** per REMS RAS St ⅛–2" e St 1¼–4" | 8 | 341614 | |
| **Rotella REMS St 1–4", s 12** per REMS RAS St 1¼–4" | 12,5 | 381622 | |

# REMS RAS Cu-INOX

Tagliatubi

Utensili di qualità per esigenze elevate. Per tagliare tubi. Particolarmente adatti anche al taglio di tubi d'acciaio inossidabile.

Tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone Ø 3–120 mm Ø ⅛–4"

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 74.

## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 3–16 mm, ⅛–⅝"
## REMS RAS Cu-INOX Mini per tubi Ø 3–28 mm, ⅛–1⅛"

Piccolo, maneggevole, specialmente indicato per i punti difficilmente raggiungibili.

Costruzione robusta e rulli a contropressione temprati per una guida precisa sul tubo ed una lunga durata.

Grande manopola di metallo per un avanzamento ed un taglio facili.

L'alloggiamento ampio e preciso della rotella sull'asse fisso e temprato garantisce un taglio ad angolo retto. La rotella a tempra speciale, prodotta con l'affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d'avanzamento.

### La fornitura comprende

**REMS RAS Cu-INOX.** Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In bustina con chiusura a pressione.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–16** | 3–16 ⅛–⅝" | 4 | 113200 | |
| **Cu-INOX 3–28 Mini** | 3–28 ⅛–1⅛" | 4 | 113240 | |

# REMS RAS Cu-INOX



## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 3–35 mm, ⅛–1⅜”
## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 3–42 mm, ⅛–1¾”

Vite d’avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d’avanzamento telescopica, guida della vite d’avanzamento larga e 4 rulli a contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile preciso e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica, manopola di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dalla limitazione del movimento d’avanzamento del portarulli.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.

### La fornitura comprende

**REMS RAS Cu-INOX.** Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In bustina con chiusura a pressione/scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–35** | 3–35 ⅛–1⅜” | 4 | 113350 | |
| **Cu-INOX 3–42** | 3–42 ⅛–1¾” | 4 | 113330 | |

## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 3–28 mm, ⅛–1⅛”
## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 6–42 mm, ¼–1⅝”
## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 6–64 mm, ¼–2½”
## REMS RAS Cu-INOX per tubi Ø 64–120 mm, 2½–4”

Costruzione robusta e solida per gli impieghi più duri.

Vite d’avanzamento particolarmente solida, guida della vite d’avanzamento lunga e rulli di contropressione a tempra speciale. Garanzia di una guida precisa sul tubo, un facile avanzamento, un taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d’avanzamento.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.

### La fornitura comprende

**REMS RAS Cu-INOX.** Tagliatubi per tubi di rame, tubi a parete sottile in acciaio inossidabile, tubi a parete sottile in acciaio, alluminio, ottone. Con rotella. In bustina con chiusura a pressione/scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–28** | 3–28 ⅛–1⅛” | 4 | 113300 | |
| **Cu-INOX 6–42** | 6–42 ¼–1⅝” | 4 | 113380 | |
| **Cu-INOX 6–64** | 6–64 ¼–2½” | 4 | 113400 | |
| **Cu-INOX 64–120** | 64–120 2½–4” | 4 | 113500 | |

International Design Award

Prodotti tedeschi di qualità

### Accessori

| Articolo | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4** | 4 | 113210 | |
| **Lama universale,** affilata | | 113360 | |

# REMS RAS Cu



Utensili di qualità per esigenze elevate, per tagliare tubi.

Tubi di rame Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½”

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 74.

## REMS RAS Cu per tubi Ø 3–35 mm, ⅛–1⅜”
## REMS RAS Cu per tubi Ø 3–42 mm, ⅛–1¾”

Vite d’avanzamento telescopica. Spostamento facile e veloce in entrambe le direzioni.

Costruzione compatta per gli impieghi più duri.

Robusta vite d’avanzamento telescopica, guida della vite d’avanzamento larga e 4 rulli di contropressione a tempra speciale. Quindi guida precisa sul tubo, avanzamento facile, taglio facile, precise e ad angolo retto.

Impugnatura ergonomica maneggevole di metallo per un lavoro facile ed una lunga durata.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli di contropressione grazie alla limitazione del movimento dell’ albero d’avanzamento.

Sbavatore per tubi integrato, girevole, si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga.

Cambio rapido e semplice della lama.

### La fornitura comprende

**REMS RAS Cu.** Tagliatubi per tubi di rame, con sbavatore per tubi integrato. Con rotella. In bustina con chiusura a pressione/scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu 3–35** | 3–35 ⅛–1⅜” | 3 | 113340 | |
| **Cu 3–42** | 3–42 ⅛–1¼” | 3 | 113320 | |

## REMS RAS Cu per tubi Ø 8–42 mm, ⅜–1⅝”
## REMS RAS Cu per tubi Ø 8–64 mm, ⅜–2½”

Costruzione robusta ed ergonomica a forma di U.

Albero particolarmente robusto, guida dell’albero lunga e rulli a contropresione a tempra speciale. Si ottiene quindi una guida precisa del tubo, regolazione facile, taglio facile e preciso ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile e di lunga durata.

Regolazione veloce dell’albero d’avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d’avanzamento.

Una sola rotella per tutta la capacità Ø 3–120 mm.

Prodotti tedeschi di qualità

### La fornitura comprende

**REMS RAS Cu.** Tagliatubi per tubi di rame. Con rotella. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu 8–42** con regolazione veloce | 8–42 ⅜–1⅝” | 3 | 113370 | |
| **Cu 8–64** con regolazione veloce | 8–64 ⅜–2½” | 3 | 113410 | |

International Design Award

## Accessori

| Articolo | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Rotella REMS Cu 3–120, s 3** | 3 | 113225 | |
| **Lama universale,** affilata | | 113360 | |

# REMS RAS P

Utensili di qualità per tagliare tubi.
Con regolazione veloce.

Tubi di plastica, tubi composti — Ø 10–315 mm
Ø ½–12”

Rotelle REMS per tagliatubi di altre marche vedi pag. 74.

## REMS RAS P per tubi Ø 10–160 mm, ½–6”

Costruzione robusta a forma di U.

Alberino particolarmente robusto, guida dell’alberino lunga e rulli a contro-pressione a tempra speciale. Guida precisa sul tubo, facile avanzamento, taglio facile, preciso e ad angolo retto.

Manopola di metallo maneggevole ed ergonomica per un lavoro facile ed una lunga durata.

Regolazione veloce dell’albero d’avanzamento in entrambe le direzioni.

La rotella a tempra speciale, prodotta con l’affermato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Rotella protetta dal contatto con i rulli a contropressione grazie alla limitazione del movimento d’avanzamento.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).

Prodotti tedeschi di qualità

International Design Award

### La fornitura comprende

**REMS RAS P.** Tagliatubi per tubi di plastica e tubi composti. Con rotella.
In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **P 10–40** con regolazione veloce | 10–40 ½–1⅝” | 7 | 290050 | |
| **P 10–63** con regolazione veloce | 10–63 ½–2” | 7 | 290000 | |
| **P 50–110** con regolazione veloce | 50–110 2–4” | 11 | 290100 | |
| **P 110–160** con regolazione veloce | 110–160 4–6” | 16 | 290200 | |

## REMS RAS P per tubi Ø 180–315 mm, 7–12”

Taglio veloce ed economico di tubi di grandi dimensioni.

Regolazione veloce. Centratura separata del tubo per un taglio ad angolo retto. Costruzione robusta, staffa a forma di doppia T.

Rotelle disponibili per diversi spessori di parete (s).

### La fornitura comprende

**REMS RAS P.** Tagliatubi per tubi di plastica e tubi composti.
Con rotella e rotella di ricambio. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Spessore s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **P 180–315** con regolazione veloce | 180–315 7–12” | 16 | 290300 | |

Accessori

| Articolo | s ≤ mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Rotella REMS P 10–63, s 7** per REMS RAS P 10–40, 10–63 | 7 | 290016 | |
| **Rotella REMS P 50–315, s 11** per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 11 | 290116 | |
| **Rotella REMS P 50–315, s 16** per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 16 | 290216 | |
| **Rotella REMS P 50–315, s 19** per REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 19 | 290316 | |

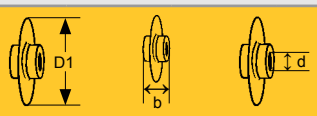
# Rotelle REMS

Prodotti tedeschi di qualità
Per tagliatubi REMS e per tagliatubi di altre marche*

| Tubi d'acciaio | | |
|---|---|---|
| **Rotella REMS St ⅛–4", s 8** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 8 mm | 341614 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | ⅛–2"<br>1¼–4" | RAS St ⅛–2"<br>RAS St 1¼–4" |
| Alarm | ⅛–2"<br>1¼–4" | 10002<br>10004 |
| Brinko | ⅛–2" | 629 |
| Dako | ⅛–2" | 9.220 |
| Format | ⅛–2" | F3061900 |
| Mast | ⅛–2"<br>1¼–4" | 52/2<br>52/4 |
| Reed | ⅛–2" | 03320 |
| Ridgid | ⅛–2" | 2-A |
| ROLLER | ⅛–2"<br>1¼–4" | Corso St ⅛–2"<br>Corso St 1¼–4" |
| Rothenberger | ⅛–2" | 7.0045 |
| Stahlwille | ⅛–2"<br>1¼–4" | 150/2<br>150/4 |
| SuperEgo | ⅛–2" | 701 |
| VBW | ⅛–2"<br>1¼–4" | 140005<br>140010 |
| Virax | ½–2" | 210120 (2101250) |
| **Rotella REMS St 1–4", s 12** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 12,5 mm | 381622 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | 1¼–4" | RAS St 1¼–4" |
| Alarm | 1¼–4" | 10004 |
| Mast | 1¼–4" | 52/4 |
| Reed | 1–3" | 03325 |
| ROLLER | 1¼–4" | Corso St 1¼–4" |
| Stahlwille | 1¼–4" | 150/4 |
| VBW | 1¼–4" | 140010 |

| Tubi di plastica, tubi composti | | |
|---|---|---|
| **Rotella REMS P 10–63, s 7** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 7 mm | 290016 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | 10–40<br>10–63 | RAS P 10–40<br>RAS P 10–63 |
| ROLLER | 10–40<br>10–63 | Corso P 10–40<br>Corso P 10–63 |
| **Rotella REMS P 50–315, s 11** | | |
| Spessore s ≤ 11 mm | 290116 | |
| **Rotella REMS P 50–315, s 16** | | |
| Spessore s ≤ 16 mm | 290216 | |
| **Rotella REMS P 50–315, s 19** | | |
| Spessore s ≤ 19 mm | 290316 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | 50–110<br>110–160<br>180–315 | RAS P 50–110<br>RAS P 110–160<br>RAS P 180–315 |
| Reed | 48–114 | TC 4 Q (solo Cod.art. 290116) |
| Ridgid | 50–110<br>110–160 | 154<br>156 |
| ROLLER | 50–110<br>110–160 | Corso P 50–110<br>Corso P 110–160 |
| Rothenberger | 50–125<br>100–168 | 7.0032<br>7.0033 |
| SuperEgo | 50–125<br>100–168 | 737<br>738 |
| Virax | 12–63 | 210620 (2106063) |

**Dimensioni delle rotelle REMS**




| Rotella REMS | Cod.art. | Ø D1 mm | b mm | Ø d mm |
|---|---|---|---|---|
| **St ⅛–4", s 8** | 341614 | 31,92 | 18,94 | 9,07 |
| **St 1–4", s 12** | 381622 | 40,92 | 18,94 | 9,07 |
| **Cu-INOX 3–120, s 4** | 113210 | 19,50 | 4,93 | 5,02 |
| **Cu-INOX b 3, s 4** | 113220 | 18,50 | 3,04 | 4,82 |
| **Cu 3–120, s 3** | 113225 | 18,50 | 4,93 | 5,02 |
| **P 10–63, s 7** | 290016 | 25,00 | 5,94 | 6,02 |
| **P 50–315, s 11** | 290116 | 35,00 | 10,92 | 8,03 |
| **P 50–315, s 16** | 290216 | 45,00 | 10,92 | 8,03 |
| **P 50–315, s 19** | 290316 | 51,00 | 10,92 | 8,03 |

| Tubi di rame, tubi INOX | | |
|---|---|---|
| **Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 4 mm | 113210 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>3–42<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>3–42 | RAS Cu-INOX 3–16<br>RAS Cu-INOX 3–28<br>RAS Cu-INOX 3–35<br>RAS Cu-INOX 3–42<br>RAS Cu-INOX 6–42<br>RAS Cu-INOX 6–64<br>RAS Cu-INOX 64–120<br>RAS Cu 3–35<br>RAS Cu 3–42 |
| Alarm | 3–16<br>3–35 | 10030<br>10025 |
| Brinko | 3–35 | 632 |
| Dako | 4–16 | 231 |
| Mast | 3–16<br>3–35 | C 16<br>C 35 |
| ROLLER | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35 | Corso Cu-INOX 3–16<br>Corso Cu-INOX 3–28<br>Corso Cu-INOX 3–35<br>Corso Cu-INOX 6–42<br>Corso Cu-INOX 6–64<br>Corso Cu-INOX 64–120<br>Corso Cu 3–35 |
| Sturem | 3–16<br>3–35<br>3–35 | 141600<br>123500<br>133500 |
| VBW | 3–16<br>3–36 | 143005<br>141005 |
| **Rotella REMS Cu-INOX b 3, s 4** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 4 mm | 113220 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| Ridgid | 3–16<br>3–28<br>6–28<br>6–60 | 103<br>150<br>101<br>205 |
| Rothenberger | 3–30<br>6–22 | 7.0019<br>7.0002 |
| SuperEgo | 3–16<br>3–30 | 716<br>725 |
| VBW | 6–28 | 142005 |
| Virax | 4–16<br>6–28<br>6–28 | 210310 (2103016)<br>210320 (2103100)<br>210300 (2103228) |

| Tubi di rame | | |
|---|---|---|
| **Rotella REMS Cu 3–120, s 3** | | |
| | Cod.art. | |
| Spessore s ≤ 3 mm | 113225 | |
| utilizzabile sui seguenti tagliatubi | Capacità | Articolo |
| REMS | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>3–42<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>3–42<br>8–42<br>8–64 | RAS Cu-INOX 3–16<br>RAS Cu-INOX 3–28<br>RAS Cu-INOX 3–35<br>RAS Cu-INOX 3–42<br>RAS Cu-INOX 6–42<br>RAS Cu-INOX 6–64<br>RAS Cu-INOX 64–120<br>RAS Cu 3–35<br>RAS Cu 3–42<br>RAS Cu 8–42<br>RAS Cu 8–64 |
| Alarm | 3–16<br>3–35 | 10030<br>10025 |
| Brinko | 3–35 | 632 |
| Dako | 4–16 | 231 |
| Mast | 3–16<br>3–35 | C 16<br>C 35 |
| ROLLER | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>8–42<br>8–64 | Corso Cu-INOX 3–16<br>Corso Cu-INOX 3–28<br>Corso Cu-INOX 3–35<br>Corso Cu-INOX 6–42<br>Corso Cu-INOX 6–64<br>Corso Cu-INOX 64–120<br>Corso Cu 3–35<br>Corso Cu 8–42<br>Corso Cu 8–64 |
| Sturem | 3–16<br>3–35<br>3–35 | 141600<br>123500<br>133500 |
| VBW | 3–16<br>3–36 | 143005<br>141005 |

*I dati riguardanti l'impiego delle rotelle REMS su tagliatubi di altre marche non sono impegnativi.

# REMS Nano

Tagliatubi elettrico

| Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Per il cantiere e l'officina. | |
|---|---|
| Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio | Ø 12–28 mm |
| Rame | Ø 10–35 mm |
| Tubi composti | Ø 10–40 mm |

**REMS Nano – Taglio fino a DN 40. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.**

## Ideale per i sistemi pressfitting

**Ad angolo retto.** secondo le esigenze
**Senza trucioli.** nessun truciolo nel sistema di tubazioni
**Senza bavatura esterna.** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
**A secco.** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
**Veloce.** nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

## Costruzione

Tagliatubi mobile, elettrico, per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 1,9 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità.

## Supporto per tubi

3 rulli di scorrimento stabili a disposizione particolare in tubi di acciaio di precisione temprato per un movimento rotatorio a basso attrito dei tubi da tagliare. Non sono necessari interventi di regolazione sull'intero campo di lavoro Ø 10–40 mm.

## Azionamento

Ingranaggio robusto a sfera e a rullini di precisione, senza necessità di manutenzione. Collaudato motore a corrente continua 230 V, 130 W. Particolarmente potente, ad es. tubi in rame da Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale 130 ¹/min per una velocità di taglio ottimale dei tubi. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

## Supporto materiale REMS Herkules

Supporto materiale regolabile in altezza per tubi Ø ⅛–4" con guida a sfere per tubi rotanti. Facile movimento del materiale in tutte le direzioni quando si gira, tira e spinge grazie alle due sfere d'acciaio inossidabile presenti nell'alloggiamento antiruggine. Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l'immagazzinaggio. A scelta, tripiede tubolare con gommini di protezione o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro REMS Jumbo,
vedi pagine 86.

Prodotto tedesco di qualità

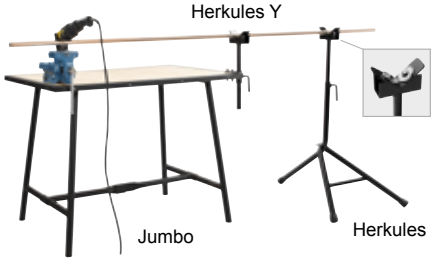
## La fornitura comprende

**REMS Nano Basic-Pack.** Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio senza necessità di manutenzione, collaudato motore a corrente continua da 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Numero di giri 130 ¹/min. Rulli di scorrimento in acciaio temprato di precisione. Interruttore di sicurezza a pressione. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 844010 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS rotella Cu-INOX** per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame | 844050 | |
| **REMS rotella V** per tubi composti | 844051 | |
| **REMS Jumbo,** banco di lavoro pieghevole | 120200 | |
| **REMS Herkules,** supporto materiale con guida a sfera con tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y,** supporto materiale con guida a sfera con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |
| **Borsa** | 574436 | |



# REMS Akku-Nano

Tagliatubi a batteria

| Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare i tubi. Li-Ion-Technology. Per il cantiere e l'officina. | |
|---|---|
| Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio | Ø 12–28 mm |
| Rame | Ø 10–35 mm |
| Tubi composti | Ø 10–40 mm |

**REMS Akku-Nano – Taglio fino a DN 40. Particolarmente leggera. Veloce. Ad angolo retto. Senza formazione di truciolo, senza bavature esterne. A secco.**

## Ideale per i sistemi pressfitting

**Ad angolo retto,** secondo le esigenze
**Senza trucioli,** nessun truciolo nel sistema di tubazioni
**Senza bavatura esterna,** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
**A secco,** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
**Veloce,** nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

## Costruzione

Tagliatubi a batteria portatile per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e leggero, solo 2,1 kg. Predisposto per fissaggio al tavolo di lavoro o tramite morsa. Struttura stabile, antitorsione, per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata per un taglio veloce. Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva.

## Supporto per tubi

3 rulli di scorrimento stabili a disposizione particolare in tubi di acciaio di precisione temprato per un movimento rotatorio a basso attrito dei tubi da tagliare. Non sono necessari interventi di regolazione sull'intero campo di lavoro Ø 10–40 mm.

## Azionamento

Robusto ingranaggio con cuscinetto a sfere ed a rullini di precisione, esente da manutenzione. Potente motorino a batteria 10,8 V, con grande riserva di potenza, potenza utile 270 W. Superveloce, ad esempio tubo di rame Ø 22 mm in soli 3 s. Numero di giri ideale di 130 ¹/min per un'ottimale velocità di taglio dei tubi. Interruttore di sicurezza.

## Li-Ion-Technology

Batteria agli ioni di litio 10,8 V con capacità di 1,3 Ah. Potente e leggera. Alta densità di energia per un gran numero di tagli. Protezione contro il surriscaldamento e la ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

## Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Akku-Nano e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

## Supporto materiale REMS Herkules

Supporto materiale regolabile in altezza per tubi Ø ⅛–4" con guida a sfere per tubi rotanti. Facile movimento del materiale in tutte le direzioni quando si gira, tira e spinge grazie alle due sfere d'acciaio inossidabile presenti nell'alloggiamento antiruggine. Costruzione robusta, adatta per l'uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l'immagazzinaggio. A scelta, tripiede tubolare con gommini di protezione o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro REMS Jumbo,
vedi pagine 86.

Prodotto tedesco di qualità

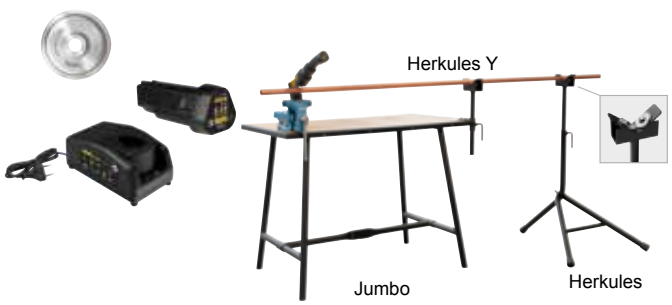
## La fornitura comprende

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Tagliatubi elettrico per il taglio veloce ad angolo retto di tubi Ø 10–40 mm, senza bavatura esterna. Per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Ø 12–28 mm, rame Ø 10–35 mm. Tubi multistrato Ø 10–40 mm. Con ingranaggio esente da manutenzione, potente motorino a batteria 10,8 V, 270 W. Numero di giri 130 ¹/min. Istruzioni per sicurezza. Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato. Chiave a forcella semplice CH 8. Senza rotella. In borsa.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 844011 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS rotella Cu-INOX** per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting,acciaio al carbonio, rame | 844050 | |
| **REMS rotella V** per tubi composti | 844051 | |
| **Batteria Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah** | 844510 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Borsa** | 574436 | |
| **REMS Jumbo,** banco di lavoro pieghevole | 120200 | |
| **REMS Herkules,** supporto materiale con guida a sfera con tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y,** supporto materiale con guida a sfera con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |



# REMS Cento

Macchina da taglio per tubi

| | |
|---|---|
| Macchina leggera, compatta e maneggevole. Universale per tagliare e sbavare tubi. Per il cantiere e l'officina. | |
| Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame | Ø (8) 22 – 108 mm |
| Tubi d'acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) | DN (10) 20 – 100<br>Ø (¼) ¾ – 4" |
| Tubi di ghisa (SML) | DN 50 – 100 |
| Tubi di plastica, tubi composti spessore della parete s ≤ 7 mm | Ø (10) 25 – 110 mm |

**REMS Cento – Tagliare fino a DN 100. Velocissima. Per tagli ad angolo retto. Senza trucioli. Senza bavature. A secco. Universale per molti tipi di tubi.**

## Ideale per i sistemi pressfitting

**Ad angolo retto,** secondo le esigenze
**Senza trucioli,** nessun truciolo nel sistema di tubazioni
**Senza bavatura esterna,** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna
**A secco,** nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di olii lubrificanti
**Veloce,** nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

## Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Costruzione stabile in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (brevetto DE 10 2005 053 179). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesto perl'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10 – 54 E.

## Supporto per tubi

4 rulli di scorrimento stabili con cuscinetti a sfere in tubi d'acciaio di precisione temprati per un trascinamento girevole senza attrito, posizionati a prisma, cambiabile. Senza lavori di regolazione sull'intero campo di lavoro Ø (8) 22–108 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio.

## Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile Ø 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 ¹/min per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

## Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

## Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28 – 108 per tubi Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10 – 54 E per tubi Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (pagina 84).

## Supporto materiale REMS Herkules

Supporto materiale regolabile in altezza per tubi Ø 6 – 115 mm, Ø ⅛ – 4" con guida a sfere per tubi rotanti. A scelta, tripiede tubolare con gommini di protezione o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro REMS Jumbo, vedi pagine 86.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Cento.** Macchina da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø (8)22–108 mm, senza bavature esterne. Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame. Tubi d'acciaio, tubi di plastica, tubi composti, tubi di ghisa (SML). Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale collaudato 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 ¹/min. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati. Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 845001 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

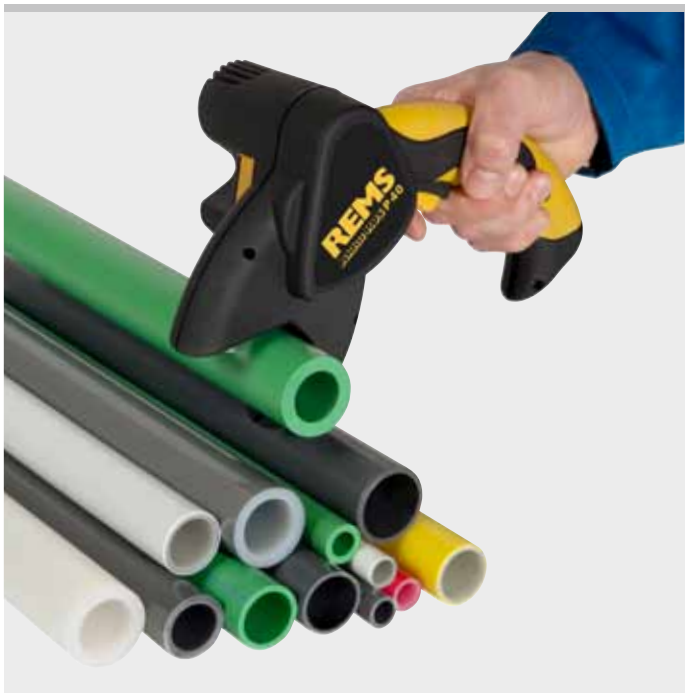
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS rotella Cu-INOX** per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame | 845050 | |
| **REMS rotella Cu** speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame | 845053 | |
| **REMS rotella St** per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML) | 845052 | |
| **REMS rotella V** per tubi di plastica e tubi composti, spessore della parete s ≤ 10 mm | 845051 | |
| **Rotella REMS C-SF** speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio. | 845055 | |
| **Rulli di scorrimento INOX (set)** in acciaio inossidabile | 845110 | |
| **REMS REG 10–54 E.** Sbavatore esterno/interno di tubi Ø 10–54 mm, Ø ½– 2⅛", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, ecc., vedere pagina 84 | | |
| **REMS REG 28–108,** sbavatore interno di tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento (con rotella REMS art. 845050 o 845053). | 113840 | |
| **Piedistallo** | 849315 | |
| **REMS Jumbo,** banco di lavoro pieghevole | 120200 | |
| **REMS Herkules,** supporto materiale con guida a sfera con tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y,** supporto materiale con guida a sfera con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |

# REMS Akku-ROS P 40

Cesoie per tubi a batteria

Elettroutensile potente e maneggevole per tagliare tubi in modo rapido e senza sforzo. Anche per tubi a parete sottile. Solo 1,2 kg. Per l'uso ad una sola mano. Ideale per il montaggio, lo smontaggio, la riparazione.

| | |
|---|---|
| Tubi di plastica, tubi composti | Ø ≤ 40 mm |
| s ≤ 6,7 mm | Ø ≤ 1⅝" |




## REMS Akku-ROS P 40 – taglio perfetto e veloce di tubi. Potente: tubo di materiale composito Ø 20 mm in soli 4 s.

### Impiego universale
Lama cuneiforme a tempra speciale per il taglio universale di tubi di plastica e di materiale composito. Ideale anche per tagliare tubi di PP a parete spessa PP e tubi di PVC.

### Struttura
Superleggero, superpiccolo, supermaneggevole. Elettroutensile con batteria NiMH solo 1,2 kg, per cui utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una sola mano. Stabile alloggiamento in poliammide rinforzato con fibre di vetro con anima di acciaio, con impugnatura ergonomica. Taglio ad angolo retto senza sbavature grazie all'esatto supporto per tubi ed alla lama guidata da entrambi i lati. Spegnimento automatico a fine taglio. Il ritorno veloce per riportare la lama in posizione iniziale riduce tempo e fatica. Per lavorare in modo efficiente.

### Lama cuneiforme
Lama cuneiforme a tempra speciale intercambiabile, anche per tagliare tubi di PP a parete spessa PP e tubi di PVC. Taglio senza formazione di truciolo – assenza di trucioli che restano all'interno del tubo.

### Azionamento
Potente motore a batteria 9,6 V, potenza utile 70 W. Potente: tubo di materiale composito Ø 22 mm in soli 4 s. Robusto ingranaggio esente da manutenzione. Istruzioni per sicurezza. Interruttore On/Off.

### Batteria
Batteria NiMH 9,6 V, capacità 1,0 Ah integrata, per un gran numero di tagli. Potente e leggera. Alta densità di energia. Fino a 200 tagli senza dover ricaricare la batteria. Caricabatterie NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W, per brevi tempi di ricarica. La tecnica di ricarica a impulsi riduce l'effetto memoria per la massima potenza della batteria.

### La fornitura comprende
**REMS Akku-ROS P 40 Set.** Cesoie per tubi a batteria per il taglio perfetto e veloce di tubi di plastica e di materiale composito Ø ≤ 40 mm, Ø ≤ 1⅝", s ≤ 6,7 mm. Azionamento elettrico con potente motore a batteria 9,6 V, 70 W, riduttore esente da manutenzione, interruttore di sicurezza, interruttore On/Off. Accumulatore NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, caricabatterie NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W.
Con lama cuneiforme. In scatola.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 291310 | |

# REMS ROS

Cesoie per tubi

Robusto utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce dei tubi. Robusta versione in magnesio. Per l'uso ad una sola mano.

| | |
|---|---|
| Tubi di plastica, tubi composti | Ø ≤ 26 mm |
| | Ø ≤ 1" |

## REMS ROS P 26 – taglio veloce e perfetto

Robusta versione in magnesio, particolarmente leggera.

Per l'uso ad una sola mano. Taglio veloce e perfetto.

Lama sostituibile, con tempra ed affilatura speciali, rivestita di PTFE. Prodotto tedesco di qualità.

Taglio ad angolo retto e senza sbavature grazie all'appoggio bilaterale del tubo e la guida bilaterale della lama.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

### La fornitura comprende
**REMS ROS P.** Cesoie per tubi di plastica e tubi composti.
Con lama. In confezione blister.

| Articolo | Tubi Ø ≤ mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **P 26** | 26<br>1" | 291240 | |

Utensili di qualità maneggevoli per un taglio perfetto e veloce. Anche per tubi a parete sottile. Versione robusta in alluminio. Per l'uso ad una mano sola.

Tubi di plastica, tubi composti — Ø ≤ 63 mm / Ø ≤ 2”

## REMS ROS P 35
## REMS ROS P 35 A
## REMS ROS P 42
## REMS ROS P 42 P
## REMS ROS P 63 P

Costruzione robusta in alluminio.

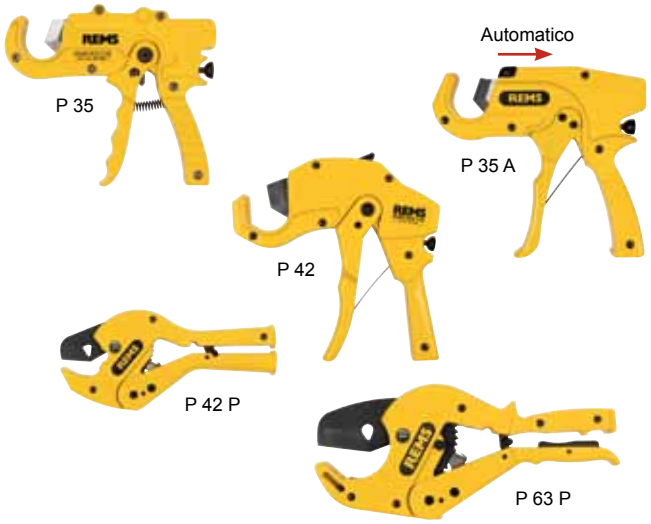
Lama conica a tempra speciale, sostituibile, anche per tubi a parete sottile.

Per l'uso ad una mano sola. Sforzo minimo grazie al cricco con leveraggio a moltiplica.

Il ritorno veloce fa risparmiare tempo e fatica. REMS ROS P 35 A con ritorno veloce automatico subito dopo che è terminato il taglio.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio esatto del tubo ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.




### La fornitura comprende

**REMS ROS P.** Cesoie per tubi di plastica e tubi composti. Con lama. In scatola di cartone/in confezione blister.

| Articolo | Tubi Ø ≤ mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **P 35** con ritorno veloce | 35 1⅜” | 291200 | |
| **P 35 A** con ritorno veloce automatico | 35 1⅜” | 291220 | |
| **P 42** con ritorno veloce | 42 1⅝” | 291250 | |
| **P 42 P** con ritorno veloce | 42 1⅝” | 291000 | |
| **P 63 P** con ritorno veloce | 63 2” | 291270 | |

Utensile di qualità per un taglio perfetto e veloce.

Tubi di plastica — Ø ≤ 75 mm / Ø ≤ 2½”

## REMS ROS P 75

Costruzione robusta in acciaio per sollecitazione più forti e lunga duratura, ideale anche per tubi di plastica a parete spesse.

Lama sostituibile, a tempra ed affilatura speciali.

Lavoro facile e veloce grazie al cricco a dentatura fine con guida su entrambi i lati, a tempra speciale.

Taglio ad angolo retto, senza sbavature grazie all'appoggio del tubo su entrambi i lati ed alla lama guidata su entrambi i lati.

Taglio senza trucioli – senza rimanenza di trucioli nel tubo.

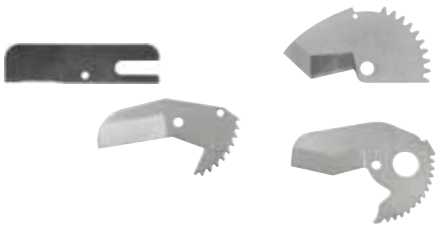
### La fornitura comprende

**REMS ROS P.** Cesoia per tubi di plastica. Con lama. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø ≤ mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **P 75** | 75 2½” | 291100 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama per REMS Akku-ROS P 40** | 291301 | |
| **Lama per REMS ROS P 26** | 291241 | |
| **Lama per** REMS ROS P 35 | 291201 | |
| **Lama per** REMS ROS P 35 A | 291221 | |
| **Lama per** REMS ROS P 42 | 291251 | |
| **Lama per** REMS ROS P 42 P | 291021 | |
| **Lama per** REMS ROS P 63 | 291281 | |
| **Lama per** REMS ROS P 63 P | 291271 | |
| **Lama per** REMS ROS P 75 | 291111 | |



# REMS Cut 110 P



Utensile di qualità, robusto per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) in un passaggio solo. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica in
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

## REMS Cut 110 P – tagliare e smussare contemporaneamente.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Tagliare e sbavare in un passaggio solo. Spostando l'asta dell'utensile è possibile anche solo tagliare.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili Cu-INOX ed inserti di fissaggio per tagliare tubi pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile e tubi di scarico saldati in acciaio inossidabile, come accessorio.

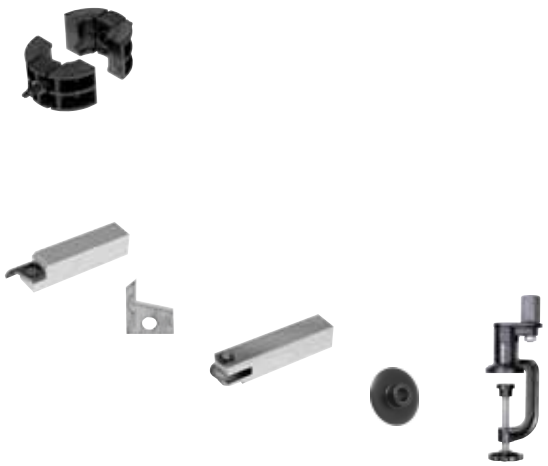
## La fornitura comprende

**REMS Cut 110 P Set.** Tagliatubi e smussatore per tubi di plastica in ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositivo di fissaggio rapido Ø 110 mm con inserti di fissaggio Ø 50 e 75 mm. Set di utensili P con utensile di taglio e di smusso P, s 11. In valigetta robusta.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 50-75-110** | 290400 | |

Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Inserti di fissaggio (coppia)** | 40 | 290420 | |
| | 50 | 290421 | |
| | 52 | 290422 | |
| | 56 | 290444 | |
| | 58 | 290423 | |
| | 60 | 290445 | |
| | 63 | 290427 | |
| | 75 | 290424 | |
| | 76 | 290446 | |
| | 78 | 290425 | |
| | 80 | 290447 | |
| | 87 | 290448 | |
| | 90 | 290426 | |
| | 100 | 290449 | |
| **Set di utensili P** con utensile di taglio e di smusso P, s 11 | | 290432 | |
| **Utensile di taglio e di smusso P, s 11** | | 290430 | |
| **Utensile di taglio e di smusso P, s 15,5** | | 290431 | |
| **Set di utensili Cu-INOX** con rotella Cu-INOX 3–120, s 4 | | 290433 | |
| **Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4** | | 113210 | |
| **Supporto per banco di lavoro** | | 290440 | |
| **Valigetta** | | 290437 | |



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Tagliatubi

| | |
|---|---|
| Utensile di qualità robusto per tagliare ad angolo retto tubi saldati. Utilizzabile ovunque, a mano libera, nella morsa parallela o sul banco di lavoro. | |
| Tubi pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile | Ø 60–110 mm |
| Tubi di scarico saldati /pluviali in acciaio inossidabile | Ø 50–110 mm |

### REMS Cut 110 Cu-INOX – tagliare facilmente tubi pluviali.

Versione robusta in metallo per le sollecitazioni più dure.

Lavoro facile e veloce, impugnatura di fissaggio ergonomica.

Inserti di fissaggio elastici di plastica per un fissaggio centrato delle differenti dimensioni di tubi. Cambio semplice senza utensili.

Pressione di fissaggio regolabile senza fine per compensare le tolleranze del tubo.

Utensile di taglio e di smusso in metallo duro con geometria di taglio ottimale per un taglio ed uno smusso esatti. Lunga durata.

Supporto per il banco di lavoro per un lavoro senza fatica.

Set di utensili P ed inserti di fissaggio per tagliare ad angolo retto ed in piano e smussare (15°) tubi di plastica, come accessorio, vedi pagine 81.

### La fornitura comprende

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Tagliatubi per tubi pluviali saldati in rame, zinco titanio, acciaio inossidabile, Ø 60–110 mm, tubi di scarico saldati/pluviali in acciaio inossidabile Ø 50–110 mm. Dispositivo di fissaggio rapido Ø 110 mm con inserti di fissaggio. Set di utensili Cu-INOX con rotella Cu-INOX 3–120, s 4. In valigetta robusta.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 50-75-110** | 290412 | |
| **Set 60-80-100-110** | 290410 | |
| **Set 76-87-100-110** | 290411 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Inserti di fissaggio,** vedi pagine 81. | | |
| **Set di utensili Cu-INOX** con rotella Cu-INOX 3–120, s 4 | 290433 | |
| **Rotella REMS Cu-INOX 3–120, s 4** | 113210 | |
| **Supporto per banco di lavoro** | 290440 | |

# REMS RAG

Smussatori per tubi

| | |
|---|---|
| Utensili maneggevoli di qualità per smussature esterne (15°) di tubi, facili e veloci. | |
| Tubi di plastica | Ø 16–250 mm, Ø ¾–10” |
| Spessore | ≤ PN 16 |

Prodotto tedesco di qualità

Brevetto DE 44 09 983
Brevetto US 5,641,253

### REMS RAG – smussare a 15°.

Per smussare a 15° i tubi di plastica normalmente reperibili in commercio.

Anche adatto a sbavare tubi di plastica per una facile saldatura a polifusione.

Diametro e spessore del tubo regolabili in continuo.

Smussatura facile e veloce grazie alla geometria particolarmente favorevole del taglio della lama.

Brevetto DE 44 09 983, brevetto US 5,641,253. Prisma scorrevolissimo con due diversi angoli d’inclinazione per una buona guida di tubi di piccole dimensioni. Di poliammide rinforzato con fibra di vetro per esigenze elevate.

Lame sostituibili.

### La fornitura comprende

**REMS RAG.** Smussatore per tubi di plastica. Con lame. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø ≤ mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **P 16–110** | 16–110 / ¾–4” | 292110 | |
| **P 32–250** | 32–250 / 1¼–10” | 292210 | |

Accessori

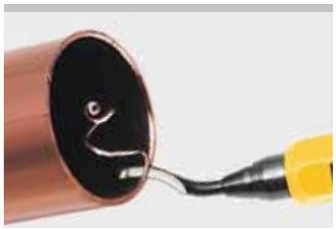
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame** (serie) per REMS RAG P 16–250 | 292011 | |

# REMS REG Universal

Sbavatore universale

Utensile di qualità universale per sbavare tubi e bordi di diversi materiali.

Rame, acciaio, ottone, alluminio, plastica.



### REMS REG Universal – il factotum.

Versione robusta in metallo per sollecitazioni dure.

Uso facile e buona presa grazie all'impugnatura esagonale ergonomica.

La lama sbavatore universale rotante nell'impugnatura si adatta al bordo del pezzo da sbavare.

La lama sbavatore universale a tempra ed affilatura speciali garantisce una sbavatura facile ed una durata estremamente lunga.

Cambio lama semplice e veloce grazie alla bussola retrattile anteriore.

### La fornitura comprende

**REMS REG Universal.** Sbavatore universale. Per rame, acciaio, ottone, alluminio e plastica. Su cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 113910 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama universale,** affilata | 113360 | |

# REMS REG St ¼–2”

Sbavatore interno per tubi

Utensile di qualità, robusto, per sbavature interne di tubi. Ad azionamento elettrico.

Tubi d'acciaio ed altri tubi Ø ¼–2”

Prodotto tedesco di qualità

### REMS REG St ¼–2”: sbavare elettricamente senza fatica.

Sbavatore interno con testina ottagonale per azionamento con filiere elettriche con alloggiamento ottagonale, p.e. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

La lama a tempra ed affilatura speciali garantisce una facile sbavatura ed una durata estremamente lunga. A doppio taglio per una fuoriuscita ottimale dei trucioli, in modo particolare per i tubi di piccole dimensioni.

### La fornitura comprende

**REMS REG St ¼–2”.** Sbavatore interno per tubi ad azionamento elettrico. Per tubi d'acciaio ed altri tubi, Ø ¼–2”. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 731700 | |

# REMS REG 3–35

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile robusto per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale.

Tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica Ø 3–35 mm Ø ⅛–1⅜”

Prodotto tedesco di qualità

### REMS REG 3–35 – piccolo ma tagliente.

Sbavatura veloce e senza fatica grazie alle 3 lame a tempra ed affilatura speciali.

Carcassa robusta di plastica resistente ed antiurto

### La fornitura comprende

**REMS REG 3–35.** Sbavatore esterno/interno per tubi. Per tubi di rame, ottone, alluminio, acciaio, plastica, Ø 3–35 mm, Ø 1⅛–1⅜”.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 113900 | |

# REMS REG 10–42

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Utensile di metallo, robusto e massivo, per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per uso manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile,
altri tubi d'acciaio, tubi di rame,
ottone, alluminio, plastica — Ø 10–42 mm
Ø ½–1⅝"

**REMS REG 10–42 – a mano o elettricamente.**
**In particolare per tubi d'acciaio inossidabile.**

Ideale per tubi di tutti i tipi. Particolarmente per tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting.

Sbavatura facile e veloce grazie all'utensile interamente in metallo, con 4 taglienti a tempra ed affilatura speciali.

Trascinatore per azionamento elettrico con avvitatori con mandrino a cremagliera (velocità ≤ 300 ¹/min) come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS REG 10–42.** Sbavatore esterno/interno per tubi. Per uso manuale od elettrico. Per tubi d'accaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, tubi di rame, ottone, alluminio, plastica, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Senza trascinatore per azionamento elettrico.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 113810 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Trascinatore per REMS REG 10–42** per azionamento elettrico con avvitatori con mandrino a cremagliera (velocità ≤ 300 ¹/min), in scatola di cartone. | 113815 | |

# REMS REG 8–35/10–54

Sbavatore esterno ed interno per tubi

Robusto utensile di qualità per sbavare i tubi esternamente ed internamente. Per azionamento manuale o elettrico.

Tubi d'acciaio inossidabile,
altri tubi d'acciaio, rame,
ottone, alluminio, plastica — Ø 8–54 mm
Ø ⅜–2⅛"

**REMS REG 8–35 – il multilame fino a Ø 35 mm.**
**REMS REG 10–54 – il multilame fino a Ø 54 mm.**
**REMS REG 10–54 E – anche per azionamento elettrico.**

Sbavatura facile e senza fatica grazie a molte lame a tempra ed affilatura speciali.

REMS REG 10–54 E anche per azionamento elettrico mediante normali avvitatori (numero di giri ≤ 300 ¹/min), mediante la macchina tagliatubi REMS Cento (a partire da no. di matricola 100000; vedere pagina 77) o mediante la sega circolare per tubi REMS Turbo Cu-INOX (a partire dalla data di produzione 09/2011; vedere pagina 66). Protetto da brevetto tedesco secondo GebrMG 20 2007 019 016.6. Brevetto EP presentato.

Versione robusta in metallo per sollecitazione dura.

## La fornitura comprende

**REMS REG.** Sbavatore esterno/interno per tubi per uso manuale. Per tubi d'acciaio inossidabile, altri tubi d'acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø ≤ mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REG 8–35** | 8–35 / ⅜–1⅜" | 113825 | |
| **REG 10–54** | 10–54 / ½–2⅛" | 113830 | |
| **REG 10–54 E** | 10–54 / ½–2⅛" | 113835 | |

Anche per azionamento elettrico

# REMS Catch S

Giratubi modello svedese

Utensili di qualità robusti per una sollecitazione dura ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Modello svedese secondo DIN 5234 – Forma C.

Tubi Ø ≤ 3”
Dadi, bulloni, materiale piatto

## REMS Catch S – per uso professionale.

Modello svedese con bocca a forma di S per una presa sicura su 3 punti. L’autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente forgiata a caldo, affinata, verniciata a polvere, bussola rinforzata. Dentatura temprata e resistente all’usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento. Dado di fissaggio imperdibile. Boccola rinforzata.

### La fornitura comprende

**REMS Catch S.** Giratubi modello svedese, con bocca a S. DIN 5234 – Forma C. In busta di plastica.

| Articolo<br>Tubi Ø ≤ pollici | Ampiezza<br>apertura mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **S ½”** | 36 | 116000 | |
| **S 1”** | 47 | 116005 | |
| **S 1½”** | 60 | 116010 | |
| **S 2”** | 78 | 116015 | |
| **S 3”** | 112 | 116020 | |

# REMS Catch W

Pinze regolabili

Utensili di qualità robusti per una sollecitazione dura ed una lunga durata. Completamente in acciaio forgiato a caldo.

Secondo DIN ISO 8976 con cerniera chiusa.

Tubi Ø ≤ 1½”
avvitamenti quadrati, esagonali, materiale piatto

## REMS Catch W – per uso professionale.

Pinza per presa con cerniera chiusa rinforzata, rettificata, regolabile in 7 posizioni. L’autobloccaggio garantisce una presa ed una tenuta sicure anche su tubi lisci.

Versione robusta in acciaio al cromo vanadio, completamente in acciaio forgiato a caldo, affinata, verniciata a polvere. Dentatura temprata e resistente all’usura.

Impugnatura a forma ergonomica, antiscivolo. Protezione antischiacciamento.

### La fornitura comprende

**REMS Catch W.** Pinza regolabile con cerniera chiusa. DIN ISO 8976. In busta di plastica.

| Articolo | Tubi Ø ≤ pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **W 175** | 1” | 116050 | |
| **W 240** | 1¼” | 116055 | |
| **W 300** | 1½” | 116060 | |

# REMS Jumbo

Banco di lavoro pieghevole

Banco di lavoro stabile, facilmente trasportabile per uso universale. Ideale per lavori con morsa. Qualità eccezionale per una lunga durata.

| | |
|---|---|
| Piano di lavoro | 1100 × 700 mm |
| Altezza di lavoro | 800 mm |
| Peso | 28 kg |
| Carico | ≤ 250 kg |

## REMS Jumbo – il banco di lavoro pieghevole indistruttibile. Grande capacità di carico fino a 250 kg.

Piano di lavoro di legno compensato speciale (faggio Multiplex), secondo DIN 68705 incollato per poter resistere agli agenti atmosferici, impregnato, resistente alla morsa ed alle incrinature, piano e non soggetto a torsione.

Resistente agli urti ed allo scheggiamento grazie alla protezione spigoli in acciaio. Viti e dadi zincati. Portatile, facilmente trasportabile.

Montaggio e smontaggio velocissimo per mezzo di una chiusura a leva articolata. Robusto telaio in acciaio. Ottima stabilità.

Grande capacità di carico, max. 250 kg.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Jumbo.** Banco di lavoro pieghevole con traversa articolata. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 120200 | |

# REMS Herkules

Supporti materiale

Supporti materiale regolabili in altezza con guida a sfere per tubi e materiale pieno, rotante e fermo.

| | |
|---|---|
| Tubi | Ø ⅛–4”, Ø 6–115 mm |
| Materiale pieno | Ø 6–115 mm |

## REMS Herkules – il supporto robusto.

Facile movimento del materiale in tutte le direzioni quando si gira, tira e spinge grazie alle due sfere d’acciaio inossidabile presenti nell’alloggiamento antiruggine.

Particolarmente adatto per le installazioni di tubi, p.e. per tagliare, filettare, saldare, brasare.

Costruzione robusta, adatta per l’uso in cantiere. Smontabile per il trasporto e l’immagazzinaggio.

A scelta, tripiede tubolare con gommini di protezione o con dispositivo di fissaggio al banco di lavoro.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Herkules.** Supporto materiale regolabile in altezza per tubi Ø ⅛–4”, Ø 6–115 mm, materiale pieno Ø 6–115 mm. A scelta, con tripiedi tubolare o con dispositivo di fissaggio per il banco di lavoro. In scatola di cartone.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Herkules** | Tripiedi tubolare con gommini di protezione | 120100 | |
| **REMS Herkules Y** | Dispositivo di fissaggio al banco di lavoro | 120130 | |

# Lampada Akku-LED REMS

Lampada portatile e con appoggio

Lampada ad alta luminosità portatile e con appoggio.
Funzionamento a batteria o elettrico.

## Lampada Akku-LED REMS – illumina dappertutto. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Inclinazione regolabile fino a 145°.

Lampada superleggera portatile e con appoggio.

Tecnologia a LED ad alta luminosità

Impugnatura ergonomica con Softgrip.

Vano della batteria integrato nell'impugnatura. Batterie agli ioni di litio 14,4 V o alimentazione elettrica a 230 V tramite alimentatore Li-Ion, come accessorio.

Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva.

Pratico gancio estraibile.

Testa della lampada con inclinazione regolabile di 145°, per una migliore illuminazione.

Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi, come accessorio.
Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

## La fornitura comprende

**Lampada Akku-LED REMS.** Lampada portatile e con appoggio per batterie agli ioni di litio 14,4 V o tensione di alimentazione 230 V. Senza batteria, senza caricabatteria veloce, senza alimentatore di tensione. In confezione blister.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 175200 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |

# REMS Push

Pompa provaimpianti manuale per collaudo

| | |
|---|---|
| Collaudata ed affidabile pompa per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori. | |
| Campo di pressione e collaudo | p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi |
| Acqua, olio, glicole | |
| Valore pH dei liquidi | 7 – 12 |
| Temperatura dei liquidi | – 30° fino a 60°C |
| Viscosità dei liquidi | ≤ 1,5 mPa s |

## REMS Push – ermeticità sicura.

### Impiego universale
Nelle installazioni sanitarie, di riscaldamento, impianti di energia solare, di irrigazione a pioggia (sistema Sprinkler), nei sistemi ad aria compressa, a vapore e di refrigerazione, installazioni di gasolio, nella costruzione di caldaie e di contenitori a pressione.

### Costruzione
Versione in metallo robusta ed adatta all'uso in cantiere per le sollecitazioni più dure. REMS Push con contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Leva a prova di torsione con impugnatura ergonomica, fissabile come manico di trasporto. Stantuffo a spinta d'ottone resistente all'usura, Ø 30 mm. Tubo ad alta pressione con attacco da ½". Piastra di distribuzione con dispositivo robusto di protezione per il manometro. Manometro a scala fine (accessorio), p ≤ 16 bar/1,6 MPa/232 psi, per una lettura di una variazione della pressione di 0,1 bar al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988.

### Contenitore in acciaio inossidabile
REMS Push INOX con contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Per una durata estremamente lunga.

### Modi d'impiego
Collaudo pressione ed ermeticità con acqua o olio. Sistema a doppia valvola per un aumento sicuro della pressione, con sfere d'acciaio inossidabile. Grande potenza di mandata con corsa lunga, regolazione fine della pressione con corsa corta. Il tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione.

## La fornitura comprende

**REMS Push.** Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 60 bar/6 MPa/870 psi. Contenitore metallico non soggetto a corrosione, con verniciatura a polvere della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 115000 | |

## La fornitura comprende

**REMS Push INOX.** Pompa provaimpianti manuale per collaudo con manometro, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di condutture e contenitori fino a 60 bar/6 MPa/870 psi. Contenitore in acciaio inossidabile della capacità di 12 l. Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 115001 | |

Accessori

| Articolo | Pressione p ≤ bar/MPa/psi | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto** | 60/6/870 | 115110 | |
| **Manometro a scala fine** | 16/1,6/232 | 115045 | |

# REMS E-Push

Pompa provaimpianti elettrica

| | |
|---|---|
| Pompa provaimpianti elettrica potente per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori. Ideale anche per il riempimento di impianti di energia solare. | |
| Campo di pressione e collaudo | p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi |
| Portata massima | 7 l/min |
| Acqua, soluzioni acquose, emulsioni | |
| Valore pH dei liquidi | 7 – 10 |
| Temperatura dei liquidi | – 30° fino a 60°C |
| Viscosità dei liquidi | 1,5 mPa s |

**REMS E-Push – collaudare e riempire elettricamente. Fino a 60 bar. 1750 W. Autoaspirante.**

## Impiego universale

Nelle installazioni sanitarie, di riscaldamento,impianti di energia solare, di sistemi Sprinkler, per sistemi ad aria compressa, a vapore e di refrigerazione, installazioni d'olio, nella costruzione di caldaie e di contenitori a pressione. Ideale anche per il riempimento di impianti di energia solare.

## Costruzione

Robusta, compatta, leggera, solo 13 kg. Facile da trasportare. Stantuffo a spinta di grande rendimento resistente all'usura. Manometro attutito con glicerina, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi. Tubo ad alta pressione con rinforzo in tessuto impedisce errori di misurazione. Tubo di aspirazione con filtro di aspirazione. Tubo di aspirazione e tubo ad alta pressione con attacco da ½". Pezzo di giuntura con manometro p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, e valvola d'arresto per il collaudo della pressione e dell'ermeticità anche dopo aver rimosso la pompa provaimpianti, p. e. per evitare furti o per l'utilizzo a diversi punti di prova, come accessorio. Manometro a scala fine, p ≤ 16 bar/1,6 MPa/232 psi, per la lettura di una variazione della pressione di 0,1 bar al fine del collaudo dell'ermeticità secondo DIN 1988, come accessorio.

## Pompa a pistone ad alto rendimento

Pompa a pistone ad alto rendimento con uno stantuffo duraturo di acciaio inossidabile in bagno d'olio chiuso, autoaspirante. Collaudato, potente motore a condensatore, 1750 W, enormemente forte e veloce. Elevata portata di 7 l/min. Collaudo di pressione e di ermeticità fino a 60 bar/6 MPa/870 psi.

## La fornitura comprende

**REMS E-Push.** Pompa provaimpianti elettrica con manometro, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, per il collaudo della pressione e dell'ermeticità di sistemi di tubazioni e contenitori fino a 60 bar/6 MPa/870 psi. Gruppo pompa con motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1750 W. 1,5 m tubo di aspirazione con attacco ½". Tubo ad alta pressione da 1,5 m con attacco ½". In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 115100 | |

Accessori

| Articolo | Pressione p ≤ bar/MPa/psi | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Pezzo di giuntura con manometro e valvola d'arresto** | 60/6/870 | 115110 | |
| **Manometro a scala fine** | 16/1,6/232 | 115045 | |

# REMS Solar-Push



Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento/nella parete.

| | |
|---|---|
| Capacità del serbatoio | 30 l |
| **REMS Solar-Push K 60 con pompa centrifuga** | |
| Portata con prevalenza di 40 m | 16 l/min |
| Portata | ≤ 36 l/min |
| Pressione di mandata | ≤ 5,5 bar/0,55 MPa/80 psi |
| Temperatura del fluido (carico permanente) | ≤ 60°C |
| pH del fluido | 7–8 |
| **REMS Solar-Push I 80 con pompa ad impeller** | |
| Portata con prevalenza di 40 m | 18 l/min |
| Portata | ≤ 27 l/min |
| Pressione di mandata | ≤ 6,5 bar/0,65 MPa/94 psi |
| Temperatura del fluido (carico permanente) | ≤ 80°C |
| pH del fluido | 7–8 |
| Fluidi: liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni | |

## REMS Solar-Push – riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Autoaspirante. Grande portata.

### Vantaggio del sistema

Riempire, lavare e spurgare con una sola operazione. Ideale per impianti di energia solare, impianti geotermici e riscaldamenti integrati nel pavimento. Anche per riempire recipienti.

### Struttura

Potente unità elettrica di riempimento e lavaggio su stabile telaio carrellato di tubolari di acciaio per la massima stabilità. 2 grandi pneumatici per il facile trasporto per l'impiego in condizioni difficili in cantiere. Pratico supporto per tubo flessibile. Basso peso, ad esempio solo 19 kg. Stabile contenitore di plastica della capacità di 30 l, di PE stabilizzato UV, con indicatore di livello, amovibile, per una facile pulizia, con grande apertura per un facile riempimento. Pratico coperchio a vite per la rapida apertura e chiusura. L'attacco di ritorno da ¾" con sifone impedisce la formazione di schiuma del fluido all'ingresso nel contenitore di plastica. Rubinetto per la facile pulizia e la semplice sostituzione del contenitore di plastica quando si usano fluidi diversi. Tubo flessibile resistente alle alte temperature per il collegamento tra contenitore di plastica e pompa. Filtro a maglia stretta nel tubo di aspirazione con grande finestra di ispezione, per riconoscere facilmente l'aria rimasta nel circuito e le impurità captate, ad esempio trucioli e residui di brasatura e di saldatura.

### REMS Solar-Push K 60

Pompa centrifuga autoaspirante, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 860 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 36 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro, come accessorio. Per carico permanente a temperatura ≤ 60 °C. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con attacchi a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 60 °C.

### REMS Solar-Push I 80

Pompa ad impeller autoaspirante a secco con impeller speciale di NBR, adatta per diversi fluidi, ad esempio liquidi termovettori, antigelo, acqua, soluzioni acquose, emulsioni. Con potente e silenzioso motore a condensatore, 1000 W, interruttore On/Off. Grande portata ≤ 27 l/min per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi e per riempire recipienti in modo rapido ed efficiente. Valvola di scarico della pressione per la semplice depressurizzazione del tubo flessibile di mandata al termine del lavoro. Per carico permanente a temperatura ≤ 80 °C. 2 tubi flessibili telati di EPDM ½" T100 (gomma sintetica) per il tubo di mandata e di ritorno, ognuno lungo 3 m, con attacchi a vite ¾", resistenti alle temperature ≤ 100 °C.

### Vasta gamma di accessori

Valvola di chiusura del tubo di mandata o di ritorno, ad esempio durante il trasporto. Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm, provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore e sacchetto a maglia 70 µm, o filtro a maglia stretta con cartuccia 50 µm, lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia. Valvola di inversione del flusso completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione (ad impulsi) del verso di flusso. Valvola di inversione per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità.

K 60

I 80

## La fornitura comprende

**REMS Solar-Push K 60.** Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 36 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa centrifuga, resistente alle temperature ≤ 60 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 5,5 bar/0,55 MPa/80 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 tubi flessibili telati trasparenti di PVC ½" T60, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 60 °C. In scatola.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 115312 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Solar-Push I 80.** Unità elettrica di riempimento e lavaggio per riempire, lavare e spurgare sistemi chiusi in modo rapido e semplice. Portata ≤ 27 l/min, capacità del serbatoio 30 l. Con pompa ad impeller, resistente alle temperature ≤ 80 °C a carico permanente. Pressione di mandata ≤ 6,5 bar/0,65 MPa/94 psi. Motore a condensatore 230 V, 50 Hz, 1000 W. Valvola di scarico della pressione. 2 tubi flessibili telati trasparenti di EPDM ½" T100, ognuno lungo 3 m, resistenti alle temperature ≤ 100 °C. In scatola.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 115311 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Tubo flessibile telato di PVC ½" T60,** per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con attacchi a vite ¾", resistente alle temperature ≤ 60 °C. | 115314 | |
| **Tubo flessibile telato di EPDM ½" T100,** per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con attacchi a vite ¾", resistente alle temperature ≤ 100 °C. | 115315 | |
| **Tubo flessibile telato di EPDM ½" T165,** per il tubo di mandata o di ritorno, lungo 3 m, con attacchi a vite ¾", resistente alle temperature ≤ 165 °C. | 115319 | |
| **Valvola ¾"** per chiudere il tubo di mandata e di ritorno, ad esempio prima del trasporto. | 115324 | |
| **Tanica da 30 l in PE stabilizzato UV** | 115375 | |
| **Valvola di scarico della pressione** per Solar-Push K 60 | 115217 | |
| **Filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm,** provvisto di coperchio a vite con collegamento per tubo di ritorno con attacco da ¾", adattatore, 1 sacchetto a maglia 70 µm, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia. | 115220 | |
| **Filtro a maglia stretta 70 µm** (10 unità), per filtro a maglia stretta con sacchetto 70 µm | 115221 | |
| **Filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 50 µm,** lavabile, con grande recipiente di raccolta delle impurità, per tubo di ritorno con attacco ¾", per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia | 115323 | |
| **Cartuccia filtrante 50 µm,** per filtro a maglia stretta con cartuccia filtrante 50 µm | 043052 | |
| **Valvola di inversione del verso di flusso** completa di tubo flessibile telato di EPDM ½" T100, per il risciacquo di impianti di riscaldamento a pavimento o a muro e per eliminare la morchia in modo efficace smuovendola in entrambi i sensi tramite l'inversione (ad impulsi) del verso di flusso | 115326 | |
| **Valvola di inversione** per l'aspirazione alternativa del fluido da un altro recipiente, ad esempio in caso di grandi capacità. | 115325 | |

45
90

# Curvare


| | | |
|---|---|---|
| | Curvatubi idraulico | 94 |
| | Curvatubi manuale | 96 |
| | Curvatubi elettrico | 97 |
| | Curvatubi a batteria | 100 |
| | Curvatubi manuale | 102 |

# REMS Python

Curvatubi idraulico

| | |
|---|---|
| Robusto curvatubi idraulico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Per officina, cantiere, riparazioni. | |
| Tubi di acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) | Ø ⅜–2” |
| Tubi composti | Ø 32–63 mm |

**REMS Python – curvare in modo estremamente facile fino a Ø 2", 63 mm. Ideale per tubi di acciaio DIN EN 10255 e tubi composti dei sistemi pressfitting.**

## Impiego universale
Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, negli impianti di riscaldamento e nelle costruzioni meccaniche. Ideale per tubi di acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) e tubi composti dei sistemi pressfitting.

## Vantaggio del sistema
Una sola unità curvante per tutta le applicazioni fino a Ø 2”, Ø 63 mm, per cui immagazzinamento semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

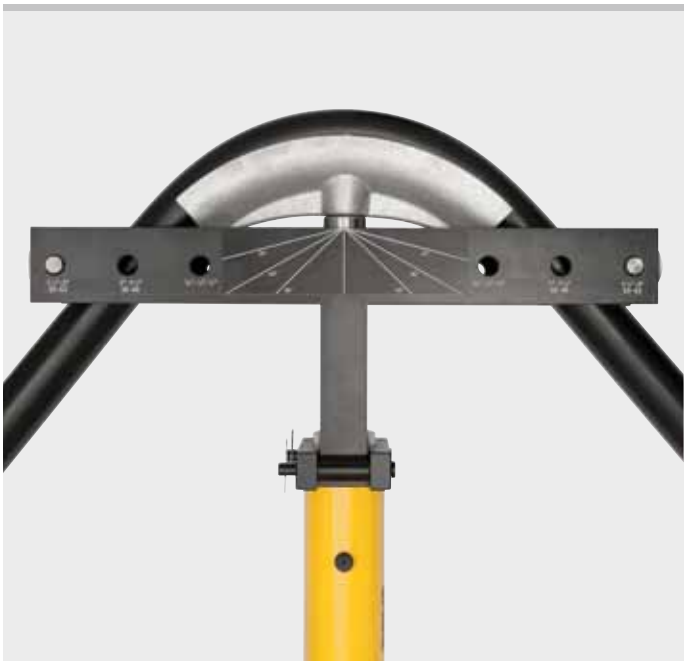
## Risparmio
Risparmiando i raccordi, il curvatubi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinamento, approvvigionamento. Assenza di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Struttura
Robusto curvatubi compatto con sistema idraulico chiuso esente da manutenzione. 2 porta-rulli per un'elevata rigidità e precisione di curvatura. Porta-rulli superiore mobile per facilitare l'inserimento ed il prelievo del tubo, con posizioni di innesto contrassegnate per i rulli in funzione della grandezza del tubo da curvare, con scala angolature da 0° a 90°. Utilizzabile subito e ovunque. Non sono necessarie operazioni di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, ad esempio curva a 90° Ø 63 mm in soli 60 s. Basamento a treppiede come accessorio.

## Matrici e rulli
Matrici St per tubi in acciaio, robuste e resistenti alla pressione, in ghisa sferoidale di alta resistenza. Matrici V per tubi composti, robuste e resistenti alla pressione, in alluminio fuso in conchiglia resistente a torsione. Vedere pagina 95. Marcature su ogni matrice per curvature precise. L'ottimale equilibratura tra la matrice ed i rulli garantisce una curvatura senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Rulli particolarmente resistenti per sostenere, con attrito basso, la pressione di avanzamento. Cambio veloce delle matrici e dei rulli grazie al semplice sistema ad innesto.

## Azionamento
Unità di azionamento idraulico con cilindro idraulico realizzato con tubo idraulico rullato di qualità. Protezione dal sovraccarico dell'avanzamento idraulico, quando il pistone si trova nella posizione più avanzata, per lavorare in sicurezza. Leva di avanzamento ergonomica per applicare pressione senza fatica con pompa a mano idraulica. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione di corsa della leva di avanzamento, per un'elevata sicurezza sul lavoro.

Prodotto tedesco di qualità



## La fornitura comprende

**REMS Python Set.** Curvatubi idraulico per curvare con precisione tubi fino a 90°. Tubi di acciaio DIN EN 10255 Ø ⅜–2", tubi composti Ø 32–63 mm. Unità curvante con porta-rulli e rulli, matrici St o V. In robusta cassetta per il trasporto.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set St ⅜-½-¾-1-1¼"** | 590020 | |
| **Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"** | 590021 | |
| **Set V 40-50-63 mm** | 590022 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Unità curvante** con porta-rulli e rulli | 590000 | |
| **Basamento a treppiede** | 590150 | |
| **Cassetta di trasporto** con pratiche maniglie | 590160 | |

| **Matrice per tubi** Ø mm/pollici | Raggio-curvatura[1] mm | Raggio-curvatura[2] mm | Adatto per St 10255 | Adatto per V | | | | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| St ⅜" | 50 | | • | | | | | 590051 | |
| St ½" | 65 | | • | | | | | 590052 | |
| St ¾" | 85 | | • | | | | | 590053 | |
| St 1" | 100 | | • | | | | | 590054 | |
| St 1¼" | 150 | | • | | | | | 590055 | |
| St 1½" | 170 | | • | | | | | 590056 | |
| St 2" | 220 | | • | | | | | 590057 | |
| V 32 mm | 112 | 128 | | • | | | | 590061 | |
| V 40 mm | 140 | 160 | | • | | | | 590058 | |
| V 50 mm | 175 | 200 | | • | | | | 590059 | |
| V 63 mm | 220 | 252 | | • | | | | 590060 | |

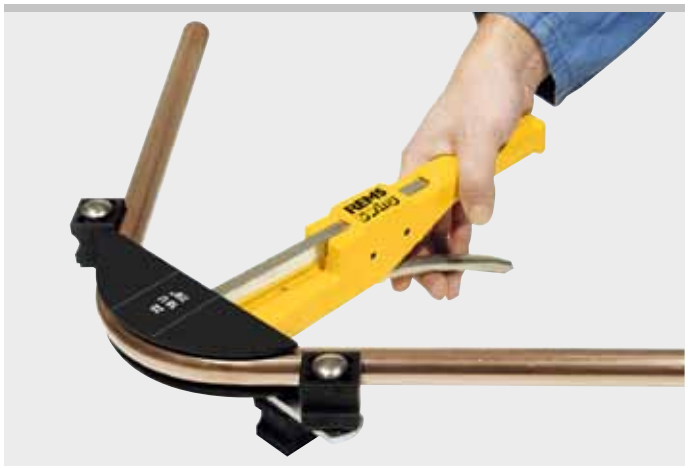
St 10255: tubi di acciaio (filettati) DIN EN 10255 (DIN 2440)
V: tubi composti per i sistemi pressfitting

[1] Raggio di curvatura in mm sul lato interno del tubo (DIN EN 10255)
[2] Raggio di curvatura in mm sull'asse neutro del tubo (DVGW VP 632)

# REMS Swing

Curvatubi manuale

| Utensile pratico, per uso manuale. Per curvature precise di tubi fino a 90°. Ideale per lavori sul posto di installazione. | |
|---|---|
| Tubi di rame cotto anche a parete sottile | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1 mm |
| Tubi di rame cotto rivestiti | Ø 10–18 mm<br>Ø ⅜–⅝”<br>s ≤ 1 mm |
| Tubi al carbonio rivestiti dei sistemi pressfitting | Ø 12–18 mm |
| Tubi d’acciaio di precisione, cotto | Ø 10–18 mm<br>s ≤ 1 mm |
| Tubi composti | Ø 14–32 mm |



**REMS Swing – curvate i tubi sul posto di installazione. Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo. Lavoro veloce grazie all’avanzamento e ritorno veloci. Avanzamento a cricco collaudato ed affidabile. Anche per tubi rivestiti.**

## Impiego universale

Per l’impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo DIN EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

## Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione

Compatto, adatto per l’uso in cantiere. Maneggevole e leggero, solo 1,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro semplice e veloce, p.e. curvatura Ø 22 mm in soli 9 sec. Avanzamento e ritorno veloci vi fanno risparmiare tempo e fatica. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di fare curve a ponte, curve ad S, curve ad inversione. Cambio rapido delle matrici.

## Matrici e contromatrici

Di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza ed alta scorrevolezza. Matrici vedi tabella a destra.

## Azionamento

Una sola unità curvante stabile con avanzamento a cricco collaudato ed affidabile per l’intera capacità fino a Ø 32 mm. Un porta-contromatrici universale, girevole a seconda delle dimensioni del tubo da curvare, con contromatrici fino Ø 26 mm, 7/8”. Un porta-contromatrici con contromatrici fino Ø 32 mm. Dispositivo per curve ad inversione fino Ø 22 mm, 7/8”.

Prodotto tedesco di qualità

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Unità curvante** | 153100 | |
| **Porta-contromatrici universale con contromatrici** per tubi Ø 10–26 mm, ⅜–⅞” | 153125 | |
| **Porta-contromatrici 32** con contromatrici per tubi Ø 32 mm | 153115 | |
| **Dispositivo per curve ad inversione** su tubi messi in opera | 153140 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 153265 | |
| **Valigetta** con inserti | 153270 | |

| **Matrice per tubi Ø mm/pollici** | Raggio-curvatura mm | Adatto per: Cu | Cu-U | St 2394-U | St 2391–2394 | V | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10, ⅜ | 30 | ● | | | ● | | 153155 | |
| 12, 10 U, ½ | 36 | ● | ● | | ● | | 153160 | |
| 14, 12 U | 50 | ● | | ● | ● | ● | 153170 | |
| 15, 12 U, ⅝ | 55 | ● | ● | | ● | | 153175 | |
| 16, 14 U | 55 | ● | ● | | ● | ● | 153180 | |
| 17, 15 U | 60 | | | ● | | ● | 153185 | |
| 18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾ | 72 | ● | ● | | ● | ● | 153190 | |
| 20, 18 U | 79 | ● | ● | ● | | ● | 153195 | |
| 22, 18 U, ⅞ | 86 | ● | ● | | | | 153200 | |
| 25, 26 | 88 | | | | | ● | 153205 | |
| 32 | 128 | | | | | ● | 153210 | |

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile
St 2394-U: Tubi al carbonio rivestiti dei sistemi pressfitting DIN 2394
St 2391–2394: Tubi d’acciaio di precisione DIN 2391–2394, cotto
U: Rivestiti
V: Tubi composti dei sistemi pressfitting

## La fornitura comprende

**REMS Swing Set.** Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞”, fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8”, s ≤ 1mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝”, s ≤ 1mm, tubi al carbonio rivestiti dei sistemi pressfitting Ø 12–18 mm, tubi d’acciaio di precisione cotto Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, tubi composti Ø 14–32 mm. Fino a Ø 26 mm con unità curvante, matrici, porta contromatrici universale con contromatrici, in robusta cassetta metallica/valigetta. Fino a Ø 32 mm con unità curvante, matrici, 2 porta contromatrici con contromatrici, in robusta valigetta.

| Articolo mm | pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | ½-⅝-¾-⅞” | 153025 | |
| **Set 10-12-15-18-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞” | 153021 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | ½-¾-⅞” | 153020 | |
| **Set 14-16-20-25/26** | | 153026 | |
| **Set 14-16-18-20-25/26** | | 153022 | |
| **Set 16-20-25/26-32** | | 153029 | |
| **Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞” | 153027 | |
| **Set 16-18-20-25/26-32** | | 153023 | |
| **Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32** | ⅜-½-⅝-¾-⅞” | 153028 | |

# REMS Curvo 50

Curvatubi elettrico

| | |
|---|---|
| Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 90°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per officina, cantiere, riparazioni. | |
| Tubi d'acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼–1¼" |
| Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto | Ø 10–42 mm |
| Tubi di rame a parete sottile | Ø 10–35 mm |
| Tubi dei sistemi di pressfitting di: | |
| acciaio inossidabile | Ø 12–42 mm |
| acciaio di carbonio rivestiti | Ø 12–35 (28) mm |
| Tubi composti | Ø 14–50 mm |
| Per altri materiali, vedi REMS Curvo | |

**REMS Curvo 50 – curvare tubi di grandi dimensioni senza pieghe.**

## Impiego universale
Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi d'acciaio DIN EN 10255, tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi e per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo DIN EN 1057.

## Vantaggio del sistema
Le matrici e le contromatrici per REMS Curvo, REMS Akku-Curvo e REMS Sinus (pag. 103) possono essere utilizzate anche con l'elettroutensile REMS Curvo 50 con trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

## Risparmio
Risparmiando i raccordi è già ammortizzato dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e mano d'opera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione
Elettroutensile compatto, maneggecole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p. e. curvatura a 90° per tubo d'acciaio Ø 1¼" in solo 37 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di effettuare curve ad S e curve doppie.

## Matrici e contromatrici
L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura. matrici e contromatrici REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): matrici stabili nella forma e resistenti a pressioni di ghisa sferoidale e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli.

## Azionamento
Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

## Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.

## La fornitura comprende

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Curvatubi elettrico Ø 10–50 mm, fino a 90°. Tubi d'acciaio DIN EN 10255 Ø ¼–1¼", tubi di rame crudi, semicrudi, cotti Ø 10–42 mm, tubi di rame a parete sottile Ø 10–35 mm, tubi dei sistemi di pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–42 mm, acciaio di carbonio Ø 12–35 mm, acciaio di carbonio rivestiti Ø 12–28 mm, tubi composti Ø 14–50 mm, e.a. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50, bullone di fissaggio. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 580110 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Prodotto tedesco di qualità

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Matrici e contromatrici** vedi pagina 103. | | |
| **REMS Curvo 50 macchina motore** | 580100 | |
| **Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50,** per contromatrici e matrici Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pag. 103). | 582110 | |
| **Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40,** per matrici e contromatrici REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (pagina 103). | 582120 | |
| **Bullone di fissaggio** | 582036 | |
| **Spray per curvare REMS,** 400 ml | 140120 | |
| **Cassetta metallica** con inserti, per REMS Curvo 50 | 586010 | |
| **Robusta cassetta metallica** con inserto per una matrice e contromatrice R100 e una R135/R140, 90° | 586012 | |

# REMS Curvo

Curvatubi elettrico

| | |
|---|---|
| Elettroutensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 180°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per officina, cantiere, riparazioni. | |
| Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile | Ø 10 – 35 mm<br>Ø ⅜ – 1⅜” |
| Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile | Ø 10 – 18 mm |
| Tubi dei sistemi di pressfitting di: | |
| Acciaio inossidabile | Ø 12 – 28 mm |
| Acciaio di carbonio, anche rivestito | Ø 12 – 28 mm |
| Tubi d’acciaio di precisione cotti | Ø 10 – 28 mm |
| Tubi d’acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼ – ¾” |
| Tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086 | Ø 16 – 32 mm |
| Tubi composti | Ø 14 – 40 mm |

**REMS Curvo – curvare tubi senza pieghe.**
**Impiego universale per molti tipi di tubo.**
**Utilizzabile subito senza lavori di regolazione.**
**Moto veloce e lento per una curvatura precisa.**
**Cambio veloce delle matrici e contromatrici.**

## Impiego universale
Per l’impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo DIN EN 1057.

## Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Curvo e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

## Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione
Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina motore solo 8 kg. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di registrazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p.e. curvatura a 90°, Ø 22 mm in solo 6 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilitá di effettuare curve a ponte, curve ad S, curve doppie. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

## Matrici e contromatrici
Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L’equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura vedi pagina 103.

## Azionamento
Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

## Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all’alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l’ozono.

Prodotto tedesco di qualità

Basic-Pack

## La fornitura comprende

**REMS Curvo Set.** Curvatubi elettrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", fino a 180°. Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile Ø 10–18 mm, tubi dei sistemi di pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–28 mm, acciaio di carbonio, anche rivestito, Ø 12-28 mm, tubi d'acciaio di precisione cotti Ø 10–28 mm, tubi d'acciaio DIN EN 10255 Ø ¼–¾", tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086 Ø 16–32 mm, tubi composti Ø 14–40 mm, e.a. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22** | 580026 | |
| **Set 15-18-22-28** | 580027 | |
| **Set 12-15-18-22** | 580020 | |
| **Set 12-15-18-22-28** | 580033 | |
| **Set 15-22-28** | 580022 | |
| **Set 17-20-24** | 580023 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 580021 | |
| **Set 12-14-16-18-22-28** | 580031 | |
| **Set 14-16-18-22-28** | 580028 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 580024 | |
| **Set 16-20-26-32** | 580025 | |
| **Set 16-20-25-32** | 580034 | |
| **Set 20-25-32** | 580029 | |
| **Set 32-40** | 580030 | |
| **Basic-Pack** (senza matrici e contromatrici) | 580010 | |

REMS Curvo Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione. (Eccezione 580029 e 580030) vedi pagina 103[1)].

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Matrici e contromatrici** vedi pagina 103. | | |
| **REMS Curvo macchina motore** | 580000 | |
| **Bullone di fissaggio** | 582036 | |
| **Spray per curvare REMS,** 400 ml | 140120 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 586000 | |
| **Supporto macchina 3B,** regolabile in altezza, su tripiedi | 586100 | |
| **Supporto macchina WB,** regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro | 586150 | |

3B

WB

# REMS Akku-Curvo

Curvatubi a batteria

| | |
|---|---|
| Elettroutensile universale, compatto per la curvatura a freddo di tubi fino a 180°. Senza cavo di alimentazione. Utilizzabile ovunque senza morsa. Li-Ion-Technology. Per officina, cantiere, riparazioni. | |
| Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile | Ø 10–28 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile | Ø 10–18 mm |
| Tubi dei sistemi di pressfitting di: | |
| Acciaio inossidabile | Ø 12–28 mm |
| Acciaio di carbonio, anche rivestito | Ø 12–28 mm |
| Tubi d'acciaio di precisione cotti | Ø 10–28 mm |
| Tubi d'acciaio DIN EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼–½" |
| Tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086 | Ø 16–25 mm |
| Tubi composti | Ø 14–32 mm |

**REMS Akku-Curvo Li-Ion – piegare i tubi senza formazione di pieghe. Universale per molti tubi. Disponibile subito, senza necessità di regolazioni. Azionamento veloce e lento con fermo immediato per piegature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.**

## Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Non necessita di rete elettrica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo DIN EN 1057.

## Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

## Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione
Elettroutensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina a motore con batteria di soli 8,6 kg. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva. Impugnatura a vanga ergonomico. Utilizzabile ovunque subito. Non necessita di regolazioni. Lavoro semplice, facile e veloce, ad es. angolo da 90° Ø 22 mm in soli 7 s. Movimento veloce e lento con fermo immediato per una piega precisa. Possibilitá di effettuare curve a ponte, curve ad S, curve doppie. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

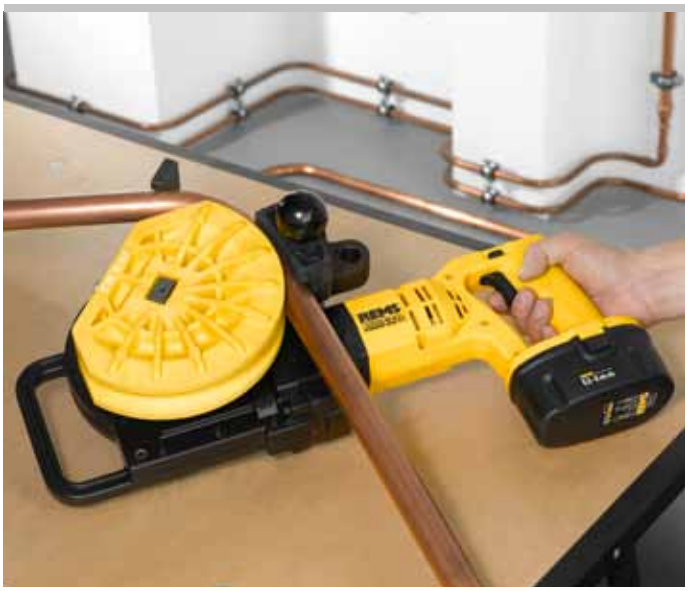
## Matrici e contromatrici
Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura vedi pagina 103.

## Azionamento
Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Potente motore a batteria 18 V, con grande riserva di potenza, emissione 500 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per l'azionamento veloce e lento, con fermo immediato.

## Li-Ion-Technology
Batteria agli ioni di litio 18 V con capacità di 2,6 o 3,5 Ah. Potente e leggera. Più leggera del 40 % rispetto alla batteria Ni-Cd 18 V. Alta densità di energia per il 30 % di curvature in più rispetto a Ni-Cd 18 V. Protezione contro il surriscaldamento e la ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per tempi di ricarica brevi. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

## Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.

Prodotto tedesco di qualità



# REMS Akku-Curvo

Curvatubi a batteria

Basic-Pack

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Curvo Li-Ion Set.** Piegatubi a batteria Ø 10–32 mm, Ø ¼–1⅛", fino a 180°. Tubi in rame crudi, semicrudi e cotti, anche di spessore ridotto Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛", tubi di rame cotto rivestito, anche a spessore ridotto Ø 10–18 mm, tubi di sistemi pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–28 mm, acciaio di carbonio, anche rivestito, Ø 12–28 mm, tubi di precisione in acciaio morbido Ø 10–28 mm, tubi in acciaio DIN EN 10255 Ø ¼–½", tubi per installazioni elettriche DIN EN 50086 Ø 16–25 mm, tubi in multistrato Ø 14–32 mm, e altri. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio senza necessità di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, con potente motore a batteria 18 V, con interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo con fermo immediato, azionamento in due direzioni, rotazione destra e sinistra. Batteria Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22** | 580076 | |
| **Set 15-18-22-28** | 580077 | |
| **Set 12-15-18-22** | 580070 | |
| **Set 12-15-18-22-28** | 580083 | |
| **Set 15-22-28** | 580072 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 580071 | |
| **Set 12-14-16-18-22-28** | 580081 | |
| **Set 14-16-18-22-28** | 580078 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 580074 | |
| **Set 16-20-26-32** | 580075 | |
| **Set 16-20-25-32** | 580084 | |
| **Set 20-25-32** | 580079 | |
| **Basic-Pack** (senza matrici e contromatrici) | 580012 | |

REMS Curvo Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione. (Eccezione 580079) vedi pagina 103[1)].

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Matrici e contromatrici** vedi pagina 103. | | |
| **REMS Akku-Curvo Li-Ion macchina motore,** senza batteria | 580002 | |
| **Batteria Li-Ion 18 V, 2,6 Ah** | 565215 | |
| **Batteria Li-Ion 18 V, 3,5 Ah** | 565217 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Bullone di fissaggio** | 582036 | |
| **Spray per curvare REMS,** 400 ml | 140120 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 586015 | |
| **Supporto macchina 3B,** regolabile in altezza, su tripiedi | 586100 | |
| **Supporto macchina WB,** regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro | 586150 | |

3B

WB

# REMS Sinus

Curvatubi manuale

| | |
|---|---|
| Utensile universale, robusto per curvare a freddo tubi fino a 180°. Per uso manuale. Utilizzabile ovunque. Per officina, cantiere, riparazioni. | |
| Per tubi di rame crudo, semicrudo, cotto anche a parete sottile | Ø 10 – 22 mm<br>Ø ⅜ – ⅞" |
| Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile | Ø 10 – 18 mm |
| Tubi dei sistemi di pressfitting di: | |
| Acciaio inossidabile | Ø 12 – 18 mm |
| Acciaio di carbonio, anche rivestito | Ø 12 – 22 mm |
| Tubi d'acciaio di precisione cotti | Ø 10 – 20 mm |
| Tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086 | Ø 16 – 20 mm |
| Tubi composti | Ø 14 – 32 mm |

**REMS Sinus – curvare tubi senza la formazione di pieghe. Impiego universale per molti tipi di tubi. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione del braccio a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Sinus e REMS Curvo.**

## Impiego universale
Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi di rame crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo DIN EN 1057.

## Vantaggio del sistema
Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Sinus e REMS Curvo. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

## Risparmio
Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione
Unità compatta e maneggevole composta di unità curvante ed utensili di curvatura. Utilizzabile ovunque, in una morsa parallela o come curvatubi a due mani a mano libera. Curvatura facile grazie ai lunghi bracci a leva. Possibilità di scelta della posizione dei bracci a leva per una posizione di curvatura ed una trasmissione di forza ottimali. Costruzione robusta, unità curvante in acciaio temprato per le sollecitazioni più dure. Cambio semplice e veloce delle matrici e contromatrici. Possibilità di effettuare curve a ponte, curve ad S, curve doppie.

## Matrici e contromatrici
Per diverse misure di tubi, materiali e raggi di curvatura, vedi pagina 103.

## Lubrificante per curvare
Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Sinus Set.** Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", fino a 180°. Tubi di rame crudo, semicrudo, cotto, anche a parete sottile Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile Ø 10–18 mm, tubi dei sistemi di pressfitting in acciaio inossidabile Ø 12–18 mm, acciaio di carbonio, anche rivestito, Ø 12–28 mm, tubi d'acciaio di precisione cotti Ø 10–20 mm, tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086 Ø 16–20 mm, tubi composti Ø 14–32 mm, e.a. Unità curvante, bullone di fissaggio. Matrici e contromatrici. Spray per curvare REMS. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22**<br>**Set 14-16-18**<br>**Set 12-15-18-22**<br>**Set 10-12-14-16-18-22** | 154001<br>154002<br>154003<br>154004 | |
| **Basic-Pack**<br>(senza matrici, contromatrici e spray per la curvatura) | 154010 | |

I REMS Sinus Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione vedi pagina 103.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Matrici e contromatrici** vedi pagina 103. | | |
| **Bullone di fissaggio** | 582036 | |
| **REMS Curvo macchina motore** | 580000 | |
| **REMS Sinus unità curvante** | 154000 | |
| **Spray per curvare REMS,** 400 ml | 140120 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 154160 | |

# Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo e REMS Sinus

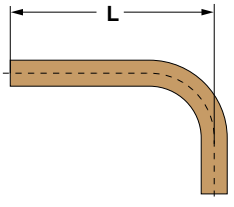
Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.

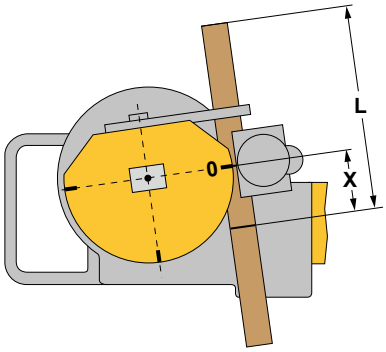
| **Matrice e contromatrice** per tubi Ø mm/pollici | **R mm** | **X mm** | **Cu** | | | | **Cu-U** | | | | **St 2463** | | | | **St 2394-U** | | | | **St 2391 –2394** | | | | **St 10255** | | | | **St 50086** | | | | **V** | | | | Cod.art. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | REMS Sinus | REMS Curvo | REMS Akku-Curvo | REMS Curvo 50 | |
| 10 | 40 | 45 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | 581400 |
| 12 | 45 | 49 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | 581410 |
| 14, 10 U, ¼ (DN 6) | 50 | 53 | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | 581420 |
| 15, 12 U | 55 | 56 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | 581430 |
| 16, 12 U | 60 | 62 | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | 581440 |
| 17, 15 U | 56 | 60 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | 581110 |
| 18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10) | 70 | 75 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | 581450 |
| 20, 16 U, 18 U | 75 | 80 | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | 581080 |
| 22, 18 U, ½ (DN 15) | 77 | 81 | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | 581460 |
| 22, 18 U, ½ (DN 15) | 88 | 91 | ● | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | | ● | ● | ●[2] | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | 581470 |
| 24, 22 U | 75 | 85 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | 581130 |
| 25 | 98 | 103 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | ● | ● | ●[2] | ● | ● | ● | ●[2] | 581180 |
| 26 | 98 | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | 581270 |
| 28, ¾ (DN 20) | 102[1] | 108 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | ● | ● | ●[2] | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | 581070 |
| 28, ¾ (DN 20) | 114 | 120 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | ● | ● | ●[2] | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | 581310 |
| 30, 28 U | 98[1] | 105 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | 581150 |
| 32 | 98 | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ●[2] | 581280 |
| 32 | 114 | 121 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | ● | ●[2] | 581320 |
| 35 | 100 | 105 | | | | ●[3] | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | | | | | | 581500 |
| 35 | 140 | 150 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581350 |
| 40 | 140 | 148 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ●[2] | 581330 |
| 42 | 140 | 155 | | | | ●[3] | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | | | | | | 581510 |
| 50 | 135 | 143 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ●[3] | 581540 |
| ⅜" (9,5 mm) | 43 | 48 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581200 |
| ½" (12,7 mm) | 52 | 60 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581210 |
| ⅝" (15,9 mm) | 63 | 70 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581220 |
| ¾" (19,1 mm) | 75 | 82 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581230 |
| ⅞" (22,2 mm) | 98 | 107 | ● | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581240 |
| 1" (33,7 mm) | 100 | 105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | | 581520 |
| 1" (25,4 mm) | 101 | 112 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581370 |
| 1⅛" (28,6 mm) | 102 | 110 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581260 |
| 1⅛" (28,6 mm) | 115 | 117 | | ● | ● | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581380 |
| 1¼" (31,8 mm) | 114 | 123 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581320 |
| 1¼" (31,8 mm) | 133 | 145 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581390 |
| 1¼" (42,4 mm) | 140 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ●[3] | | | | | | | | | 581530 |
| 1⅜" (34,9 mm) | 140 | 150 | | ● | | ●[2] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581350 |

R mm — Raggio di curvatura in mm sull'asse neutro del tubo (DVGW GW 392)
X mm — Misura di correzione mm
[1] Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame Ø 28 mm raggio di curvatura minima necessario 114 mm.
[2] Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40 (cod. art. 582120) necessario.
[3] Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50 (cod. art. 582110) necessario.
Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile
St 2463: Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting DIN 2463
St 2394-U: Tubi al carbonio rivestiti dei sistemi pressfitting DIN 2394
St 10255: Tubi d'acciaio (Tubi filettati) DIN EN 10255 (DIN 2440)
St 2391-2394: Tubi d'acciaio di precisione DIN 2391–2394, cotto
St 50086: Tubi per elettroinstallazioni DIN EN 50086
U: Rivestiti
V: Tubi composti dei sistemi pressfitting

**Curvatura su misura**

Se una curva dovrà trovarsi sul tubo ad un punto determinato, si dovrà eseguire una correzione in lunghezza in modo corrispondente alla misura del tubo. Per una curva da 90° si dovrà tener conto della misura de correzione X riportata nella fig. 1. In questo caso si dovrà ridurre la misura prescritta L della cifra X. Esempio: se per un tubo di grandezza 22 la misura L deve essere di 400 mm e per realizzare una curva con raggio di curvatura di 77 mm, è necessario applicare il segno sul tubo in corrispondenza di 319 mm. Tale lineetta si dovrà poi applicare accanto alla marcatura 0, sulla matrice, come indicato nella fig. 1.



REMS

# Pressatura radiale


| | | |
|---|---|---|
| | **Pressatrice radiale a batteria Mini** | **107** |
| | **Pinze a pressare Mini** | **108** |
| | **Pressatrice radiale manuale** | **120** |
| | **Pressatrice radiale elettrica** | **121** |
| | **Pressatrice radiale elettroidraulica** | **122** |
| | **Pressatrice radiale a batteria** | **124** |
| | **Pinze a pressare / anelli a pressare** | **126** |
| | **Accordo per la concessione di garanzia** | **140** |
| | **Pinze troncatrici** | **141** |
| | **Tagliacavo** | **141** |

# 2 milioni!

Alla fine del 2011 REMS aveva prodotto più di 2 milioni di pinze a pressare. Questo successo conferma il ruolo predominante della REMS nella tecnica di pressatura.

# REMS Mini-Press ACC

Pressatrice radiale a batteria Mini con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

| | |
|---|---|
| Giunzioni a pressione | Ø 10–40 mm |

Assortimento completo di pinze REMS Mini per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 108–118.

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS Mini per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 108–118). Pinze a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Leggerissima, piccolissima, maneggevole. Macchina motore con batteria solo 2,4 kg. Macchina motore con pinza a pressare solo 34 cm di lunghezza. Quindi utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W emissione, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico, sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Alimentazione a batteria o corrente elettrica

Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potenti e leggere. Più veloci del 20 % e più leggere del 30 % rispetto alle batterie al Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,5 Ah, per circa 370 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Protezione contro surriscaldamento e sovraccarico grazie al controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per tempi di ricarica ridotti. Nessun effetto memoria per prestazioni ottimali della batteria. Alimentazione Li-Ion 230 V per utilizzo con alimentazione elettrica al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

con ritorno automatico
e controllo dello
stato di carica

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–40 mm. Per l'azionamento di pinze a pressare REMS Mini. Alloggiamento orientabile della pinza a pressare con serraggio automatico. Azionamento elettromeccanico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore di sicurezza a pressione. Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.
In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 578012 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pinze a pressare REMS Mini** vedi pagine 108–118. | | |
| **Pinza troncatrice REMS Mini M** per staffe filettate vedi pagina 119. | | |
| **REMS Mini-Press ACC Li-Ion macchina motore,** senza batteria | 578001 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |

# Pinze a pressare REMS Mini

## per tutti i comuni sistemi pressfitting

### Accordo per la concessione di garanzia
Vedi pagina 140.

### Conferme di idoneità
Vedi pagina 139.

### Scelga Lei stesso le Sue pinze a pressare Mini!
Cerchi il sistema pressfitting desiderato nella seguente tabella e scelga le Sue dimensioni delle pinze a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti a gas possono essere realizzati esclusivamente con le minipinze indicate in giallo nella tabella.

Pinze a pressare di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Contorni di pressatura delle ganasce delle pinze a pressare REMS cavate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Quindi tolleranze di produzione notevolmente inferiori a quelle con contorni eseguiti soltanto con pressofusione.

Azionamento per REMS Mini-Press ACC. Attenersi scrupolosamente alle istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

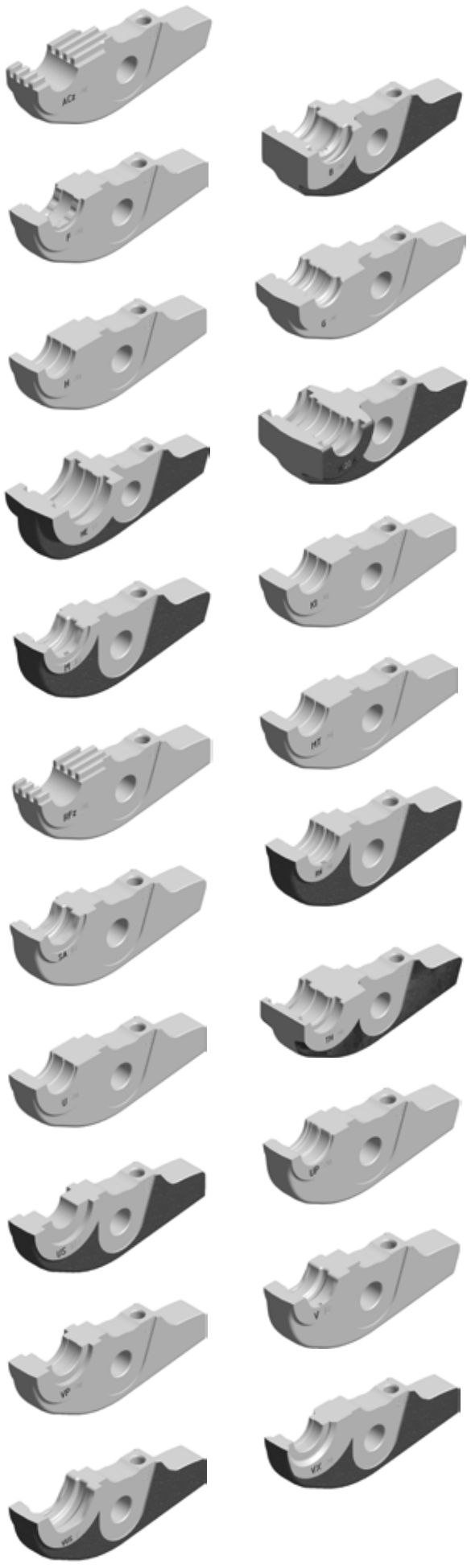
### Tracciabilità secondo EN 1775:2007
Le minipinze REMS con profilo di pressatura M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressata, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza adatta.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

Esempio minipinza REMS V: Marchio "V" sulla giunzione pressata per la tracciabilità secondo EN 1775:2007

Profili di pressatura

ACz
B
F
G
H
HA
HE
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VP
VX
VUS



Prodotto tedesco di qualità

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| AC-FIX PRESS (Global Piping Systems) | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems) | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| ACOME MT | ACz 12 | 578608 |
| | ACz 16 | 578610 |
| | ACz 20 | 578612 |
| | ACz 25 | 578614 |
| AHLSELL A-press elförzinkad | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| AHLSELL A-press koppar | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| AHLSELL A-press rostfritt | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| AIRBEL PRESSCLIM | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| AIRBEL SERTINOX | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| ALB Sistema Multicapa | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| APE Raccordi a pressare | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 40 | 578386 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| AP-Presssystem | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing) | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| Bampi BALPEX (serie MP) | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Bampi BALPEX Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol) | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol) | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| BEGETUBE/ IVAR | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| BRASELI Pressfitting PE-X | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| BRASELI Pressfitting Multicapa | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Brass Form Press Form Pex | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Brass Form Press Form Pex-Al-Pex | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Brass & Fittings RETI-PRESS | RFz 16 | 578492 |
| | ACz 20 | 578612 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| BUCCHI tech MP | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Business Key MT-PRESS (inox) | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| CHIBRO pressfitting acciaio al carbonio | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| CHIBRO pressfitting inox | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| CHIBRO pressfitting inox gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| CIMBERIO SpA Cim 220 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| CIMBERIO SpA Cim 1220.1 | VUS ½" | 578566 |
| | VUS ¾" | 578568 |
| | VUS 1" | 578570 |
| | VUS 1¼" | 578606 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| CIMBERIO SpA Cim 220G | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| CIMBERIO SpA CIM 1220M | SA 15 | 578514 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| CIMBERIO SpA CIM 1220V | SA 15 | 578514 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Climatek Clima Therm | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| ClouSet Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Comap Sudopress Cu Visu-Control | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap PEXPress | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| Comap SKINPress Visu-Control | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| Comap SKINPress Visu-Control Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| COMISA Press System | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| COMISA Press System Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| CONEL CONNECT MULTI | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (NW 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Dalpex Laser Multi Dalpex | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Danfoss SpeedUp FH Composite AL | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| Danfoss Basic FH Composite AL | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| DiaNorm HKS Sitec Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| DIWAflex systems | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| DUOFIL MKSYSTEM | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| DW Verbundrohr multitubo systems | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| EFFEBI PRESSTIGE | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| EFFEBI TOF MULTIPINZA | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| egeda Comisa | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| egeda Baronio | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Elkhart XPRESS Copper | VUS ½" | 578566 |
| | VUS ¾" | 578568 |
| | VUS 1" | 578570 |
| | VUS 1¼" | 578606 |
| EMMETI GERPEX- FIVPRESS | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| EMPUR | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1)] | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1)] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| FAR Rubinetterie PRESSFAR | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press gas | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| FELSINEA TECH Felsineapress | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Fercofloor DUO Press FERCO PEX | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Fercofloor | RFz 16 | 578492 |
| DUO Press | RFz 20 | 578494 |
| MULTIFER | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| FILTUBE | M 15 | 578312 |
| Instalpress | M 18 | 578314 |
| Carbon Steel | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| FILTUBE | M 15 | 578312 |
| Instalpress | M 18 | 578314 |
| Copper | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| FILTUBE | M 15 | 578312 |
| Instalpress | M 18 | 578314 |
| Inox | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Fimisol | H 14 | 578398 |
| HAKAPRESS | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Fittings Estándar | RFz 16 | 578492 |
| ECO-PRESS | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Fittings Estándar | U 16 | 578374 |
| MULTICAPA | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Fittings Estándar | RFz 16 | 578492 |
| PE-X | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| FOHS | H 16 | 578400 |
| HEIZTECHNIK | H 20 | 578406 |
| FOHSPRESS | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| FORNARA | B 16 | 578468 |
| ForPress | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| RAME (Cu) | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| RAME (Cu) | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| INOX 316 | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| FRABOPRESS | V 18 | 578332 |
| C-STEEL | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| FRABOPRESS | V 18 | 578332 |
| C-STEEL GAS | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| FRABO | TH 16 | 578352 |
| FRABOPRESS | TH 20 | 578358 |
| MULTI-BRASS | TH 26 | 578362 |
| (MB) | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| FRABO | H 16 | 578400 |
| FRABOPRESS | H 20 | 578406 |
| MULTI-PLUS | U 16 | 578374 |
| (MP) | U 20 | 578378 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| SOLARPRESS | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Fränkische | B 16 | 578468 |
| alpex-duo | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Fränkische | F 16 | 578456 |
| alpex F50 PROFI | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (NW 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Fränkische | F 20 | 578460 |
| alpex-Gas | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| FRIATHERM uni | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| gabo | TH 10 | 578342 |
| Systemtechnik | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| GAROS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Geberit Mapress | M 12 | 578310 |
| C-STAHL | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Geberit Mapress | M 12 | 578310 |
| EDELSTAHL | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Geberit Mapress | M 15 | 578312 |
| EDELSTAHL Gas | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Geberit Mapress | M 12 | 578310 |
| KUPFER | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Geberit Mapress | M 15 | 578312 |
| KUPFER Gas | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Geberit Mepla | G 16 | 578444 |
| | G 20 | 578446 |
| | G 26 | 578448 |
| | G 32 | 578450 |
| | G 40 | 578452 |
| General Fittings | TH 16 | 578352 |
| Serie 5S00 | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Giacomini RP | TH 14 | 578348 |
| Multistrato | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| Giacomini | TH 14 | 578348 |
| GIACOFLEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| Giacomini | TH 14 | 578348 |
| GIACOTHERM | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Giacomini R851VT/ R850VW | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Global Plastic Rothapress | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| GLOBAL TRADE aqualpress system | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| GS Wärmesysteme System TH | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| GS Wärmesysteme System V | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| GSP Group USMetrix | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| HAGOS | TH 16 | 578352 |
| HakaGerodur HAKAPRESS | H 11,5 | 578394 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| HakaGerodur HAKASAN | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Harden 2000 Poly-Pex 2000 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| Harden 2000 Plastic-Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| HASTINIK Chibro Pressfitting | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| heima-press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| HELIROMA klimapress | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| HELIROMA romapress | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Henco | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Henco Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| herotec Tempuss-press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Herz pipefix | TH 10 | 578342 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| HITEC Sistema Multistrato | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX | U 16 (½") | 578374 |
| | U 20 (⅝") | 578378 |
| | U 25 (¾") | 578380 |
| | U 32 (1") | 578382 |
| IBP >B< Flex | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| IBP >B< Press | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| IBP >B< Press Gas | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| IBP >B< Press Inox | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| IBP >B< Press Solar | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Idrosanitaria Bonomi Homegas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Idrosanitaria Bonomi Idropress | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| IDROSISTEMI Ta-Press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| IPA IPANA-Press | TH 10 | 578342 |
| | TH 11,6 | 578344 |
| | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 22 | 578588 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 28 | 578590 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires) | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit | K16/P18 | 578592 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| | K1/32 | 578598 |
| | K1/40 | 578600 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2 | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| ISOTUBI NUMEPRESS | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| IVAR ALPEX-GAS | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| IVAR MULTIPRESS | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| IVAR IVAR-PRESS | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| Jäger aquapress H | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 40 | 578386 |
| Jäger Niropress Typ M | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Jaraflex-Presssystem | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| JUPITER Heizsysteme | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| KAN KAN-therm | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KAN KAN-therm LBP | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KAN KAN-therm Inox | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| KAN KAN-therm Steel | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| KE KELIT KELIT KELOX | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KE KELIT steelFIX C-Stahl | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| KE KELIT steelFIX Edelstahl | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| KISAN Kisan Development (KD) | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| KISAN Kisan WL | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | KI 32 | 578530 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| KISAN Kisan WM | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | KI 32 | 578530 |
| KISAN Kisan WT | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| KISAN Kistal C | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| KISAN Kistal Inox | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| KME Q-tec | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| KLIMAT Effetto Radiante | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| Largo-Presssystem | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| LECHAR ALCOBRAPEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| LECHAR COBRAPEX | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| LEGEND-PRESS press fitting system | VUS ½" | 578566 |
| | VUS ¾" | 578568 |
| | VUS 1" | 578570 |
| | VUS 1¼" | 578606 |
| LK Systems >B<Press | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| LK Systems Universal | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E[1)] | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| Mair Heiztechnik Gomafix M | H 11,5 | 578394 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| Mair Heiztechnik M-Press | H 11,5 | 578394 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Mapress | → Geberit | |
| Mark KG Polymark | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Ma.s.ter System PRESSMASTER | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| MAXITUB MAXIPRESS | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| MEGARO HAKAPRESS | H 11,5 | 578394 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| MEGARO MEGAPRESS | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| METALGRUP PexGrup | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| METALGRUP MultiGrup | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| MULTITHERM PRESSSYSTEM | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Multicapas Industrial multitubo systems MC | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | MT 20 | 578560 |
| | MT 25 | 578562 |
| | MT 32 | 578564 |
| | U 40 | 578386 |
| Multicapas Industrial multitubo systems MM | U 16 | 578374 |
| | MT 20 | 578560 |
| | MT 25 | 578562 |
| | MT 32 | 578564 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| NEUTHERM MEKUPRESS-HT | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| NIBCO (POL) | H 16 | 578400 |
| NEXT-Heat | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| NIBCO (USA) | VUS ½" | 578566 |
| Press System | VUS ¾" | 578568 |
| Copper | VUS 1" | 578570 |
| | VUS 1¼" | 578606 |
| Nicoll Fluxo | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Nicoll Fluxo Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| NIROTEC | M 15 | 578312 |
| PRESSFITTING | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| N.T.M. | TH 14 | 578348 |
| WINNY-AL | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| NUPIGECO | U 14 | 578372 |
| Multinupi | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Nussbaum | V 12 | 578324 |
| Cupress | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Nussbaum | VP 16 | 578482 |
| Optiflex | VP 20 | 578484 |
| | VP 25 | 578486 |
| | VP 32 | 578488 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress Gas | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress-Therm | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| O.M.T. | H 16 | 578400 |
| Heizungssystem | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Oteraccordi | M 12 | 578310 |
| Oter Tecno | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Oteraccordi | M 12 | 578310 |
| Oter Tecno | M 15 | 578312 |
| carbonio | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Oteraccordi | M 12 | 578310 |
| Oter Tecno Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Oventrop Cofit P | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| | H 32 A | 578432 |
| PB TUB | RFz 12 | 578490 |
| SERTIPRESS | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 578312 |
| XPress Carbon | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Pegler Yorkshire | M 12 | 578310 |
| XPress Copper | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 578312 |
| XPress Copper | M 18[1)] | 578314 |
| Gas | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| Pegler Yorkshire | TH 14 | 578348 |
| Henco Multilayer | TH 16 | 578352 |
| Solutions | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 578312 |
| XPress Solar | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 578312 |
| XPress | M 18[1)] | 578314 |
| Stainless | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| PERFILTUBO | U 16 | 578374 |
| PERFILALUPEX | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| PERFILTUBO | M 15 | 578312 |
| PERFILPRESS | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| PEXTUBE | RFz 16 | 578492 |
| PexTube | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Pietro Ravani | TH 16 | 578352 |
| S.p.A. | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| PIPELIFE | M 15 | 578312 |
| C-PRESS | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| PIPELIFE- | TH 16 | 578352 |
| RADOPRESS | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| PLASTICA ALFA | H 16 | 578400 |
| Multypex | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| PLASTICA ALFA | H 16 | 578400 |
| Multypex | H 20 | 578406 |
| Air | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| PLASTICA ALFA | H 16 | 578400 |
| Multypex | H 20 | 578406 |
| Plus | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| PLASTICA ALFA | H 16 | 578400 |
| Multypex | H 20 | 578406 |
| Thermo | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| PLASTICA ALFA | H 16 | 578400 |
| Multypex | H 20 | 578406 |
| Thermo Plus | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| PLÁSTICOS | RFz 16 | 578492 |
| FERRO | RFz 20 | 578494 |
| FERROPLAST | RFz 25 | 578496 |
| Pressfitting PE-X | RFz 32 | 578498 |
| PLOMYPLAS | RFz 16 | 578492 |
| plomyPRESS | RFz 20 | 578494 |
| plomyAIR | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLOMYPLAS | TH 16 | 578352 |
| plomyPRESS | TH 20 | 578358 |
| plomyGAS | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLOMYPLAS | RFz 16 | 578492 |
| plomyPRESS | RFz 20 | 578494 |
| plomyLAYER | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLOMYPLAS | RFz 16 | 578492 |
| plomyPRESS | RFz 20 | 578494 |
| plomyLAYER PEX | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLOMYPLAS | RFz 16 | 578492 |
| plomyPRESS | RFz 20 | 578494 |
| plomyPERT EVAL | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| POLYPIPE POLYPRESS | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| POLYPIPE POLYSURE | TH 10 | 578342 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 22 | 578588 |
| | TH 28 | 578590 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öste-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edel-stahl-Press-System | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| POLYSAN (España) Rainbow | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Prandelli Multyrama Pf | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Prandelli Multyrama Pfm | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| PRASKI BAVARIA-press | TH 10 | 578342 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PURMO HKS Sitec Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Raccorderie Metalliche steelPRES[1)] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| RBM Tita-gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| RBM Tita-fix | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| remo | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| RIFENG U PRESS FITTING (F5) | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| RIFENG TH PRESS FITTING (F9) | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| RIQUIER A SERTIR | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| Rofix Rhino PEX | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Roth | RN 14 | 578434 |
| | RN 17 | 578436 |
| | RN 20 | 578438 |
| | RN 25/26 | 578440 |
| | RN 32 | 578442 |
| Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN) | RN 16 | 578454 |
| | RN 20 | 578438 |
| | RN 25/26 | 578440 |
| | RN 32 | 578442 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SA.MI plastic | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| SANHA 3fit-Press Serie 25000 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| SANHA-Press Chrom Serie 16000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15[1)] | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22[1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15[1)] | 578328 |
| | V 18[1)] | 578332 |
| | V 22[1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15[1)] | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22[1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 15[1)] | 578328 |
| | V 18[1)] | 578332 |
| | V 22[1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free) | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| SANHA PURAPRESS Serie 80000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 [1)] | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 [1)] | 578318 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| SANHA-Therm Serie 24000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1)] | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 [1)] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1)] | 578328 |
| | V 18 [1)] | 578332 |
| | V 22 [1)] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Schlösser EUROPRESS-SYSTEM | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SCHÜTZ EHT rOpress | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Schwer AQUApress | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Seppelfricke XPress copper | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 [1)] | 578318 |
| Seppelfricke XPress copper gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 [1)] | 578318 |
| Seppelfricke XPress stainless | M 15 | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 [1)] | 578318 |
| Seppelfricke XPress carbon | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 [1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 [1)] | 578318 |
| Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| Seppelfricke HENCO PRESS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| SESTA SESTA GAS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SESTA sistema multistrato | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| SIKO TYPRO | H 26 | 578410 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| SIKO TYROTHERM | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| SLOVARM PEX-THERM | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | H 26 | 578410 |
| | U 32 | 578382 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| SOEMS sistema multistrato | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| SOEMS sistema rame e inox | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Standard Hidráulica MultiStandard | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| STELBI POLIKRAFT | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Systerm WELCO-Gas | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| | H 32 A | 578432 |
| Systerm WELCO-Flex | H 14 A | 578418 |
| | H 16 A | 578420 |
| | H 17 A | 578422 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| | H 32 A | 578432 |
| Systerm WELCO-Floor | H 16 A | 578420 |

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Systerm WELCO-Teck | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| TERMICALINE Termipex | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| TermoConcept TC-PRESS | Basic E01[2)] | 578618 |
| TERSIA-Press | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| THERMAGAS Espace Espress | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| THERMOLUTZ acular/rapid | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| TE-SA TE-SA press serie 800 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| THISA Thisa multiplus | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| THISA Thisa Pex | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| TIEMME COBRAPRESS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| TIEMME TIEMME Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| TKM Fellingsbro TKMPRESS | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| TRA MULTITRAPRESS | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| TRA TRAPRESS | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Tréfimétaux Qtec | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| UNICAL AG MAX MULTIPEX | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | H 26 | 578410 |
| | U 32 | 578382 |
| UNIDELTA Deltall | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Uponor Unipipe | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Uponor MLC | UP 14 | 578576 |
| | UP 16 | 578578 |
| | UP 18 | 578580 |
| | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| Uponor MLC-D | UP 16 | 578578 |
| | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Uponor MLC-G | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| Valsir PEXAL | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 V | 578602 |
| Valsir PEXAL Gas | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Van Marcke Log. Tu-Bi-Press | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Variotherm System TH | TH 11,6 | 578344 |
| | TH 16 | 578352 |
| Viega Copatin | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Pexfit Fosta | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| | VX 25 | 578556 |
| Viega Pexfit Fosta G | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| | VX 25 | 578556 |
| Viega Pexfit Plus | VX 12 | 578550 |
| | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| Viega Prestabo | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Profipress | V 12 | 578324 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 | 578328 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Profipress G | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Profipress S | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Profipress Therm | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| Viega ProPress System Copper (USA) | VUS ½" (OD 15,88 mm) | 578566 |
| | VUS ¾" (OD 22,22 mm) | 578568 |
| | VUS 1" (OD 28,58 mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,93 mm) | 578606 |
| Viega Propress WATER System (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| Viega Sanfix Fosta | VP 16 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 25 | 578486 |
| | VP 32 | 578488 |
| Viega Sanfix Plus | VP 16 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| Viega Sanpress | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Sanpress Inox | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Viega Sanpress Inox G | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| Viessmann | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS Mini

Accessori per REMS Mini-Press ACC

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| V.I.Trade VITerm | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| VSH Benelux | U 14 | 578372 |
| VSH MultiPress | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| VSH Benelux | M 12 | 578310 |
| XPress Carbon | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Benelux | M 15 | 578312 |
| XPress Copper | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Benelux | M 15 | 578312 |
| XPress Copper | M 18[1)] | 578314 |
| GAS | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Benelux | M 15 | 578312 |
| XPress Copper | M 18[1)] | 578314 |
| Solar | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Benelux | M 15 | 578312 |
| XPress Stainless | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Fittings | M 12 | 578310 |
| XPress Carbon | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH Fittings | M 15 | 578312 |
| XPress Stainless | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Walter Meier | U 16 | 578374 |
| Metalplast | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Watts MTR | TH 16 | 578352 |
| Art press | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| WATTS | US ⅜" | 578534 |
| RADIANT | US ½" | 578536 |
| Watts WaterPEX | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| WATTS | US ⅜" | 578534 |
| RADIANT | US ½" | 578536 |
| Watts | US ¾" | 578538 |
| RadiantPEX | US 1" | 578540 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| WATTS | U 16 (½") | 578374 |
| RADIANT | U 20 (⅝") | 578378 |
| Watts | U 25 (¾") | 578380 |
| RadiantPEX-AL | U 32 (1") | 578382 |
| Wavin | U 14 | 578372 |
| Tigris K1 | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Wavin | U 14 | 578372 |
| Tigris M1 | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| WeeConPress | V 12 | 578324 |
| Cu | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| WeeConPress | V 15 | 578328 |
| Cu Gas | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| WeeConPress | M 12 | 578310 |
| C-Stahl | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| WeeConPress | M 12 | 578310 |
| Inox | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| WeeConPress | M 15 | 578312 |
| Inox Gas | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| WeeConFlex | TH 16 | 578352 |
| MVR | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| WEFA PLASTIC | H 16 | 578400 |
| WEFATHERM- | H 20 | 578406 |
| PRESS | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| WEM | H 16 | 578400 |
| | U 16 | 578374 |
| WIELAND | TH 14 | 578348 |
| cuprotherm | TH 16 | 578352 |
| CTX | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Winkler | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| WKS-Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| XtraConnect | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (NW 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Zetaesse | TH 14 | 578348 |
| Multistrato | TH 16 | 578352 |
| EUROPEX | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Zetaesse | TH 14 | 578348 |
| Multistrato | TH 16 | 578352 |
| ISOPEX | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Zetaesse Rame | TH 14 | 578348 |
| HydroSAN | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| Zetaesse Rame | TH 14 | 578348 |
| ThermoSAN | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| ZEWOTHERM | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| ZURN | US ⅜" | 578534 |
| INDUSTRIES | US ½" | 578536 |
| ZURN PEX | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare REMS Mini indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

## Accessori

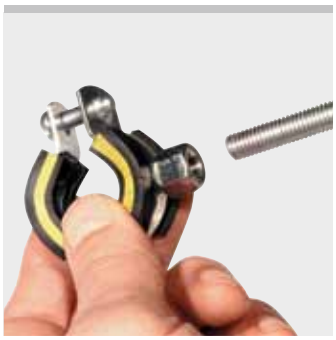
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Cassetta metallica** con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm | 578295 | |

# REMS Pinza troncatrice Mini M



Pinza troncatrice Mini M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile
fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10



## REMS Pinza troncatrice Mini M – taglia staffe filettate in soli 2 secondi.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio.
Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente privi di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(Brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330)**. Azionamento mediante REMS Mini-Press ACC.

## La fornitura comprende

**REMS Pinza troncatrice Mini M.** Pinza troncatrice con inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6–M 10. In cartone.

| Articolo | per staffe filettate | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Pinza troncatrice Mini M 6** | M 6 | 578620 | |
| **REMS Pinza troncatrice Mini M 8** | M 8 | 578621 | |
| **REMS Pinza troncatrice Mini M 10** | M 10 | 578622 | |

Prodotto tedesco di qualità

Brevetto EP 1 459 825
Brevetto US 7,284,330

## Accessori

| Articolo | per staffe filettate | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Inserto da taglio M 6 (coppia)** | M 6 | 571891 | |
| **Inserto da taglio M 8 (coppia)** | M 8 | 571896 | |
| **Inserto da taglio M 10 (coppia)** | M 10 | 571866 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per 8 pinze a pressare/ pinze troncatrici Mini e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm | | 578295 | |

# REMS Eco-Press

Pressatrice radiale manuale

Pressatrice radiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione con tubi di plastica e tubi composti Ø 10 – 26 mm

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Eco-Press – universale fino a Ø 26 mm. Pressature velocissime e sicure.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 126 – 138). Pinze a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Dispositivo d'azionamento con braccio tubolare corto solo 1,6 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Bracci tubolari divisibili per l'adattamento individuale della lunghezza della leva alla forza di pressione necessaria per i diversi sistemi pressfitting.

## Operazione di pressatura

Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Arresto di fine corsa, la pinza a pressare resta chiusa fino all'apertura volontaria. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

## La fornitura comprende

**REMS Eco-Press dispositivo d'azionamento.** Pressatrice radiale manuale con arresto di fine corsa per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di plastica e composti Ø 10–26 mm. Per l'azionamento di pinze a pressare REMS. Con bracci tubolari divisibili. Con imballaggio trasparente.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 574000 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate** vedi pagina 141. | | |
| **Borsa** per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare | 574436 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per dispositivo d'azionamento e per 3 pinze a pressare | 574430 | |

# REMS Power-Press E

Pressatrice radiale elettrica

Elettroutensile universale e maneggevole per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

| | |
|---|---|
| Giunzioni a pressione | Ø 10 – 108 mm |

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

**REMS Power-Press E – universale fino a Ø 108 mm.**
**Pressatura velocissima e sicura.**
**Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 126 – 138). Pinze a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare o cappi a pressare di altre marche.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Power-Press E Basic-Pack.** Pressatrice radiale elettrica per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 mm. Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 572110 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press E macchina motore** | 572100 | |
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M** per staffe filettate vedi pagina 141. | | |
| **REMS Tagliacavi per cavi elettrici** vedi pagina 141. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 570280 | |

# REMS Power-Press

Pressatrice radiale elettrica con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione Ø 10 – 108 mm

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

**REMS Power-Press – universale fino a Ø 108 mm. Pressatura velocissima e sicura. Spegnimento automatico. Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 126 – 138). Pinze a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/cappi a pressare di altre marche.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando viene premuto il tasto di ritorno/rilascio. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Pressatrice radiale elettrica con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 mm. Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, Interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 577011 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press macchina motore** | 577001 | |
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate** vedi pagina 141. | | |
| **REMS Tagliacavi** per cavi elettrici vedi pagina 141. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 570280 | |

# REMS Power-Press ACC

Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione Ø 10 – 108 mm

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

**REMS Power-Press ACC – universale fino a Ø 108 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare REMS per tutti i comuni sistemi pressfitting (pagg. 126 – 138). Pinze a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/cappi a pressare di altre marche.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con motore universale da 450 W, ingranaggio planetario robusto, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

con ritorno automatico

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Pressatrice radiale elettroidraulica con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 mm. Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale, Interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 577010 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press ACC macchina motore** | 577000 | |
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M per staffe filettate** vedi pagina 141. | | |
| **REMS Tagliacavi** per cavi elettrici vedi pagina 141. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 570280 | |

# REMS Akku-Press

Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento

Elettroutensile universale e maneggevole con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Giunzioni a pressione Ø 10 – 108 mm

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

**REMS Akku-Press Li-Ion – universale fino a Ø 108 mm.**
**Pressatura velocissima e sicura.**
**Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Vedi pagine 126 – 138.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/cappi a pressare di altre marche. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. Un segnale acustico indica la chiusura completa della pinza a pressare. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 2,2 o 3,5 Ah. Potenti e leggere. Più veloci del 20 % e più leggere del 30 % rispetto alle batterie al Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,5 Ah, per circa 300 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Protezione contro surriscaldamento e sovraccarico tramite un termistore (NTC). Caricabatteria veloce per tempi di ricarica ridotti. Nessun effetto memoria per prestazioni ottimali della batteria. Alimentazione da rete Li-Ion 230 V per utilizzo a corrente anziché a batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

## Conferme di idoneità

Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia

Vedi pagina 140.

con controllo dello stato di carica

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

Prodotto tedesco di qualità

International Design Award

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack.** Pressatrice radiale a batteria con segnale di spegnimento per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 mm. Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 571013 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M** per staffe filettate vedi pagina 141. | | |
| **REMS Tagliacavi per cavi elettrici** vedi pagina 141. | | |
| **REMS Akku-Press Li-Ion macchina motore,** senza batteria | 571003 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 571290 | |

# REMS Akku-Press ACC

Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico

Elettroutensile universale e maneggevole con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione di tutti i comuni sistemi pressfitting. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

| Giunzioni a pressione | Ø 10 – 108 mm |
|---|---|

Assortimento completo di pinze REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 126 – 138.

**REMS Akku-Press ACC Li-Ion – universale fino a Ø 108 mm. Con ritorno automatico. Pressatura velocissima e sicura. Serraggio automatico della pinza a pressare.**

## Vantaggio del sistema

**Un** solo tipo di pinza a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Tutte le pinze contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzinaggio è quindi particolarmente semplice ed economico.

## Pinze a pressare per tutti i comuni sistemi

Vedi pagine 126 – 138.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 4,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento delle pinze orientabile. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/cappi a pressare di altre marche. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

## Procedura di pressatura con comando ad impulsi con ACC

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Ritorno automatico dopo l'esecuzione completa della pressatura.

## Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più

Alimentazione a batteria o da rete elettrica
Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 2,2 o 3,5 Ah. Potenti e leggere. Più veloci del 20 % e più leggere del 30 % rispetto alle batterie al Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Batteria agli ioni di litio 14,4 V, 3,5 Ah, per circa 300 pressature Viega Profipress DN 15 senza dover ricaricare la batteria. Protezione contro surriscaldamento e sovraccarico tramite un termistore (NTC). Caricabatteria veloce per tempi di ricarica ridotti. Nessun effetto memoria per prestazioni ottimali della batteria. Alimentazione da rete Li-Ion 230 V per utilizzo a corrente anziché a batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

## Conferme di idoneità Vedi pagina 139.

## Accordo per la concessione di garanzia Vedi pagina 140.

con ritorno automatico e controllo dello stato di carica

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172

Prodotto tedesco di qualità

International Design Award

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Pressatrice radiale a batteria con ritorno automatico per la realizzazione di giunzioni a pressione Ø 10–108 mm. Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare e cappi a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 380 W, robusto ingranaggio planetario, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore a pressione di sicurezza. Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, caricabatterie veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 571014 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pinze a pressare/anelli a pressare REMS** vedi pagine 126 – 138. | | |
| **REMS Pinza troncatrice M** per staffe filettate vedi pagina 141. | | |
| **REMS Tagliacavi per cavi elettrici** vedi pagina 141. | | |
| **REMS Akku-Press ACC Li-Ion macchina motore,** senza batteria | 571004 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 571290 | |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

## per tutti i comuni sistemi pressfitting

ZVSHK

BHKS

suissetec

VDKF

### Accordo per la concessione di garanzia
Vedi pagina 140.

### Conferme di idoneità
Vedi pagina 139.

### Scelga Lei stesso le Sue pinze a pressare!
Cerchi il sistema pressfitting desiderato nella seguente tabella e scelga le Sue dimensioni delle pinze a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti a gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze/anelli a pressare indicati in giallo nella tabella. Per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS (PR) è necessario utilizzare una pinza a catena (pag. 138).

Pinze a pressare di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. I contorni di pressatura delle pinze a pressare REMS sono specifici al sistema e sono conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting relativi. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Contorni di pressatura delle ganasce delle pinze a pressare REMS cavate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Quindi tolleranze di produzione notevolmente inferiori a quelle con contorni eseguiti soltanto con pressofusione.

Azionamento per mezzo di tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche. Tutte le pinze a pressare contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(Brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Attenersi scrupolosamente alle istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

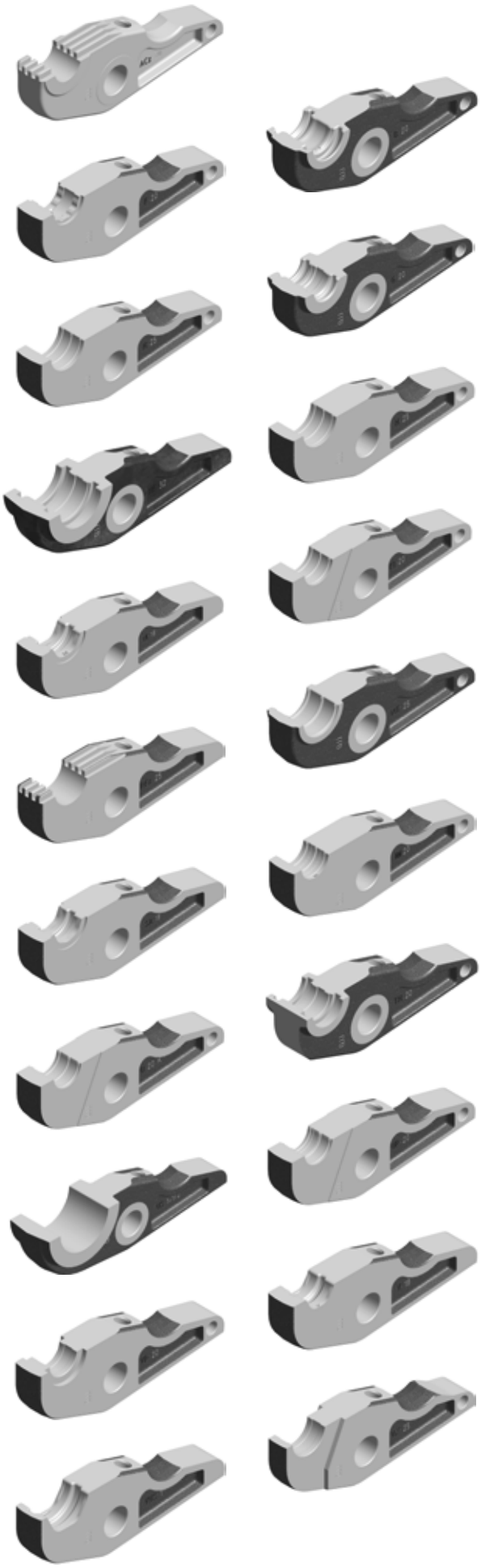
### Tracciabilità secondo EN 1775:2007
Le pinze e gli anelli a pressare REMS con profilo di pressatura M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressatura, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza o l'anello di pressatura adatti.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adegua alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazioni di sistemi di pressfitting per il gas.

Esempio pinza REMS M: Marchio "M" sulla giunzione pressata per la tracciabilità secondo EN 1775:2007

Profili di pressatura

ACz
B
F
G
H
HA
HE
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VP
VX
VUS



Prodotto tedesco di qualità

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| AC-FIX PRESS (Global Piping Systems) | H 12* | 570300 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems) | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| ACOME MT | ACz 12* | 572642 |
| | ACz 16* | 572644 |
| | ACz 20* | 572646 |
| | ACz 25 | 572648 |
| AHLSELL A-press elförzinkad | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| AHLSELL A-press koppar | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| AHLSELL A-press rostfritt | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| AIRBEL PRESSCLIM | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| AIRBEL SERTINOX | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| ALB Sistema Multicapa | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| APE Raccordi a pressare | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| AP-Presssystem | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing) | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| | US 2" | 571477 |
| Bampi BALPEX (serie MP) | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Bampi BALPEX Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol) | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol) | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| BEGETUBE/ IVAR | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | F 75 (PR-3B)[3] | 572830 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| BRASELI Pressfitting PE-X | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| BRASELI Pressfitting Multicapa | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Brass Form Press Form Pex | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Brass Form Press Form Pex-Al-Pex | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Brass & Fittings RETI-PRESS | RFz 16* | 571325 |
| | ACz 20* | 572646 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| BROEN BALLOFIX PRES | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| BUCCHI tech MP | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Business Key MT-PRESS (inox) | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| CHIBRO pressfitting acciaio al carbonio | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| CHIBRO pressfitting inox | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| CHIBRO pressfitting inox gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| CIMBERIO SpA Cim 220 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| CIMBERIO SpA Cim 220.1 | VUS ½" | 571770 |
| | VUS ¾" | 571775 |
| | VUS 1" | 571780 |
| | VUS 1¼" | 571785 |
| | VUS 1½" | 571790 |
| | VUS 2" | 571795 |
| CIMBERIO SpA Cim 220G | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| CIMBERIO SpA Cim 1220M | SA 15 | 570935 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| CIMBERIO SpA Cim 1220V | SA 15 | 570935 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Climatek Clima Therm | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | H 40 A (4G) | 570695 |
| ClouSet Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Comap Sudopress Cu Visu-Control | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Comap PEXPress | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| Comap SKINPress Visu-Control Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| Comap SKINPress Visu-Control | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| COMISA Press System | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| COMISA Press System Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| CONEL CONNECT MULTI | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (NW 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Dalpex Laser Multi Dalpex | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Danfoss SpeedUp FH Composite AL | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| Danfoss Basic FH Composite AL | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| DiaNorm HKS Sitec Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| DIWAflex systems | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| DUOFIL MKSYSTEM | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| DW Verbundrohr multitubo systems | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| EFFEBI PRESSTIGE | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| EFFEBI TOF MULTIPINZA | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| egeda Comisa | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| egeda Baronio | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Elkhart XPRESS Copper | VUS ½" | 571770 |
| | VUS ¾" | 571775 |
| | VUS 1" | 571780 |
| | VUS 1¼" | 571785 |
| | VUS 1½" | 571790 |
| | VUS 2" | 571795 |
| EMMETI GERPEX-FIVPRESS | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| EMPUR | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1] | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| FAR Rubinetterie PRESSFAR | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| FELSINEA TECH Felsineapress | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Fercofloor DUO Press FERCO PEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Fercofloor DUO Press MULTIFER | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| FILTUBE Filpress | FTB 15 | 571432 |
| | FTB 18 | 571434 |
| | FTB 22 | 571436 |
| | FTB 28 | 571438 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| FILTUBE Instalpress Carbon Steel | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| FILTUBE Instalpress Copper | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| FILTUBE Instalpress Inox | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Fimisol HAKAPRESS | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| Fittings Estándar ECO-PRESS | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Fittings Estándar MULTICAPA | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Fittings Estándar PE-X | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| FORNARA ForPress | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| FRABO FRABOPRESS RAME (Cu) | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| FRABO FRABOPRESS RAME (Cu) | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| FRABO FRABOPRESS INOX 316 | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| FRABO FRABOPRESS C-STEEL | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB) | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP) | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| FRABO SOLARPRESS | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| Fränkische alpex-duo | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Fränkische alpex F50 PROFI | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (NW 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Fränkische alpex-gas[2] | F 20[2] | 570725 |
| | F 26[2] | 570730 |
| | F 32[2] | 570735 |
| Fränkische alpex L | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | F 75 (PR-3B)[3] | 572830 |
| FRIATHERM uni | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| gabo Systemtechnik | TH 10* | 570467 |
| | TH 12* | 570452 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| GAROS | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| Geberit Mapress C-STAHL | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Geberit Mapress EDELSTAHL | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Geberit Mapress EDELSTAHL Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Geberit Mapress KUPFER | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Geberit Mapress KUPFER Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Geberit Mepla | G 16* | 570400 |
| | G 20* | 570410 |
| | G 26* | 570420 |
| | G 32 | 570430 |
| | G 40 | 570440 |
| | G 50 | 570450 |
| | G 63 (S) | 572470 |
| General Fittings Serie 5S00 | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Giacomini RP Multistrato | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | U 40 | 570790 |
| Giacomini GIACOFLEX | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| Giacomini GIACOTHERM | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Giacomini R851VT/ R850VW | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Global Plastic Rothapress | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| GLOBAL TRADE aqualpress system | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| GS Wärmesysteme System TH | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| GS Wärmesysteme System V | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| GSP Group USMetrix | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| HAGOS | TH 16* | 570460 |
| HakaGerodur HAKAPRESS | H 11,5* | 570315 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| HakaGerodur HAKASAN | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Harden 2000 Poly-Pex 2000 | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Harden 2000 Plastic-Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| HASTINIK Chibro Pressfitting | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| heima-press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| HELIROMA klimapress | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| HELIROMA romapress | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Henco | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| Henco Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| herotec Tempuss-press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| Herz pipefix | TH 10* | 570467 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| HITEC Sistema Multistrato | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1¼" | 571470 |
| Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX | U 16* (½") | 570765 |
| | U 20* (⅝") | 570775 |
| | U 25* (¾") | 570780 |
| | U 32 (1") | 570785 |
| IBP >B< Flex | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| IBP >B< Press | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| IBP >B< Press Gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| IBP >B< Press Inox | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| IBP >B< Press Solar | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Idrosanitaria Bonomi Homegas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Idrosanitaria Bonomi Idropress | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| IDROSISTEMI Ta-Press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IPA IPANA-Press | TH 10* | 570467 |
| | TH 11,6* | 570482 |
| | TH 12* | 570452 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 22* | 570472 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 28 | 570477 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires) | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit | K16/P18* | 572600 |
| | PF 22* | 571980 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) | K16/P18* | 572600 |
| | K/20* | 572605 |
| | K/25* | 572610 |
| | K1/32 | 572615 |
| | K1/40 | 572620 |
| | K1/50 | 572625 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2 | K16/P18* | 572600 |
| | K/20* | 572605 |
| | K/25* | 572610 |
| ISOLTUBEX ISOLPEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFIz 25 | 571337 |
| | RFIz 32 | 571342 |
| ISOLTUBEX Multicapa | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFIz 25 | 571337 |
| | RFIz 32 | 571342 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| ISOTUBI NUMEPRESS | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| IVAR ALPEX-GAS | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| IVAR MULTIPRESS | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IVAR IVAR-PRESS | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| Jäger aquapress H | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Jäger Niropress Typ M | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Jaraflex-Presssystem | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| JUPITER Heizsysteme | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| KAN KAN-therm | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| KAN KAN-therm LBP | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| KAN KAN-therm Inox | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| KAN KAN-therm Steel | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| KE KELIT KELIT KELOX | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| KE KELIT steelFIX C-Stahl | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| KE KELIT steelFIX Edelstahl | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| KISAN Kisan Develeopment (KD) | KI 16* | 571360 |
| | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| KISAN Kisan WL | KI 16* | 571360 |
| | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | KI 32 | 571380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| KISAN Kisan WM | KI 16* | 571360 |
| | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | KI 32 | 571380 |
| KISAN Kisan WT | KI 16* | 571360 |
| | KI 20* | 571370 |
| KISAN Kistal C | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| KISAN | M 15 | 570110 |
| Kistal Inox | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| KME Q-tec | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| KLIMAT | TH 16* | 570460 |
| Effetto Radiante | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| Largo- | TH 12* | 570452 |
| Presssystem | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| LECHAR | TH 16* | 570460 |
| ALCOBRAPEX | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| LECHAR | U 16* | 570765 |
| COBRAPEX | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| LEGEND-PRESS | VUS ½" | 571770 |
| press fitting | VUS ¾" | 571775 |
| system | VUS 1" | 571780 |
| | VUS 1¼" | 571785 |
| | VUS 1½" | 571790 |
| | VUS 2" | 571795 |
| LK Systems | V 12 | 570107 |
| >B<Press | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| LK Systems | TH 16* | 570460 |
| Universal | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Mair Heiztechnik | M 12 | 570100 |
| Gomafix Cu/E | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5* | 570315 |
| Gomafix M | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5* | 570315 |
| M-Press | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| Mapress | → Geberit | |
| Mark KG | TH 16* | 570460 |
| Polymark | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Ma.s.ter System | TH 14* | 570455 |
| PRESSMASTER | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| MAXITUB | RFz 12* | 571320 |
| MAXIPRESS | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| MEGARO | H 11,5* | 570315 |
| HAKAPRESS | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| MEGARO | B 16* | 570850 |
| MEGAPRESS | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| METALGRUP | RFz 16* | 571325 |
| PexGrup | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| METALGRUP | U 16* | 570765 |
| MultiGrup | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| MULTITHERM | TH 16* | 570460 |
| PRESSSYSTEM | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| Multicapas | U 16* | 570765 |
| Industrial | U 18* | 570770 |
| multitubo systems | MT 20* | 571744 |
| MC | MT 25* | 571746 |
| | MT 32 | 571748 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Multicapas | U 16* | 570765 |
| Industrial | MT 20* | 571744 |
| multitubo systems | MT 25* | 571746 |
| MM | MT 32 | 571748 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| NEUTHERM | H 16* | 570320 |
| MEKUPRESS-HT | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| NIBCO (POL) | H 16* | 570320 |
| NEXT-Heat | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| NIBCO (USA) | VUS ½" | 571770 |
| Press System | VUS ¾" | 571775 |
| Copper | VUS 1" | 571780 |
| | VUS 1¼" | 571785 |
| | VUS 1½" | 571790 |
| | VUS 2" | 571795 |
| Nicoll Fluxo | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Nicoll Fluxo Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| NIROTEC | M 15 | 570110 |
| PRESSFITTING | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| N.T.M. | TH 14* | 570455 |
| WINNY-AL | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| NUPIGECO | U 14* | 570760 |
| Multinupi | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Nussbaum | V 12 | 570107 |
| Cupress | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Nussbaum | VP 16* | 570910 |
| Optiflex | VP 20* | 570915 |
| | VP 25* | 570920 |
| | VP 32 | 570925 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress Gas | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress-Therm | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| O.M.T. | H 16* | 570320 |
| Heizungssystem | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| Oteraccordi | M 12 | 570100 |
| Oter Tecno | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Oteraccordi | M 12 | 570100 |
| Oter Tecno | M 15 | 570110 |
| carbonio | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Oteraccordi Oter Tecno Gas | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| Oventrop Cofit P | H 16 A* | 570620 |
| | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| | H 32 A | 570680 |
| | H 40 A | 570690 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| PB TUB SERTIPRESS | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| Pegler Yorkshire XPress Carbon | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Pegler Yorkshire XPress Copper | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Pegler Yorkshire XPress Copper Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| Pegler Yorkshire XPress Solar | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Pegler Yorkshire XPress Stainless | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| PERFILTUBO PERFILALUPEX | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3)] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3)] | 572828 |
| PERFILTUBO PERFILPRESS | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| PEXTUBE PexTube | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFlz 25 | 571337 |
| | RFlz 32 | 571342 |
| Pietro Ravani S.p.A. | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| PIPELIFE C-PRESS | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| PIPELIFE-RADOPRESS | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| PLASTICA ALFA Multypex | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| PLASTICA ALFA Multypex Air | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| PLASTICA ALFA Multypex Plus | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| PLASTICA ALFA Multypex Thermo | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyGAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER PEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| POLYPIPE POLYPRESS | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | F 40 | 570740 |
| | F 50 | 570745 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| POLYPIPE POLYSURE | TH 10* | 570467 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 22* | 570472 |
| | TH 28 | 570477 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3)] | 572829 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1)] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2)] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3)] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4)] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5)] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press System Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| POLYSAN (España) Rainbow | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Prandelli Multyrama Pf | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Prandelli Multyrama Pfm | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| PRASKI BAVARIA-press | TH 10* | 570467 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| PURMO HKS Sitec Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| Raccorderie Metalliche inoxPRES[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| Raccorderie Metalliche steelPRES[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| RBM Tita-gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| RBM Tita-fix | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| remo | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| RIFENG U PRESS FITTING (F5) | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| RIFENG TH PRESS FITTING (F9) | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| RIQUIER A SERTIR | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| Rofix Rhino Pex | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Roth | RN 14* | 572672 |
| | RN 17* | 572674 |
| | RN 20* | 572676 |
| | RN 25/26 | 572678 |
| | RN 32 | 572680 |
| | RN 40 (PR-3S)[3] | 572714 |
| | RN 50 (PR-3S)[3] | 572716 |
| | RN 63 (PR-3B)[3] | 572836 |
| Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck[2] (DNK-NOR-SWE-FIN) | RN 16 | 572670 |
| | RN 20 | 572676 |
| | RN 25/26 | 572678 |
| | RN 32 | 572680 |
| | RN 40 (PR-3S)[3] | 572714 |
| | RN 50 (PR-3S)[3] | 572716 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Sa.MI plastic | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| SANHA 3fit-Press Serie 25000 | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| SANHA-Press Chrom Serie 16000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free) | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| SANHA PURAPRESS Serie 80000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 15[1] | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22[1] | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35[1] | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SANHA-Therm Serie 24000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | SA 42 (PR-3S)[3] | 572710 |
| | SA 54 (PR-3S)[3] | 572712 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Schlösser EUROPRESS-SYSTEM | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| SCHÜTZ EHT rOpress | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| Schwer AQUApress | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| Seppelfricke XPress copper | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Seppelfricke XPress copper gas | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Seppelfricke XPress stainless | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Seppelfricke XPress carbon | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Seppelfricke HENCO PRESS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| SESTA SESTA GAS | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| SESTA Sistema multistrato | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| SIKO TYPRO | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| SIKO TYROTHERM | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| SLOVARM PEX-THERM | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | H 26* | 570370 |
| | U 32 | 570785 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| SOEMS sistema multistrato | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| SOEMS sistema rame e inox | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Standard Hidráulica MultiStandard | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| STELBI POLIKRAFT | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno ”108” (1° trimestre 2008), ”208” (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l’alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l’utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| SURE HISPANIA SURE-PRESS | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFlz 25 | 571337 |
| | RFlz 32 | 571342 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Systerm WELCO-Gas | H 16 A* | 570620 |
| | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| | H 32 A | 570680 |
| Systerm WELCO-Flex | H 14 A* | 570610 |
| | H 16 A* | 570620 |
| | H 17 A* | 570630 |
| | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| | H 32 A | 570680 |
| | H 40 A (4G) | 570695 |
| Systerm WELCO-Floor | H 16 A* | 570620 |
| Systerm WELCO-Teck | H 16 A* | 570620 |
| | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| TERMICALINE Termipex | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| TermoConcept TC-PRESS | Basic E01[5] | 571855 |
| TERSIA-Press | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| THERMAGAS Espace Espress | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| THERMOLUTZ acular/rapid | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| TE-SA TE-SA press serie 800 | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| THISA Thisa multiplus | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| THISA Thisa Pex | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| TIEMME COBRAPRESS | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| TIEMME TIEMME Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| TKM Fellingsbro TKMPRESS | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| TRA MULTITRAPRESS | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| TRA TRAPRESS | H 12* | 570300 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Tréfimétaux Qtec | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| UNICAL AG MAX MULTIPEX | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | H 26* | 570370 |
| | U 32 | 570785 |
| UNIDELTA Deltall | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Uponor Unipipe | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Uponor MLC | UP 14* | 572630 |
| | UP 16* | 572632 |
| | UP 18* | 572634 |
| | UP 20* | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Uponor MLC-D | UP 16* | 572632 |
| | UP 20* | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Uponor MLC-G[2] | UP 20[2] | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| Valsir PEXAL | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 V | 570685 |
| Valsir PEXAL Gas | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Van Marcke Log. Tu-Bi-Press | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Variotherm System TH | TH 11,6* | 570482 |
| | TH 16* | 570460 |
| Viega Copatin | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VR 76,1 (PR-3B)[3] | 572822 |
| | VR 88,9 (PR-3B)[3] | 572823 |
| | VR 108,0 (PR-3B)[3] | 572824 |
| Viega Pexfit Fosta | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| | VX 25* | 571645 |
| Viega Pexfit Fosta G | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| | VX 25* | 571645 |
| Viega Pexfit Plus | VX 12* | 571630 |
| | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| Viega Prestabo | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |
| Viega Profipress | V 12 | 570107 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| Viega Profipress G | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| Viega Profipress S | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| Viega Profipress Therm | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| Viega ProPress System Copper (USA) | VUS ½" | 571770 |
| | VUS ¾" | 571775 |
| | VUS 1" | 571780 |
| | VUS 1¼" | 571785 |
| | VUS 1½" | 571790 |
| | VUS 2" | 571795 |
| | VUSF 2½" (PR-3B)[3] [4] | 572819 |
| | VUSF 3" (PR-3B)[3] [4] | 572820 |
| | VUSF 4" (PR-3B)[3] [4] | 572821 |
| Viega Propress WATER System (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| Viega Sanfix Fosta[2] | VP 16* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 25* | 570920 |
| | VP 32 | 570925 |
| Viega Sanfix Plus | VP 16* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| Viega Sanpress | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VR 76,1 (PR-3B)[3] | 572822 |
| | VR 88,9 (PR-3B)[3] | 572823 |
| | VR 108,0 (PR-3B)[3] | 572824 |
| Viega Sanpress Inox | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Viega Sanpress Inox G | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |
| Viessmann | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| V.I.Trade VITerm | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| VSH Benelux VSH MultiPress | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| VSH Benelux XPress Carbon | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Benelux XPress Copper | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Benelux XPress Copper GAS | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Benelux XPress Copper Solar | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Benelux XPress Stainless | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Fittings XPress Carbon | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| VSH Fittings XPress Stainless | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| Walter Meier Metalplast | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Watts MTR Art press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| WATTS RADIANT Watts WaterPEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL | U 16 (½") | 570765 |
| | U 20 (⅝") | 570775 |
| | U 25 (¾") | 570780 |
| | U 32 (1") | 570785 |
| Wavin Tigris K1 | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Wavin Tigris M1 | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| WeeConPress Cu | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| WeeConPress Cu Gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| WeeConPress C-Stahl | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| WeeConPress Inox | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| WeeConPress Inox Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| WeeConFlex MVR | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

| Sistema | Contorno di press. | Cod.art. |
|---|---|---|
| WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| WEM | H 16* | 570320 |
| | U 16* | 570765 |
| WIELAND cuprotherm CTX | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Winkler | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| WKS-Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| XtraConnect | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (NW 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Zetaesse Multistrato EUROPEX | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse Multistrato ISOPEX | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse Rame HydroSAN | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse Rame ThermoSAN | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| ZEWOTHERM | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| ZURN INDUSTRIES ZURN PEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| | US 2" | 571477 |

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze/anelli a pressare REMS indicate in giallo nella tabella, tenendo conto delle normative nazionali.

* Queste pinze a pressare sono utilizzabili anche con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press, tenendo conto delle normative nazionali.

[1] Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno "108" (1° trimestre 2008), "208" (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

[2] Per questo sistema pressfitting non è prevista la realizzazione di giunzioni a pressione con pressatrici radiali ad azionamento manuale.

[3] Per effettuare delle pressature con gli anelli a pressare (PR) è necessario utilizzare una pinza intermedia, vedere pagina 138.

[4] I raccordi di bronzo devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSR di rame e quelli di acciaio inossidabile devono essere pressati con anelli a pressare con profilo VUSF.

[5] Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: : aggiornato al 01.10.2012.
Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.
Pinze a pressare/anelli a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.

# Pinze a pressare REMS

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Pinza a pressare REMS con 2 ganasce mobili monoblocco. Versione standard più diffusa.

Pinza a pressare REMS (4G) con 2 segmenti mobili paralleli per pressature lineari di dimensioni medie.

Pinza a pressare REMS (S) con un segmento fisso e due segmenti a pressare a snodo mobile per dimensioni medie.

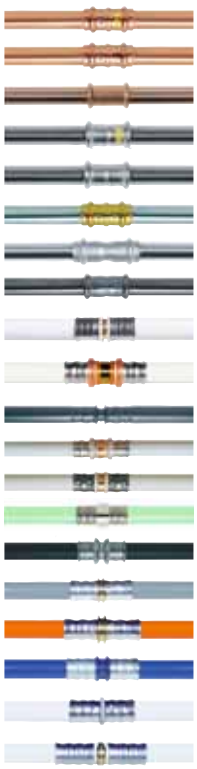
Anello a catena (PR-3S) REMS con 3 segmenti mobili su un anello a snodo per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale dei segmenti di pressatura, con pinza intermedia.

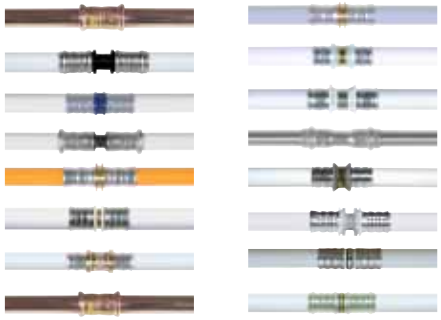
Anello a pressare (PR-3B) REMS con 3 ganasce per pressature impegnative di grandi dimensioni. Pressatura ottimale grazie al movimento radiale delle ganasce, con pinza intermedia.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Pinza intermedia Z3** Per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS (PR-3S) 42–54 mm | 572795 | |
| **Pinza intermedia Z4** Per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS (PR-3B) 75 mm | 572801 | |
| **Pinza intermedia Z5** Per l'utilizzo degli anelli a pressare REMS (PR-3B) VF/VR 64 – 108 mm e VUSF/VUSR 2½ – 4" | 572802 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per 6 pinze a pressare (fino a Ø 35 mm/1" e pinze a pressare U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼")/pinze troncatrici e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm | 570295 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per 2 pinze a pressare (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2") | 570290 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per pinza intermedia con anelli catena M 42 (PR-3S) e M 54 (PR-3S) o con anelli a pressare SA 42 (PR-3S) e M 54 (PR-3S) | 572810 | |

# Conferme di idoneità





ZVSHK

suissetec

**Accordo per la concessione di garanzia**
Vedi pagina 140.

L'idoneità delle pressatrici viene principalmente verificata dal produttore stesso. L'idoneità delle pressatrici REMS viene inoltre confermata dai fornitori/produttori di sistemi o accertata attraverso enti autonomi di supervisione tecnica.

## Conferma di idoneità attraverso i produttori/fornitori di sistemi

Più del 90% dei produttori/fornitori di sistemi pressfitting elencati hanno esaminato le pinze a pressare REMS e confermato l'idoneità per i loro sistemi pressfitting.

## Conferma di idoneità attraverso enti autonomi di supervisione tecnica

Per altri sistemi l'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata riscontrata dai produttori/fornitori del sistema:

## Perizie del TÜV*

Esistono per Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Le perizie del TÜV* confermano che le pressatrici REMS sono idonee alla realizzazione di giunzioni a pressione perfette e conformi a questi sistemi, ciò in accoppiamento sia con le pinze a pressare REMS che con le pinze a pressare dei produttori/fornitori.

## Collaudi secondo DVGW W 534 (acqua potabile)

Le giunzioni a pressione realizzate con gli utensili a pressare REMS sono state esaminate dalla MPA (ente tedesco per il collaudo dei materiali) di Darmstadt, nonché dalla MPA Nordrhein-Westfalen secondo il foglio di lavoro DVGW W 534. Questi enti MPA sono autorizzati dal DVGW per effettuare queste prove. Sono stati controllati campioni significativi di giunzioni a pressare per i sistemi di pressfitting Geberit Mapress Edelstahl, Uponor Unipipe e Viega-'profipress'. Dalle verifiche effettuate risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei alla realizzazione di giunzioni a pressione perfettamente conformi a questi sistemi secondo le disposizioni del sistema.

## Collaudi secondo DVGW VP 614/625 o prEN 1254-7 (gas)

I raccordi a pressare realizzati con gli utensili a pressare REMS sono stati esaminati dal TÜV, dalla MPA Nordrhein-Westfalen (ente tedesco per il collaudo dei materiali) o dal DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe secondo il regolamento DVGW VP 614/625 o BSI (UK) secondo prEN 1254-7. Sono stati controllati campioni significativi di raccordi a pressare dei sistemi pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G. Dai controlli effettuati risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei per realizzare raccordi a pressare perfettamente conformi a questi sistemi.

Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Acqua potabile

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW VP 614/625

Gas

# Accordo per la concessione di garanzia

ZVSHK

Prodotto tedesco di qualità

Affidabile e sicuro: REMS è il primo produttore di macchine ed utensili indipendente da ogni sistema, il quale ha concluso un accordo per la concessione di garanzia.

Esistono accordi per la concessione di garanzia con la

**Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**
**(Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione),**
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
in seguito chiamata ”ZVSHK”,

**Bundesindustrieverband**
**Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.,**
**(Associazione Statale dell’industria per riscaldamento, climatizzazione e sanitaria/sistemi edili tecnici),**
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,
in seguito chiamata ”BHKS”,

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**
**(Associazione aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione tedesche),**
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
in seguito chiamata ”VDKF”,

**Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**
**(Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia),**
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
in seguito chiamata ”suissetec”,

**Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik,**
**(Associazione austriaca della tecnica sanitaria, riscaldamento e ventilazione),**
Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien,
in seguito chiamata ”B.S.H.L.” .

L’ Associazione centrale settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione (ZVSHK), l’Associazione Statale dell’industria per riscaldamento, climatizzazione e sanitaria/sistemi edili tecnici (BHKS), l’Associazione aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione tedesche (VDKF) l’Associazione svizzera e del Liechtenstein per la tecnica edilizia (suissetec) e l’Associazione austriaca della tecnica sanitaria, riscaldamento e ventilazione (B.S.H.L.) hanno concluso un accordo per la concessione di garanzia con la ditta REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co (REMS) nell’interesse del settore artigianale e dell’industria degli utensili a pressare radiali:

- Pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press
- Pressatrice radiale a batteria REMS Mini-Press ACC
- Pressatrice radiale elettrica REMS Power-Press E
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press
- Pressatrice radiale elettroidraulica REMS Power-Press ACC
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press
- Pressatrice radiale a batteria REMS Akku-Press ACC
- Pinze a pressare REMS (ganasce a pressare)
- Pinze a pressare REMS Mini (ganasce a pressare)

Accordo per la concessione di garanzia concluso. REMS è così il primo produttore di macchine ed utensili indipendente da un sistema ad avere stipulato una convenzione per la garanzia per utensili a pressare. La conclusione dell’accordo è avvenuta sulla base di una collaborazione di successo tra la REMS, l’artigianato, l’industria e le loro associazioni.

Tutti gli artigiani operanti in proprio e tutte le ditte d’artigianato (qui in seguito entrambi denominati artigiani) registrati presso la camera dell’artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con il ZVSHK, sempre che al momento del sinistro siano membri di una corporazione dei settori sanitario, riscaldamento e climatizzazione responsabile per la loro zona, la quale appartenga ad una associazione corporativa regionale, così come tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominati ”ditte TGA”), sempre che al momento del sinistro siano membri di un’associazione dell’industria di tecnica di riscaldamento, climatizzazione e sanitaria responsabile per la loro zona quindi direttamente o indirettamente membri del BHKS.

Tutti i produttori di impianti di climatizzazione e le aziende specializzate (in seguito chiamate ”aziende specializzate in climatizzazione e refrigerazione” registrati presso la camera dell’artigianato hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con il VDKF, sempre che al momento del sinistro siano membri del VDKF.

Tutte le ditte di tecnica edile (qui in seguito denominati ”ditte TGA”) hanno diritto alle prestazioni derivanti dall’accordo con suissetec, sempre che al momento del sinistro siano membri della suissetec.

Tutte le aziende d’installazione (in seguito chiamate ”ditte SHK”) che al momento del sinistro sono membri del B.S.H.L. e sono in possesso di un’autorizzazione riconosciuta per l’attività svolta hanno il diritto alle prestazioni derivate dall’accordo con il B.S.H.L.

La ditta REMS risponde, indipendentemente dalle regole di legge, anche per le conseguenze derivanti dalla non ermeticità secondo le regole della convenzione per la garanzia in questione, premesso che le suddette pressatrici radiali presentino un errore di costruzione, fabbricazione o materiale, che le istruzioni d’uso non siano corrette e che questo sia la causa del sinistro presso il committente dell’artigiano (SHK), l’azienda specializzata in climatizzazione e refrigerazione o della ditta di tecnica edile (TGA).

La convenzione per la garanzia è valida indipendentemente dal sistema pressfitting utilizzato con gli utensili a pressare REMS. La versione più aggiornata delle tabelle di idoneità delle pinze è disponibile su Internet: www.rems.de → Downloads → Cataloghi dei prodotti, prospetti → Catalogo.

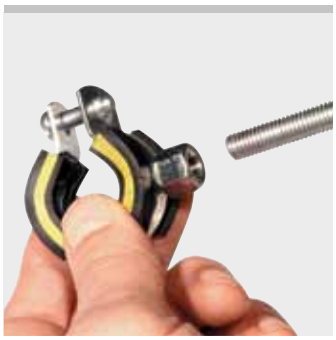
Per ulteriori informazioni La preghiamo di rivolgersi a REMS S.r.l.,
20017 Passirana di Rho (Milano).

# REMS Pinza troncatrice M

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Pinza troncatrice M di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare staffe filettate.

Acciaio, acciaio inossidabile
fino a classe di resistenza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12



## REMS Pinza troncatrice M – tagliare staffe filettate.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Inserti da taglio girevoli per una doppia durata.

Inserti da taglio M con profilo della filettatura lavorato ad alta precisione in centri di lavorazione CNC per l'esatta guida della staffa filettata durante il taglio. Parti della pinza, inserti di taglio e bordi taglienti temprati di geometria speciale, precisa finitura, per punti di taglio praticamente prive di sbavature.

Dopo il taglio la staffa filettata può essere avvitata senza ripassare nel raccordo filettato della fascetta per tubi o nel dado.

Dispositivo di taglio con geometria di pinza a pressare **(Brevetto EP 1 459 825, brevetto US 7,284,330).** Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e con pressatrici radiali idonee di altre marche. Tutte le pinze troncatrici contrassegnate con * sono dotate di un ulteriore attacco **(Brevetto EP 1 223 008, brevetto US 6,739,172)** per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press.

Prodotto tedesco di qualità

Brevetto EP 1 223 008
Brevetto US 6,739,172
Brevetto EP 1 459 825
Brevetto US 7,284,330

### La fornitura comprende

**REMS Pinza troncatrice M.** Pinza troncatrice con inserti da taglio girevoli per acciaio, acciaio inossidabile, M 6–M 12. In cartone.

| Articolo | per staffe filettate | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Pinza troncatrice M 6*** | M 6 | 571890 | |
| **REMS Pinza troncatrice M 8*** | M 8 | 571895 | |
| **REMS Pinza troncatrice M 10** | M 10 | 571865 | |
| **REMS Pinza troncatrice M 12** | M 12 | 571870 | |

Accessori

| Articolo | per staffe filettate | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Pinza troncatrice M 6 (coppia)** | M 6 | 571891 | |
| **Inserto da taglio M 8 (coppia)** | M 8 | 571896 | |
| **Inserto da taglio M 10 (coppia)** | M 10 | 571866 | |
| **Inserto da taglio M 12 (coppia)** | M 12 | 571871 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per 6 pinze troncatrici/ pinze a pressare e scomparto per tagliatubi fino a 42 mm | | 570295 | |

# REMS Tagliacavo

Accessori per le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche

Tagliacavo di resistenza molto elevata in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale per tagliare cavi elettrici.

Cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

## REMS Tagliacavo – tagliare facilmente cavi elettrici.

In acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale.

Lame da taglio intercambiabili con geometria di taglio ad altissima precisione elaborati in centri di lavorazione CNC per una lunga durata. Ampio settore di taglio.

Azionamento con le pressatrici radiali REMS (escluso REMS Mini-Press ACC) e pressatrici radiali idonee di altre marche.

Prodotto tedesco di qualità

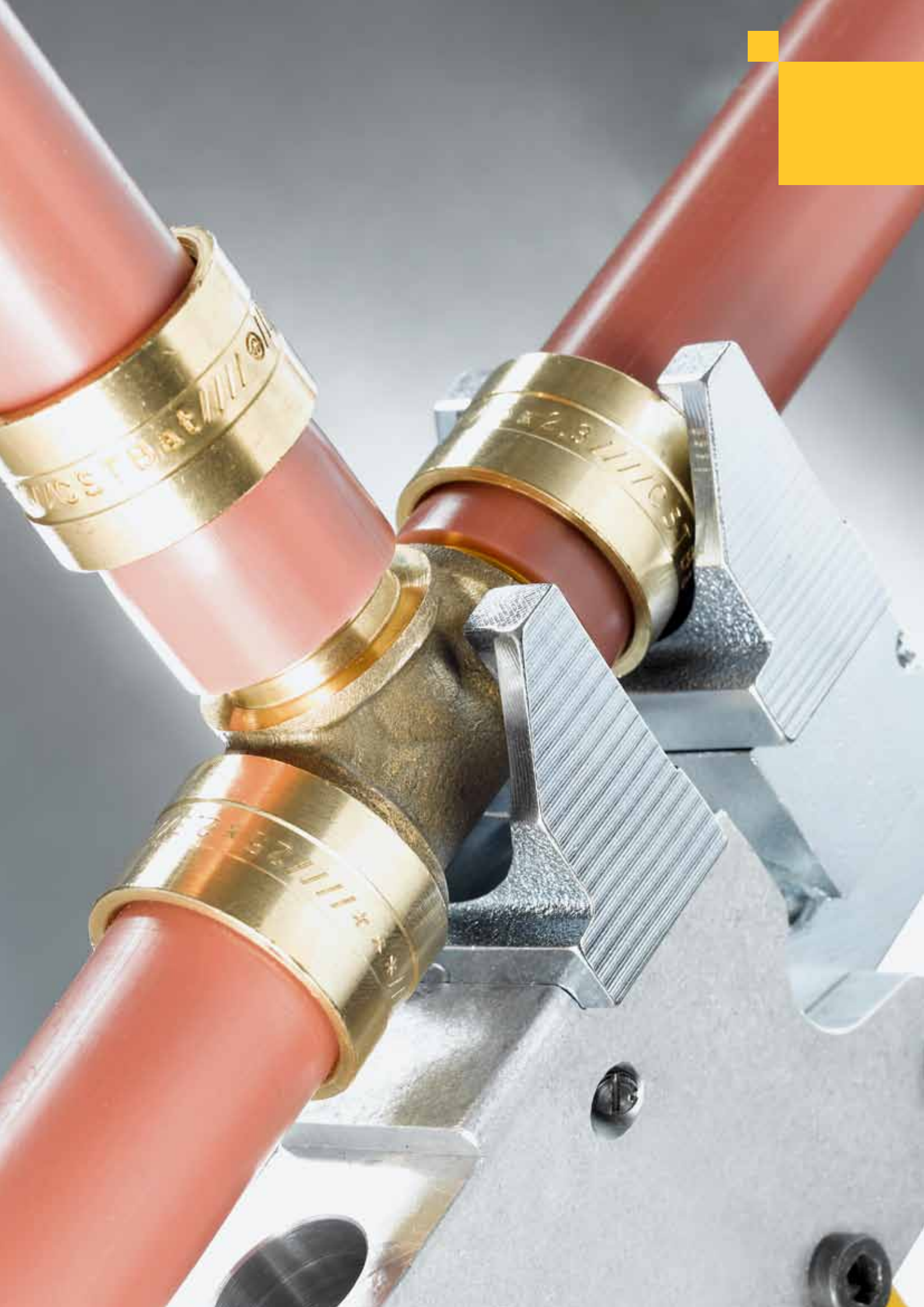
### La fornitura comprende

**REMS Tagliacavo.** Tagliacavo con lame da taglio intercambialbili (2 pezzi) per cavi elettrici ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). In cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 571887 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lame da taglio (2 pezzi)** | 571889 | |



# Pressatura assiale


| | | |
|---|---|---|
| | **Pressatrice assiale a batteria 25 / 25 L** | **144** |
| | **Pressatrice assiale manuale** | **146** |
| | **Pressatrice assiale a batteria 40** | **149** |

# REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Pressatrice assiale a batteria con ritorno automatico

Utensile compatto e maneggevole per la realizzazione di giunzioni con boccole. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Pressione assiale Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 ACC – universale fino a Ø 40 mm. Leggerissima, molto maneggevole. Velocissima. Con ritorno automatico. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Dispositivo di pressatura girevole.**

**Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.**

## Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

## Testine a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (Pag. 147–148). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 con batteria soli 2,9 kg di peso e soli 29 cm di lunghezza. Elettroutensile REMS Ax-Press 25 L con batteria soli 3,1 kg di peso e soli 32 cm di lunghezza. REMS Ax-Press 25 e REMS Ax-Press 25 L con corsa di 40 mm. REMS Ax-Press 25 con posizione della testina fissa per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 82 mm in un'unica operazione. REMS Ax-Press 25 L con posizione della testina variabile per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 116 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento girevole della testine a pressare per lavori anche in posti di difficile accesso. Prolunga per aumentare la distanza di serraggio sulla boccola a pressare, anche per pressature doppie, come accessorio. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

## Azionamento

Forza di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più leggero di Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Protezione dal surriscaldamento e dalla ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Tensione di alimentazione Li-Ion 230 V per allacciamento alla rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

## Espandere

Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (Pag. 154–157).

con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

p.e.
aquatherm,
Brasstech,
General Fittings,
IVT,
Prandelli,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth

con ritorno automatico
e controllo dello stato di carica

p.e.
AC-FIX,
Barbi,
EUROP´FLUIDES
MAXITUB,
SURE HISPANIA,
THISA

Prodotto tedesco di qualità

# REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Pressatrice assiale a batteria con ritorno automatico

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack.** Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 82 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 573033 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack.** Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccole a pressare per tubi Ø 12–40 mm. Corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 116 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 573034 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Combi Set

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso, è composto da REMS Ax-Press 25 ACC e da REMS Akku-Ex-Press P ACC. Per espandere velocemente e semplicemente tubi e per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 82 mm. Per i dettagli su REMS Akku-Ex-Press P ACC vedere pagina 155. Vantaggio: 1 sola cassetta metallica per REMS Ax-Press 25 ACC e REMS Akku-Ex-Press P ACC, testine di espansione e testine a pressare. Risparmio sul prezzo.

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic.** Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso, è composto dagli elettroutensili REMS Ax-Press 25 ACC per realizzare giunzioni con boccola a pressare Ø 12–40 mm, con corsa di 40 mm, per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza ≤ 82 mm, e REMS Akku-Ex-Press P ACC per allargare rapidamente tubi di plastica e composti Ø 12–40 mm. 2 batterie agli ioni di litio 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce ioni di litio/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare. Senza testine di espansione. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 573035 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

### Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Testine a pressare** vedi tabella pagine 147–148. | | |
| **Testine espansori P** vedi pagina 157. | | |
| **REMS Ax-Press 25 ACC macc. motore,** senza batteria | 573003 | |
| **REMS Ax-Press 25 L ACC macc. motore,** senza batteria | 573004 | |
| **REMS Akku-Ex-Press P ACC macc. motore,** senza batteria | 575008 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |
| **Cassetta metallica** con inserti per pressatrice assiale a batteria ed espansore per tubi a batteria | 573284 | |

# REMS Ax-Press HK / H

Pressatrice assiale ad una mano /
Pressatrice assiale manuale

Pressatrice assiale manuale universale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare.

Pressione assiale Ø 12 – 32 mm

**REMS Ax-Press HK – universale fino a Ø 22 mm. Piccolissima, leggerissima molto maneggevole. Solo 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – universale fino a Ø 32 mm. Maneggevole e leggera. Solo 1,4 kg.**

**Assortimento completo di testine a pressare REMS, a cambio rapido.**

## Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di testine a pressare per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico.

## Testine a pressare

Assortimento completo di testine a pressare REMS per sistemi con boccola a pressare (Pag. 147 – 148). Testine a pressare REMS con arresto a molla per l'alloggiamento di inserti a pressare comuni a scelta. Testine resistenti a sollecitazioni più elevate grazie alla forgiatura a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi al relativo sistema con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, adatta per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggera. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press HK solo 1,1 kg. Dispositivo di azionamento REMS Ax-Press H solo 1,4 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, negli angoli stretti. Corsa di 66 mm. Avanzamento e ritorno rapidi per lavorare in modo semplice e velocemente. Posizione della testina regolabile **(Brevetto ES 2 273 563, Brevetto FR 05 03513, Brevetto DE presentato)** per pressare giunzioni con boccola a pressare con distanza < 161 mm in un'unica operazione e per pressature doppie. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla.

## Espandere

Diversi espansori per tubi e gamma completa di testine di espansione REMS per tutti i più comuni sistemi di boccole a pressare (pagina 154 – 157).

Brevetto ES 2 273 563
Brevetto FR 05 03513
Richiesta inoltrata
per brevetto DE

p. e.
AC-FIX,
aquatherm,
Barbi,
Comap,
PB TUB,
RIQUIER,
ROTEX,
SURE HISPANIA,
TECE,
THISA,
VELTA-EUROJAUGE

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press HK dispositivo d'azionamento.** Pressatrice assiale per l'uso ad una mano sola per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–22 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 574302 | |

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press H dispositivo d'azionamento.** Pressatrice assiale manuale per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12–32 mm. Corsa di 66 mm. Con avanzamento e ritorno rapidi. Per l'azionamento di testine a pressare REMS. In cartone.

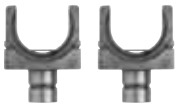
| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 574300 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS testine a pressare** vedi pagine 147 – 148. | | |
| **Borsa** per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK/H e testine a pressare | 574437 | |
| **Valigetta** con inserto per dispositivo d'azionamento REMS Ax-Press HK e testine a pressare | 574352 | |

# Testine a pressare REMS

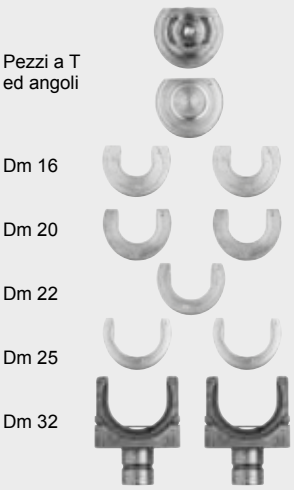
Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L



## Testine a pressare REMS con arresto a molla per comuni inserti a pressare

| Articolo | Applicazione |
|---|---|
| **Testina a pressare Basic 20** (set) | per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm |
| **Testina a pressare Basic 25** (set) | per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm |
| **Testina a pressare Basic 32** (set) | per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm |

Comuni inserti a pressare:



## Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione

| Articolo | Applicazione |
|---|---|
| **Testina a pressare UNI T/L** (pezzo) | Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio |

## Bullone d'appoggio REMS per pezzi di transizione

| Articolo | per pezzi di transizione Pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Bullone d'appoggio ⅜"** | ⅜ | 573647 | |
| **Bullone d'appoggio ½"** | ½ | 573648 | |
| **Bullone d'appoggio ¾"** | ¾ | 573649 | |

# Testine a pressare REMS

Accessori per REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

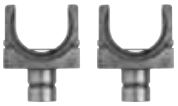
## Scelga Lei stesso le Sue testine a pressare!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine a pressare.

Testine a pressare resistenti di acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine a pressare REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Azionamento con pressatrici assiali REMS.

**Testine a pressare Uni**

**Testina UNI T/L**



**Testine a pressare Basic per inserti**

| Sistemi con boccola a pressare | Testina mm | Set/ pezzo | adatta per REMS Ax-Press HK[1] | H | 25 | 25 L | Cod.art. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AC-FIX (Global Piping System) | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| aquatherm | AT 16 | 1/2 | | | • | | 573120 |
| | AT 20 | 1/2 | | | • | | 573122 |
| | AT 25 | 1/2 | | | • | | 573124 |
| | AT 32 | 1/2 | | | • | | 573126 |
| | AT 40 | 1/2 | | | • | | 573128 |
| BRASELI | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| Brass & Fittings | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN | ME 14 | 1/2 | | | • | | 573100 |
| | ME 16 | 1/2 | | | • | | 573102 |
| | ME 20 | 1/2 | | | • | | 573106 |
| | ME 26 | 1/2 | | | • | | 573108 |
| COMAP PEXY | UNI 12 | 1/2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | | 573628 |
| EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| Fittings Estándar | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| General Fittings Serie 5400 | ME 14 | 1/2 | | | • | | 573100 |
| | ME 16 | 1/2 | | | • | | 573102 |
| | ME 20 | 1/2 | | | • | | 573106 |
| | ME 26 | 1/2 | | | • | | 573108 |
| Industrial Blansol Barbi Gladiator | UNI 18 | 1/2 | | • | | • | 573634 |
| | UNI 22 | 1/2 | | • | | • | 573638 |
| | UNI 26 | 1/2 | | • | | • | 573642 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI 40 | 1/2 | | | | • | 573652 |
| | UNI T/L** | 0/1 | | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | | • | | • | 573628 |
| Industrial Blansol Barbi Reticulado | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI 40 | 1/2 | | | | • | 573652 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| ISOLTUBEX | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| IVT PRINETO | IV 16 | 1/3 | | | • | | 573320 |
| | IV 20 | 1/3 | | | • | | 573325 |
| | IV 25 | 1/3 | | | • | | 573330 |
| | IV 32 | 1/3 | | | • | | 573335 |
| MAXITUB MAXIFIX | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | | • | | • | 573628 |
| PB TUB Sertigliss | UNI 12 | 1/2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | | 573628 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| REHAU RAUTHERM (série S 5) | RH 12 | 1/2 | | | • | | 573164 |
| | RH 16 | 1/2 | | | • | | 573166 |
| | RH 20 | 1/2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 1/2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 1/2 | | | • | | 573156 |
| REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS) | RH 17 | 1/2 | | | • | | 573168 |
| | RH 20 | 1/2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 1/2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 1/2 | | | • | | 573156 |
| REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler | RE 16 | 1/2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 1/2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 1/2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 1/2 | | | • | | 573178 |
| | RE 40 | 1/2 | | | • | | 573176 |
| REHAU (GBR) EVERLOC | RH 16 | 1/2 | | | • | | 573166 |
| | RH 20 | 1/2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 1/2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 1/2 | | | • | | 573156 |
| REVEL | RV 16 | 1/2 | | | • | | 573400 |
| | RV 20 | 1/2 | | | • | | 573402 |
| | RV 25 | 1/2 | | | • | | 573404 |
| | RV 32 | 1/2 | | | • | | 573406 |
| Riquier à glissement | UNI 12 | 1/2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | | 573616 |
| ROTEX | RO 12 | 1/2 | | • | • | | 573180 |
| | RO 16 | 1/2 | | • | • | | 573184 |
| | RO 20 | 1/2 | | • | • | | 573186 |
| | RO 25 | 1/2 | | • | • | | 573188 |
| | RO 32 | 1/2 | | • | • | | 573190 |
| SURE HISPANIA SURE-CAS | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| TECE TECEflex | TC 12/14/16 | 1/2 | • | • | • | | 573360 |
| | TC 18/20 | 1/2 | • | • | • | | 573364 |
| | TC 25 | 1/2 | | • | • | | 573367 |
| | TC 32 | 1/2 | | • | • | | 573370 |
| TERSIA-Pex | IV 16 | 1/3 | | | • | | 573320 |
| | IV 20 | 1/3 | | | • | | 573325 |
| | IV 25 | 1/3 | | | • | | 573330 |
| | IV 32 | 1/3 | | | • | | 573335 |
| THISA plus THISA PEX | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 1/2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 1/2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 1/2 | • | • | | • | 573628 |
| Velta Eurojauge | UNI 12 | 1/2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 1/2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 1/2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 1/2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI T/L** | 0/1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 25* | 1/2 | • | • | | • | 573616 |
| Würth PRINETO | IV 16 | 1/3 | | | • | | 573320 |
| | IV 20 | 1/3 | | | • | | 573325 |
| | IV 25 | 1/3 | | | • | | 573330 |
| | IV 32 | 1/3 | | | • | | 573335 |

Testine a pressare REMS per ulteriori sistemi a richiesta.

[1] Per la realizzazione di giunzioni con boccola a pressare Ø 12 – 22 mm.

* **Testine a pressare con arresto a molla**

**Testina a pressare Basic 20** (set) per raccordi di 20 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 20 mm

**Testina a pressare Basic 25** (set) per raccordi di 25 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 25 mm

**Testina a pressare Basic 32** (set) per raccordi di 32 mm e per comuni inserti a pressare Ø esterno 32 mm

** **Testine a pressare REMS per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, pezzi di transizione**

**Testina a pressare UNI T/L** (set) Per pezzi a T, angoli, sistemi di distribuzione, in combinazione con un'altra testina a pressare; per pezzi di transizione, in combinazione con un bullone d'appoggio, vedi pagina 147.

# REMS Ax-Press 40

Pressatrice assiale a batteria

Elettroutensile compatto e maneggevole per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Pressione assiale Ø 12–32 mm

## REMS Ax-Press 40 Li-Ion – fino a Ø 32 mm.

### Testine a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di testine a pressare REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole ed ogiva a pressare. Testine resistenti in acciaio speciale forgiato ed a tempra speciale. Le testine REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema.

### Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 5,5 kg. Perpendicolare alla macchina a motore è posizionato un dispositivo per l'alloggiamento delle testine a pressare (Brevetto US 6,415,641). Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Alloggiamento girevole delle testine a pressare per lavori anche in posti di difficile accesso. Testine a pressare ed inserti a cambio rapido, senza utensili. Alloggiamento sicuro delle testine a pressare ed inserti grazie all'arresto con molla. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

### Azionamento

Forza di pressione potente per una pressatura velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 380 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni.

### Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Vedi pagina 124.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set.** Pressatrice assiale a batteria per la realizzazione di giunzioni con boccola ed ogiva a pressare per tubi Ø 12–32 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 12 V, 270 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, alloggiamento girevole della testina a pressare. Batteria Li-Ion 14,4 V, 380 W, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Testine a pressare (sets) REMS corrispondenti ai rispettivi sistemi con giunzioni con boccola ed ogiva a pressare. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Sistema | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set ME 16-20-26** | CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTItermo-SAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System | 573061 | |
| **Set LR 20-22-25** | Logstor | 573064 | |
| **Basic-Pack** | senza testine a pressare | 573060 | |

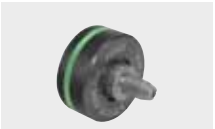
Accessori

## Testine a pressare REMS

| Sistema | Testina a pressare (set) | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN** | ME 14<br>ME 16<br>ME 20<br>ME 26 | 573100<br>573102<br>573106<br>573108 | |
| **CONVAL** | ME 14<br>ME 16<br>ME 20<br>ME 26 | 573100<br>573102<br>573106<br>573108 | |
| **General Fittings Serie 5400** | ME 14<br>ME 16<br>ME 20<br>ME 26 | 573100<br>573102<br>573106<br>573108 | |
| **Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System** | ME 14<br>ME 16<br>ME 20<br>ME 26 | 573100<br>573102<br>573106<br>573108 | |
| **Logstor** | ME 16<br>LR 20<br>LR 22<br>LR 25<br>LR 28<br>LR 32 | 573102<br>573430<br>573432<br>573434<br>573436<br>573438 | |

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Ax-Press 40 Li-Ion macch. motore** s. batteria | 573006 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 573282 | |

# Espandere
# Estrarre


| | | |
|---|---|---|
| | Espansore manuale per tubi Cu | 152 |
| | Testina espansore Cu | 152 |
| | Espansore per tubi a batteria Cu | 153 |
| | Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano | 154 |
| | Espansore manuale per tubi P | 154 |
| | Espansore per tubi a batteria P | 155 |
|  | Testina espansore P | 157 |
| | Espansore per tubi a batteria Q&E | 158 |
| | Espansore elettroidraulico per tubi Q&E | 159 |
| | Estrattore manuale per tubi | 160 |
| | Estrattore elettrico per tubi<br>Espansore elettrico per tubi | 161 |

# REMS Ex-Press Cu

Espansore manuale per tubi

| Utensile di qualità per allargare e calibrare tubi per l'installazione di tubi senza raccordi. | |
|---|---|
| Tubi di rame cotto s ≤ 1,5 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Tubi di alluminio cotto, tubi d'acciaio di precisione cotto s ≤ 1,2 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Tubi d'acciaio inossidabile cotto s ≤ 1 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Ex-Press Cu – fate i manicotti da soli. Punta esagonale per un'espansione centrale uniforme. Manicotto lunghissimo secondo DVGW. Testine espansori con imboccatura per calibrare, adatta anche per altre marche.**

## Risparmio

Installazione di tubi senza raccordi. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

## Costruzione

Utensile robusto di qualità. La pinza senza possibilità di torsione, con riduttore di sforzo e con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta esagonale per un'espansione uniforme centrale. Guida della punta esagonale lunga, ritorno a molla della punta esagonale.

## Testine espansori

Si cambiano velocemente. I segmenti lunghissimi danno un manicotto lunghissimo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina per calibrare le estremità ovali del tubo.

## La fornitura comprende

**REMS Ex-Press Cu Set.** Espansore manuale per tubi Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". tubi di rame cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubi di alluminio cotto e tubi d'acciaio di precisione cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, tubi d'acciaio inossidabile cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Pinza espansore. Testine espansori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 150000 | |
| **Set 12-15-22-28** | 150005 | |
| **Set 15-18-22-28** | 150006 | |
| **Set 12-15-18-22-28** | 150007 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 150010 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"** | 150017 | |
| **Set ½-⅝-⅞-1⅛"** | 150018 | |
| **Set ⅜-½-⅝-⅞"** | 150019 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"** | 150020 | |

Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Testina espansore Cu** (adatta anche per REMS Akku-Ex-Press Cu ACC e per pinze espansore di altre marche) | 8 | 150100 | |
| | 10 | 150105 | |
| | 12 | 150110 | |
| | 14 | 150120 | |
| | 15 | 150125 | |
| | 16 | 150130 | |
| | 18 | 150140 | |
| | 20 | 150145 | |
| | 22 | 150150 | |
| | 24 | 150155 | |
| | 25 | 150160 | |
| | 26 | 150165 | |
| | 28 | 150170 | |
| | 30 | 150175 | |
| | 32 | 150180 | |
| | 34 | 150185 | |
| | 35 | 150190 | |
| | 36 | 150195 | |
| | 40 | 150205 | |
| | 42 | 150210 | |
| | ⅜" | 150220 | |
| | ½" | 150225 | |
| | ⅝" | 150230 | |
| | ¾" | 150235 | |
| | ⅞" | 150240 | |
| | 1" | 150245 | |
| | 1⅛" | 150250 | |
| **Pinza espansore Cu** | | 150500 | |
| **Cassetta metallica con inserti** | | 150600 | |

# REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Espansore per tubi a batteria
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole per allargare e calibrare rapidamente e semplicemente tubi per l'installazione di tubi senza raccordi. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

| | |
|---|---|
| Tubi di rame cotto s ≤ 1,5 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |
| Tubi di alluminio cotto, tubi d'acciaio di precisione cotto s ≤ 1,2 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |
| Tubi d'acciaio inossidabile cotto s ≤ 1 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 42 mm. Con ritorno automatico.**

**Fate i manicotti da soli. Punta conoidale per un'espansione centrale uniforme. Manicotto extralungo secondo DVGW. Testine di espansione con imboccatura per calibrare, adatta anche per altre marche.**

## Risparmio
Installazione di tubi senza raccordi. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

## Testine espansori per tutti i comuni sistemi
Si cambiano velocemente. I segmenti lunghissimi danno un manicotto lunghissimo per un collegamento perfetto dei tubi secondo DVGW. Imboccatura speciale sulla testina per calibrare le estremità ovali del tubo.

## Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 2,3 kg. Macchina motore lunga solo 30 cm. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori. Punta esagonale conica (angolo di apertura 18°) per un'espansione uniformemente centrata.

## Azionamento
Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica
Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più leggero di Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Protezione dal surriscaldamento e dalla ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Tensione di alimentazione Li-Ion 230 V per allacciamento alla rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack.** Espansore per tubi a batteria per allargare e calibrare tubi in modo rapido e semplice. Tubi di rame cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,5 mm, tubi di alluminio cotto, tubi di acciaio di precisione cotto, Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio inossidabile cotto Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 575016 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Testina espansore Cu** vedi pagina 152. | | |
| **REMS Akku-Ex-Press Cu ACC macchina motore,** senza batteria | 575006 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |

# REMS Ex-Press H

Espansore per tubi
per l'uso ad una sola mano

Utensile di qualità robusto e compatto per espandere tubi. Per l'uso con una sola mano.

Tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – universale fino a Ø 40 mm.

Utensile di qualità robusto e compatto. Leggerissimo, solo 0,7 kg.

Punte per espandere tubi di diverse dimensioni, senza cambiare utensile.

Pinza senza possibilitá di torsione, con riduttore di forza per espandere senza fatica. Per l'uso con una sola mano.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Ex-Press H.** Espansore per tubi per l'uso ad una sola mano per tubi PEX Serie S 5 secondo ISO 4065 Ø 12–40 mm. In cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 150550 | |

# REMS Ex-Press P

Espansore manuale per tubi

Utensile di qualità collaudato per espandere tubi.

Tubi di plastica, tubi composti Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – per espandere tubi. Punta conoidale per un'espansione centrale uniforme.

### Costruzione

Utensile robusto di qualità. Pinza senza possibilità di torsione con riduttore di sforzo, con impugnature ergonomiche per espandere senza fatica. Punta conoidale (angolo con 18°) a 6 facce per un'espansione centrale uniforme. Guida lunga della punta, ritorno a molla della punta.

### Testine espansori per tutti i comuni sistemi

Completo assortimento di testine espansori P REMS per tutti i sistemi con giunzioni con boccola a pressare (Pag. 157). Cambio veloce, senza utensile. Le testine espansori P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura esatta e perfettamente conforme al sistema.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Ex-Press P Set.** Espansore manuale per tubi di plastica e tubi composti Ø 12–32 mm. Pinza espansore REMS Ex-Press P. Testine espansori P per tubi in mm. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Sistema | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set AT P 16-20-25** | aquatherm SHT PB/ tubi PE | 150021 | |
| **Set AT V 16-20-25** | aquatherm SHT tubi composti multistrato metallico | 150033 | |
| **Set IV 16-20-25** | IVT PRINETO, Würth PRINETO | 150026 | |
| **Set RH HAS 17-20-25** | REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS) | 150027 | |
| **Set RH HIS 16-20-25** | REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his | 150028 | |
| **Set RH MKV 16-20-25** | REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil | 150022 | |
| **Set RH 16-20-25** | REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC | 150029 | |
| **Set RO VA 16-20-25** | ROTEX | 150023 | |
| **Set TC 16-18/20-25** | TECE TECEflex | 150025 | |
| **Set TC 16-20L-25** | TECE TECEflex | 150030 | |

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi, vedi tabella a pagina 157.

p.e. aquatherm, IVT, REHAU, REVEL, ROTEX, TECE, Würth

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Testine espansori P** vedi pagina 157. | | |
| **Pinza espansore REMS Ex-Press P** (angolo con 18°) | 150510 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 150600 | |

# REMS Akku-Ex-Press P ACC

Espansore per tubi a batteria
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole con ritorno automatico per espandere tubi in modo rapido e semplice. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Tubi di plastica, tubi composti Ø 12–40 mm

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Akku-Ex-Press P ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 40 mm. Con ritorno automatico. Punta conoidale a 6 facce per un'espansione centrale uniforme.**

## Testine espansori
Cambio veloce, senza utensile. Le testine espansori P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura esatta e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 2,3 kg. Macchina motore lungo solo 30 cm. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori. Punta conoidale (angolo con 18°) a 6 facce per un'espansione centrale uniforme. Guida lunga della punta, ritorno a molla della punta.

## Azionamento
Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica
Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più leggero di Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Protezione dal surriscaldamento e dalla ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Tensione di alimentazione Li-Ion 230 V per allacciamento alla rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack.** Espansore per tubi a batteria per allargare rapidamente tubi di plastica e di materiale composito Ø 12–40 mm. Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare.
In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 575018 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

p.e. ROTEX

Accessori

## Testine espansore P REMS

Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Azionamento con pinza espansore REMS Ex-Press P ACC (apertura angolare del cono 18°), REMS Akku-Ex-Press P e con pinze espansore idonee di altre marche.

| Sistema | Testina a pressare P Ø × s | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **ROTEX** | RO VA 12 × 2,0 | 150814 | |
| | RO VA 16 × 2,2 | 150851 | |
| | RO VA 20 × 2,8 | 150890 | |
| | RO VA 25 × 3,5 | 150918 | |
| | RO VA 32 × 4,4 | 150919 | |

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Akku-Ex-Press P ACC macchina motore,** senza batteria | 575008 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |

# REMS Akku-Ex-Press P

Espansore a batteria
con segnale di spegnimento

Elettroutensile compatto e maneggevole con segnale di spegnimento per espandere tubi in modo rapido e semplice. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

Tubi di plastica, tubi composti Ø 12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 40 mm. Punta conoidale a 6 facce per un'espansione centrale uniforme.**

## Testine espansori per tutti i comuni sistemi

Completo assortimento di testine espansori P REMS per tutti i sistemi con giunzioni con boccola a pressare (Pag. 157). Cambio veloce, senza utensile. Le testine espansori P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi una pressatura esatta e perfettamente conforme al sistema.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 2,3 kg. Macchina motore lungo solo 30 cm. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori. Punta conoidale (angolo con 18°) a 6 facce per un'espansione centrale uniforme. Guida lunga della punta, ritorno a molla della punta.

## Azionamento

Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione. Un segnale acustico indica l'espansione completa del tubo. Le testine di espansione restano aperte fino a quando si inverte la direzione di marcia. Osservare attentamente le istruzioni di montaggio e uso del produttore/costruttore del sistema.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più leggero di Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Protezione dal surriscaldamento e dalla ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Tensione di alimentazione Li-Ion 230 V per allacciamento alla rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

Solo 2,3 kg!

Prodotto tedesco di qualità

p.e.
aquatherm,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
Würth

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack.** Espansore per tubi a batteria per allargare rapidamente tubi di plastica e di materiale composito Ø 12–40 mm. Azionamento elettroidraulico con segnale di spegnimento, con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare.
In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 575019 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Testine espansori P** vedi pagina 157. | | |
| **REMS Akku-Ex-Press P macchina motore,** senza batteria | 575009 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |

# Testine espansore P REMS



## Scelga Lei stesso le Sue testine espansore!

Cercate il sistema con giunzioni con boccole a pressare nella tabella sottostante e scegliete le Vostre dimensioni delle testine espansore.

### Testine espansore P REMS

Assortimento completo di testine espansore P REMS per tutti i comuni sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Cambio rapido, senza utensili. Le testine espansore P REMS sono specifiche al sistema e sono conformi alle aspettative dei relativi sistemi con giunzioni con boccole a pressare. Si ottiene quindi un'espansione sicura e perfettamente conforme al sistema. Azionamento con pinza espansore REMS Ex-Press P (apertura angolare del cono 18°), REMS Akku-Ex-Press P e con pinze espansore idonee di altre marche.

| Sistema | Testina a pressare P Ø × s | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **aquatherm SHT PB/PE-Rohre** | AT P 16 × 2,0<br>AT P 20 × 2,0<br>AT P 25 × 2,3<br>AT P 32 × 2,9 | 150842<br>150882<br>150912<br>150951 | |
| **aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre** | AT V 16 × 2,4<br>AT V 20 × 2,6<br>AT V 25 × 2,7<br>AT V 32 × 3,2<br>AT V 40 × 3,5 | 150843<br>150883<br>150913<br>150957<br>150958 | |
| **IVT PRINETO** | IV 16 × 2,2/2,8<br>IV 20 × 2,8/3,4<br>IV 25 × 3,5/4,0<br>IV 32 × 4,4/4,9 | 150845<br>150885<br>150914<br>150943 | |
| **REHAU RAUTHERM (série S 5)** | RH 12 x 1,1<br>RH 16 x 1,5<br>RH 20 x 1,9<br>RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)<br>RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9) | 150812<br>150846<br>150886<br>150915<br>150944 | |
| **REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)** | RH HAS 17 x 2,0<br>RH HAS 20 x 2,0<br>RH HAS 25 x 2,3<br>RH HAS 32 x 2,9 | 150868<br>150887<br>150915<br>150944 | |
| **REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his** | RH HIS 16 x 2,2<br>RH HIS 20 x 2,8<br>RH HIS 25 x 3,5<br>RH HIS 32 x 4,4<br>RH HIS 40 x 5,5 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945<br>150946 | |
| **REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil** | RH MKV 16,2 x 2,6<br>RH MKV 20 x 2,9<br>RH MKV 25 x 3,7<br>RH MKV 32 x 4,7<br>RH MKV 40 x 6,0 | 150858<br>150897<br>150926<br>150952<br>150947 | |
| **REHAU (GBR) EVERLOC** | RH 16 x 1,5<br>RH 20 x 1,9<br>RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)<br>RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9) | 150846<br>150886<br>150915<br>150944 | |
| **REVEL** | RH HIS 16 × 2,2<br>RH HIS 20 × 2,8<br>RH HIS 25 × 3,5<br>RH HIS 32 × 4,4 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945 | |
| **TECE TECEflex** | TC 12/14<br>TC 16<br>TC 18/20<br>TC 25<br>TC 32 | 150826<br>150855<br>150894<br>150923<br>150950 | |
| **Würth PRINETO** | IV 16 × 2,2/2,8<br>IV 20 × 2,8/3,4<br>IV 25 × 3,5/4,0<br>IV 32 × 4,4/4,9 | 150845<br>150885<br>150914<br>150943 | |

Nella scelta di testine espansore devono essere considerate possibili differenze nazionali e/o dipendenti dal sistema per quanto riguarda lo spessore (s) della parete dei tubi. Testine espansore P REMS per ulteriori sistemi con giunzioni con boccole a pressare a richiesta.

# REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Espansore per tubi a batteria
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e supermaneggevole per allargare rapidamente e semplicemente tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy. Li-Ion-Technology. Per l'azionamento a batteria o a corrente.

| | |
|---|---|
| Espandere | Ø 16–40 mm<br>Ø ½–1½" |

**REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 40 mm. Compatta, maneggevole, leggera. Con ritorno automatico. Per Uponor Quick & Easy.**

## Testine espansori

Grande assortimento di testine espansori fino a Ø 40 mm. Espansione ad esecuzione automatica a passi successivi fino al raggiungimento della posizione finale predisposta dalla testina. Utilizzo delle testine originali Uponor Quick & Easy, manuali ed idrauliche.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Macchina motore con batteria solo 2,3 kg. Macchina motore lunga solo 30 cm. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione ottimale del peso per l'uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava. Per l'azionamento a batteria o a corrente. Controllo elettronico dello stato di carica con protezione da scarica eccessiva ed indicatore dello stato di carica con 2 LED a colori.

## Azionamento

Forza di espansione potente per un'espansione velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con potente motore a batteria 14,4 V, emissione 420 W, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

## Alimentazione a batteria o da rete elettrica

Batterie agli ioni di litio 14,4 V con capacità di 1,65, 2,2 o 3,5 Ah. Potente e leggero. 20 % più veloce e 30 % più leggero di Ni-Cd 12 V. Alta densità di energia per il 50 % di pressature in più rispetto a Ni-Cd 12 V. Protezione dal surriscaldamento e dalla ricarica eccessiva tramite controllo della temperatura (NTC). Caricabatteria veloce per brevi tempi di ricarica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria. Tensione di alimentazione Li-Ion 230 V per allacciamento alla rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V, come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack.** Espansore per tubi a batteria per espandere tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy fino a Ø 16–40 mm, Ø ½–1½". Azionamento elettroidraulico con potente motore a batteria 14,4 V, 420 W, ingranaggio epicicloidale, con robusto ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni, interruttore di sicurezza a pressione, Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Senza testine a pressare. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 575015 | |

Seguire le istruzioni di montaggio del fornitore del sistema. Espansore a batteria per altri sistemi a richiesta. Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion macchina motore,** senza batteria | 575005 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah** | 571545 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah** | 571550 | |
| **Batteria Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah** | 571555 | |
| **Caricabatteria veloce Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Alimentazione di tensione Li-Ion 230 V** per il funzionamento in rete al posto della batteria Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 578290 | |

# REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Espansore elettroidraulico per tubi
con ritorno automatico

Elettroutensile compatto e maneggevole per espandere velocemente e facilmente tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy.

| | |
|---|---|
| Espandere | Ø 16 – 63 mm<br>Ø ½ – 2”<br>s ≤ 5,8 mm |

**REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – espansione elettrica rapida e semplice fino a Ø 63 mm. Con ritorno automatico. Per Uponor Quick & Easy.**

## Testine espansori

Grande assortimento di testine espansori fino a Ø 63 mm. Espansione ad esecuzione automatica a passi successivi fino al raggiungimento della posizione finale predisposta dalla testina. Utilizzo delle testine originali Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2”, manuali ed idrauliche. Dispositivo espansore per testine di espansione originali Uponor Quick & Easy 54 – 63 mm, 2”. Dispositivo espansore per testine di espansione originali Uponor Quick & Easy 16 – 40 mm, ½ – 1½”, come accessorio.

## Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l’uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 5,3 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Distribuzione del peso ottimale per l’uso ad una mano sola. Carcassa ergonomica con impugnatura concava.

## Azionamento

Forza di espansione potente per un’espansione velocissima e perfetta. Azionamento potente elettroidraulico con ritorno automatico (ACC), con motore universale da 450 W, ingranaggio epicicloidale, pompa a pistone eccentrico e sistema idraulico compatto ad alte prestazioni. Interruttore di sicurezza a pressione.

con ritorno automatico

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack.** Espansore per tubi elettroidraulica per espandere tubi/anelli del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2”, s ≤ 5,8 mm. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Interruttore a pressione di sicurezza. Dispositivo di espansione 54 – 63 mm, 2”. Senza testine a pressare. In cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 575017 | |

Seguire le istruzioni di montaggio del fornitore del sistema. Espansore a batteria per altri sistemi a richiesta. Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Adattatore 16 – 40 mm, ½ – 1½”** per testine di espansione originali Uponor Quick & Easy 16 – 40 mm, ½ – 2” | 575100 | |
| **Cassetta metallica con inserti** | 570280 | |

# REMS Hurrican H

Estrattore manuale per tubi

Utensile economico per la realizzazione razionale di derivazioni a T per installazione di tubi senza raccordi. Per uso manuale.

| | |
|---|---|
| Tubi di rame crudo e cotto | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1,5 mm |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Hurrican H – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.**

## Vantaggio del sistema
Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio

## Risparmio
Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

## Costruzione
Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano. Arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Esecuzione di camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d’uscita, per non ridurre la portata del tubo. Pinza a morsa maneggevole per fissare il portautensili sul tubo.

## Utensili estrattori
La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile una deformazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

## Azionamento
Con comune chiave a cricco ed un inserto di chiave a tubo 11 o con chiave a rullino. Possibilità di trasformazione in estrattore elettrico portatile per tubi tramite l’acquisto della REMS Twist/Hurrican macchina motore.

## La fornitura comprende

**REMS Hurrican H Set.** Estrattore manuale per tubi di rame crudo e cotto Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1,5 mm. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In valigetta robusta.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 151003 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 151004 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”** | 151005 | |

Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Utensile estrattore** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜” | 151155 | |
| | ½” | 151160 | |
| | ⅝” | 151165 | |
| | ¾” | 151170 | |
| | ⅞” | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican macchina motore** con impugnatura ausiliaria | | 151400 | |
| **Pinza a morsa** per fissare il portautensili | | 076117 | |
| **Portautensili** | | 151200 | |
| **Corpo punta** | | 151210 | |
| **Pinza per camme** | | 151230 | |
| **Cricco ½”** | | 074021 | |
| **Inserto per chiave fissa a tubo da 11** | | 074041 | |
| **Lubrificante** (barattolo) | | 151240 | |
| **Valigetta** con inserti | | 151618 | |

# REMS Hurrican

Estrattore elettrico per tubi

Elettroutensile potente e compatto per la produzione razionale di derivazioni a T per installazioni di tubi senza raccordi.

| | |
|---|---|
| Tubi di rame crudo e cotto | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1,5 mm |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.**

## Vantaggio del sistema

Solo **un** tipo di utensili estrattori per REMS Hurrican H, REMS Hurrican e REMS Twist/Hurrican. Immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

## Risparmio

Nessuna spesa per pezzi a T, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni.

## Costruzione

Compatta, maneggevole, leggera. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Foratura precisa senza punzonatura come un comune trapano. Arresto in profondità della foratura secondo la dimensione della derivazione a T. Portautensili per l’alloggiamento degli utensili estrattori. Pinza a camme per limitare la profondità di inserimento del tubo d’uscita.

## Azionamento

Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 2 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 620 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero dei giri viene regolato in modo continuato attraverso la pressione variabile sull’interruttore di sicurezza da 0 a 550 ¹/min (interruttore d’accelerazione).

## Utensili estrattori

La costruzione speciale degli utensili estrattori rende possibile un’estrazione delicata ed uniforme del materiale senza bavature ed ammaccature. Non è quindi necessario nessun trattamento successivo.

## REMS Twist/Hurrican

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 163.

## La fornitura comprende

**REMS Hurrican Set.** Estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 620 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. (interruttore d’accelerazione). Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 151000 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 151010 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”** | 151002 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Utensile estrattore** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜” | 151155 | |
| | ½” | 151160 | |
| | ⅝” | 151165 | |
| | ¾” | 151170 | |
| | ⅞” | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican macchina motore** con impugnatura ausiliaria | | 151400 | |
| **Portautensili** | | 151200 | |
| **Corpo punta** | | 151210 | |
| **Pinza per camme** | | 151230 | |
| **Lubrificante** (barattolo) | | 151240 | |
| **Valigetta** con inserti | | 151618 | |

# REMS Twist

Espansore elettrico per tubi

Elettroutensile potente e compatto per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi.

| | |
|---|---|
| Tubi di rame crudo e cotto | Ø 12–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1 mm |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Twist – fate i manicotti da soli.**
**Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.**

## Risparmio
Nessuna spesa per la ricottura di tubi di rame crudo, per la sbavatura e per la pulizia, per i raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, materiale saldante e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunzioni. Utilizzate le rimanenze di tubi per fare i manicotti.

## Costruzione
Compatta, robusta, adatta per l’uso in cantiere. Lavoro facile e veloce a mano libera, con la morsa o sul banco di lavoro. Nessuna regolazione. Morsa integrata nell’utensile espansore per un supporto sicuro del momento torcente in entrambe le direzioni.

## Azionamento
Macchina collaudata con attacco esagonale. Potentissimo. Maneggevole, leggero, solo 2 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche su tubi già installati. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 620 W, con rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua. Il numero dei giri viene regolato in modo continuato attraverso la pressione variabile sull’interruttore di sicurezza da 0 a 550 ¹/min (interruttore d’accelerazione).

## Utensili espansori
Per ogni dimensione di tubo un utensile espansore a cambio rapido con mandrino rotante per espandere in modo semplice senza danneggiare il materiale. In pochi secondi, senza ricottura, un manicotto standard lunghissimo.

## REMS Twist/Hurrican
Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso per la produzione razionale di derivazioni a T e per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Una sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo! Vedi pagina 163.

## La fornitura comprende

**REMS Twist Set.** Espansore elettrico per tubi di rame crudo e cotto Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 620 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza. Controllo elettronico del numero dei giri a regolazione continua (interruttore d’accelerazione). Impugnatura laterale. Lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 156000 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 156002 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”** | 156004 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm/pollici | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Utensile espansore** | 12 | 156150 | |
| | 14 | 156200 | |
| | 15 | 156225 | |
| | 16 | 156250 | |
| | 18 | 156300 | |
| | 22 | 156350 | |
| | ⅜” | 156375 | |
| | ½” | 156400 | |
| | ⅝” | 156425 | |
| | ¾” | 156450 | |
| | ⅞” | 156475 | |
| **REMS Twist/Hurrican macchina motore** con impugnatura ausiliaria | | 151400 | |
| **Lubrificante** (barattolo) | | 151240 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | | 151600 | |

# REMS Twist/Hurrican

Estrattore elettrico per tubi
Espansore elettrico per tubi

Elettroutensile potente e compatto per espandere razionalmente a freddo tubi crudi e cotti per installazioni di tubi senza raccordi. Combinazione di REMS Twist e REMS Hurrican.

| | |
|---|---|
| Estrarre: | |
| Tubi di rame crudo e cotto | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1,5 mm |
| Espandere: | |
| Tubi di rame crudo e cotto | Ø 12–22 mm<br>Ø ⅜–⅞”<br>s ≤ 1 mm |

**REMS Hurrican – fate le derivazioni a T da soli. Economico. Anche su tubi già installati.**

**REMS Twist – fate i manicotti da soli. Espandere a freddo anche tubi di rame crudo.**

Il Combi Set fa risparmiare spazio e peso. **Una** sola macchina motore per utensili espansori ed estrattori. Risparmio sul prezzo!

Descrizione vedi REMS Hurrican e REMS Twist (pagine 161–162).

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

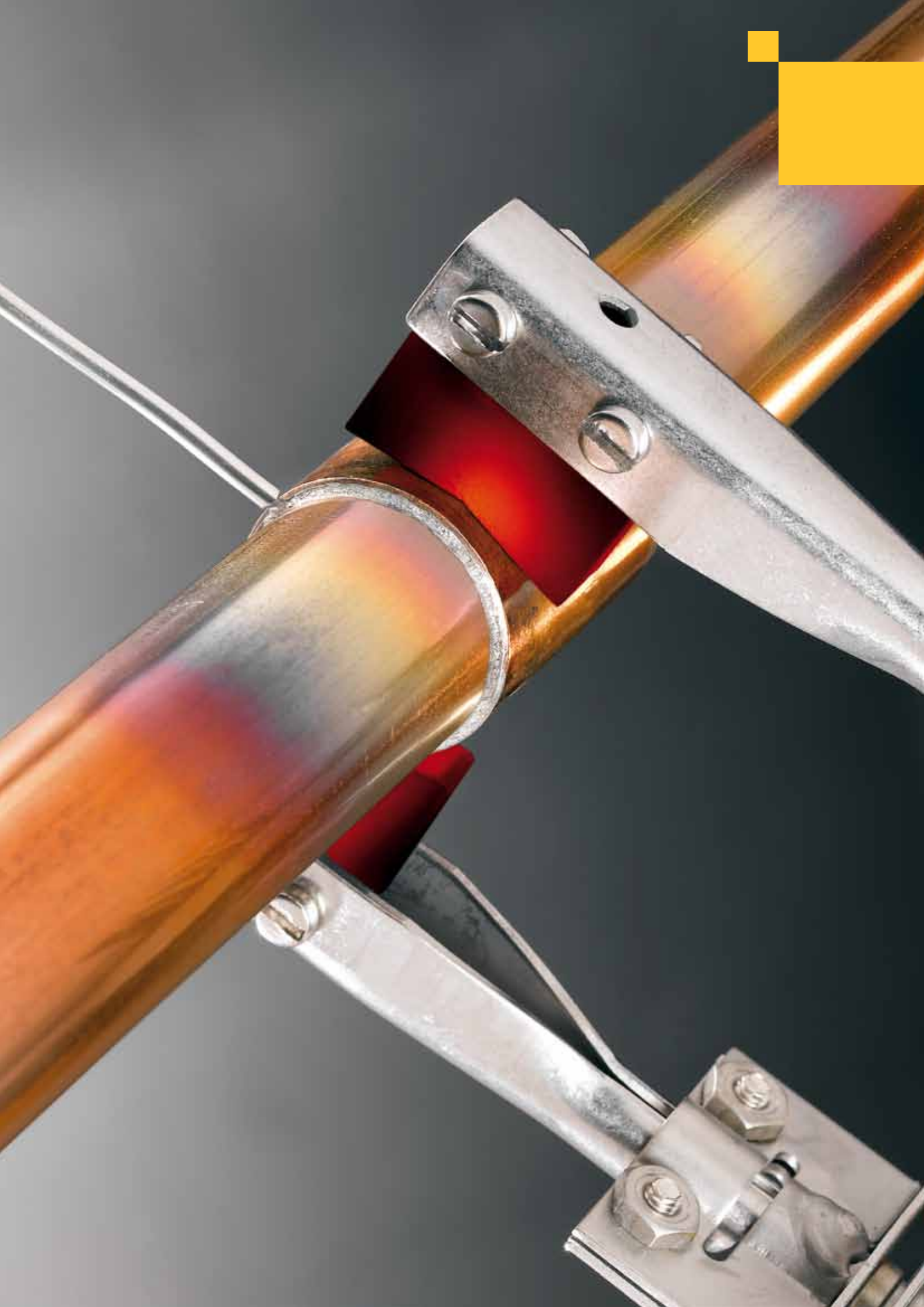
**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Espansore elettrico ed estrattore elettrico per tubi di rame crudo e cotto. Espansioni Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1 mm, estrazioni Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞”, s ≤ 1,5 mm. Macchina motore con attacco esagonale, ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 620 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore elettronico di sicurezza a pressione. Impugnatura laterale. Portautensili, punta con regolazione, pinza per camme, lubrificante. Utensili espansori ed estrattori a scelta per tubi in mm o in pollici. In robusta cassetta metallica.

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 156010 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 156012 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞”** | 156014 | |

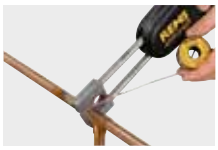
Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Rohre Ø mm/Zoll | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Utensile espansore** | 12 | 156150 | |
| | 14 | 156200 | |
| | 15 | 156225 | |
| | 16 | 156250 | |
| | 18 | 156300 | |
| | 22 | 156350 | |
| | ⅜” | 156375 | |
| | ½” | 156400 | |
| | ⅝” | 156425 | |
| | ¾” | 156450 | |
| | ⅞” | 156475 | |
| **Utensile estrattore** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜” | 151155 | |
| | ½” | 151160 | |
| | ⅝” | 151165 | |
| | ¾” | 151170 | |
| | ⅞” | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican macchina motore** con impugnatura ausiliaria | | 151400 | |
| **Portautensili** | | 151200 | |
| **Corpo punta** | | 151210 | |
| **Pinza per camme** | | 151230 | |
| **Lubrificante** (barattolo) | | 151240 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | | 151600 | |



# Saldare


| | | |
|---|---|---|
| | Panno per pulizia | 166 |
|  | Saldatore elettrico | 166 |
| | Saldatrice elettrica | 167 |
| | Saldatore turbo a gas | 168 |
| | Lega saldante e pasta saldante | 169 |

# REMS Cu-Vlies

Panno per pulizia

Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile per la pulizia delle superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. Anche per altri materiali.

### REMS Cu-Vlies – superfici da saldare pulite secondo DVGW.

Utilizzo universale, per molti materiali, molto flessibile. Pulisce con lucentezza metallica, senza sporcizia né ossidi, secondo DVGW foglio di lavoro GW 2. Superfici da saldare senza scanalature. Utilizzabile più volte. Si rigenera lavandolo, quindi di lunga durata. Utilizzabile sia bagnato che asciutto.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Cu-Vlies.** Panno per pulizia privo di metalli, molto flessibile, per la pulizia di superfici da saldare su tubi di rame e raccordi da saldare. In confezione da 10 pezzi.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 160300 | |

# REMS Hot Dog 2

Saldatore elettrico

Saldatore elettrico potente e leggerissimo per brasatura dolce. Senza trasformatore, per il collegamento diretto alla presa di corrente. Per cantiere, ristrutturazioni, riparazioni.

| | |
|---|---|
| Tubi di rame | Ø 10–28 mm<br>Ø ⅜–1⅛” |
| Potenza riscaldante | 800°C |

### REMS Hot Dog 2 – la saldatrice più piccola e più potente. Brasatura superveloce senza fiamma.

Brasatura velocissima, p.e. Ø 18 mm solo 15 s. Potenza riscaldante altissima fino a 800°C grazie alle 2 cartucce di riscaldamento. Per funzionamento in continuo.

Leggerissimo e maneggevole, completo solo 0,7 kg. Utilizzabile ovunque, anche in punti stretti.

Prodotto tedesco di qualità

### La fornitura comprende

**REMS Hot Dog 2.** Saldatore elettrico per la brasatura dolce di tubi di rame Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛”. 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 e REMS Paste Cu 3. Spazzola per pulizia. In robusta cassetta metallica con inserti resistenti al fuoco.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 163020 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS materiali di saldatura** vedi pagina 169. | | |
| **Cassetta metallica** con inserti ignifughi | 163350 | |

# REMS Contact 2000

Saldatrice elettrica

| | |
|---|---|
| Saldatrice elettrica potente e compatta per brasatura dolce. Con trasformatore di sicurezza. Per cantiere, ristrutturazioni, riparazioni. | |
| Tubi di rame | Ø 6–54 mm<br>Ø ¼–2⅛” |
| Potenza riscaldante | 900°C |

Prodotto tedesco di qualità

**REMS Contact 2000 – l’apparecchio più piccolo, più potente e più veloce nel suo genere. Potenza saldante 2000 W. Cavo lungo 4 m.**

Costruzione maneggevole e compatta. Peso favorevole, dimensioni ridotte. Lungh. × largh. × alt.: 210 × 150 × 140 mm.

Brasatura velocissima grazie all’alta potenza riscaldante (900°C). Potenza di funzionamento = potenza di brasatura = 2000 W! Quindi tempi di brasatura ridotti, p.e. per Ø 18 mm solo 18 s.

Utilizzabile ovunque, anche in angoli stretti. Subito pronta per la brasatura, basta inserire la spina nella presa di corrente. Senza bisogno di registrazione della tensione di saldatura. Grande raggio di lavoro grazie al cavo della pinza lungo 4 m. Guaina di protezione del cavo flessibile.

Comando elettrico della tensione di saldatura indipendente dalla temperatura ambientale. Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all’alloggiamento ottimizzato. Elettrodi cilindrici per lavori in angoli stretti. Supporto elettrodi e viti in acciaio inossidabile. Cambio veloce degli elettrodi.

Elettrodi prismatici per uso universale, utilizzabili al massimo grazie all’alloggiamento ottimizzato.

## La fornitura comprende

**REMS Contact 2000.** Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛”. 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 2 coppie di elettrodi prismatici. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 164011 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Saldatrice elettrica per brasatura dolce di tubi Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛”. 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensione di comando 24 V. Pinza con cavo lungo 4 m, trasformatore di sicurezza, 2 coppie di elettrodi prismatici, 1 paio di elettrodi cilindrici, 250 g lega saldante dolce di qualità REMS Lot Cu 3, 250 g pasta disossidante dolce di qualità REMS Paste Cu 3, 1 tagliatubi REMS RAS Cu-INOX 3-35, una confezione da 10 pezzi panno per pulizia REMS Cu-Vlies. In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 164050 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Elettrodi prismatici** (coppia) | 164111 | |
| **Elettrodi prismatici con supporto** (coppia) | 164110 | |
| **Elettrodi cilindrici** (coppia) | 164115 | |
| **Cassetta metallica** con inserto | 164250 | |
| **Materiali di saldatura REMS** vedi pagina 169. | | |

# REMS Blitz

Saldatore turbo a gas propano

| | |
|---|---|
| Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per una brasatura dolce velocissima. Consumo ridotto di gas. | |
| Tubi di rame | Ø ≤ 35 mm |
| Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili. | |
| Temperatura della fiamma | 1950°C |

### REMS Blitz – brasatura dolce velocissima.

#### Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 160 g/h!

#### Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale. Utilizzabile anche con bombola piccola.

#### Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per una grande potenza riscaldante ed una brasatura dolce velocissima.

### La fornitura comprende

**REMS Blitz.** Saldatore turbo a gas propano per brasatura dolce di tubi di rame Ø ≤ 35 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 160010 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Materiali di saldatura REMS** vedi pagina 169. | | |
| **Tubo ad alta pressione 3 m,** G ⅜ LH | 152106 | |
| **Riduttore della pressione** per bottigliette di gas da 5 o 11 kg (2 bar) | 152109 | |

# REMS Macho

Saldatore turbo a gas acetilene

| | |
|---|---|
| Saldatore a gas maneggevole con autoaccensione e fiamma turbo per brasatura forte e dolce velocissima. Consumo ridotto di gas. | |
| Tubi di rame ed altri | Ø ≤ 64 mm |
| Riscaldare, ricuocere, sverniciare, fondere, scongelare e procedimenti termici simili. | |
| Temperatura della fiamma | 2500°C |

### REMS Macho – brasatura forte velocissima.

#### Autoaccensione piezoelettrica
Senza accendino! Premendo il pulsante – la fiamma si accende! Lasciando il pulsante – la fiamma si spegne! Consumo ridotto di gas, solo 360 g/h!

#### Soltanto acetilene
Il bruciatore ad iniezione utilizza l'ossigeno dell'aria. Per questo è necessario soltanto l'acetilene.

#### Costruzione
Supermaneggevole, ergonomico, utilizzabile con una mano sola. Nessuna registrazione, nessuna regolazione. Tasto di bloccaggio per funzionamento in continuo. Un solo tubo bruciatore universale.

#### Fiamma turbo
Fiamma a dardo con effetto turbo rinforzato per un'altissima potenza riscaldante per effettuare in un lampo brasature forti.

### La fornitura comprende

**REMS Macho.** Saldatore turbo a gas acetilene per brasatura forte/dolce di tubi di rame ed altri Ø ≤ 64 mm. Autoaccensione piezoelettrica. Attacco del gas G ⅜ LH. Dado e portagomma G ⅜ LH. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 161010 | |

Accessori

**Materiali di saldatura REMS** vedi pagina 169.

# REMS Lot Cu 3

Lega saldante dolce S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

| | |
|---|---|
| Lega (peso %) | 97 % Sn, 3 % Cu |
| Campo di fusione | 230 – 250°C |

Prodotto tedesco di qualità

### REMS Lot Cu 3 – la lega di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

### La fornitura comprende

**REMS Lot Cu 3.** Bobina da 250 g di filo di lega saldante dolce S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, Ø 3 mm, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per le installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 160200 | |

# REMS Paste Cu 3

Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, S-Sn97Cu3 secondo DIN EN 29453 e disossidante 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

Prodotto tedesco di qualità

### REMS Paste Cu 3 – pasta disossidante dolce di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

Senza uso di ulteriori disossidanti, il disossidante è già presente nella pasta. Il consumo minimo di disossidante riduce il pericolo di corrosione. Nessun surriscaldamento del tubo e del raccordo, poiché la fusione della lega e la giusta temperatura di brasatura sono riconoscibili chiaramente grazie al cambiamento di colore. Alto grado di riempimento della fessura di saldatura, quindi grande resistenza. Facile eliminazione dei residui solubili con acqua fredda.

Barattolo di plastica con pennello imperdibile, integrato nel tappo a vite.

### La fornitura comprende

**REMS Paste Cu 3.** Pasta saldante in confezione da 250 g composta di polvere saldante S-Sn97Cu3 secondo DIN EN 29453 e disossidante 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento ≤ 110°C. DVGW-marchio di controllo FI 038. In barattolo di plastica con pennello imperdibile.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 160210 | |

# REMS Lot P6

Lega saldante dura B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo, ottone per installazioni di acqua fredda e calda, gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

| | |
|---|---|
| Lega (peso %) | 94 % Cu, 6 % P |
| Campo di fusione | 710 – 890°C |

### REMS Lot P6 – la lega saldante dura di qualità.

Utilizzabile universalmente per quasi tutti i tipi di collegamento comuni nelle installazioni di tubi di rame. Particolarmente adatto anche nella brasatura capillare delle installazioni di tubi di rame senza raccordi.

Il lungo intervallo di fusione, grazie al basso contenuto di fosforo, produce brasature molto tenaci. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

### La fornitura comprende

**REMS Lot P6.** 1 kg di lega saldante dura B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, ⌀ 2 mm, per brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo e ottone per installazioni di acqua fredda e calda, nelle installazioni gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 160220 | |

# Congelare

Congelatubi $CO_2$ 172

Congelatubi elettrico 173

# REMS Eskimo



Per congelare velocemente e semplicemente tubature non svuotate con refrigerante biossido di carbonio. Senza CFC. Per manutenzione, riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, composti — Ø ⅛–2” / Ø 10–60 mm

Refrigerante: biossido di carbonio.

Potenza refrigerante fino a –79°C.

Non tossica, non infiammabile.

**REMS Eskimo – congelare invece di svuotare. Velocissimo. Alimentazione automatica del refrigerante. Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d’acciaio ¾” in soli 5 min. Manicotti refrigeranti particolarmente stretti ed indistruttibili.**

## Refrigerante
Refrigerante biossido di carbonio con alta potenza refrigerante fino a –79 °C. Non tossica. Non infiammabile. Facilmente reperibile.

## Costruzione
I manicotti di congelamento aderenti direttamente al tubo e l’alimentazione del refrigerante direttamente sul tubo garantiscono tempi di congelamento estremamente brevi ed un consumo minimo di refrigerante. Congelamento possibile su una o entrambe le parti, con distributori a T aggiuntivi possono essere collegati anche ulteriori manicotti.

## Manicotti
Semplici. Si montano velocemente, senza utensili particolari. Manicotti particolarmente stretti, ad alta elasticità, indistruttibili, di elastomero termoplastico resistente al freddo, per lavori anche in angoli stretti e nicchie. Viti di fissaggio imperdibili.

## Impugnature con iniettore
Impugnature ergonomiche di plastica per un lavoro piacevole. Iniettore infrangibile di ottone. Collegamento veloce e sicuro ai manicotti. Nessuna regolazione, la giusta quantità di refrigerante viene sempre alimentata automaticamente.

## Tubi ad alta pressione
Tubi ad alta pressione flessibili, resistenti a pressoflessione, a prova di rottura. Molto lunghi per un ampio raggio di lavoro. Allungabili a piacere. Il dado girevole sull’attacco della bottiglia impedisce l’aggrovigliamento dei tubi ad alta pressione.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Eskimo Set.** Congelatubi per refrigerante biossido di carbonio. Per tubi di acciaio, rame, plastica, composti Ø ⅛–2”, Ø 10–60 mm. 10 paia di manicotti per congelamento, per l’intera capacità, raccordo per bombola con distributore a T, tappo di chiusura, 2 impugnature con iniettore, 2 tubi ad alta pressione. In valigetta robusta.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 130002 | |

Accessori

| Articolo | Dimensione | | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **Manicotto per congelamento** | ⅛” | 12 mm | 130450 | |
| | ¼” | 15 mm | 130455 | |
| | ⅜” | 18 mm | 130460 | |
| | ½” | 22 mm | 130465 | |
| | ¾” | 28 mm | 130470 | |
| | 1” | 35 mm | 130475 | |
| | 1¼” | 42 mm | 130480 | |
| | 1½” | | 130485 | |
| | | 54 mm | 130490 | |
| | 2” | 60 mm | 130495 | |
| **Tubo ad alta pressione 2 m** | | | 130415 | |
| **Distributore a T per ulteriori manicotti** | | | 130207 | |
| **Tappo a dado** | | | 130209 | |
| **Nipple doppio** | | | 130208 | |
| **Impugnatura con iniettore** | | | 130410 | |
| **Valigetta** con inserti | | | 130430 | |

# REMS Frigo 2

Congelatubi elettrico

Congelamento semplice e veloce di tubazioni non svuotate. Circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Senza CFC. Per manutenzione, riparazione ed ampliamento di sistemi di tubazioni.

Tubi di acciaio, rame, plastica, composti
Ø ⅛–2”
Ø 10–60 mm

Refrigerante: R-404A.

**REMS Frigo 2 – congelare elettricamente invece di svuotare. Velocissimo fino a 2”. Alta potenza refrigerante, p.e. tubo d’acciaio ¾” in soli 9 min*. Testine di congelamento particolarmente strette, montaggio velocissimo.**

## Vantaggio del sistema

Solo **un** congelatubi per l’intera gamma fino a 2”. Testine di congelamento uniche per l’intero campo di applicazione Ø ¼–1” ovvero Ø 15–35 mm, senza la necessità di inserti di riduzione. Trasferimento del freddo solo con acqua spruzzata sulle testine, che rimangono sempre pulite, non è necessario l’uso di paste o lubrificanti.

## Circuito chiuso del refrigerante

Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Ecologico. Utilizzabile ovunque, anche in ambienti chiusi. Refrigerante R-404A. Alta potenza refrigerante. Ideale anche per riparazioni lunghe.

## Costruzione

Robusto, compatto. Le testine di congelamento particolarmente strette e i tubi refrigeranti perpendicolari al tubo rendono possibili lavori anche in angoli stretti ed in nicchie. Congelamento possibile su una o entrambi le parti.

## Aggregato di congelamento

Funzionamento molto silenzioso. Aggregato di congelamento, 430 W, in robusta carcassa metallica con griglie di ventilazione laterali per una circolazione ottimale dell’aria. Grande scomparto superiore ben accessibile per i tubi refrigeranti e gli accessori. Peso solo 23 kg. Facilmente trasportabile.

## Testine di congelamento

Testine di congelamento particolarmente compatte con inserti geometricamente formati in modo particolare per l’inserimento del relativo diametro diverso del tubo **(Brevetto EP 1 108 944, Brevetto US 6,434,952)**. Molto strette, solo 50 mm di larghezza. Utilizzabili ovunque, anche in angoli stretti. Tutte le dimensioni di tubo da Ø ¼–1” e Ø 15–35 mm possono venire congelate con una testina sola. Inserti di congelamento per altre dimensioni di tubo fino a Ø 2”, 60 mm. Collari con chiusura in velcro per una montaggio semplice e veloce delle testine di congelamento sul tubo, senza utensili.

## Tubi refrigeranti

Tubi refrigeranti flessibili e lunghissimi di gomma sintetica resistente all’abrasione per grandi raggi di lavoro.

## Termometro digitale LCD

Termometro digitale LCD per un’indicazione esatta della temperatura direttamente sul punto di congelamento disponibile come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

**Velocissimo fino a 2”**

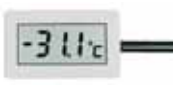
## La fornitura comprende

**REMS Frigo 2.** Congelatubi elettrico con circuito chiuso del refrigerante. Per tubi di acciaio, rame, plastica, composti Ø ⅛–2”, Ø 10–60 mm. Aggregato di refrigerazione 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tubi refrigeranti, 2 collari, bottiglietta a spruzzo. Equipaggiato per tubi Ø ¼–1¼”, 15–42 mm. In carcassa metallica robusta.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 131011 | |

Accessori

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set d’ampliamento fino a 2”, 60 mm** | 1½–2” / 54–60 mm | 131160 | |
| **Inserto di congelamento** (coppia) | ⅛” 10, 12 mm | 131110 | |
| | 1½” | 131156 | |
| | 54 mm | 131157 | |
| | 2” 60 mm | 131158 | |
| **Termometro digitale LCD** | | 131115 | |




* Temperatura ambiente/acqua di circa 18°C.

2011/02/07 11:55:56
Rec
Esc
OK
REMS CamSys

# Ispezione di tubazioni e canali
# Pulizia di tubazioni e canali


| | | |
|---|---|---|
| | Telecamera-endoscopio | 176 |
| | Sistemi di ispezione elettronici con telecamera | 178 |
| | Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico | 180 |
| | Sturatubi elettrico | 181 |
| | Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni | 182 |

# REMS CamScope / CamScope S

Telecamera-endoscopio a radiotecnica

Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. REMS CamScope S con registrazione vocale. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Li-Ion-Technology.

**REMS CamScope – brillanti immagini e filmati di cavità, pozzi e tubi. Unità di controllo amovibile. Trasmissione del segnale a radiotecnica. Slot per MicroSD Card.**

**REMS CamScope S – con registrazione vocale.**

## Struttura

Superleggera e maneggevole. Impugnatura con set cavo e telecamera solo 0,2 - 0,5 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, anche in angoli particolarmente stretti. Robusto alloggiamento di plastica antiurto con impugnatura ergonomica. Interruttore On/Off con rotella per la regolazione in continuo della luminosità dei LED nella testa della telecamera. LED Power per la segnalazione dello stato operativo. Pratico portapile estraibile per 4 pile normali 1,5 V, AA, LR6. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per sostituire i set cavo e telecamera e le prolunghe di cavo di avanzamento senza dover ricorrere ad utensili. Robusta valigetta per impugnatura, set cavo e telecamera 16-1/9-1/4,5-1, cavo di avanzamento flessibile, unità di controllo, alimentatore/caricabatteria ed accessori.

## Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori da 3,5" di modernissima tecnologia LCD TFT per immagini e filmati brillanti, diagonale dello schermo di 88 mm, 320 × 240 pixel, amovibile per la trasmissione dei segnali a radiofrequenza o innestabile sull'impugnatura per la trasmissione diretta dei segnali mediante contatti. Particolarmente leggera e maneggevole: REMS CamScope solo 0,14 kg, REMS CamScope S solo 0,24 kg. Robusto alloggiamento di plastica, con protezione contro gli spruzzi d'acqua, REMS CamScope S con protezione antiurto in gomma. Dimensioni ridotte: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Slot per MicroSD Card con meccanismo a molla. Foto e filmati salvabili sulla MicroSD Card per la semplice documentazione del risultato dell'ispezione. REMS CamScope S con registrazione vocale dei commenti dell'operatore durante la ripresa video. REMS CamScope S con zoom digitale 3x. La data e l'ora di registrazione possono essere salvate, a scelta, nella foto o nel filmato. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante la MicroSD Card. Riproduzione della registrazione vocale di REMS CamScope S mediante apparecchi esterni, ad esempio PC o laptop. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione/caricabatterie agli ioni di litio 100 – 240 V.

## Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Unità di controllo con batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah. Potente e leggera. Alta densità di energia per un'autonomia di circa 2 ore. Tensione di alimentazione 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 9 W, per alimentazione da rete elettrica al posto della batteria, con caricabatteria agli ioni di litio a regolazione elettronica. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

## Set cavo e telecamera Color intercambiabili

Set cavo e telecamera Color, formato da telecamera a colori Ø 4,5 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensore CMOS con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile per la regolazione ottimale della luminosità e funzione Fixed Focus per la regolazione automatica del contrasto, protezione contro l'immersione temporanea in acqua (IP 67). Set cavo e telecamera Color 16-1 e 9-1 con 1 m di cavo di avanzamento flessibile e specchio, gancio e calamita applicabili. Set cavo e telecamera Color 4,5-1 con 1 m di cavo di avanzamento flessibile, ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti, ad esempio di sifoni, fori e brecce. Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm, accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m, come accessorio.

# REMS CamScope / CamScope S

Telecamera-endoscopio a radiotecnica

## La fornitura comprende

**REMS CamScope Set.** Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video sulla MicroSD Card. Impugnatura con 4 pile 1,5 V, AA, LR6. Unità di controllo amovibile a radiotecnica, display LC TFT a colori da 3,5", slot per MicroSD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah integrata. MicroSD Card 2 GB. Alimentatore / caricabatterie agli ioni di litio 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, per unità di controllo. Cavo USB, cavo video. In robusta valigetta. A scelta con set cavo e telecamera 4,5-1, set cavo e telecamera 9-1 o set cavo e telecamera 16-1.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16-1** | Set cavo e telecamera Color 16-1, formato da telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175110 | |
| **Set 9-1** | Set cavo e telecamera Color 9-1, formato da telecamera a colori Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175111 | |
| **Set 4,5-1** | Set cavo e telecamera Color 4,5-1, formato da telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 × 240 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti. | 175112 | |

## La fornitura comprende

**REMS CamScope S Set.** Maneggevole telecamera-endoscopio a radiotecnica portatile per l'ispezione e l'analisi dei danni di punti difficilmente accessibili come cavità, pozzi, tubi, ecc. Documentazione mediante foto e video con registrazione vocale sulla MicroSD Card. Impugnatura con 4 pile 1,5 V, AA, LR6. Unità di controllo amovibile a radiotecnica, display LC TFT a colori da 3,5", zoom digitale 3x, slot per MicroSD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 1,2 Ah integrata. MicroSD Card 2 GB. Alimentatore / caricabatterie agli ioni di litio 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, per unità di controllo. Cavo USB, cavo video. In robusta valigetta. A scelta con set cavo e telecamera 4,5-1, set cavo e telecamera 9-1 o set cavo e telecamera 16-1.

| Articolo | Ausführung | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16-1** | Set cavo e telecamera Color 16-1, formato da telecamera a colori Ø 16 mm, 704 × 576 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175130 | |
| **Set 9-1** | Set cavo e telecamera Color 9-1, formato da telecamera a colori Ø 9 mm, 640 × 480 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175131 | |
| **Set 4,5-1** | Set cavo e telecamera Color 4,5-1, formato da telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 × 240 pixel, con LED a luce bianca di intensità luminosa regolabile e funzione Fixed Focus ed 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Ideale per ispezioni di piccole curve ed angoli stretti. | 175132 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Set cavo e telecamera Color 16-1,** telecamera a colori Ø 16 mm, 704 ×576 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175103 | |
| **Set cavo e telecamera Color 9-1,** telecamera a colori Ø 9 mm, 640 ×480 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. Specchio, gancio e calamita applicabili. | 175104 | |
| **Set cavo e telecamera Color 4,5-1,** telecamera a colori Ø 4,5 mm, 320 ×240 pixel, con 1 m di cavo di avanzamento flessibile. | 175102 | |
| **Prolunga di cavo di avanzamento flessibile 900 mm,** accoppiabile fino ad una lunghezza di lavoro di 4,5 m | 175105 | |

# REMS CamSys

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera

Sistema d’ispezione elettronico con telecamera leggero e maneggevole per l’ispezione ed analisi a basso costo di danni a tubazioni, canali, camini ed altre cavità. Con misurazione elettronica del metraggio. Adatta anche per l’ispezione dopo i lavori di pulizia dei tubi e per il collaudo di nuove installazioni o di riparazioni. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica. Li-Ion-Technology.

| | |
|---|---|
| Tubi | Ø (40) 50 – 150 mm |
| Canali, camini, altre cavità | |

**REMS CamSys – brillanti immagini e filmati di tubi e canali. Slot per SD Card. Con misurazione elettronica del metraggio. Per alimentazione a batteria e da rete elettrica.**

## Vantaggio del sistema

**Una** sola unità di controllo con display LC TFT a colori per il collegamento di diversi set di cavi e telecamera per svariate esigenze, che permette eventuali riallestimenti a costi ridotti.

## Struttura

Superleggero e maneggevole. Utilizzabile ovunque, anche in angoli particolarmente stretti. Unità di controllo collegata al set cavo e telecamera tramite cavo a spirale (fino a 2 m), staccabile per un’accurata e facile pulizia del set cavo e telecamera. Diversi set cavo e telecamera utilizzabili. Morsetti a vite ad innesto per cambiare i set cavo e telecamera e l’unità di controllo senza la necessità di utensili. Valigetta resistente per l’alloggiamento dell’unità di controllo, alimentatore/caricabatteria e gli accessori.

## Unità di controllo con display LC TFT a colori

Unità di controllo con display a colori 3,5” con la più moderna tecnologia LCD TFT per brillanti immagini e filmati, diagonale dello schermo 89 mm, 320 × 240 pixel. Particolarmente leggera e maneggevole, solo 0,4 kg. Carcassa di plastica robusta, resistente agli urti e con protezione contro gli spruzzi d’acqua. Minime dimensioni: 172 × 111 × 58 mm. Tasti per la regolazione dell’intensità luminosa dei diodi luminosi nella testa della telecamera a colori. Schermo intero, zoom 2x e possibilità di riflessione speculare. Slot per SD Card con meccanismo a molla. Foto e filmati salvabili sulla SD Card per semplice una facile documentazione del risultato dell’ispezione. La data e l’ora di registrazione e la profondità di avanzamento della telecamera possono essere salvate, a scelta, nella foto o nel filmato. Durante la registrazione di un filmato è possibile registrare anche immagini singole senza influenzare negativamente la ripresa video. Riproduzione immediata della registrazione salvata o trasmissione ad altri apparecchi mediante la SD Card. Durante la riproduzione sul display a colori del controller dei filmati salvati è anche possibile produrre immagini singole tratte dal filmato. Porta USB per il collegamento diretto ad un PC laptop. Boccola uscita video Composite-Video PAL/NTSC per il collegamento di un monitor esterno. Connettore per tensione di alimentazione /caricabatterie agli ioni di litio 100 – 240 V.

## Alimentazione a batteria e da rete elettrica

Unità di controllo con batteria agli ioni di litio 3,7 V, 2,5 Ah. Potente e leggera. Alta densità di energia per un’autonomia di circa 2 ore. Tensione di alimentazione 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 13 W, per alimentazione da rete elettrica al posto della batteria, con caricabatteria agli ioni di litio a controllo elettronico. Assenza di effetto memoria per la massima potenza della batteria.

## Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione

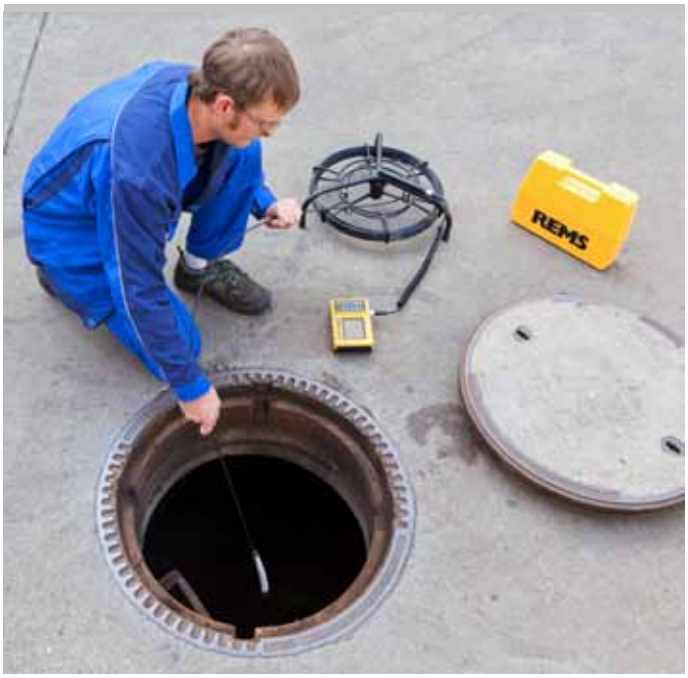
Telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm con sensore video CMOS e 4 diodi (LED) ultraluminosi bianchi con intensità luminosa regolabile fino a 330 mcd ed illuminazione angolare concentrata per brillanti immagini a colori con illuminazione omogenea. Necessità di illuminazione minima grazie all’elevata sensibilità alla luce (0,5 lux). Fuoco fisso ed obiettivo speciale con grandangolo di 70°, per poter riconoscere anche i più piccoli dettagli.

## Set cavo e telecamera intercambiabili

Set cavo e telecamera S-Color, formati da telecamera speciale a colori con 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, per Ø 50 – 150 mm, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio oppure con 5 m di cavo di avanzamento Ø 3,6 mm, molto flessibile, per tubi di piccolo diametro e curve strette a partire da Ø 40 mm, in cestello portacavi, con collegamento per l’unità di controllo. Testa della telecamera particolarmente piccola ed arrotondata Ø 25 mm, impermeabile fino a 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) e molla di guida rastremata verso il cavo di avanzamento e molto flessibile per un avanzamento facile anche attraverso diverse curve dei tubi. Testa della telecamera con robusta calotta di protezione intercambiabile in alluminio con lastra di vetro minerale. Cavi di avanzamento flessibili in tecnica ibrida, con anima in fibra di vetro, linee dati e guaina in plastica, molto resistenti, per una lunga durata. Robusto cestello portacavi verniciato a polvere e facile da pulire. Raccoglicavo con cestello rotabile per un facile svolgimento e avvolgimento del cavo di avanzamento e sensore integrato per la misurazione elettronica del metraggio.

## Corpi guida

Diversi corpi guida per tubi di diametro maggiore, fissabili alla testa della telecamera, come accessorio.



## La fornitura comprende

**REMS CamSys Set S-Color 5 K.** Sistema d’ispezione elettronico con telecamera per ispezione ed analisi a basso costo. Per tubi Ø 40 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card con indicazione della data e dell’ora. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5”, slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 2,5 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto con protezione contro gli spruzzi d’acqua. Cavo di collegamento spiralizzato (fino a 2 m) dall’unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatterie 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 13 W, SD Card 2 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color 5 K con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 5 m di cavo di avanzamento Ø 3,6 mm, molto flessibile, in cestello portacavi.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 175009 | |

## La fornitura comprende

**REMS CamSys Set S-Color 30 H.** Sistema d’ispezione elettronico con telecamera per una economica ispezione ed analisi. Per tubi Ø 50 – 150 mm, canali, pozzi, camini ed altre cavità. Documentazione mediante foto e video sulla SD Card con indicazione della data, dell’ora e della profondità di avanzamento della telecamera. Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5”, slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 2,5 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d’acqua. Cavo di collegamento spiralizzato (fino a 2 m) dall’unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatterie 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 13 W, SD Card 2 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta. Set cavo e telecamera S-Color 30 H con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 175010 | |

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS CamSys Basic-Pack.** Unità di controllo con tecnologia a microprocessore, con display LC TFT a colori da 3,5”, slot per SD Card, porta USB, boccola uscita video PAL/NTSC, batteria agli ioni di litio 3,7 V, 2,5 Ah integrata, in robusto alloggiamento di plastica antiurto protetto contro gli spruzzi d’acqua. Cavo di collegamento spiralizzato (fino a 2 m) dall’unità di controllo al set cavo e telecamera, alimentatore/caricabatterie 100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz, 13 W, SD Card 2 GB, cavo USB, cavo video, in robusta valigetta. | 175000 | |
| **Set cavo e telecamera S-Color 30 H.** Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 30 m di cavo di avanzamento Ø 5,4 mm, flessibile, in raccoglicavo con misurazione elettronica del metraggio e collegamento per l’unità di controllo. Per Ø 50 – 150 mm. | 175011 | |
| **Set cavo e telecamera S-Color 5 K.** Con telecamera speciale a colori ad alta risoluzione Ø 25 mm, con sensore video CMOS e 5 m di cavo di avanzamento Ø 3,6 mm, molto flessibile, con collegamento per l’unità di controllo, in cestello portacavi. Per tubi di piccolo diametro e curve strette, a partire da Ø 40 mm. | 175014 | |
| **Corpo guida Ø 62 mm,** 2 unità | 175057 | |
| **Corpo guida Ø 100 mm,** 2 unità | 175058 | |
| **Calotta di protezione** con lastra di vetro minerale, guarnizione, 2 viti | 175026 | |
| **Valigetta** con inserti | 175020 | |

# REMS Pull-Push

Apparecchio aspirante e di pulizia a pressione

Affidabile apparecchio aspirante e di pulizia
a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni,
di provata efficacia.

### REMS Pull-Push – eliminare rapidamente le ostruzioni.

Grande forza di spinta grazie all'impugnatura anteriore regolabile.

Adattamento ottimale alla funzione di pulizia tramite 2 manicotti: manicotto corto per lavandini e vasche da bagno, manicotto lungo per la toilette.

### La fornitura comprende

**REMS Pull-Push.** Dispositivo aspirante e di pulizia a pressione per rimuovere rapidamente le ostruzioni. Con manicotto corto e lungo. In scatola.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 170300 | |

# REMS Mini-Cobra

Sturatubi per azionamento manuale ed elettrico

Sturatubi maneggevole e collaudato per l'impiego rapido nelle disostruzioni dei tubi della cucina e del bagno.

| | |
|---|---|
| Per tubi | Ø 20–50 (75) mm |
| Per uso spirali | Ø 6, 8, 10 mm |

Prodotto tedesco di qualità

### REMS Mini-Cobra – a mano o elettricamente. Indispensabile per le piccole ostruzioni.

#### Costruzione

Costruzione semplice, robusta, adatta per l'uso pratico. Maneggevole, leggera. Solo 2,9 kg. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti. Introduzione semplicissima della spirale direttamente attraverso la piletta o i giunti del lavandino e dello scarico. Arresto della spirale per mezzo del mandrino a serraggio rapido.

#### Spirale per la pulizia dei tubi

Spirali di filo metallico per molle d'alto valore. Tempratura speciale. Flessibilissime per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta) per un'avanzamento particolarmente facile.

#### Tamburo

Il tamburo anticorrosione di poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro impedisce che le zone limitrofe si sporchino. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

#### Azionamento

Manuale, per mezzo di una manovella dall'impugnatura sicura e di facile rotazione o elettrico per mezzo di un comune trapano a rotazione lenta con comando in continuo o con avvitatore elettrico comune. Trascinatore esagonale nel coperchio del tamburo per funzionamento elettrico.

### La fornitura comprende

**REMS Mini-Cobra.** Sturatubi per tubi Ø 20–50 (75) mm, con manovella e trascinatore esagonale per un comune apparecchio motore (trapano elettrico a rotazione lenta con azionamento in continuo o avvitatore elettrico). Per spirali Ø 6, 8, 10 mm. Tamburo di poliammide antiurto rinforzato in fibra di vetro. Mandrino rapido. Spirale 8 × 7,5 m. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 170010 | |

## Accessori

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Spirale** | 8 × 7,5 m<br>10 × 10 m | 170200<br>170205 | |
| **Spirale con anima** | 8 × 7,5 m | 170201 | |

# REMS Mini-Cobra A



Sturatubi elettrico con avanzamento e retrocedimento automatico della spirale. Per un semplice e rapido impiego nelle disostruzioni dei tubi della cucina e del bagno.

| | |
|---|---|
| Per tubi | Ø 20 – 50 (75) mm |
| Per spirali | Ø 8, 10 mm |

**REMS Mini-Cobra A – Eliminare le ostruzioni rapidamente. Con avanzamento e retrocedimento automatico della spirale.**

## Costruzione

Unità compatta composta da macchina motore e tamburo. Maneggevole, leggera. Solo 5,2 kg. Impugnatura di sostegno girevole per guidare l'avanzamento e il retrocedimento automatico della spirale e per utilizzare l'apparecchio in maniera sicura. Lavoro facile anche nei chiusini o gomiti stretti. Introduzione semplicissima della spirale direttamente attraverso la piletta o i giunti del lavandino o dello scarico.

## Spirale per la pulizia dei tubi

Spirale in filo metallico per molle, di alto valore. Tempratura speciale. Flessibilissima per l'avanzamento facile anche nei gomiti stretti. Estremità della spirale a bulbo (adatta alla piletta), per questo particolarmente flessibile. Spirale con anima in filo di acciaio a molla per la pulizia delle tubazioni perviene la formazione di sporcizia o intasamenti causati da materiale fibroso nelle curvature della spirale.

## Tamburo

Tamburo spirale protetto da corrosione in plastica resistente e rinforzata con fibra di vetro protegge l'ambiente circostanze da sporcizia. L'areazione dell'interno del tamburo favorisce l'asciugamento automatico della spirale. Possibilità di vedere la spirale per un controllo in qualsiasi momento.

## Azionamento

Macchina motore collaudata. Potentissima. Ingranaggio robusto e senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza. Motore universale, 620 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri. Il numero di giri viene regolato in continuo, da 0 a 550 ¹/min, mediante l'azionamento a pressione dell'interruttore di sicurezza.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS Mini-Cobra A.** Sturatubi elettrico con avanzamento e retrocedimento automatico della spirale, per tubi Ø 20 – 50 (75) mm. Per spirali Ø 8 e 10 mm. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 620 W, rotazione sinistra e destra con momento torcente molto forte a bassa velocità, interruttore di sicurezza. Regolazione elettronica, in continuo del numero di giri. Tamburo in poliammide antiurto con rinforzo in fibra di vetro. Spirale con anima 8 × 7,5 m. In cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 170020 | |

Accessori

| Articolo | Dimensione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Spirale con anima** | 8 × 7,5 m | 170201 | |
| **Spirale** | 10 × 10 m | 170205 | |

# REMS Cobra 22/32



Macchine compatte, robuste e maneggevoli, per l'uso molteplice nella pulizia delle tubazioni di scarico e fognature. Rotazione rapida con spirali singole innestabili. Tecnica collaudata.

| | |
|---|---|
| Per tubi | Ø 20 – 250 mm |
| Per spirali per la pulizia delle tubazioni | Ø 8, 16, 22, 32 mm |

Tutte le spirali per la pulizia delle tubazioni e gli utensili sono utilizzabili anche per macchine di altre marche.

**REMS Cobra – tubo libero – semplice e veloce. Rotazione rapida con spirali singole per lunghezze di lavoro fino a 100 m. Raschiamento a catena e fresatura efficienti fino a 740 ¹/min. Il mandrino chiuso protegge il motore ed il comando dalla sporcizia e dall'acqua.**

## Rotatore rapido con spirali singole innestabili

Rotatore rapido, 740 ¹/min (REMS Cobra 22) e 520 ¹/min (REMS Cobra 32) con spirali singole per un lavoro veloce ed efficiente, p.e. raschiamento a catena o fresatura. Anche in condizioni difficili, p.e. nel caso di presenza di radici e di incrostazioni resistenti. Le spirali singole sono innestabili a seconda delle esigenze fino ad una lunghezza di lavoro di 70 m (REMS Cobra 22) e 100 m (REMS Cobra 32). Senza la rotazione inutile di lunghe spirali.

## Costruzione

Robusta, adatta all'uso pratico, protetta dagli spruzzi d'acqua. Senza bisogno di manutenzione. Dimensioni ridotte. Peso favorevole, macchina motore REMS Cobra 22 solo 19 kg, macchina motore REMS Cobra 32 solo 24 kg. Telaio della macchina d'alluminio fuso in conchiglia resistente alla torsione con calotta di copertura in plastica antiurto. Il sistema di bloccaggio, presente all'esterno della carcassa della macchina ed il mandrino chiuso e continuo per la spirale per la pulizia delle tubazioni permettono un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua. Il tubo di guida impedisce che la spirale per la pulizia delle tubazioni sbatta e che si sporchino le zone limitrofe. I piedini rivestiti in gomma garantiscono un posizionamento sicuro non danneggiando la base d'appoggio.

## Spirali ad alta prestazione per la pulizia delle tubazioni

Tempra speciale. Altamente flessibili per un facile avanzamento anche in gomiti stretti. Grazie all'innesto veloce si possono allungare ed accorciare in un lampo. Innesto con incastro a T con chiusura di sicurezza per mezzo di una spina di pressione a molla intercambiabile. Avanzamento manuale per un controllo sensibile del lavoro. Spirale standard per un lavoro di pulizia delle tubazioni universale, altamente flessibile, particolarmente adatta per gomiti di tubo stretti o molto ravvicinati. Spirale S con filo di metallo più spesso per intasature particolarmente difficili, p.e. per raschiare le radici. Spirale con anima in plastica resistente agli agenti atmosferici e termostabile impedisce l'intasamento della spirale o l'aggrovigliarsi di corpi esterni. Azionamento grazie alla macchina motore REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o a macchine motore di altre marche.

## Ganasce del mandrino per comando spirali

Ganasce d'acciaio temprato e pregiato, resistenti all'usura e precise. Aggancio e distacco delle spirali per la pulizia delle tubazioni immediato e preciso per un controllo, una trasmissione della forza ed una sicurezza di funzionamento ottimali. REMS Cobra 22: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 e 22 mm, senza cambio delle ganasce. Spirale Ø 8 mm con tamburo adattatore e tenaglia integrata come accessori. REMS Cobra 32: A scelta spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 22 e 32 mm, senza cambio delle ganasce. Spirali per la pulizia delle tubazioni Ø 16 mm con ganascia 16, come accessorio. Spirale per la pulizia delle tubazioni Ø 8 mm con tamburo adattatore 32/8 e tenaglia integrata come accessori.

## Azionamento

Motore a condensatore molto silenzioso e potente con momento torcente alto, 750 W, rotazione destra e sinistra. Completa trasmissione della potenza del motore grazie al comando a cinghia dentata antiscivolo, senza bisogno di manutenzione. Mandrino chiuso e continuo, cuscinetti a sfere autolubrificanti, senza bisogno di manutenzione. Arresto della spirale sicuro e veloce grazie alla leva di comando con trasmissione della forza centrata. Questa serve allo stesso tempo, senza scomodo arresto, come manico di trasporto.

## Utensili

Vasto assortimento di utensili (pagine 184 – 185), adattabile a macchine per la pulizia delle tubazioni di altre marche.

Prodotto tedesco di qualità

Il mandrino chiuso e continuo permette un isolamento completo dell'interno della macchina dalla sporcizia e dall'acqua.

# REMS Cobra 22/32

Macchine elettriche per la pulizia delle tubazioni

## La fornitura comprende

**REMS Cobra 22 Set.** Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20–150 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 750 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. A scelta con serie di spirali ed utensili per Ø 16 e/o 22.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16** | 6 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili. | 172010 | |
| **Set 22** | 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili. | 172011 | |
| **Set 16 + 22** | 6 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili. | 172012 | |

## La fornitura comprende

**REMS Cobra 32 Set.** Macchina elettrica per la pulizia delle tubazioni, per tubi Ø 20–250 mm. Macchina motore con funzionamento a cinghia dentata senza bisogno di manutenzione, motore con condensatore 230 V, 50 Hz, 1050 W. Rotazione destra e sinistra. Tubo di guida. A scelta con serie di spirali ed utensili 32 o con serie di spirali ed utensili 22 e 32 o 16 e 22.

| Articolo | Versione | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Set 32** | 4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili. | 174010 | |
| **Set 22 + 32** | 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22, 4 spirali singole 32 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili. | 174011 | |
| **Set 16 + 22** | 6 spirali singole 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali 16, 5 spirali singole 22 × 4,5 m in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame dentate 22/35, chiave a piolo per spirali 22, 2 paia di guanti speciali, cassette metalliche per ogni set di utensili. | 174012 | |

## Accessori

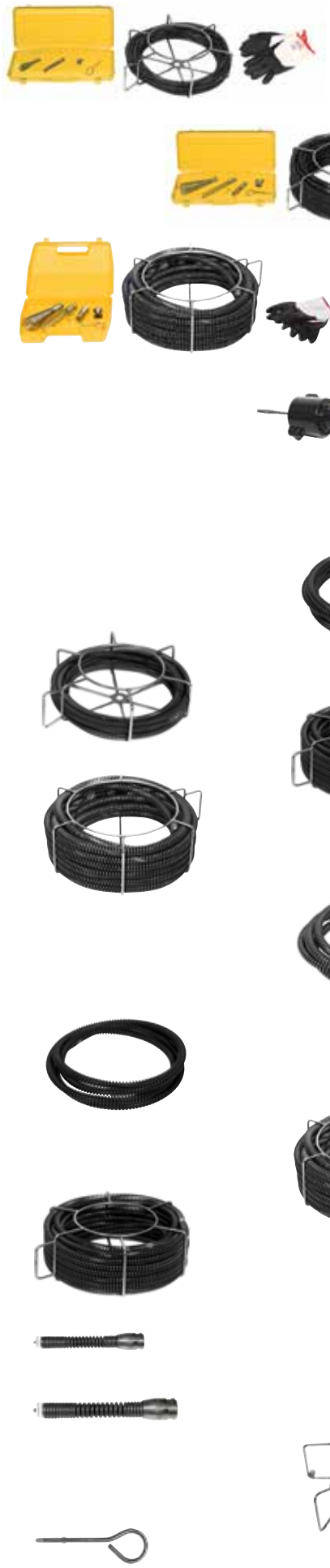
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Cobra 22 macchina motore** con tubo di guida | 172000 | |
| **REMS Cobra 32 macchina motore** con tubo di guida | 174000 | |

**Utensili per la pulizia delle tubazioni** vedi pagine 184–185.

# REMS Cobra 22/32

Accessori per REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 e altre marche

| Articolo | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| **Set di spirali ed utensili 16**<br>composta di 6 spirali singole, 16 × 2,3 m in cestello portaspirali, trivella diritta 16, trivella a bulbo 16, trivella a lancia con lame dentate 16/25, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili. | | 172050 |
| **Set di spirali ed utensili 22**<br>composta di 5 spirali singole 22 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 22, trivella recuperatrice 22, trivella ad imbuto 22, trivella a lancia con lame incrociate dentate 22/35, chiave a piolo per spirali, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili. | | 172051 |
| **Set di spirali ed utensili 32**<br>composto di 4 spirali singole 32 × 4,5 in cestello portaspirali, trivella diritta 32, trivella recuperatrice 32, trivella ad imbuto 32, trivella a lancia con lame incrociate dentate 32/45, chiave a piolo per spirali 22/32, 1 paio di guanti speciali, cassetta metallica per utensili | | 174050 |
| **Tamburo adattatore REMS Cobra 22/8**<br>con spirale 8 × 7,5 m, con punta a bulbo | | 170011 |
| **Tamburo adattatore REMS Cobra 32/8**<br>con spirale 8 × 7,5 m, con punta a bulbo | | 170012 |
| **Ganasce 16 (set)**<br>per REMS Cobra 32 per serrare spirali per la pulizia delle tubazioni con Ø 16 mm | | 174101 |
| **Spirale per la pulizia delle tubazioni**<br>per tubi Ø 10 – 50 (75) mm<br>per tubi Ø 25 – 125 mm<br>per tubi Ø 50 – 150 mm<br>per tubi Ø 50 – 250 mm | <br>8 × 7,5 m<br>16 × 2,3 m<br>22 × 4,5 m<br>32 × 4,5 m | <br>170200<br>171200<br>172200<br>174200 |
| **Spirale per la pulizia delle tubazioni**<br>(6 pezzi) in cestello portaspirali<br>per tubi Ø 25 – 125 m | <br>16 × 2,3 m | <br>171201 |
| **Spirale per la pulizia delle tubazioni**<br>(5 pezzi) in cestello portaspirali<br>per tubi Ø 50 – 150 mm | <br>22 × 4,5 m | <br>172201 |
| **Spirale per la pulizia delle tubazioni**<br>(4 pezzi) in cestello portaspirali<br>per tubi Ø 50 – 250 mm | <br>32 × 4,5 m | <br>174201 |
| **Spirale S per la pulizia delle tubazioni**<br>di filo metallico speciale più spesso per più stabilitá, p.e. per raschiatore per radici, scanalatori, raschiatore a catena<br>per tubi Ø 25 – 125 mm<br>per tubi Ø 50 – 150 mm<br>per tubi Ø 50 – 250 mm | <br>16 × 2 m<br>22 × 4 m<br>32 × 4 m | <br>171205<br>172205<br>174205 |
| **Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni**<br>Impedisce l'ostruzione della spirale<br>per tubi Ø 25 – 125 mm<br>per tubi Ø 50 – 150 mm<br>per tubi Ø 50 – 250 mm | <br>16 × 2,3 m<br>22 × 4,5 m<br>32 × 4,5 m | <br>171210<br>172210<br>174210 |
| **Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni**<br>(5 pezzi) in cestello portaspirali<br>per tubi Ø 50 – 150 mm | <br>22 × 4,5 m | <br>172203 |
| **Spirale con anima per la pulizia delle tubazioni**<br>(4 pezzi) in cestello portaspirali<br>per tubi Ø 50 – 250 mm | <br>32 × 4,5 m | <br>174203 |
| **Adattatore per spirali 22/16**<br>per congiungere spirali di dimensioni diverse | <br>22/16 | <br>172154 |
| **Adattatore per spirali 32/22**<br>per congiungere spirali di dimensioni diverse | <br>32/22 | <br>174154 |
| **Cestello portaspirali** (vuoto) | <br>16<br>22<br>32 | <br>171150<br>172150<br>174150 |
| **Chiave a piolo per spirali**<br>per allentare il bloccaggio di sicurezza | <br>16<br>22/32 | <br>171151<br>172151 |



# REMS Cobra 22/32

Accessori per REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
e altre marche

| Articolo | Dimensione | Cod.art. |
|---|---|---|
| **Trivella diritta**<br>Per determinare la causa dell'ostruzione<br>per mezzo del prelievo di un campione.<br>Perforazione di ostruzioni complete p.e.<br>tessuti, carta, rifiuti domestici. | <br><br>16<br>22<br>32 | <br><br>171250<br>172250<br>174250 |
| **Trivella a bulbo** per ostruzioni leggere<br>causate da tessuti o da carta. Flessibile,<br>per il raggiungimento di gomiti stretti. | 16<br>22<br>32 | 171265<br>172265<br>174265 |
| **Trivella ad imbuto**<br>Speciale per ostruzioni causate da tessuti<br>e da carta. Superficie d'azione più vasta,<br>adatta per tubi di maggiori dimensioni<br>di diametro. Anche come utensile recupe-<br>ratore per spirali rimaste accidentalmente<br>nel tubo. | <br><br><br><br>16<br>22<br>32 | <br><br><br><br>171270<br>172270<br>174270 |
| **Trivella recuperatrice**<br>Con gancio recuperatore sporgente<br>e ritorto. Anche come utensile di recupero<br>per spirali rimaste accidentalmente<br>nel tubo. Non adatta per la foratura. | <br><br>16<br>22<br>32 | <br><br>171275<br>172275<br>174275 |
| **Trivella a lancia con lame dentate**<br>Per traforare tubi pieni di grasso o fango,<br>p.e. scarichi di lavatrici, lavastoviglie.<br>Ribattuta con l'innesto (non saldata<br>o brasata), cosí da evitare deformazioni<br>delle lame dentate in acciaio per molle<br>temprato. | <br><br><br><br>16/25<br>22/35<br>22/45<br>32/55 | <br><br><br><br>171280<br>172280<br>172281<br>174282 |
| **Trivella a lancia con lame**<br>**incrociate dentate**<br>Utilizzabile universalmente per ostruzioni<br>di tutti i tipi, anche incrostazioni, p.e.<br>deposito di calcare sulla parte interna del<br>tubo. Ribattuta con l'innesto (non saldata<br>o brasata), cosí da evitare deformazioni<br>delle lame dentate in acciaio per molle.<br>Si consiglia l'utilizzo con le spirali S. | 16/25<br>16/35<br>22/35<br>22/45<br>22/65<br>32/45<br>32/65<br>32/90<br>32/115 | 171290<br>171291<br>172290<br>172291<br>172293<br>174291<br>174293<br>174295<br>174296 |
| **Raschiatore a forcella**<br>Per rimuovere ostruzioni di fango<br>leggere e più intense o accumuli di<br>grasso. In acciaio per molle temprato. | <br><br>16 | <br><br>171305 |
| **Raschiatore a forcella doppia**<br>Per rimuovere ostruzioni di fango leggere<br>e più intense o accumuli di grasso.<br>In acciaio per molle temprato. Si consiglia<br>l'utilizzo con le spirali S. | <br><br><br>16 | <br><br><br>171306 |
| **Raschiatore a forcella con lame dentate**<br>Utilizzo molteplice, p.e. per rimuovere<br>ostruzioni di fango e per frantumare<br>(triturare) radici. In acciaio per molle<br>temprato. | <br><br>22/65<br>32/65<br>32/90 | <br><br>172305<br>174305<br>174306 |
| **Raschiatore per radici**<br>Speciale per liberare i tubi dalle radici.<br>Corone dentate temprate ed intercambia-<br>bili per tagliare in entrambe le direzioni.<br>Si consiglia l'utilizzo con le spirali S. | <br><br>22/65<br>32/65<br>32/90 | <br><br>172310<br>174310<br>174311 |
| **Raschiatore a catena liscia**<br>Per la pulizia finale del tubo e l'elimina-<br>zione di depositi di grasso e incrostazioni,<br>p.e.deposito di calcare sulla parte<br>interna del tubo. Per tubi delicati,<br>p.e. tubi in plastica. | <br><br><br>16<br>22<br>32 | <br><br><br>171340<br>172340<br>174340 |
| **Raschiatore a catena con arpioni**<br>Per la pulizia finale del tubo e l'elimina-<br>zione di depositi di grasso e incrostazioni,<br>p.e. deposito di calcare sulla parte interna<br>del tubo. Per tubi in ghisa e in cemento. | <br><br><br>16<br>22<br>32 | <br><br><br>171341<br>172341<br>174341 |
| **Guanti speciali, paio**<br>Per una presa e una condotta sicura<br>della spirale per la pulizia delle tubazioni. | | <br><br>172610 |
| **Guanto speciale chiodato, sinistro**<br>**Guanto speciale chiodato, destro**<br>Per una presa e una condotta sicura della spirale<br>per la pulizia delle tubazioni. Realizzati in pelle,<br>con placchette di metallo all'interno. | | <br><br>172611<br>172612 |

# Saldare tubi di plastica


| | | |
|---|---|---|
| | Saldamanicotti elettrici | 188 |
| | Polifusori a termoelemento | 189 |
| | Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa | 190 |
| | Termopiastra per saldatura di testa | 194 |

# REMS EMSG 160



Saldamanicotti elettrici potente, maneggevole per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE.

Tubi di plastica e manicotti elettrici di PE Ø 40 – 160 mm

Per Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro.

## REMS EMSG 160 – saldatura automatica. Comando elettronico. Controllo acustico e visivo della saldatura.

Dimensioni minime. Maneggevolissimo, leggero, solo 0,7 kg. Utilizzabile subito ed ovunque.

Regolazione automatica della tensione di saldatura (temperatura di saldatura) e del tempo di saldatura secondo la dimensione del manicotto per mezzo di un comando elettronico con microcontroller.

Compensazione automatica del tempo di saldatura a seconda della temperatura ambientale.

Controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura.

Ampio raggio di lavoro grazie al cavo lunghissimo.

Involucro di plastica robusta antiurto con tracolla. Resistente agli spruzzi d'acqua.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**REMS EMSG 160.** Saldamanicotti elettrici, 230 V, 50 Hz, 1150 W, per saldare tubi di scarico con manicotti elettrici di PE delle marche Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40 – 160 mm. Comando elettronico. Con controllo acustico ed ottico del procedimento di saldatura. In involucro di plastica robusta ed antiurto. Cavo d'allacciamento 3 m. Cavo di saldatura 4,40 m. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 261001 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Valigetta** | 151615 | |

# REMS MSG

Potenti polifusori elettrici per una razionale polifusione.
Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

## REMS MSG – termoelementi secondo il DVS. Rivestimento pregiato in PTFE.

### Costruzione

Maneggevole, leggero. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornito di serie con supporto a forcella e supporto per banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (supporto per banco di lavoro non fornito con il modello MSG 25).

### Termoelementi secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Bussole m/f secondo il DVS, a cambio veloce. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile.

### Temperatura e regolazione della temperatura

A scelta
– temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PP a 260°C, con regolazione elettrica della temperatura con una tolleranza minima (EE) o
– temperatura preregistrata a 260°C per tubi di PP, con regolazione meccanica della temperatura con una tolleranza di +/- 10°C (FM).

La regolazione della temperatura meccanica ed elettronica regolano la temperatura regostrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

## La fornitura comprende

**REMS MSG.** Polifusore a termoelemento per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, senza bussole m/f. A scelta temperatura regolabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PP a 260°C, con regolazione della temperatura elettronica (EE) o temperatura preregistrata per tubi PP a 260°C, la regolazione della temperatura meccanica (FM). Supporto a forcella. Supporto per il banco di lavoro per il fissaggio del polifusore in posizione orizzontale o verticale (non fornito con il modello MSG 25). Chiave esagonale per montaggio e smontaggio delle bussole m/f. In scatola di cartone.

| Articolo | Tubi Ø mm | Potenza W | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| **25 EE** | 16 – 25 | 500 | 256020 | |
| **63 FM** | 16 – 63 | 800 | 256211 | |
| **63 EE** | 16 – 63 | 800 | 256220 | |
| **125 EE** | 16 – 125 | 1400 | 256320 | |

## La fornitura comprende

**REMS MSG 63 FM Set.** Come il REMS MSG 63 FM, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti di fissaggio in acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

| Articolo | Tubi Ø mm | Potenza W | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| | 16 – 63 | 800 | 256231 | |

## La fornitura comprende

**REMS MSG 63 EE Set.** Come il REMS MSG 63 EE, però con bussole m/f rivestite in PTFE per Ø 20, 25, 32 mm. Viti in fissaggio di acciaio inossidabile. In cassetta metallica.

| Articolo | Tubi Ø mm | Potenza W | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|
| | 16 – 63 | 800 | 256240 | |

## Accessori

| Articolo | Tubi Ø mm | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **Bussola m/f,** | 16 | 256400 | |
| **vite di fissaggio** | 17 | 256410 | |
| in acciaio inossidabile | 18 | 256420 | |
| | 19 | 256430 | |
| | 20 | 256440 | |
| | 25 | 256450 | |
| | 32 | 256460 | |
| | 40 | 256470 | |
| | 50 | 256480 | |
| | 63 | 256490 | |
| | 75 | 256500 | |
| | 90 | 256510 | |
| | 110 | 256520 | |
| | 125 | 256530 | |
| **Cassetta metallica** | | | |
| REMS MSG 25 | | 256042 | |
| REMS MSG 63 | | 256242 | |
| REMS MSG 125 | | 256342 | |

# REMS SSM 160RS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, maneggevole, facilmente trasportabile. Completa solo 48 kg. Ideale per installazioni sanitarie, installazioni di tubi di scarico ed il risanamento di camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 40 – 90 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 40 – 110 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 40 – 125 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 40 – 140 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 40 – 160 mm | SDR ≥ 21 |

**REMS SSM 160RS – ideale per l'installatore. Leggero e compatto. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.**

## Costruzione

Leggero e compatto. Peso minimo, completa solo 48 kg.
Facile da trasportare.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, manopola di fissaggio.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o su telaio tubolare di serie (= basamento = mezzo per il trasporto).

## Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

## Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

## Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

## Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

## Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## La fornitura comprende

**REMS SSM 160RS.** Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Chiave di montaggio. Cassetta metallica per le riduzioni dei supporti e delle morse. Telaio tubolare = basamento = mezzo per il trasporto.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 252026 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama di piallatura** (pezzo) | 252103 | |

# REMS SSM 160KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 40– 90 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 40–110 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 40–125 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 40–140 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 40–160 mm | SDR ≥ 21 |

**REMS SSM 160KS – ideale per l'installatore. Leggera e compatta. Termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE. Pialla potente. Carcassa della pialla chiusa.**

## Costruzione

Compatta, stabile, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 90 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra REMS SSG 180 per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve come cassa di trasporto.

## Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile. Copertura di protezione del termoelemento.

## Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

## Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

## Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse per tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Adatto anche per uscite oblique.

## Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 160 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## La fornitura comprende

**REMS SSM 160KS.** Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1200 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Copertura di protezione del termoelemento. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 morse, ognuna con 2 riduzioni per morse Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supporti per tubi Ø 160 mm con riduzioni per supporti Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zoccolo in lamiera d'acciaio con cassetto scorrevole integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 252046 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama di piallatura** (pezzo) | 252103 | |

# REMS SSM 250KS

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina compatta, potente, collaudata, facilmente trasportabile. Ideale per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi di PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 75–140 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 75–160 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 75–180 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 75–200 mm | SDR ≥ 13,6 |
| PE Ø 75–225 mm | SDR ≥ 17,6 |
| PE Ø 75–250 mm | SDR ≥ 22 |

## REMS SSM 250KS – compatta e robusta.

### Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Facilmente trasportabile. Peso con cassone in lamiera d'acciaio 109 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido, adatto anche per uscite oblique.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Macchina su zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato per riduzioni per morse e supporti.
- Utilizzabile sul banco di lavoro o sul cassone in lamiera d'acciaio fornito di serie che serve anche come cassa di trasporto.

### Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile.

### Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

### Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

### Dispositivo di bloccaggio rapido per uscite oblique

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse per tubi Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Adatto anche per uscite oblique. Ganasce e riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

### Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. 2 riduzioni per supporti per ognuna delle seguenti dimensioni di tubi: Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225 mm.

### La fornitura comprende

**REMS SSM 250K.** Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 1300 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di bloccaggio rapido, anche per uscite oblique, formato da 2 corpi morsa Ø 250 mm con ganascia Ø 250 mm, ognuno con 2 ganasce e 2 riduzioni per morse Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supporti per tubi con riduzioni per supporti Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zoccolo di lamiera di acciaio con cassetto integrato. Chiave di montaggio. Cassone chiuso in lamiera d'acciaio = cassa di trasporto.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 254025 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama di piallatura** (pezzo) | 254103 | |

# REMS SSM 315RF

Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa

Macchina per alte prestazioni compatta, facilmente trasportabile per installazioni sanitarie, tubi di scarico, per risanamento camini con tubi PVDF. Per il cantiere e l'officina.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 90–180 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 90–200 mm | SDR ≥ 7,4 |
| PE Ø 90–225 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 90–250 mm | SDR ≥ 13,6 |
| PE Ø 90–280 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 90–315 mm | SDR ≥ 21 |

## REMS SSM 315RF – comoda per il cantiere e l'officina.

### Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso con telaio tubolare e telaio carrellato 154 kg.

- Costruzione di base in alluminio fuso
- Sospensione galleggiante della termopiastra per l'adattamento preciso alle superfici da collegare.
- Pialla elettrica per la lavorazione a piani paralleli delle estremità dei tubi.
- Guida della termopiastra e della pialla elettrica di facile movimento, sospesa su cuscinetti a sfere.
- Dispositivo di bloccaggio rapido.
- Dispositivo di pressione, scala graduata molto chiara per una facile lettura della pressione di saldatura, leva di fissaggio.
- Fornita di serie su un telaio tubolare ed un telaio carrellato per un posizionamento sicuro ed un facile trasporto.

### Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra, a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superificie utile.

### Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVS. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

### Pialla

Pialla elettrica con motore universale speciale con momento torcente molto forte, 500 W, per la lavorazione a piani paralleli di una o di entrambe le estremità dei tubi. Pialla posizionabile velocemente, con interruttore di sicurezza a pressione per soddisfare le esigenze di lavoro. Per motivi di sicurezza carcassa della pialla chiusa. Le lame di piallatura a tempra ed affilatura speciali garantiscono una piallatura facile e liscia.

### Dispositivo di bloccaggio rapido

Robusto dispositivo di bloccaggio rapido di acciaio nichelato che avvolge completamente il tubo, per tubi Ø 315 mm. Ognuno 4 riduzioni per morse per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per morse disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

### Supporti per tubi

Supporti per tubi regolabili in diverse posizioni, di posizionamento facile per tubi Ø 315 mm per il sostegno e l'adattamento leggermente assiale dei tubi e dei raccordi. Ognuno 2 riduzioni per supporti per tubi Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Riduzioni per supporti disponibili per tubi Ø 140, 180, 225, 280 mm.

## La fornitura comprende

**REMS SSM 315RF.** Saldatrice a termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF, PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Termopiastra per saldatura di testa con termoelemento 230 V, 50–60 Hz, 3000 W rivestito in PTFE. Temperatura registrabile 180–290°C, preregistrata per tubi PE. Regolazione elettronica della temperatura. Pialla elettrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo di pressione. 2 dispositivi di bloccaggio rapido Ø 315 mm, ognuno con 2 riduzioni per morse Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 supporti per tubi Ø 315 mm con riduzioni per supporti Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Chiave di montaggio. Cassetta per riduzioni per morse e supporti. Telaio tubolare e telaio carrellato.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 255020 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Lama di piallatura** (pezzo) | 255103 | |

# REMS SSG

Termopiastra per saldatura di testa

Potenti termopiastre manuali per una razionale saldatura di testa. Utilizzabili ovunque, a mano libera o sul banco di lavoro.

Tubi di plastica e raccordi
di PB, PE, PP, PVDF Ø ≤ 280 mm

**REMS SSG – termoelemento secondo il DVS. Regolazione elettronica della temperatura. Rivestimento pregiato in PTFE.**

## Costruzione

Maneggevole, leggera. Per uso a mano libera o sul banco di lavoro. Fornita di serie con supporto a forcella. Come accessorio, supporto per banco di lavoro per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale.

## Termoelemento secondo il DVS

Termoelemento a forma di piastra a piani paralleli, secondo il DVS. Elemento riscaldante incassato in una lega d'alluminio anticorrosione per la cessione di calore indiretta. Il rivestimento pregiato e duraturo in PTFE impedisce l'adesione di resti di plastica e l'ossidazione e permette una pulizia senza problemi. Distribuzione e costanza della temperatura ottimali sull'intera superficie utile.

## Regolazione elettronica della temperatura

Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. La regolazione elettronica della temperatura regola la temperatura registrata automaticamente nei limiti imposti dal DVA. Spia luminosa di controllo temperatura e spia luminosa di controllo rete.

## La fornitura comprende

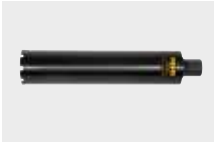
**REMS MSG.** Termopiastra per saldatura di testa per tubi di plastica e raccordi di PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento rivestito in PTFE, 230 V. Temperatura registrabile 180 – 290°C, preregistrata per tubi di PE. Regolazione elettronica della temperatura. Supporto a forcella. In scatola di cartone.

| Articolo | Termo-piastra Ø mm | Tubi Ø ≤ mm | Potenza W | Cod.art. | |
|---|---|---|---|---|---|
| **110/45° EE** | 125 | 110 | 500 | 250020 | |
| **125 EE** | 145 | 125 | 700 | 250120 | |
| **180 EE** | 200 | 180 | 1200 | 250220 | |
| **280 EE** | 300 | 280 | 1300 | 250320 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Supporto per banco di lavoro** per il fissaggio della termopiastra in posizione orizzontale o verticale | | |
| REMS SSG 110/45°, 125, 180 | 250041 | |
| REMS SSG 280 | 250341 | |
| **Cassetta metallica** | | |
| REMS SSG 110/45° | 250042 | |
| REMS SSG 125 | 250142 | |
| REMS SSG 180 | 250242 | |
| REMS SSG 280 | 250342 | |
| **Copripiastra di protezione** | | |
| REMS SSG 110, 110/45°, 125 | 250143 | |
| REMS SSG 180 | 250243 | |
| REMS SSG 280 | 250343 | |

# Carotatrici diamantate


| | | |
|---|---|---|
| | Carotatrice elettrica diamantata | 198 |
| | Supporti | 206 |
|  | Corone diamantate universali | 208 |
| | Corone diamantate universali LS | 209 |

# REMS Picus S1

Carotatrice elettrica diamantata

| |
|---|
| Utensile compatto e maneggevole per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Carotaggio a secco o ad umido, a mano a con supporto. Per impianti, carpenteria metallica, industria. |
| Cemento armato — fino a Ø 102 (132) mm |
| Muratura — fino a Ø 162 mm |
| REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 208 – 209. |

**REMS Picus S1 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.**

**1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.**

## Impiego universale
Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

## Vantaggio del sistema
Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

## Costruzione
Macchina motore compatta per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Leggerissima, solo 5,2 kg. Lavoro semplice e veloce, p. e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acqua-stop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.

## Azionamento
Potente motore universale robusto 1800 W. Numero di giri sotto carico 580 ¹/min. Ingranaggio stabile e senza necessità di manutenzione. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto, cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

## Elettronica multifunzionale
Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

## Corone diamantate universali
Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 208 – 209). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

## Supporti
Due supporti per carotaggio a scelta, vedere pagina 206.

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus S1

Carotatrice elettrica diamantata

REMS Picus S1 Basic-Pack

REMS Picus S1 Set 62

## La fornitura comprende

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Carotatrice diamantata elettrica per carotaggi in cemento armato fino a Ø 102 (132) mm, in muratura fino a Ø 162 mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 1800 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 580 ¹/min. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Punta di centraggio G ½ con punta Ø 8 mm, chiave esagonale CH 3, chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180010 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack con corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62 mm.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180020 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack con corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62 mm e supporto REMS Simplex 2 con utensili e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180031 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus S1 macchina motore** | 180000 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 180600 | |
| **REMS corone diamantate universali,** brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 208. | | |
| **REMS corone diamantate universali LS,** saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 209. | | |
| Altri accessori vedi pagina 206 – 207. | | |

# REMS Picus S3

Carotatrice elettrica diamantata

Utensile potente e maneggevole per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali.
Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto.
Per impianti, carpenteria metallica, industria.

| | |
|---|---|
| Cemento armato | fino a Ø 152 (200) mm |
| Muratura | fino a Ø 250 mm |

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 208 – 209.

**REMS Picus S3 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.**

**1 Sistema – 4 Applicazioni. Ideale per l'installatore.**

## Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

## Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

## Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 7,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.

## Azionamento

Motore universale robusto e potentissmo 2200 W. Ingranaggio stabile a 3 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 530 ¹/min, 1280 ¹/min, 1780 ¹/min. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto, cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

## Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

## Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 208 – 209). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

## Supporti

Due supporti per carotaggio a scelta, vedere pagina 206.

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus S3

Carotatrice elettrica diamantata

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

## La fornitura comprende

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Carotatrice diamantata elettrica per carotaggi in cemento armato fino a Ø 152 (132) mm, in muratura fino a Ø 250 (200) mm. Per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri sotto carico mandrino portapunta 530 ¹/min, 1280 ¹/min, 1780 ¹/min. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliare. Chiave a forcella semplice CH 32. In cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180011 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180029 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

## La fornitura comprende

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack con corona diamantata universale REMS UDKB Ø 62-82-132 mm e supporto REMS Titan con kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180028 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus S3 macchina motore** | 180001 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 180600 | |
| **REMS corone diamantate universali,** brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 208. | | |
| **REMS corone diamantate universali LS,** saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 209. | | |
| Altri accessori vedi pagina 206–207. | | |

# REMS Picus SR

Carotatrice elettrica diamantata
con Speed-Regulation

Utensile potente e maneggevole per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali.
Con Speed-Regulation. Per l'uso a secco o ad umido, a mano o con supporto. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

| | |
|---|---|
| Cemento armato | fino a Ø 162 (200) mm |
| Muratura | fino a Ø 250 mm |

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 208 – 209.

**REMS Picus SR – Carotare anzichè scalpellare.**
**Facile, veloce, senza vibrazioni.**
**Con Speed-Regulation.**

**1 Sistema – 4 Applicazioni.**
**Ideale per l'installatore.**

## Impiego universale
Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

## Vantaggio del sistema
Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

## Costruzione
Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, G ½ interna. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Solo 6,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 3 min. Pratica impugnatura in linea ed impugnatura ausiliaria per l'utilizzo manuale. Collo di fissaggio Ø 60 mm per fissare la macchina motore sul supporto. Dispositivo di alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola di chiusura, con valvola a sfera ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½". Rotore aspirante per raccogliere la polvere per carotaggi a secco con attacco per aspirapolvere comune, come accessorio.

## Azionamento
Potente motore universale robusto 2200 W. Controllo della temperatura della bobina di campo del motore con resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) come protezione contro il surriscaldamento. Ingranaggio stabile a 2 velocità. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a pressione con arresto. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

## Speed-Regulation
Regolazione elettronica in continuo della macchina a motore per una selezione della velocità più adatta al materiale in uso. Il numero di giri può essere selezionato tramite la rotella in continuo: 250 ¹/min a 500 ¹/min (velocità 1) oppure 600 ¹/min a 1200 ¹/min (velocità 2). L'elettronica di regolazione del numero di giri a tachimetro mantiene invariata il numero di giri anche sotto carico. Il vantaggio è che la velocità di carotaggio ottimale (numero di giri sotto carico) impostata per il materiale e per il diametro della corona di perforazione rimane costante per tutta la durata del carotaggio. Per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

## Elettronica multifunzionale
Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

## Corone diamantate universali
Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 208 – 209). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

## Supporti
Due supporti per carotaggio a scelta, vedere pagina 206.

Prodotto tedesco di qualità

Con Speed Regulation per carotaggi ottimali e massima durata delle corone.

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus SR

Carotatrice elettrica diamantata
con Speed-Regulation

REMS Picus SR Basic-Pack

## La fornitura comprende

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Carotatrice diamantata con Speed-Regulation. Per carotaggi in cemento armato fino a Ø 162 (200) mm, muratura fino a Ø 250 mm. Per carotaggi a secco o a umido a mano o con supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterno, G ½ interno, ingranaggio a due velocità senza necessità di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale da 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W. Numero di giri selezionato in continuo: 250 ¹/min a 500 ¹/min (velocità 1) oppure 600 ¹/min a 1200 ¹/min (velocità 2), protezione contro surriscaldamento. Elettronica multifunzionale con avviamento lento, limitazione automatica del numero di giri a vuoto, protezione contro il sovraccarico e contro il blocco. Interruttore a pressione con arresto. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acqua-stop e collegamento del tubo da ½". Impugnatura ausiliaria. Chiave a forcella semplice SW 32.
In robusta cassetta metallica.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 183010 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus SR Set Titan

## La fornitura comprende

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 183022 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## La fornitura comprende

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo e corone diamantate universali REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 183023 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus SR macchina motore** | 183000 | |
| **Kit di distanziatori** per il fissaggio supplementare dell'elettroutensile REMS Picus SR sul supporto REMS Titan, composto da distanziatore e 2 viti a testa cilindrica M 8 x 65 | 183632 | |
| **Cassetta metallica** con inserti | 180600 | |
| **REMS corone diamantate universali,** brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 208. | | |
| **REMS corone diamantate universali LS,** saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 209. | | |
| Altri accessori vedi pagina 206 – 207. | | |

# REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica diamantata

Carotatrice potente e robusta per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri tipi di materiale. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

| | |
|---|---|
| Cemento armato, muratura | Ø 40 – 300 mm |

REMS Corone diamantate universali, anche per macchine idonee di altre marche vedi pagina 208 – 209.

**REMS Picus S2/3,5 – Carotare anzichè scalpellare. Facile, veloce, senza vibrazioni.**

## Impiego universale

Macchina motore universale per carotaggi a secco e ad umido, a mano o con supporto. Utilizzabile ovunque, in angoli stretti, a filo di muro. Estremamente versatile e potente, p.e. per carotaggi in cemento armato, muratura ed altri materiali. Per condotte di canalizzazioni e di cavi, condotta di ventilazione e carotaggi prova.

## Vantaggio del sistema

Un **solo** tipo di corone universali diamantate per tutte le macchine motore REMS Picus e per macchine motore adeguate di altre marche. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di confusione.

## Costruzione

Macchina motore potente per carotaggi senza vibrazioni, con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna. Anello di rame per rimuovere facilmente le corone. Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Peso: solamente 14,4 kg. Lavoro semplice e veloce, p.e. 200 mm in cemento armato Ø 62 mm in solo 2 min. Pianale rigido per un rapido fissaggio al supporto. Dispositivo d'alimentazione dell'acqua per carotaggi ad umido, con valvola a sfera regolabile ed innesto rapido con acquastop per tubo d'acqua ½".

## Azionamento

Motore universale robusto e potentissmo 3420 W. Ingranaggio stabile a 2 marce, senza bisogno di manutenzione per la scelta ottimale del numero dei giri corrispondente al diametro del carotaggio. Numero di giri a carico, albero 320 ¹/min, 760 ¹/min. Protezione contro il blocco tramite frizione slittante di sicurezza. Interruttore a bilico. Cavo di alimentazione con interruttore differenziale di sicurezza (PRCD).

## Elettronica multifunzionale

Elettronica multifunzionale con limitazione della corrente di avviamento per un avanzamento sensitivo, limitazione automatica del numero di giri a vuoto per la riduzione del rumore e protezione del motore, protezione contro il sovraccarico e protezione contro il blocco per motore e ingranaggio.

## Corone diamantate universali

Utilizzo universale per carotaggi a secco o ad umido, a mano o con supporto. A scelta corone diamantate universali REMS, brasatura ad induzione, riattrezzabili, oppure corone diamantate universali REMS LS, saldatura laser, resistenti alle alte temperature (pagina 208 – 209). Filettatura attacco corona UNC 1¼ interna. Lunghezza di foratura 420 mm. Segmenti diamantati pregiati con alto contenuto di diamanti e lega speciale per una potenza eccellente e lunga durata. Ideale per l'utilizzo universale in cemento armato e muratura. Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS con macchine motore di altre marche, come accessorio. Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

## Supporti

**REMS Titan:** Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⎅ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati. L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Con utensili, composti da chiave a brugola esagonale SW 6, chiavi a forcella semplici CH 19 e CH 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata M12 × 65, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, in scatola.

# REMS Picus S2/3,5

Carotatrice elettrica diamantata

## La fornitura comprende

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Carotatrice diamantata elettrica per carotaggi in cemento armato e muratura fino a Ø 300 mm. Per carotaggi a secco o ad umido con il supporto. Macchina motore con filettatura di attacco corona UNC 1¼ esterna, ingranaggio senza bisogno di manutenzione con frizione slittante di sicurezza, motore universale 230 V, 50 – 60 Hz, 3420 W. Elettronica multifunzionale per avviamento lento, limitazione del numero di giri a vuoto, protezione contro il blocco. Interruttore a bilico. Interruttore differenziale di sicurezza (PRCD). Numero di giri mandrino portapunta sotto carico 320 ¹/min, 760 ¹/min. Dispositivo di alimentazione dell'acqua con valvola regolabile e attacco rapido con acquastop e collegamento del tubo da ½". Anello di rame. Chiave a forcella semplice CH 32. In scatola di cartone.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180012 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## La fornitura comprende

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con supporto REMS Titan e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 180030 | |

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

| Articolo |
|---|
| **REMS corone diamantate universali,** brasatura ad induzione, riattrezzabili, vedi pagina 208. |
| **REMS corone diamantate universali LS,** saldatura laser, resistenti alle alte temperature, vedi pagina 209. |
| Altri accessori vedi pagina 206 – 207. |

## La fornitura comprende

**REMS Simplex 2.** Supporto robusto e maneggevole per carotaggi fino a Ø 200 mm. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata, resistenti a flessione ed a torsione ⍁ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Colonna inserita su una base stabile con doppio avvitamento, per un'elevata rigidità durante il carotaggio. Base di profilati d'acciaio. 4 viti di regolazione per il corretto posizionamento su basi inclinate, per maggiore stabilità. Dispositivo di fissaggio con collare per l'alloggiamento di macchine motore con collo di fissaggio Ø 60 mm. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Stabile dispositivo di fissaggio, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera in acciaio. Peso 12 kg.

Con utensili, composti da chiave a brugola esagonale SW 6, chiavi a forcella semplici SW 19 e da SW 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata M12 × 65, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, in scatola.

Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR e altre marche.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 183700 | |

## La fornitura comprende

**REMS Titan.** Supporto robusto e particolarmente stabile per carotaggi in cemento armato ed altri materiali fino a Ø 300 mm. Per le applicazioni più impegnative. Colonna di tubolari di acciaio di precisione a sezione quadrata resistenti a flessione ed a torsione ⍁ 50 mm, indurimento a freddo, a tolleranze ridotte per prevenire le vibrazioni nell'avanzamento della guida. Regolazione continua dell'inclinazione con scala graduata fino a 45°, doppio sostegno grazie alle diagonali di acciaio monopezzo regolabili, per la massima spinta di avanzamento. Guida a 3 lati particolarmente stabile della colonna nella piastra di base e triplice fissaggio incrociato, per un'alta rigidità nel carotaggio verticale. 4 viti ad anello per il corretto posizionamento su basi inclinate, per una maggiore stabilità. Scala graduata della profondità di carotaggio. Guida di avanzamento provvista di selle d'appoggio regolabili su tutti i lati . L'avanzamento preciso garantisce un inizio del carotaggio facile e senza oscillazioni ed un avanzamento preciso a bassa vibrazione. Per un'elevata spinta di avanzamento ed una lunga durata delle corone. Livella incorporata nel carrello di avanzamento per l'esatto posizionamento del supporto. Arresto del carrello di avanzamento per un facile montaggio delle corone ed un trasporto sicuro. Piastra di chiusura resistente a torsione in ghisa sferoidale resistente all'usura. Dispositivo di bloccaggio rapido, per il montaggio di elettroutensili con piano di collegamento adatto. Dispositivo di fissaggio con collare particolarmente stabile, resistente a flessione ed a torsione, per il fissaggio dell'elettroutensile con collo di fissaggio Ø 60 mm. Meccanismo a cremagliera con trasmissione di forza tramite leva d'avanzamento ergonomica, applicabile su entrambi i lati della slitta d'avanzamento. Larga cremagliera di acciaio. Piastra di base con scanalatura dotata di guarnizione per il collegamento della pompa del vuoto. Fissaggio per la pompa del vuoto disponibile come accessorio. Colonna con morsetto regolabile per fissare il supporto tra soffitto e pavimento o tra due pareti. Supporto su ruote facile da trasportare. Peso 19,5 kg.

Con utensili, composti da chiave a brugola esagonale SW 6, chiavi a forcella semplici CH 19 e CH 30 e kit di fissaggio per muratura e calcestruzzo, composto da 2 tasselli ad espansione M12 per muratura, 10 tasselli M12 per calcestruzzo, punteruolo per tasselli per calcestruzzo M12, barra filettata M12 × 65, dado esagonale a serraggio rapido, rondella, in scatola.

Vantaggio del sistema: Per REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 e altre marche.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 183600 | |

# Accessori

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

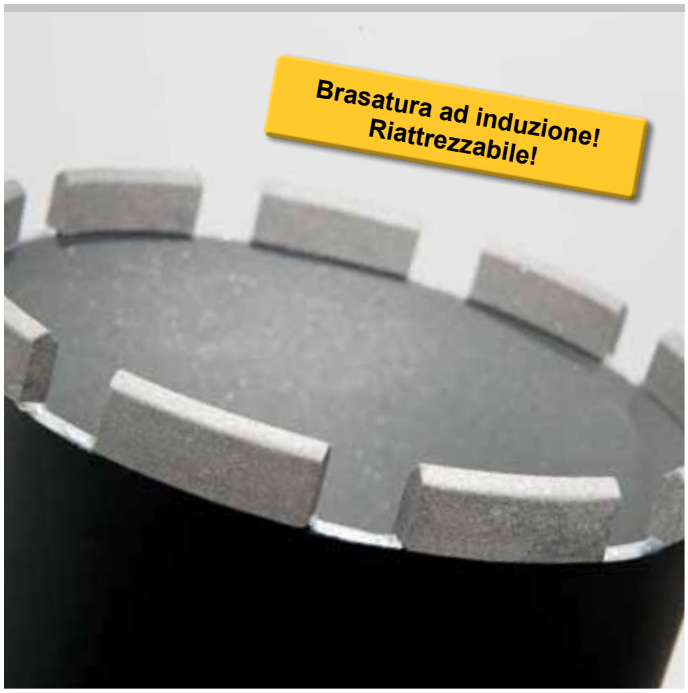
| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Contenitore d'acqua a pressione** per 10 l d'acqua, per carotaggi ad umido senza collegamento dell'acqua | 182006 | |
| **Maschera per foratura Titan** per realizzare semplicemente i fori di fissaggio. Per supporti REMS Titan. | 183605 | |
| **Punta per pietra in metallo duro Ø 15 mm SDS-plus** per tasselli per calcestruzzo M12 | 079018 | |
| **Tassello per cemento M12,** 50 pezzi | 079005 | |
| **Punteruolo per tassello per cemento M12** | 182050 | |
| **Punta per pietra in metallo duro Ø 20 mm SDS-plus** per tasselli ad espansione M12 | 079019 | |
| **Tassello per muratura M12,** 10 pezzi, riutilizzabile | 079006 | |
| **Kit a chiusura rapida 160** per il fissaggio del supporto con tassello, composto da barra filettata 160 mm con filettatura M12 × 52, dado a serraggio rapido, rondella. | 079010 | |
| **Kit a chiusura rapida 500** per il fissaggio del supporto senza tassello, composto da barra filettata 500 mm, 2 dadi esagonali a chiusura rapida, 2 rondelle | 183607 | |
| **Fissaggio per pompa del vuoto Titan,** composto da piastra di copertura con attacco rapido ⅜" e guarnizione per piastra di base. | 183603 | |
| **Pompa del vuoto,** per creare un vuoto ≤ –900 mbar (90%), composta da pompa a cassetto rotante a secco, senza olio, portata 6 $m^3$/h, motore a condensatore 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protetto dagli spruzzi d'acqua, filtro di aspirazione interno con funzione di silenziatore e 5 m di tubo flessibile di PVC telato con attacco rapido. | 183670 | |
| **Indicatore laser del centro dei fori** | 183604 | |
| **Punta di centraggio G ½** con punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm | 180150 | |
| **Punta per pietra in metallo duro Ø 8 mm** per punta di centraggio | 079013 | |
| **Chiave a forcella semplice SW 41** per sbloccare corone diamantate universali | 079003 | |
| **Anello di rame,** per rimuovere facilmente le corone | 180015 | |
| **Prolunga delle corone 200 mm** | 180155 | |
| **Dispositivo aspirante per rimuovere la polvere** con collegamento per aspirapolveri normali | 180160 | |
| **Dispositivo d'aspirazione dell'acqua,** per carotaggi ad umido fino a Ø 170 mm, composto da anello di spinta dell'acqua con guarnizione, rondella di gomma Ø 200 mm e anello di pressione universale per tutti i supporti REMS. | 183606 | |
| **Anello di gomma Ø 200 mm,** 10 pezzi, per dispositivo d'aspirazione | 183675 | |
| **Pietra affilatrice** per corone diamatate | 079012 | |
| **Blocco di livellamento,** magnetico, con 3 bolle per la regolazione del supporto in 3 direzione | 182009 | |

# Corone diamantate universali REMS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Brasatura ad induzione. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Cemento armato, muratura — Ø 32 – 300 mm




## Corone diamantate universali REMS – Brasatura ad induzione. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale.

### Ideale per l'installatore.

Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Brasatura ad induzione in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della brasatura. I tubi di carotaggio con segmenti diamantati brasati sono riattrezzabili mediante una semplice brasatura forte.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.

Prodotto tedesco di qualità

## La fornitura comprende

**Corona diamantate universale REMS.** Brasatura ad induzione, riattrezzabile. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti tipi di materiale, p.e. cemento armato, granito, mattone calcareo siliceo, arenaria, Poroton, muro in laterizio, asfalto. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

| Ø × profondità × attacco | Num. segmenti | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **UDKB 32 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181010 | |
| **UDKB 42 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181015 | |
| **UDKB 52 × 420 × UNC 1¼** | 5 | 181020 | |
| **UDKB 62 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181025 | |
| **UDKB 72 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181030 | |
| **UDKB 82 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181035 | |
| **UDKB 92 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181040 | |
| **UDKB 102 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181045 | |
| **UDKB 112 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181050 | |
| **UDKB 125 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181057 | |
| **UDKB 132 × 420 × UNC 1¼** | 11 | 181060 | |
| **UDKB 152 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181065 | |
| **UDKB 162 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181070 | |
| **UDKB 182 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181075 | |
| **UDKB 200 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181080 | |
| **UDKB 225 × 420 × UNC 1¼** | 13 | 181085 | |
| **UDKB 250 × 420 × UNC 1¼** | 14 | 181090 | |
| **UDKB 300 × 420 × UNC 1¼** | 22 | 181095 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Anello di rame,** per rimuovere facilmente le corone | 180015 | |
| **Prolunga delle corone 200 mm** | 180155 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ esterno** | 180052 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ interno** | 180056 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BI** | 180053 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BU** | 180054 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Würth** | 180055 | |
| **Pietra affilatrice** per corone diamatate | 079012 | |
| **Chiave a forcella semplice CH 41** per corone diamantate | 079003 | |

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.

# Corone diamantate universali REMS LS

Per REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 e altre marche

Corone diamantate universali di altissima qualità. Saldatura laser. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Ideale per l'uso universale in cemento armato, muratura e per molti tipi di materiale. Per impianti, carpenteria metallica, industria.

Cemento armato, muratura Ø 32 – 200 mm

**Corone diamantate universali REMS LS – Saldatura laser. Segmenti diamantati con geometria cuneiforme per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Universale per molti tipi di materiale.**

**Ideale per l'installatore.**

Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto.

Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm.

Segmenti diamantati pregiati sviluppati specialmente per il carotaggio, con alto contenuto di diamanti e legante speciale, per un rendimento di foratura eccezionale e una durata particolarmente lunga. Ideale per l'uso universale in cemento armato e muratura.

Segmenti diamantati con geometria cuneiforme ("a tetto") per un inizio del carotaggio facile e senza vibrazioni. Saldatura laser in impianti completamente automatici per un'alta e costante qualità della saldatura. Resistente alle alte temperature – assenza di dissaldatura dei segmenti per surriscaldamento anche in condizioni di sollecitazioni termiche estreme.

Anello in rame per rimuovere facilmente le corone, come accessorio.

Azionamento con tutte le macchine motore REMS Picus e macchine motore idonee di altre marche con filetto di attacco UNC 1¼ esterno. Adattatore per il collegamento delle corone universali diamantate REMS LS alla macchina motore con altri filetti di collegamento, come accessorio.

## La fornitura comprende

**Corona diamantate universale REMS LS.** Saldatura laser, resistente alle alte temperature. Per l'uso universale a secco o ad umido, manuale o su supporto. Per molti tipi di materiale, p.e. cemento armato, granito, mattone calcareo siliceo, arenaria, Poroton, muro in laterizio, asfalto. Filettatura di attacco a norma UNC 1¼ interna. Lunghezza di carotaggio 420 mm. In cartone.

| Ø × profondità × attacco | Num. segmenti | Cod.art. | |
|---|---|---|---|
| **UDKB-LS 32 × 420 × UNC 1¼** | 1 | 181410 | |
| **UDKB-LS 42 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181415 | |
| **UDKB-LS 52 × 420 × UNC 1¼** | 5 | 181420 | |
| **UDKB-LS 62 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181425 | |
| **UDKB-LS 72 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181430 | |
| **UDKB-LS 82 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181435 | |
| **UDKB-LS 92 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181440 | |
| **UDKB-LS 102 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181445 | |
| **UDKB-LS 112 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181450 | |
| **UDKB-LS 125 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181457 | |
| **UDKB-LS 132 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181460 | |
| **UDKB-LS 152 × 420 × UNC 1¼** | 11 | 181465 | |
| **UDKB-LS 162 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181470 | |
| **UDKB-LS 182 × 420 × UNC 1¼** | 13 | 181475 | |
| **UDKB-LS 200 × 420 × UNC 1¼** | 14 | 181480 | |

## Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Anello di rame,** per rimuovere facilmente le corone | 180015 | |
| **Prolunga delle corone 200 mm** | 180155 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ esterno** | 180052 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – G ½ interno** | 180056 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BI** | 180053 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Hilti BU** | 180054 | |
| **Adattatore UNC 1¼ esterno – Würth** | 180055 | |
| **Pietra affilatrice** per corone diamatate | 079012 | |
| **Chiave a forcella semplice CH 41** per corone diamantate | 079003 | |

Adattatore per l'utilizzo delle corone diamantate universali REMS LS con macchine motore di altre marche, a richiesta.

# Punta per piastrelle REMS



Punte diamantate per la foratura a secco per forare piastrelle di tutti i tipi in modo rapido e preciso.

Ceramica, maiolica, granito, marmo, ecc.

## Punta per piastrelle – per forare a secco.

Non è necessaria acqua.

Cera speciale all'interno della punta a secco con funzione di lubrificazione e raffreddamento, che diventa liquida con il calore e raffredda la punta.

Facile inizio della foratura a mano libera grazie al dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto Adatto a tutti i trapani e avvitatori più diffusi con attacco esagonale da ¼".

## La fornitura comprende

**Set di punte per piastrelle REMS 6-8-10.** Punte per piastrelle Ø 6, 8, 10 mm, dispositivo di centraggio con fissaggio a vuoto. In confezione blister.

| | Cod.art. | |
|---|---|---|
| | 181700 | |

Accessori

| Articolo | Cod.art. | |
|---|---|---|
| **Punta per piastrelle REMS Ø 5 mm** | 181710 | |
| **Punta per piastrelle REMS Ø 6 mm** | 181711 | |
| **Punta per piastrelle REMS Ø 8 mm** | 181712 | |
| **Punta per piastrelle REMS Ø 10 mm** | 181713 | |
| **Punta per piastrelle REMS Ø 12 mm** | 181714 | |
| **Punta per piastrelle REMS Ø 14 mm** | 181715 | |

# Annotazioni

REMS

www.rems.de

**Sede principale**

**Germania:** REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de
**www.rems.de**

**Filiali**

**Danimarca:** REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

**Francia:** REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

**Gran Bretagna:** REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Telefono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

**Italia:** REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

**Polonia:** REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

**Spagna:** REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

**Repubblica ceca:** REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefono +420 2 20 98 28 80 · Telefax +420 2 20 98 28 83
CZE@rems.de

**Turchia:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/İstanbul
Telefono +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06
TUR@rems.de

**Vendita tramite rivenditori specializzati.**

K 11/11 094001 ITAoP · Salvo modifiche ed errori. © Copyright 2012 by REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.